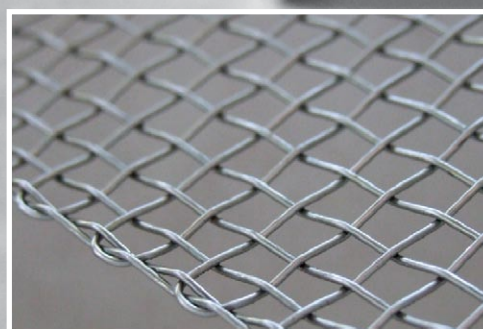
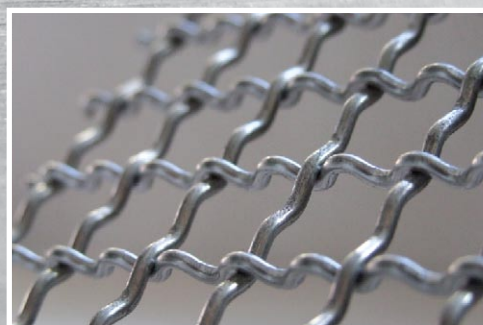
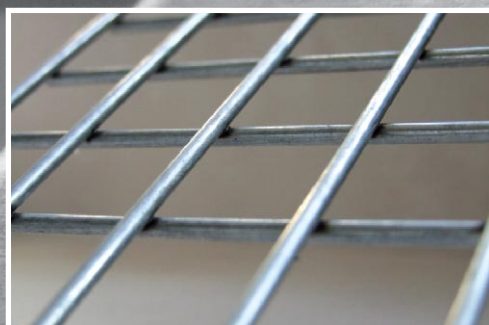
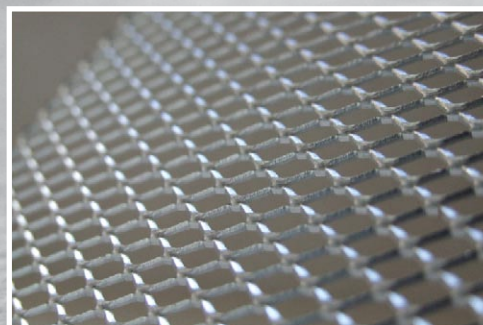
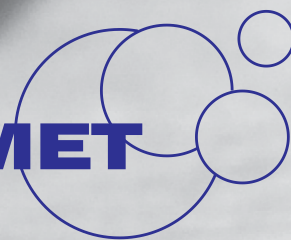


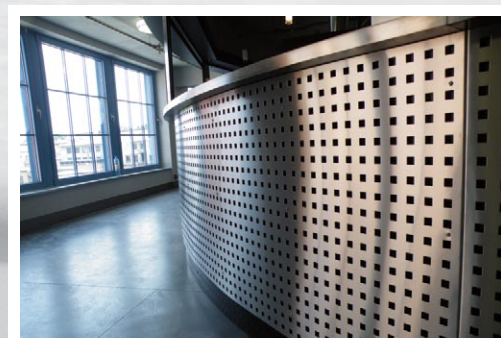
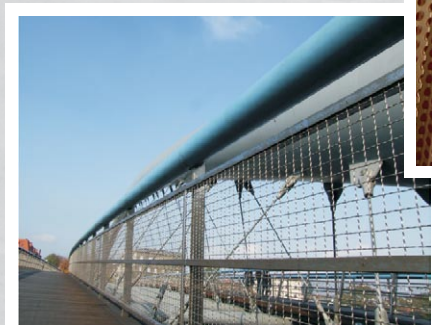
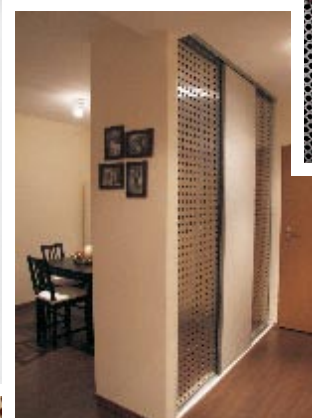
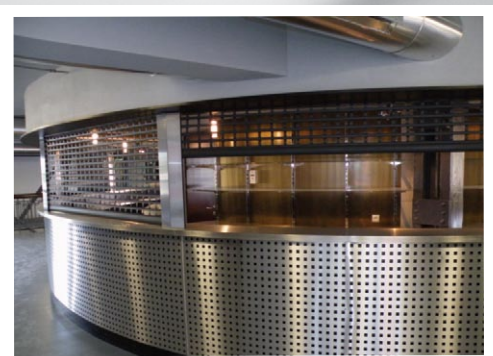
SIGAMET



KATALOG PRODUKTÓW

SPIS TREŚCI

blachy perforowane	1
perforacje okrągłe Rv	2
perforacje okrągłe Rg	7
perforacje kwadratowe Qg	9
perforacje podłużne Lv	13
perforacje podłużne Lg	14
pozostałe perforacje	15
siatki plecione-karbowane	16
siatki tkane	18
siatki zgrzewane	19
siatki zgrzewane w rolkach	20
siatki cięto-ciągnione	20
blachy przetłaczane-strukturalne	23
profile wykończeniowe do blach i siatek	24



BLACHY PERFOROWANE

Orientacyjny prześwit względny:

$$a_0 = \frac{90,7 \cdot w^2}{t^2} \text{ w \%}$$

w - wielkość oczka
t - podziałka
a₁ - szerokość blachy
a₂ - szerokość pola perforacji
b₁ - długość blachy
b₂ - długość pola perforacji
e₁, e₂ - marginesy wzdłuż boku a1
f₁, f₂ - marginesy wzdłuż boku a1

PERFORACJA RV
(otwory okrągłe w układzie mijanym - kąt 60°)

↑ - kierunek przesiewu
→ - kierunek perforacji

Orientacyjny prześwit względny:

$$a_0 = \frac{78,5 \cdot w^2}{t^2} \text{ w \%}$$

w - wielkość oczka
t - podziałka
a₁ - szerokość blachy
a₂ - szerokość pola perforacji
b₁ - długość blachy
b₂ - długość pola perforacji
e₁, e₂ - marginesy wzdłuż boku a1
f₁, f₂ - marginesy wzdłuż boku a1

PERFORACJA RG
(otwory okrągłe w układzie prostym - kąt 90°)

Orientacyjny prześwit względny:

$$a_0 = \frac{78,5 \cdot w^2}{t^2} \text{ w \%}$$

w - wielkość oczka
t - podziałka
a₁ - szerokość blachy
a₂ - szerokość pola perforacji
b₁ - długość blachy
b₂ - długość pola perforacji
e₁, e₂ - marginesy wzdłuż boku a1
f₁, f₂ - marginesy wzdłuż boku a1

PERFORACJA RD
(otwory okrągłe w układzie diagonalnym - kąt 45°)

Orientacyjny prześwit względny:

$$a_0 = \frac{100 \cdot w^2}{t^2} \text{ w \%}$$

w - wielkość oczka
t - podziałka
a₁ - szerokość blachy
a₂ - szerokość pola perforacji
b₁ - długość blachy
b₂ - długość pola perforacji
e₁, e₂ - marginesy wzdłuż boku a1
f₁, f₂ - marginesy wzdłuż boku a1

PERFORACJA QG
(otwory kwadratowe w układzie prostym - kąt 90°)

Orientacyjny prześwit względny:

$$a_0 = \frac{100 \cdot w^2}{t^2} \text{ w \%}$$

w - wielkość oczka
t - podziałka
a₁ - szerokość blachy
a₂ - szerokość pola perforacji
b₁ - długość blachy
b₂ - długość pola perforacji
e₁, e₂ - marginesy wzdłuż boku a1
f₁, f₂ - marginesy wzdłuż boku a1

PERFORACJA QV
(otwory kwadratowe w układzie mijanym - kąt 60°)

↑ - kierunek przesiewu
→ - kierunek perforacji

Orientacyjny prześwit względny:

$$a_0 = \frac{100 \cdot w^2}{t^2} \text{ w \%}$$

w - wielkość oczka
t - podziałka
a₁ - szerokość blachy
a₂ - szerokość pola perforacji
b₁ - długość blachy
b₂ - długość pola perforacji
e₁, e₂ - marginesy wzdłuż boku a1
f₁, f₂ - marginesy wzdłuż boku a1

PERFORACJA QD
(otwory kwadratowe w układzie diagonalnym - kąt 45°)

Orientacyjny prześwit względny:

$$a_0 = \frac{w \cdot l - 0,215 \cdot w^2}{t_1 \cdot t_2} \cdot 100 \text{ w \%}$$

w - szerokość oczka
l - długość oczka
t₁ - podziałka pionowa
t₂ - podziałka pozioma
a₁ - szerokość blachy
a₂ - szerokość pola perforacji
b₁ - długość blachy
b₂ - długość pola perforacji
e₁, e₂ - marginesy wzdłuż boku a1
f₁, f₂ - marginesy wzdłuż boku a1

PERFORACJA LV
(otwory podłużne w układzie mijanym)

↑ - kierunek przesiewu
→ - kierunek perforacji

Orientacyjny prześwit względny:

$$a_0 = \frac{w \cdot l - 0,215 \cdot w^2}{t_1 \cdot t_2} \cdot 100 \text{ w \%}$$

w - szerokość oczka
l - długość oczka
t₁ - podziałka pionowa
t₂ - podziałka pozioma
a₁ - szerokość blachy
a₂ - szerokość pola perforacji
b₁ - długość blachy
b₂ - długość pola perforacji
e₁, e₂ - marginesy wzdłuż boku a1
f₁, f₂ - marginesy wzdłuż boku a1

PERFORACJA LG
(otwory podłużne w układzie prostym)

Standardowe materiały:

stal zwykła, stal ocynkowana, stале trudnościeralne, nierdzewne, kwasoodporne, aluminium, miedź, mosiądz, cor-ten itd.

Standardowe grubości blach:

0,5; 0,7; 0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0; 8,0... do 30 mm

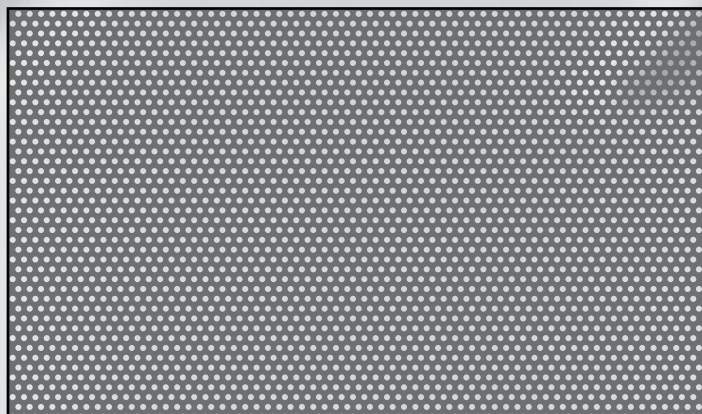
Wykonujemy dowolne formaty, z marginesami lub cięte przez otwory.

Istnieje również możliwość perforacji blach w kręgach.

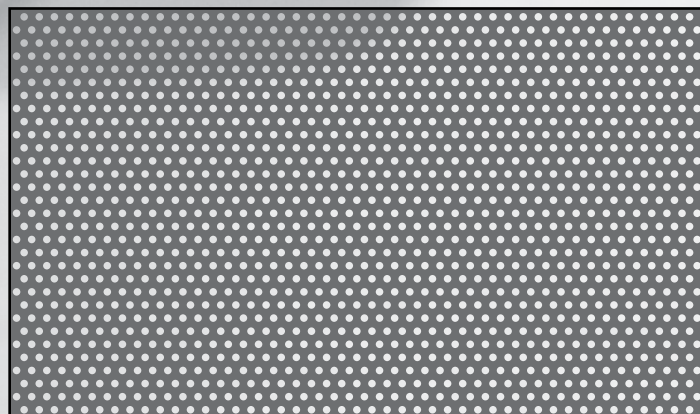
Perforacje Rv - oczka okrągłe układ mijany (kąąt 60°)

PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %
Rv 0,5 - 1,1	18,7	Rv 3,25 - 5,0	38,3	Rv 7,0 - 10,0	44,4	Rv 15,0 - 20,0	51,0
Rv 0,5 - 1,25	14,5	Rv 3,25 - 5,25	34,8	Rv 7,0 - 11,0	36,7	Rv 15,0 - 21,0	46,3
Rv 0,6 - 1,25	20,9	Rv 3,25 - 5,5	31,7	Rv 7,0 - 11,25	35,1	Rv 15,0 - 22,0	42,2
Rv 0,75 - 1,5	22,7	Rv 3,5 - 5,0	44,4	Rv 7,0 - 13,5	24,4	Rv 15,0 - 24,0	35,4
Rv 0,8 - 1,5	25,8	Rv 3,5 - 5,5	36,7	Rv 7,0 - 20,0	11,1	Rv 15,0 - 25,0	32,7
Rv 1,0 - 2,0	22,7	Rv 3,5 - 6,0	30,9	Rv 8,0 - 10,0	58,0	Rv 16,0 - 18,0	71,7
Rv 1,1 - 2,0	27,4	Rv 3,6 - 5,0	47,0	Rv 8,0 - 10,5	52,7	Rv 16,0 - 20,0	58,0
Rv 1,2 - 2,5	20,9	Rv 3,6 - 5,5	38,9	Rv 8,0 - 10,6	51,7	Rv 16,0 - 24,0	40,3
Rv 1,25 - 2,0	35,4	Rv 3,6 - 6,0	32,7	Rv 8,0 - 11,0	48,0	Rv 16,0 - 25,0	37,2
Rv 1,25 - 2,4	24,6	Rv 3,6 - 7,0	24,0	Rv 8,0 - 11,25	45,9	Rv 16,0 - 30,0	25,8
Rv 1,25 - 2,5	22,7	Rv 3,75 - 5,75	38,6	Rv 8,0 - 12,0	40,3	Rv 16,0 - 31,0	24,2
Rv 1,4 - 2,5	28,4	Rv 3,8 - 4,5	64,7	Rv 8,0 - 13,5	31,9	Rv 16,0 - 35,0	19,0
Rv 1,5 - 2,5	32,7	Rv 4,0 - 5,0	58,0	Rv 8,0 - 14,0	29,6	Rv 17,0 - 20,0	65,5
Rv 1,5 - 2,6	30,2	Rv 4,5 - 5,5	60,7	Rv 8,0 - 15,0	25,8	Rv 17,0 - 22,0	54,2
Rv 1,5 - 3,0	22,7	Rv 4,5 - 5,6	58,6	Rv 8,0 - 16,0	22,7	Rv 18,0 - 24,0	51,0
Rv 1,6 - 2,5	37,2	Rv 4,0 - 6,0	40,3	Rv 8,0 - 20,0	14,5	Rv 18,0 - 26,0	43,5
Rv 1,6 - 3,0	25,8	Rv 4,0 - 7,0	29,6	Rv 8,0 - 22,0	12,0	Rv 19,0 - 22,0	67,7
Rv 1,6 - 25,0	0,4	Rv 4,0 - 8,0	22,7	Rv 8,0 - 31,2	6,0	Rv 19,0 - 24,0	56,8
Rv 1,75 - 3,0	30,9	Rv 4,0 - 12,5	9,3	Rv 9,0 - 12,0	51,0	Rv 19,5 - 28,0	44,0
Rv 1,75 - 3,5	22,7	Rv 4,0 - 14,0	7,4	Rv 9,0 - 13,0	43,5	Rv 20,0 - 25,0	58,0
Rv 1,8 - 2,5	47,0	Rv 4,5 - 6,0	51,0	Rv 9,0 - 16,0	28,7	Rv 20,0 - 26,0	53,7
Rv 1,8 - 3,0	32,7	Rv 4,5 - 7,0	37,5	Rv 10,0 - 12,0	63,0	Rv 20,0 - 27,0	49,8
Rv 2,0 - 3,0	40,3	Rv 4,5 - 8,0	28,7	Rv 10,0 - 12,7	56,2	Rv 20,0 - 28,0	46,3
Rv 2,0 - 3,5	29,6	Rv 4,5 - 15,0	8,2	Rv 10,0 - 12,84	55,0	Rv 20,0 - 30,0	40,3
Rv 2,0 - 4,0	22,7	Rv 5,0 - 6,0	63,0	Rv 10,0 - 13,5	49,8	Rv 20,0 - 35,0	29,6
Rv 2,0 - 5,0	14,5	Rv 5,0 - 6,5	53,7	Rv 10,0 - 14,0	46,3	Rv 20,0 - 40,0	22,7
Rv 2,0 - 5,5	12,0	Rv 5,0 - 7,0	46,3	Rv 10,0 - 15,0	40,3	Rv 21,0 - 30,0	44,4
Rv 2,0 - 14,0	1,9	Rv 5,0 - 7,5	40,3	Rv 10,0 - 16,0	35,4	Rv 22,0 - 30,0	48,8
Rv 2,2 - 3,75	31,2	Rv 5,0 - 8,0	35,4	Rv 10,0 - 17,0	31,4	Rv 22,0 - 32,0	42,9
Rv 2,25 - 3,5	37,5	Rv 5,0 - 9,0	28,0	Rv 10,0 - 17,5	29,6	Rv 22,0 - 80,0	6,9
Rv 2,25 - 4,0	28,7	Rv 5,0 - 10,0	22,7	Rv 10,0 - 18,0	28,0	Rv 22,0 - 96,0	4,8
Rv 2,5 - 3,5	46,3	Rv 5,0 - 12,0	15,7	Rv 10,0 - 20,0	22,7	Rv 23,0 - 35,0	39,2
Rv 2,5 - 3,6	43,7	Rv 5,0 - 16,0	8,9	Rv 10,0 - 22,0	18,7	Rv 24,0 - 35,0	42,6
Rv 2,5 - 4,0	35,4	Rv 5,0 - 17,32	7,6	Rv 10,0 - 25,0	14,5	Rv 25,0 - 30,0	63,0
Rv 2,5 - 4,5	28,0	Rv 5,0 - 19,5	6,0	Rv 11,0 - 14,5	52,2	Rv 25,0 - 35,0	46,3
Rv 2,5 - 5,0	22,7	Rv 5,5 - 8,0	42,9	Rv 11,0 - 16,0	42,9	Rv 25,0 - 50,0	22,7
Rv 2,5 - 6,0	15,7	Rv 5,5 - 9,0	33,9	Rv 11,0 - 17,0	38,0	Rv 26,0 - 40,0	38,3
Rv 2,5 - 9,0	7,0	Rv 5,5 - 10,0	27,4	Rv 12,0 - 15,0	58,0	Rv 29,0 - 45,0	37,7
Rv 2,75 - 4,5	33,9	Rv 6,0 - 7,0	66,6	Rv 12,0 - 15,55	54,0	Rv 30,0 - 38,0	56,5
Rv 2,8 - 4,5	35,1	Rv 6,0 - 8,0	51,0	Rv 12,0 - 16,0	51,0	Rv 30,0 - 40,0	51,0
Rv 2,8 - 7,0	14,5	Rv 6,0 - 9,0	40,3	Rv 12,0 - 17,0	45,2	Rv 30,0 - 45,0	40,3
Rv 3,0 - 4,0	51,0	Rv 6,0 - 10,0	32,7	Rv 12,0 - 18,0	40,3	Rv 32,0 - 45,0	45,9
Rv 3,0 - 4,5	40,3	Rv 6,0 - 12,0	22,7	Rv 12,0 - 19,5	34,3	Rv 35,0 - 47,0	50,3
Rv 3,0 - 5,0	32,7	Rv 6,0 - 17,5	10,7	Rv 12,0 - 20,0	32,7	Rv 35,0 - 50,0	44,4
Rv 3,0 - 6,0	22,7	Rv 6,2 - 7,5	62,0	Rv 12,0 - 22,0	27,0	Rv 40,0 - 50,0	58,0
Rv 3,0 - 7,0	16,7	Rv 6,3 - 8,0	56,2	Rv 12,0 - 26,0	19,3	Rv 40,0 - 56,0	46,3
Rv 3,0 - 7,4	14,9	Rv 6,3 - 9,0	44,4	Rv 12,0 - 28,0	16,7	Rv 45,0 - 64,0	44,8
Rv 3,0 - 10,0	8,2	Rv 6,3 - 11,0	29,8	Rv 13,0 - 18,0	47,3	Rv 50,0 - 60,0	63,0
Rv 3,0 - 12,0	5,7	Rv 6,3 - 12,0	25,0	Rv 13,0 - 30,0	17,0	Rv 50,0 - 65,0	53,7
Rv 3,2 - 4,5	45,9	Rv 6,4 - 12,0	25,8	Rv 14,0 - 16,5	65,3	Rv 50,0 - 70,0	46,3
Rv 3,2 - 4,76	41,0	Rv 6,5 - 9,0	47,3	Rv 14,0 - 20,0	44,4	Rv 50,0 - 80,0	35,4
Rv 3,2 - 5,0	37,2	Rv 6,5 - 24,0	6,7	Rv 14,0 - 22,0	36,7	Rv 55,0 - 68,0	59,3
Rv 3,2 - 7,0	19,0	Rv 7,0 - 9,0	54,9	Rv 14,0 - 26,0	26,3	Rv 60,0 - 128,0	19,9
Rv 3,2 - 10,0	9,3	Rv 7,0 - 9,5	49,2	Rv 14,0 - 30,0	19,8	Rv 65,0 - 90,0	47,3

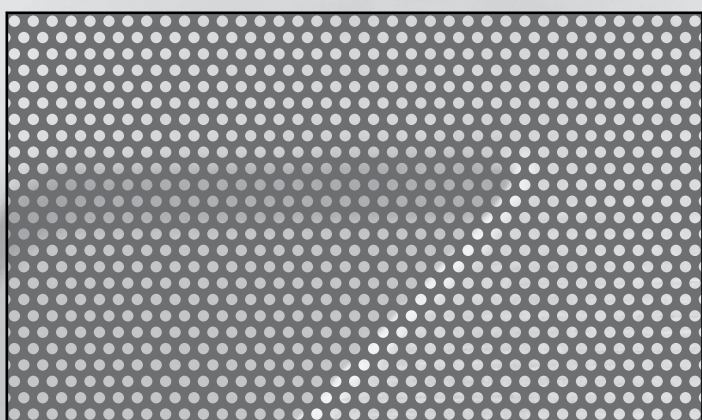
Perforacje Rv - oczka okrągłe układ mijany (kąt 60°)



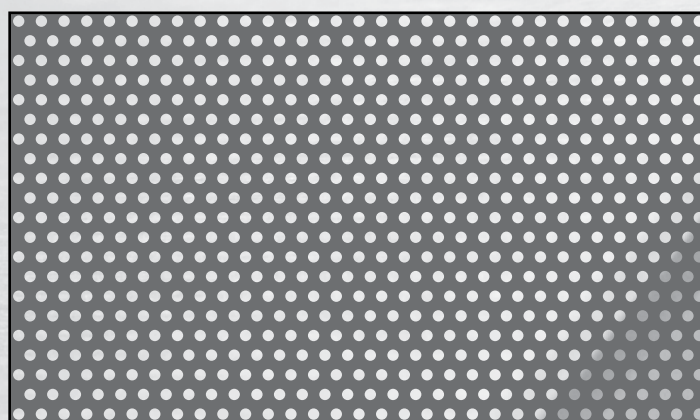
Rv 0,8 – 1,5 prześwit: 25,8 %



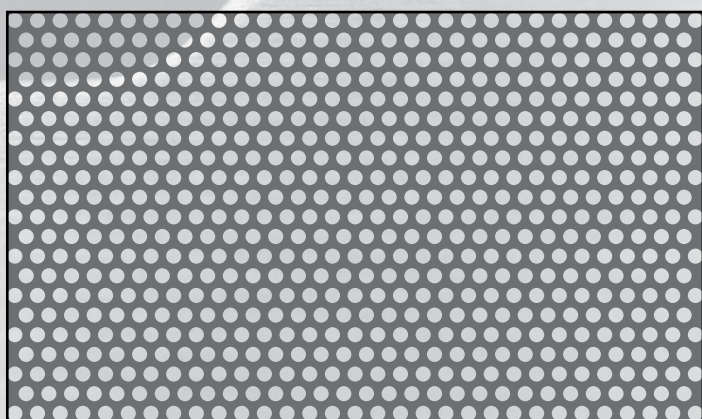
Rv 1,0 – 2,0 prześwit: 22,7 %



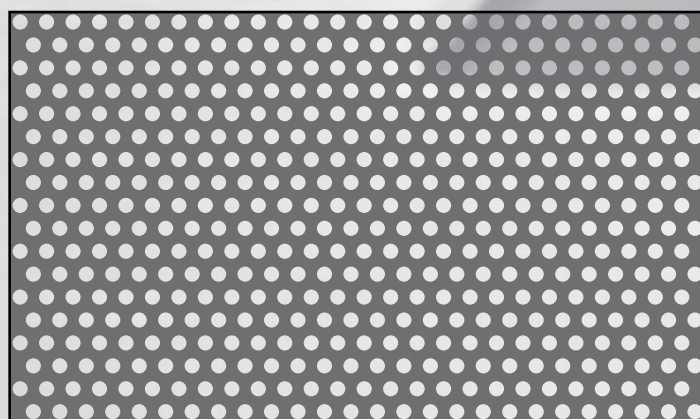
Rv 1,5 – 2,5 prześwit: 32,7 %



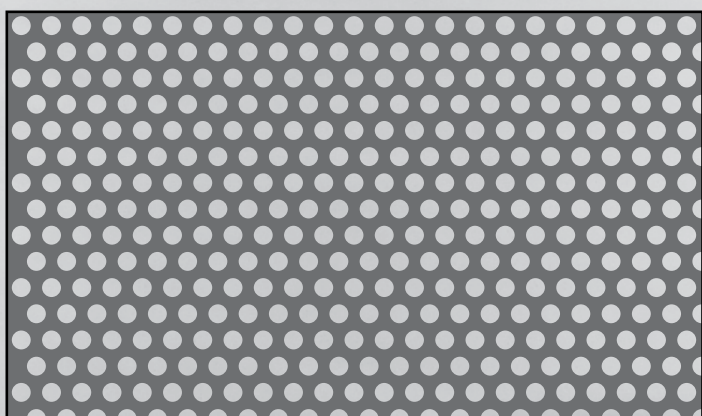
Rv 1,5 – 3,0 prześwit: 22,7 %



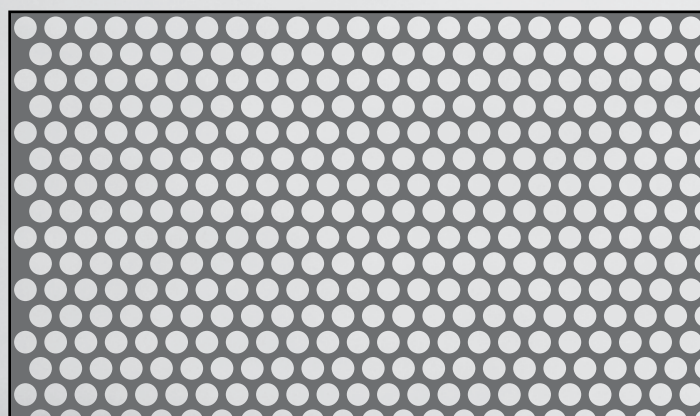
Rv 2,0 – 3,0 prześwit: 40,3 %



Rv 2,0 – 3,5 prześwit: 29,6 %

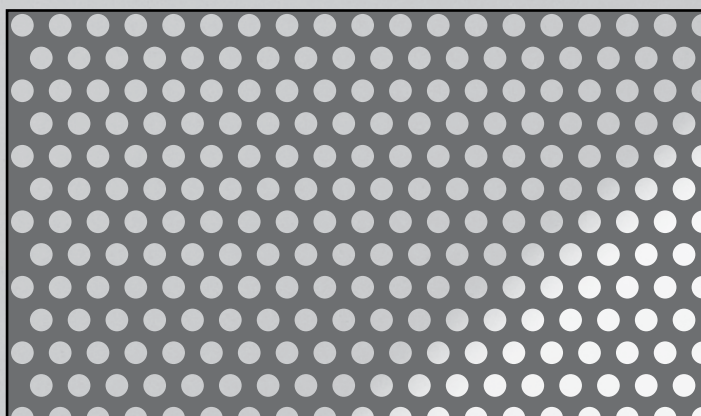


Rv 2,5 – 4,0 prześwit: 35,4 %

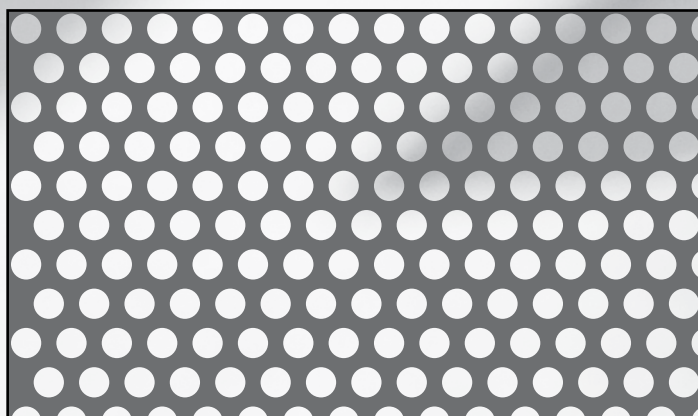


Rv 3,0 – 4,0 prześwit: 51,0 %

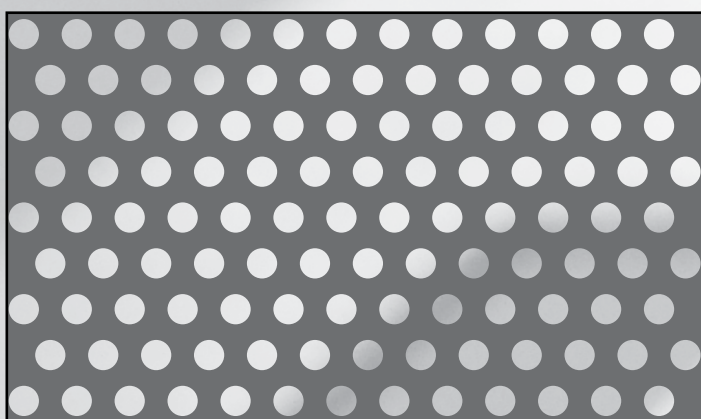
Perforacje Rv - oczka okrągłe układ mijany (kąąt 60°)



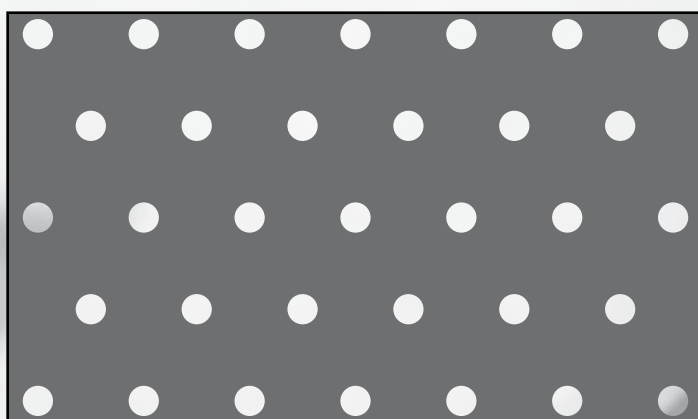
Rv 3,0 - 5,0 prześwit: 32,7 %



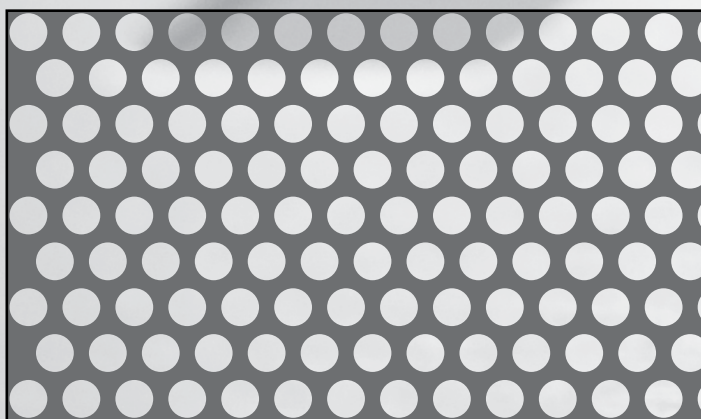
Rv 4,0 - 6,0 prześwit: 40,3 %



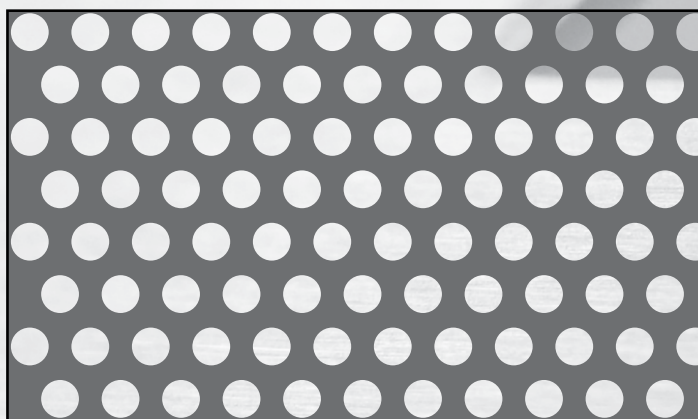
Rv 4,0 - 7,0 prześwit: 29,6 %



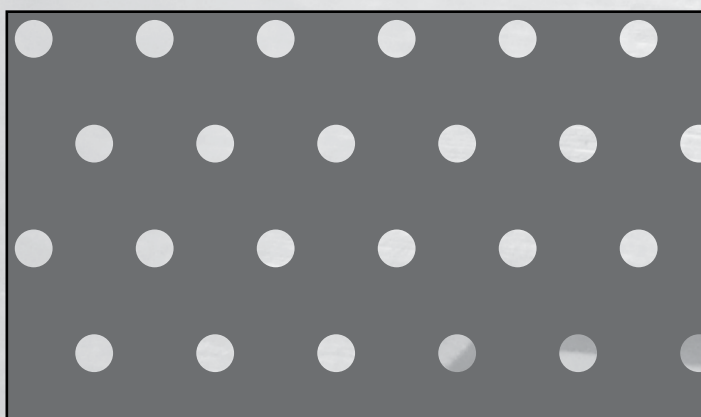
Rv 4,0 - 14,0 prześwit: 7,4 %



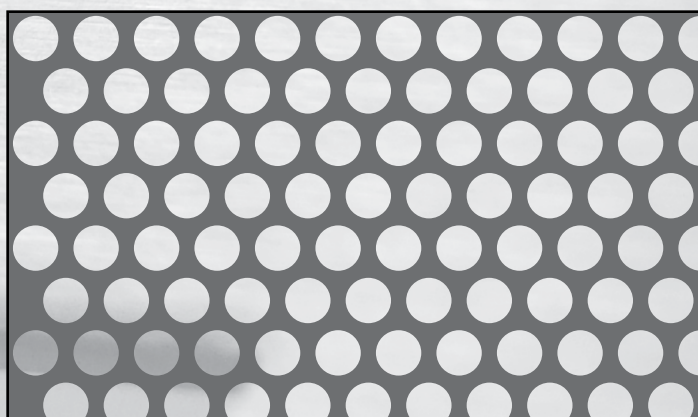
Rv 5,0 - 7,0 prześwit: 46,3 %



Rv 5,0 - 8,0 prześwit: 35,4 %

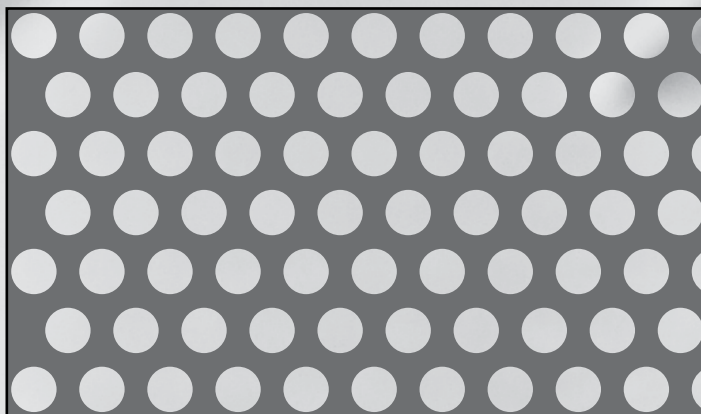


Rv 5,0 - 16,0 prześwit: 8,9 %

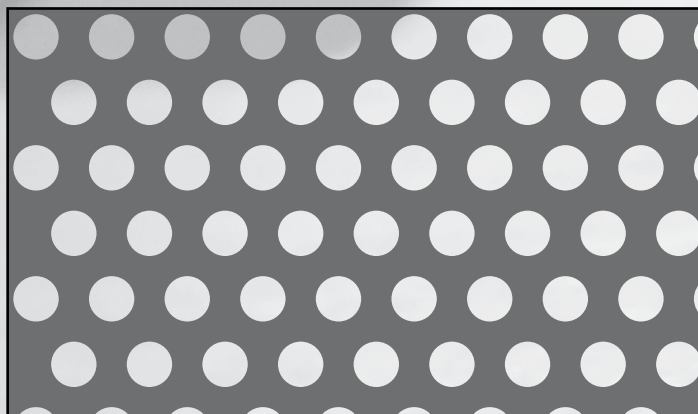


Rv 6,0 - 8,0 prześwit: 51,0 %

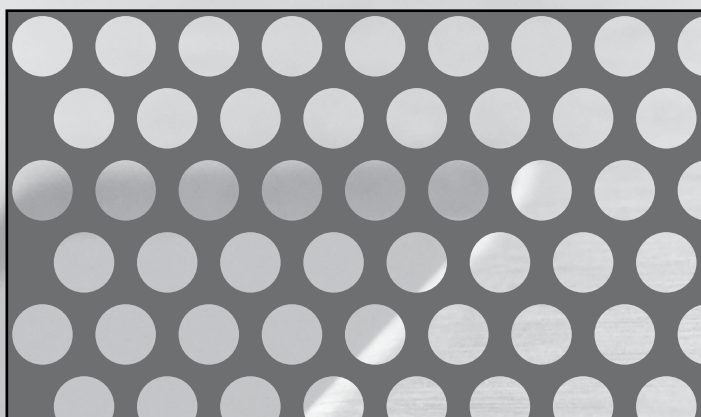
Perforacje Rv - oczka okrągłe układ mijany (kąąt 60°)



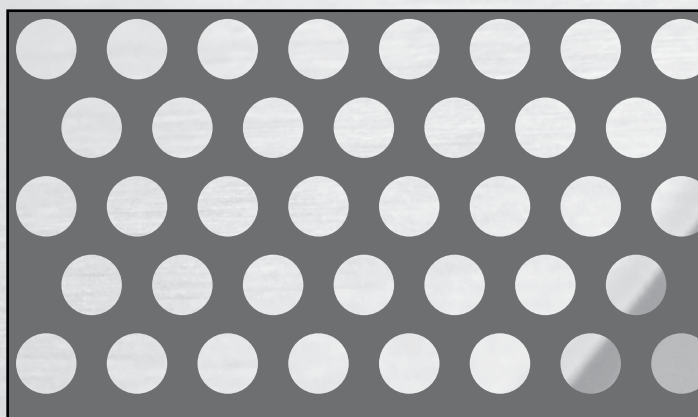
Rv 6,0 - 9,0 prześwit: 40,3 %



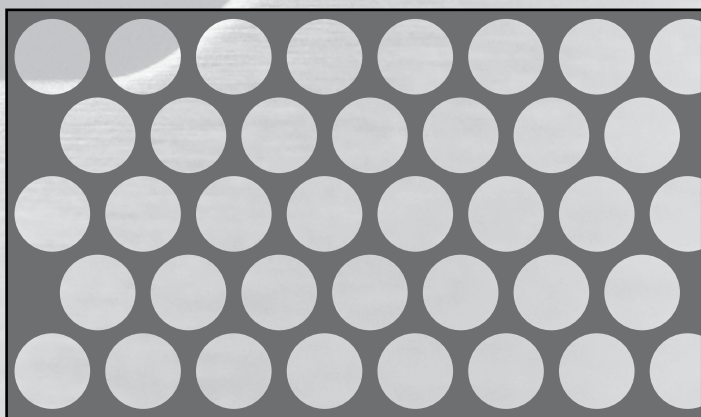
Rv 6,0 - 10,0 prześwit: 32,7 %



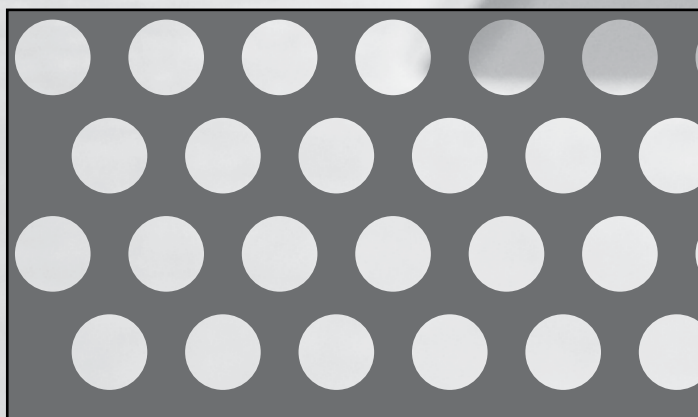
Rv 8,0 - 11,0 prześwit: 48,0 %



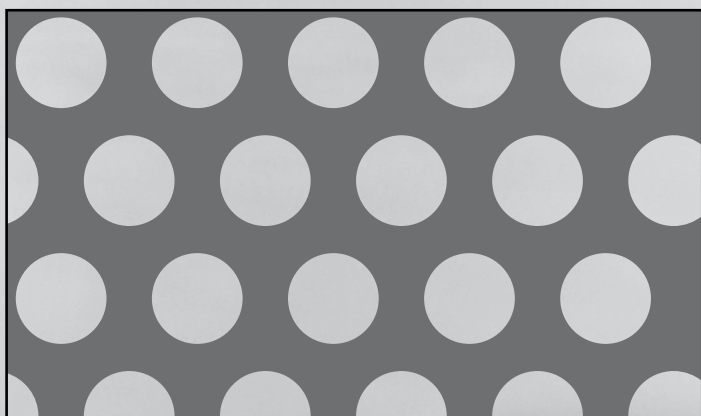
Rv 8,0 - 12,0 prześwit: 40,3 %



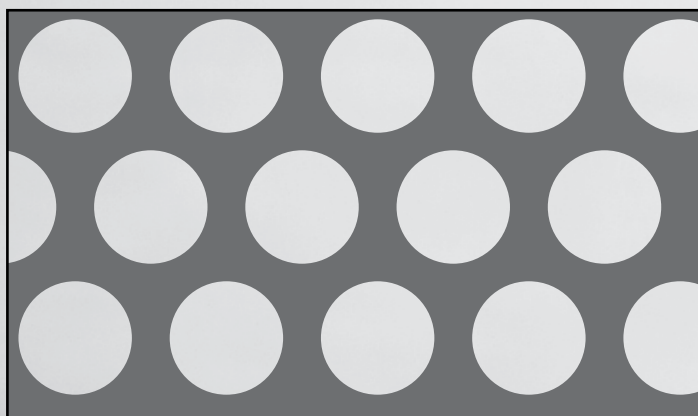
Rv 10,0 - 12,0 prześwit: 63,0 %



Rv 10,0 - 15,0 prześwit: 40,3 %

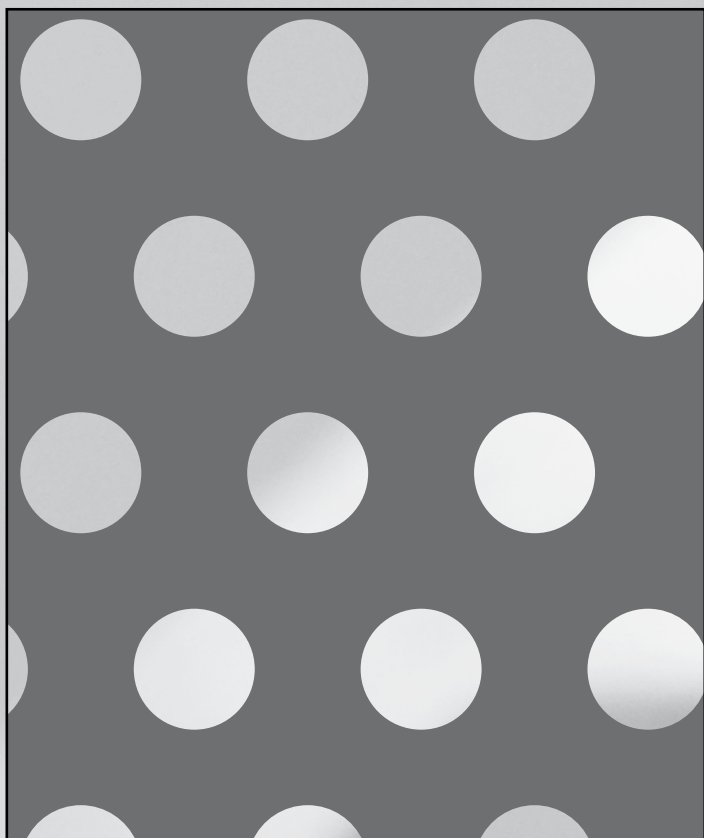


Rv 12,0 - 18,0 prześwit: 40,3 %

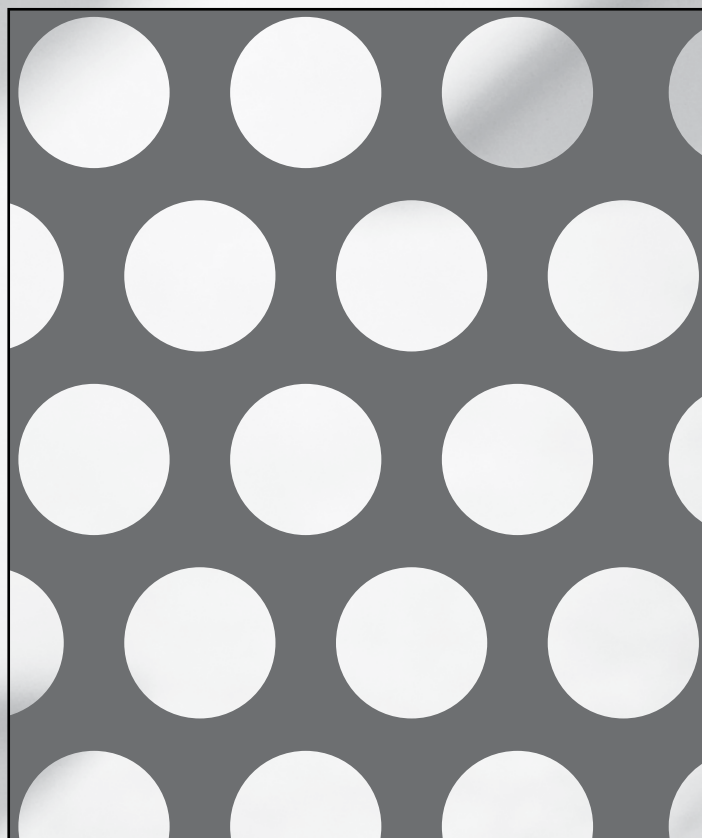


Rv 15,0 - 20,0 prześwit: 51,0 %

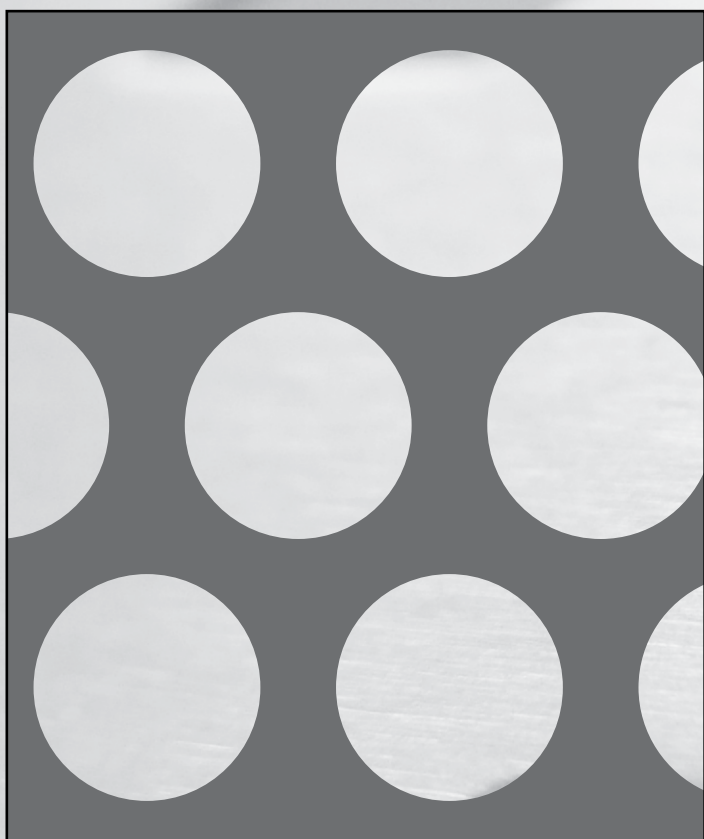
Perforacje Rv - oczka okrągłe układ mijany (kąąt 60°)



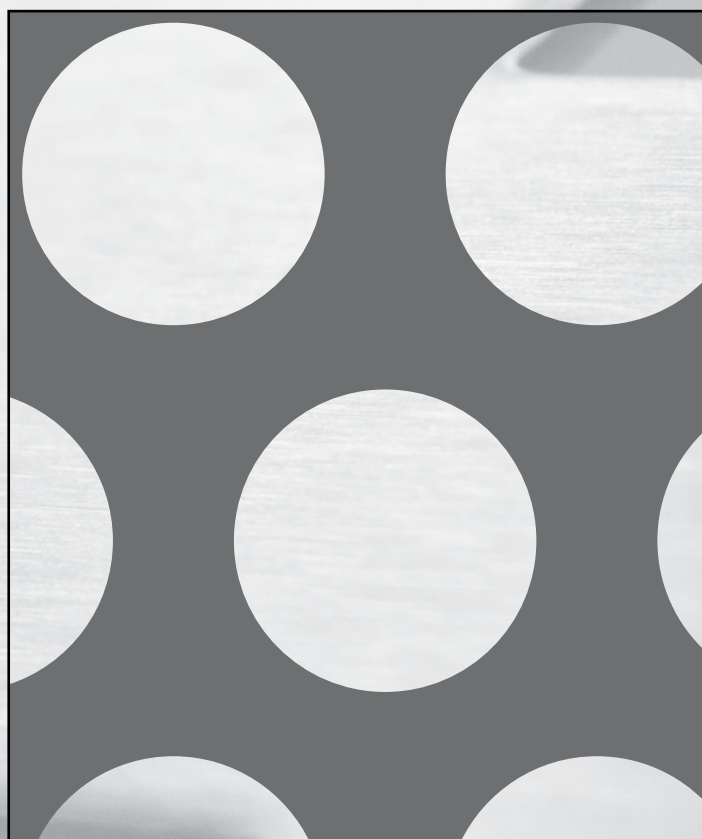
Rv 16,0 – 30,0 prześwit: 25,8 %



Rv 20,0 – 28,0 prześwit: 46,3 %



Rv 30,0 – 40,0 prześwit: 51,0 %



Rv 40,0 – 56,0 prześwit: 46,3 %

Perforacje Rg - oczka okrągłe układ prosty (kąąt 90°)

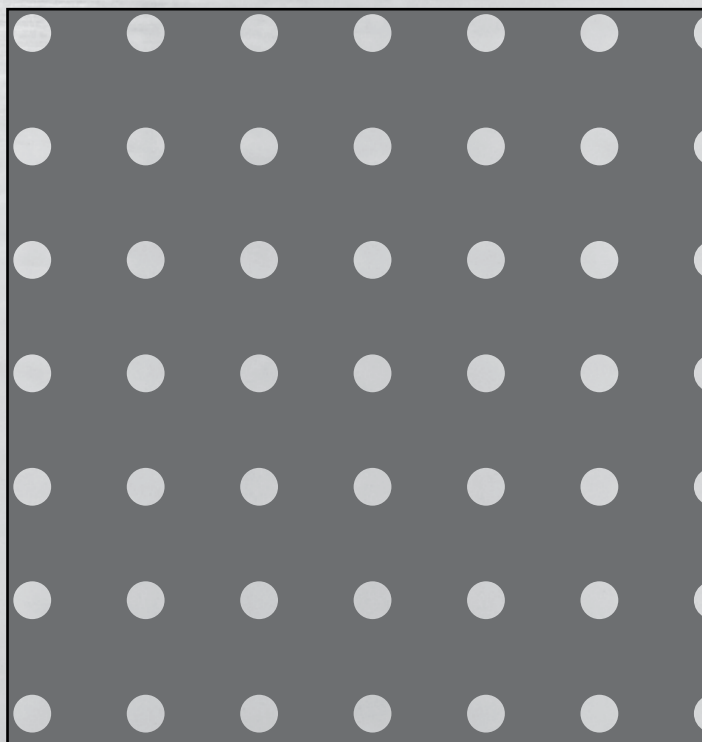
PERFORACJA	A ₀ w %
Rg 1,0 - 1,5	34,9
Rg 1,0 - 20,0	0,2
Rg 1,6 - 25,0	0,3
Rg 2,0 - 3,0	34,9
Rg 2,0 - 4,0	19,6
Rg 2,0 - 6,0	8,7
Rg 2,0 - 12,0	2,2
Rg 2,5 - 5,5	16,2
Rg 2,5 - 6,92	10,2
Rg 3,0 - 6,0	19,6
Rg 3,0 - 8,0	11,0
Rg 3,0 - 13,5	3,9
Rg 3,2 - 8,66	10,7
Rg 4,0 - 8,0	19,6
Rg 4,0 - 9,0	15,5
Rg 4,0 - 10,0	12,6
Rg 4,0 - 12,12	8,6
Rg 4,0 - 16,0	4,9
Rg 4,5 - 15,0	7,1
Rg 4,5 - 25,0	2,5
Rg 5,0 - 8,0	30,7
Rg 5,0 - 10,0	19,6
Rg 5,0 - 12,0	13,6
Rg 5,0 - 12,5	12,6
Rg 5,0 - 13,0	11,6
Rg 5,0 - 13,86	10,2
Rg 5,0 - 14,0	10,0
Rg 5,0 - 15,0	8,7
Rg 5,0 - 25,0	3,1

PERFORACJA	A ₀ w %
Rg 5,5 - 20,0	5,9
Rg 5,5 - 25,0	3,8
Rg 6,0 - 10,0	28,3
Rg 6,0 - 12,0	19,6
Rg 6,0 - 13,86	14,7
Rg 6,0 - 15,6	11,6
Rg 6,0 - 17,3	9,4
Rg 6,0 - 20,0	7,1
Rg 6,0 - 24,0	4,9
Rg 6,5 - 10,0	33,2
Rg 6,5 - 16,0	13,0
Rg 7,0 - 14,0	19,6
Rg 7,0 - 20,0	9,6
Rg 7,0 - 22,0	7,9
Rg 8,0 - 15,0	22,3
Rg 8,0 - 17,32	16,7
Rg 8,0 - 18,0	15,5
Rg 8,0 - 19,0	13,9
Rg 8,0 - 20,78	11,6
Rg 8,0 - 30,0	5,6
Rg 8,0 - 40,0	3,1
Rg 8,5 - 12,0	39,4
Rg 9,0 - 13,0	37,6
Rg 9,0 - 18,0	19,6
Rg 10,0 - 14,0	40,1
Rg 10,0 - 15,0	34,9
Rg 10,0 - 20,0	19,6
Rg 10,0 - 20,78	18,2
Rg 10,0 - 25,98	11,6

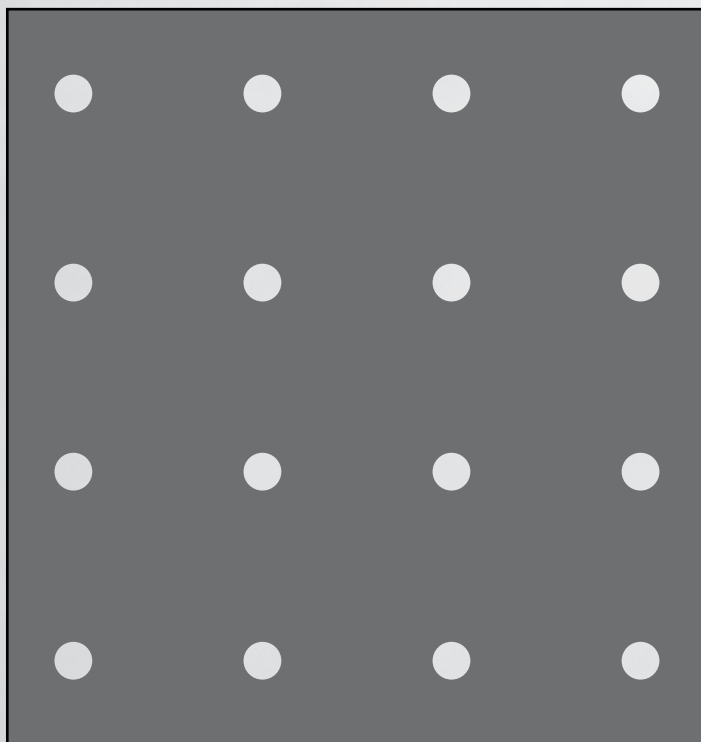
PERFORACJA	A ₀ w %
Rg 10,0 - 26,0	11,6
Rg 10,0 - 50,0	3,1
Rg 11,0 - 28,5	11,7
Rg 12,0 - 15,0	50,2
Rg 12,0 - 18,0	34,9
Rg 12,0 - 19,5	29,7
Rg 12,0 - 22,0	23,4
Rg 12,0 - 25,0	18,1
Rg 12,0 - 27,72	14,7
Rg 12,0 - 31,2	11,6
Rg 13,0 - 30,0	14,7
Rg 14,0 - 30,0	17,1
Rg 14,0 - 50,0	6,2
Rg 15,0 - 20,0	44,2
Rg 15,0 - 34,64	14,7
Rg 15,0 - 36,38	13,3
Rg 15,0 - 40,0	11,0
Rg 16,0 - 20,0	50,2
Rg 16,0 - 25,0	32,2
Rg 16,0 - 34,0	17,4
Rg 16,0 - 40,0	12,6
Rg 16,0 - 50,0	8,0
Rg 17,0 - 22,0	46,9
Rg 17,0 - 25,0	36,3
Rg 17,0 - 32,0	22,2
Rg 17,0 - 40,0	14,2
Rg 17,0 - 50,0	9,1
Rg 18,0 - 28,0	32,4
Rg 18,5 - 26,0	39,7

PERFORACJA	A ₀ w %
Rg 18,6 - 52,0	10,0
Rg 19,0 - 40,0	17,7
Rg 19,0 - 51,0	10,9
Rg 20,0 - 28,0	40,1
Rg 20,0 - 30,0	34,9
Rg 20,0 - 48,5	13,3
Rg 20,0 - 50,0	12,6
Rg 22,0 - 35,0	31,0
Rg 22,0 - 45,0	18,8
Rg 22,0 - 80,0	5,9
Rg 23,0 - 31,5	41,9
Rg 24,0 - 30,0	50,2
Rg 25,0 - 34,0	42,4
Rg 25,0 - 50,0	19,6
Rg 25,0 - 52,0	18,1
Rg 25,4 - 41,0	30,1
Rg 30,0 - 40,0	44,2
Rg 30,0 - 50,0	28,3
Rg 30,0 - 60,0	19,6
Rg 32,0 - 78,0	13,2
Rg 35,0 - 45,0	47,5
Rg 35,0 - 52,0	35,6
Rg 35,0 - 92,0	11,4
Rg 37,0 - 50,0	43,0
Rg 38,0 - 100,0	11,3
Rg 40,0 - 55,0	41,5
Rg 50,0 - 70,0	40,1
Rg 60,0 - 90,0	34,9
EURO 5-15x12,5-25	8,4%

A₀- orientacyjny prześwit względny

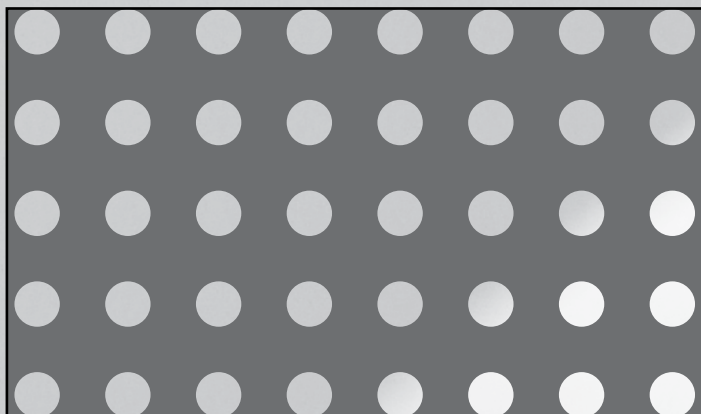


Rg 5,0 - 15,0 prześwit: 8,7 %

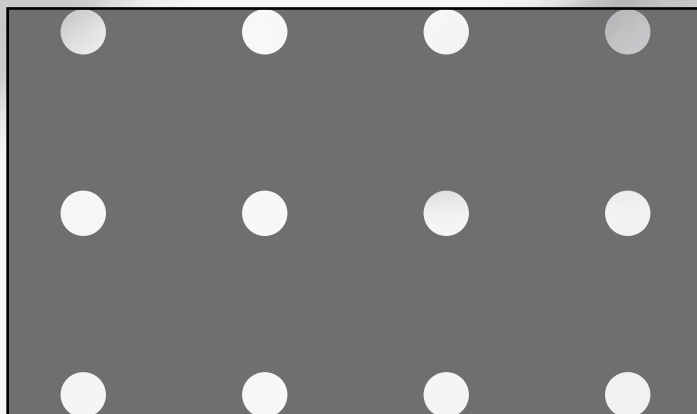


Rg 5,0 - 25,0 prześwit: 3,1 %

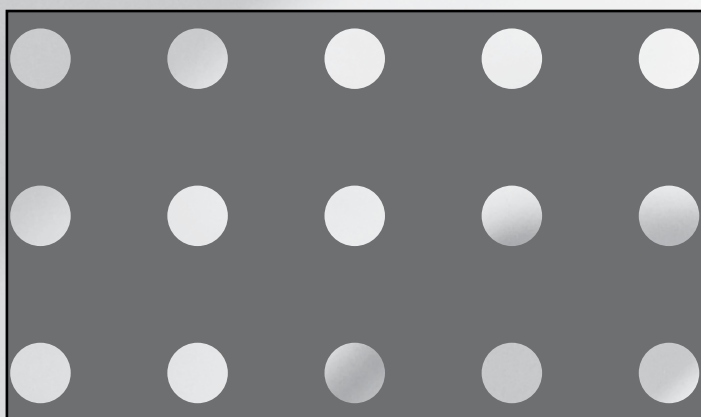
Perforacje Rg - oczka okrągłe układ prosty (kąąt 90°)



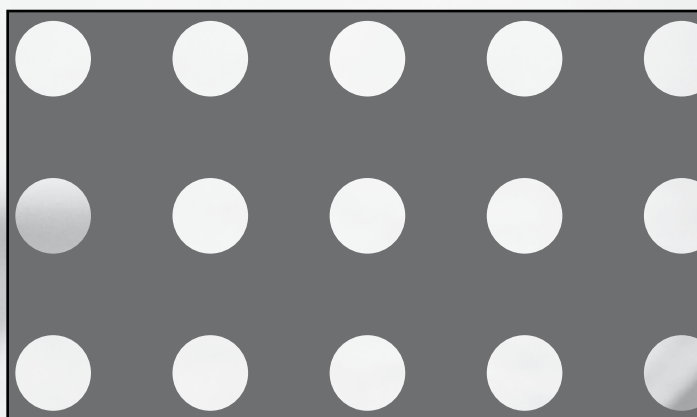
Rg 6,0 - 12,0 prześwit: 19,6 %



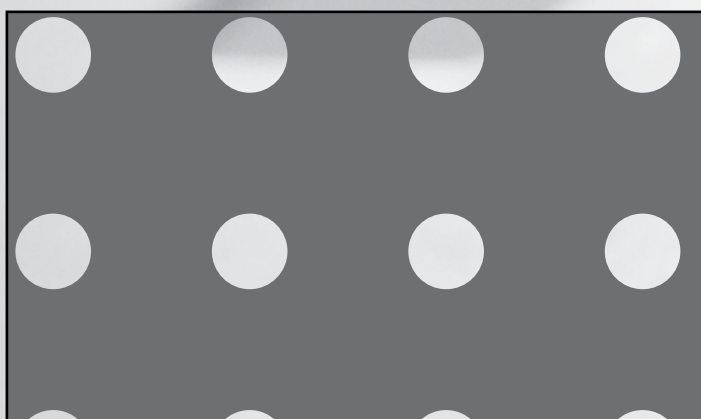
Rg 6,0 - 24,0 prześwit: 4,9 %



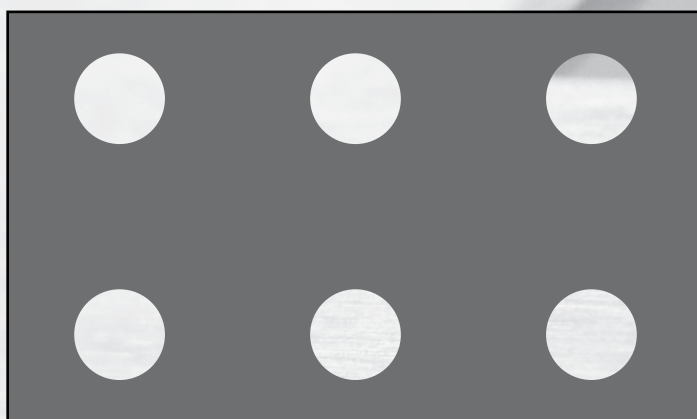
Rg 8,0 - 20,78 prześwit: 11,6 %



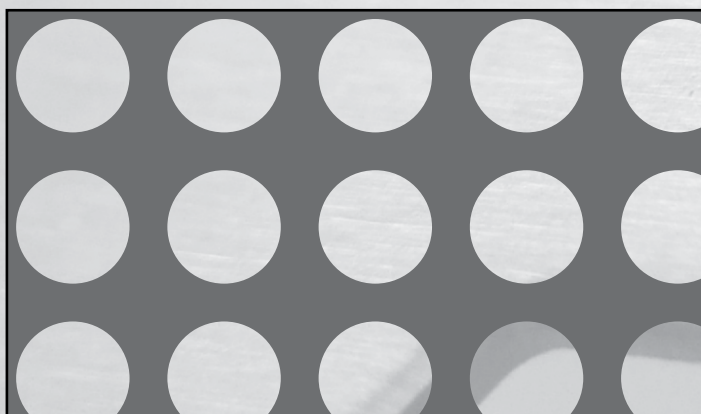
Rg 10,0 - 20,78 prześwit: 18,2 %



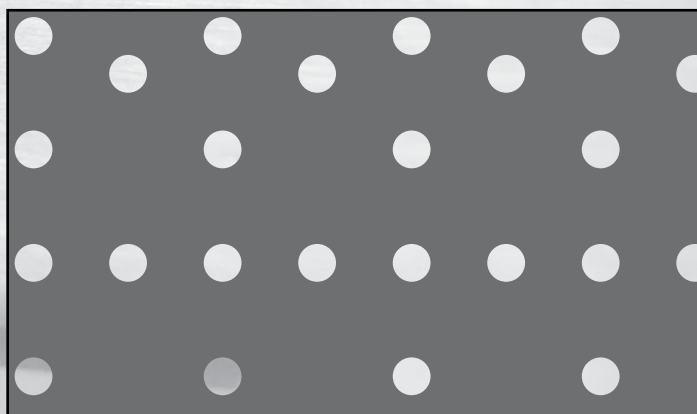
Rg 10,0 - 25,98 prześwit: 11,6 %



Rg 12,0 - 31,2 prześwit: 11,6 %



Rg 15,0 - 20,0 prześwit: 44,2 %

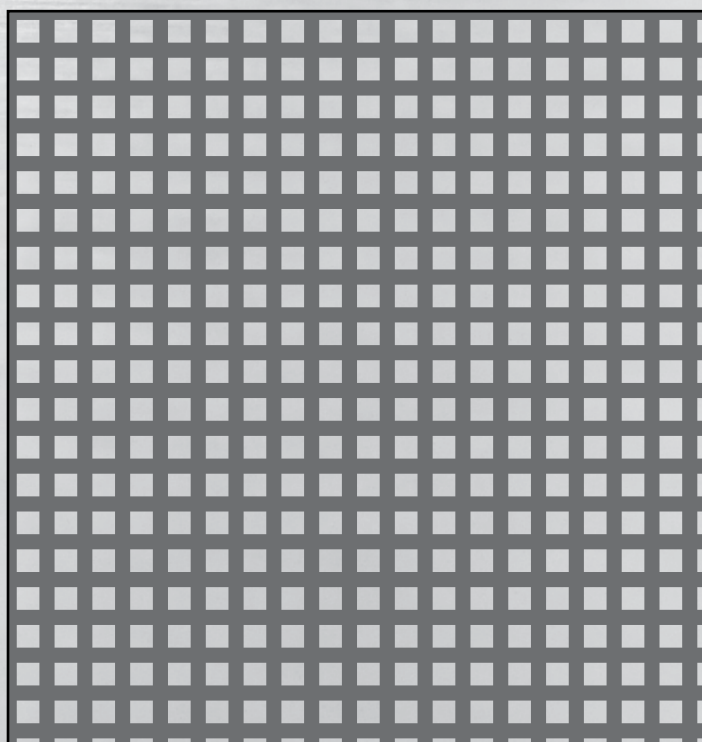


EURO 5-15 x 12,5-25 prześwit: 8,4 %

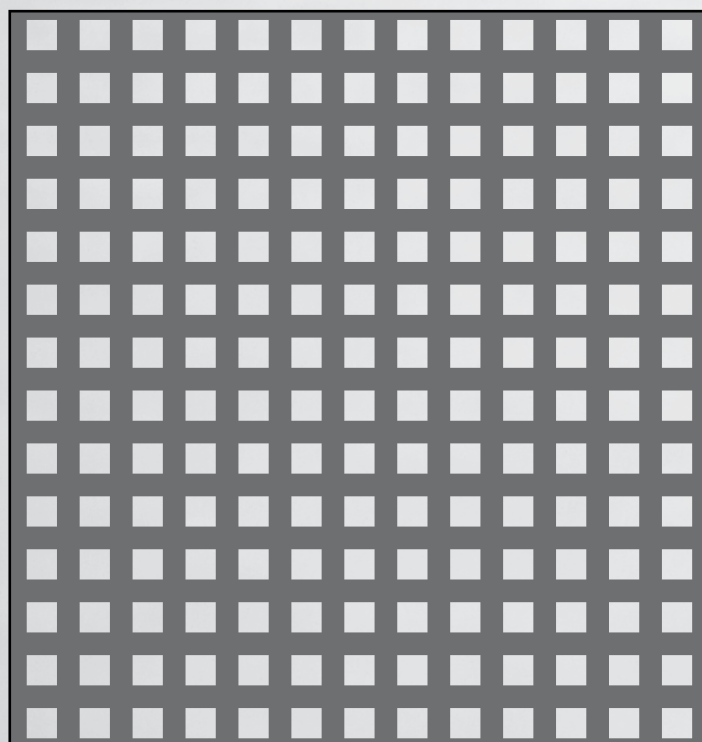
Perforacje Qg - oczka kwadratowe układ prosty (kąąt 90°)

PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %
Qg 2,0 - 4,0	25,0	Qg 9,0 - 38,0	5,6	Qg 15,0 - 40,0	14,1	Qg 25,0 - 64,0	15,3
Qg 3,0 - 5,0	36,0	Qg 9,2 - 34,0	7,3	Qg 15,0 - 45,0	11,1	Qg 25,0 - 68,0	13,5
Qg 3,0 - 6,0	25,0	Qg 9,2 - 38,0	5,9	Qg 15,0 - 60,0	6,3	Qg 25,0 - 70,0	12,8
Qg 4,0 - 7,0	32,7	Qg 9,5 - 13,33	50,8	Qg 16,0 - 20,0	64,0	Qg 25,0 - 72,0	12,1
Qg 4,0 - 8,0	25,0	Qg 10,0 - 12,0	69,4	Qg 16,0 - 25,0	41,0	Qg 30,0 - 35,0	73,5
Qg 5,0 - 7,0	51,0	Qg 10,0 - 13,0	59,2	Qg 18,0 - 24,0	56,3	Qg 30,0 - 36,0	69,4
Qg 5,0 - 7,5	44,4	Qg 10,0 - 13,5	54,9	Qg 18,0 - 38,0	25,0	Qg 30,0 - 40,0	56,3
Qg 5,0 - 8,0	39,1	Qg 10,0 - 14,0	51,0	Qg 19,0 - 26,0	53,4	Qg 30,0 - 60,0	25,0
Qg 5,0 - 10,0	25,0	Qg 10,0 - 15,0	44,4	Qg 20,0 - 25,0	64,0	Qg 30,0 - 70,0	18,4
Qg 5,0 - 14,0	12,8	Qg 10,0 - 16,0	39,1	Qg 20,0 - 26,0	59,2	Qg 30,0 - 76,0	15,6
Qg 5,0 - 15,0	11,1	Qg 10,0 - 17,0	34,6	Qg 20,0 - 28,0	51,0	Qg 33,0 - 60,0	30,3
Qg 5,0 - 16,0	9,8	Qg 10,0 - 20,0	25,0	Qg 20,0 - 30,0	44,4	Qg 35,0 - 40,0	76,6
Qg 5,0 - 20,0	6,3	Qg 10,0 - 24,0	17,4	Qg 20,0 - 32,0	39,1	Qg 35,0 - 60,0	34,0
Qg 5,5 - 8,0	47,3	Qg 10,0 - 26,0	14,8	Qg 20,0 - 40,0	25,0	Qg 35,0 - 90,0	15,1
Qg 6,0 - 7,0	73,5	Qg 10,0 - 27,0	13,7	Qg 20,0 - 50,0	16,0	Qg 36,0 - 102,0	12,5
Qg 6,0 - 9,0	44,4	Qg 10,0 - 30,0	11,1	Qg 20,0 - 52,0	14,8	Qg 39,0 - 49,0	63,3
Qg 6,0 - 10,0	36,0	Qg 10,0 - 34,0	8,7	Qg 20,0 - 56,0	12,8	Qg 40,0 - 44,0	82,6
Qg 7,0 - 10,0	49,0	Qg 10,0 - 38,0	6,9	Qg 22,0 - 28,0	61,7	Qg 40,0 - 50,0	64,0
Qg 8,0 - 10,0	64,0	Qg 10,0 - 50,0	4,0	Qg 22,0 - 30,0	53,8	Qg 40,0 - 55,0	52,9
Qg 8,0 - 11,0	52,9	Qg 11,0 - 15,0	53,8	Qg 22,0 - 56,0	15,4	Qg 40,0 - 60,0	44,4
Qg 8,0 - 12,0	44,4	Qg 12,0 - 17,0	49,8	Qg 22,4 - 28,0	64,0	Qg 40,0 - 72,0	30,9
Qg 8,0 - 14,0	32,7	Qg 12,0 - 18,0	44,4	Qg 25,0 - 28,5	76,9	Qg 40,0 - 80,0	25,0
Qg 8,0 - 15,0	28,4	Qg 12,0 - 30,0	16,0	Qg 25,0 - 30,0	69,4	Qg 40,0 - 100,0	16,0
Qg 8,0 - 20,0	16,0	Qg 13,0 - 18,0	52,2	Qg 25,0 - 34,0	54,1	Qg 43,0 - 50,0	74,0
Qg 8,0 - 24,0	11,1	Qg 15,0 - 20,0	56,3	Qg 25,0 - 35,0	51,0	Qg 44,5 - 52,0	73,2
Qg 8,0 - 28,0	8,2	Qg 15,0 - 21,0	51,0	Qg 25,0 - 36,0	48,2	Qg 45,0 - 78,0	33,3
Qg 8,0 - 29,0	7,6	Qg 15,0 - 23,0	42,5	Qg 25,0 - 45,0	30,9	Qg 50,0 - 65,0	59,2
Qg 9,0 - 13,5	44,4	Qg 15,0 - 24,0	39,1	Qg 25,0 - 50,0	25,0	Qg 50,0 - 92,0	29,5
Qg 9,0 - 34,0	7,0	Qg 15,0 - 32,0	22,0	Qg 25,0 - 56,0	19,9	Qg 50,0 - 100,0	25,0

A₀-orientacyjny prześwit względny

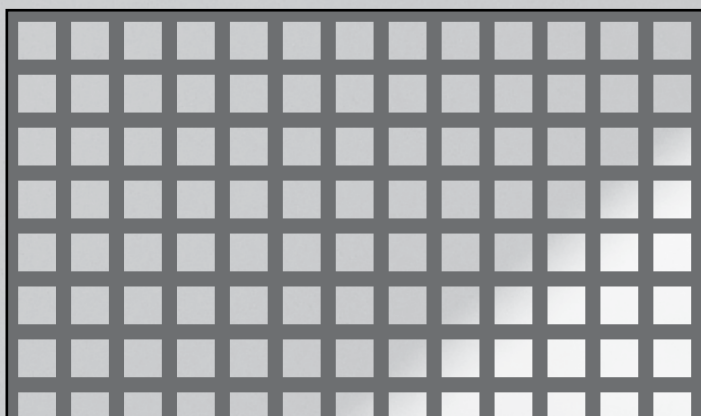


Qg 3,0 - 5,0 prześwit: 36,0 %

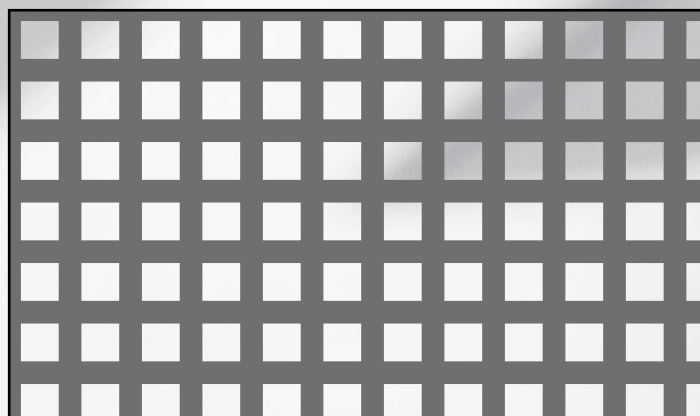


Qg 4,0 - 7,0 prześwit: 32,7 %

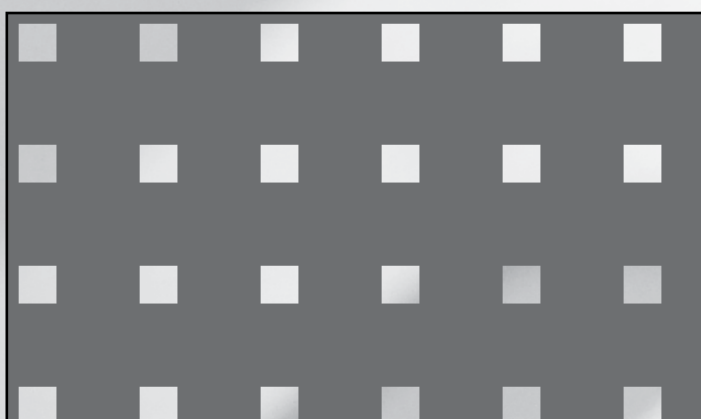
Perforacje Qg - oczka kwadratowe układ prosty (kąt 90°)



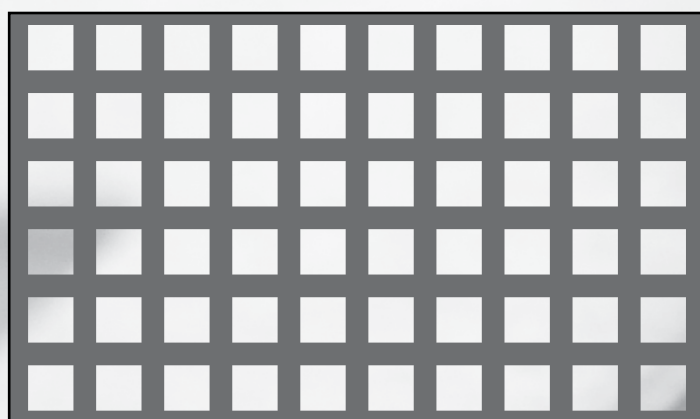
Qg 5,0 - 7,0 prześwit: 51,0 %



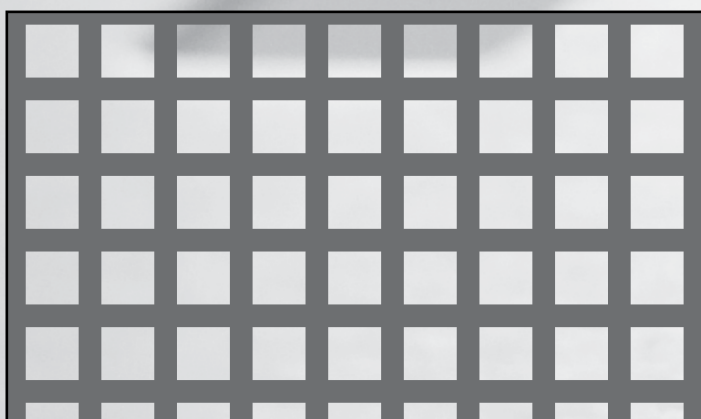
Qg 5,0 - 8,0 prześwit: 39,1 %



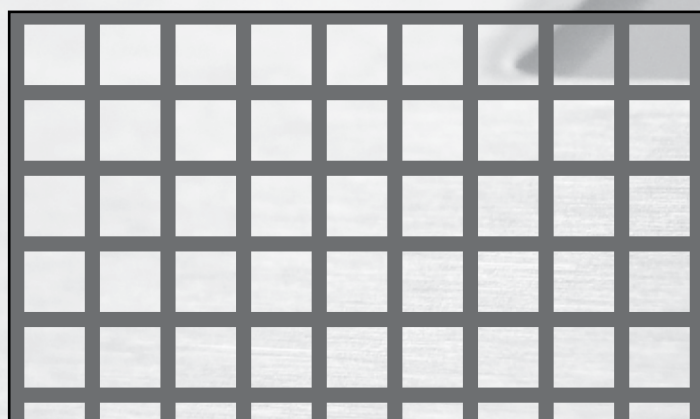
Qg 5,0 - 16,0 prześwit: 9,8 %



Qg 6,0 - 9,0 prześwit: 44,4 %



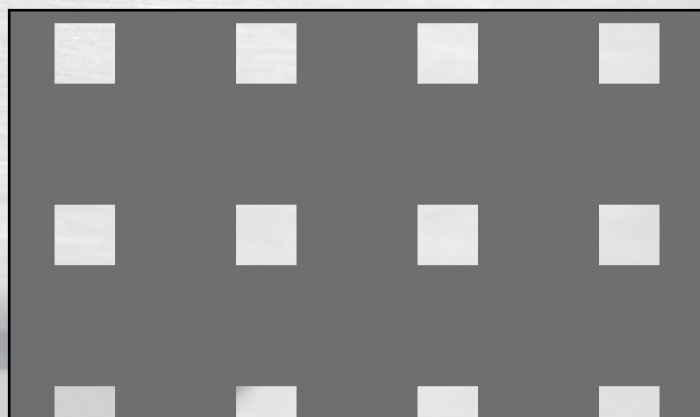
Qg 7,0 - 10,0 prześwit: 49,0 %



Qg 8,0 - 10,0 prześwit: 64,0 %

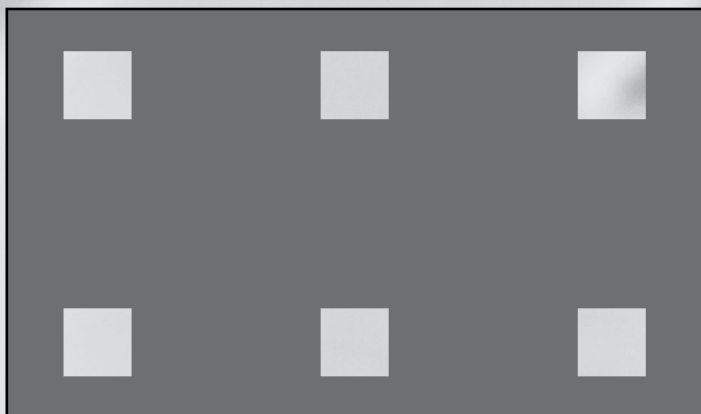


Qg 8,0 - 12,0 prześwit: 44,4 %



Qg 8,0 - 24,0 prześwit: 11,1 %

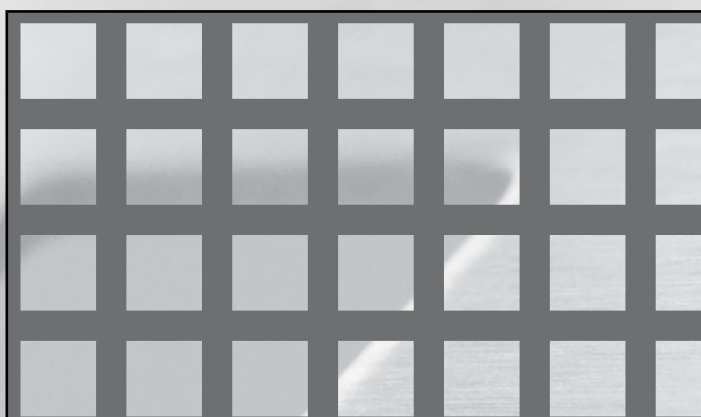
Perforacje Qg - oczka kwadratowe układ prosty (kąąt 90°)



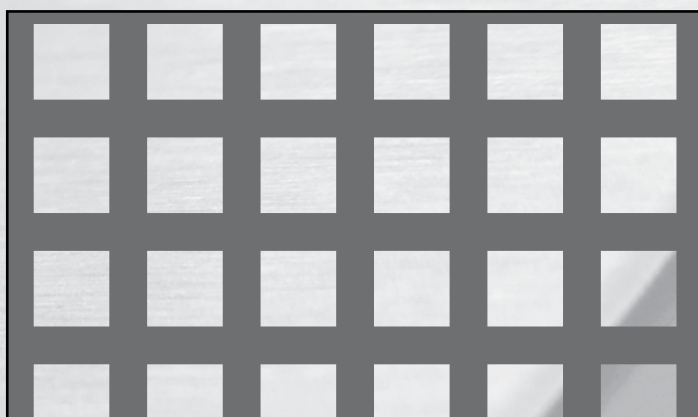
Qg 9,0 - 34,0 prześwit: 7,3 %



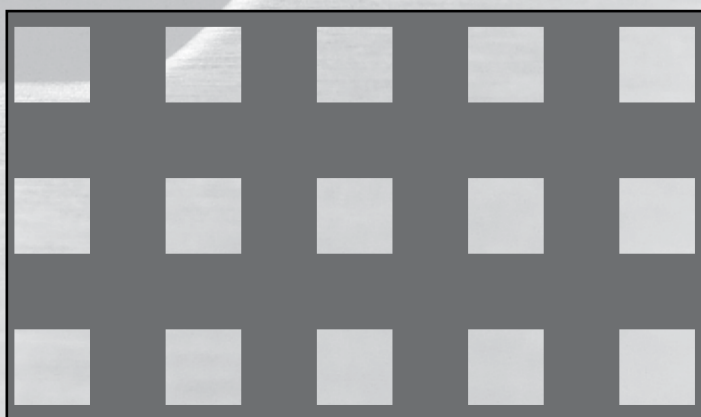
Qg 10,0 - 12,0 prześwit: 69,4 %



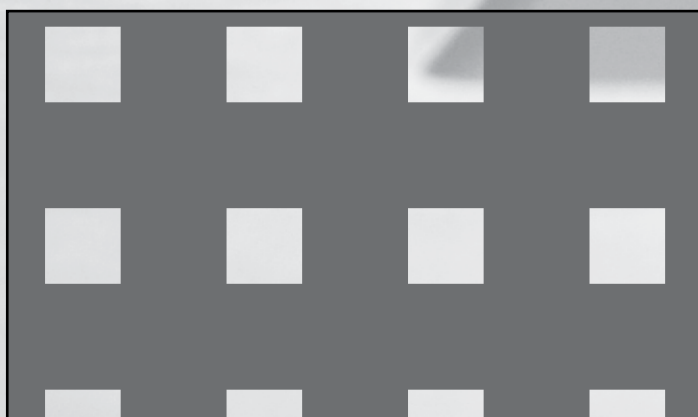
Qg 10,0 - 14,0 prześwit: 51,0 %



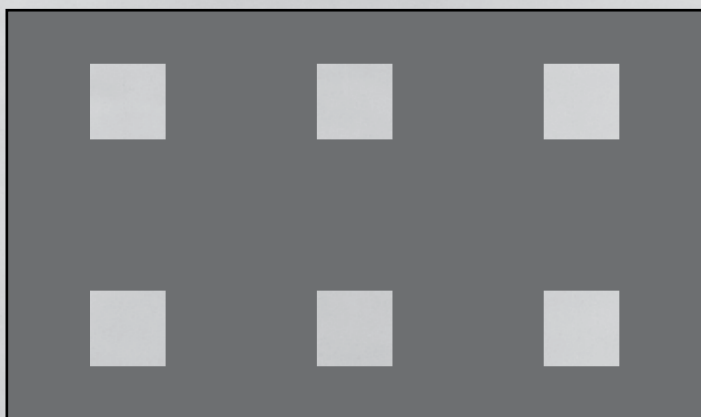
Qg 10,0 - 15,0 prześwit: 44,4 %



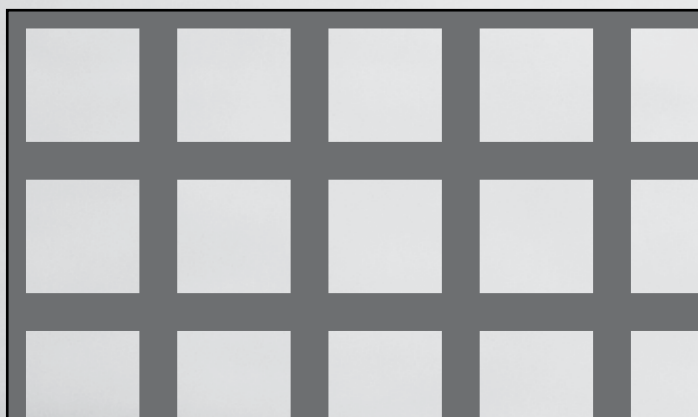
Qg 10,0 - 20,0 prześwit: 25,0 %



Qg 10,0 - 24,0 prześwit: 17,4 %

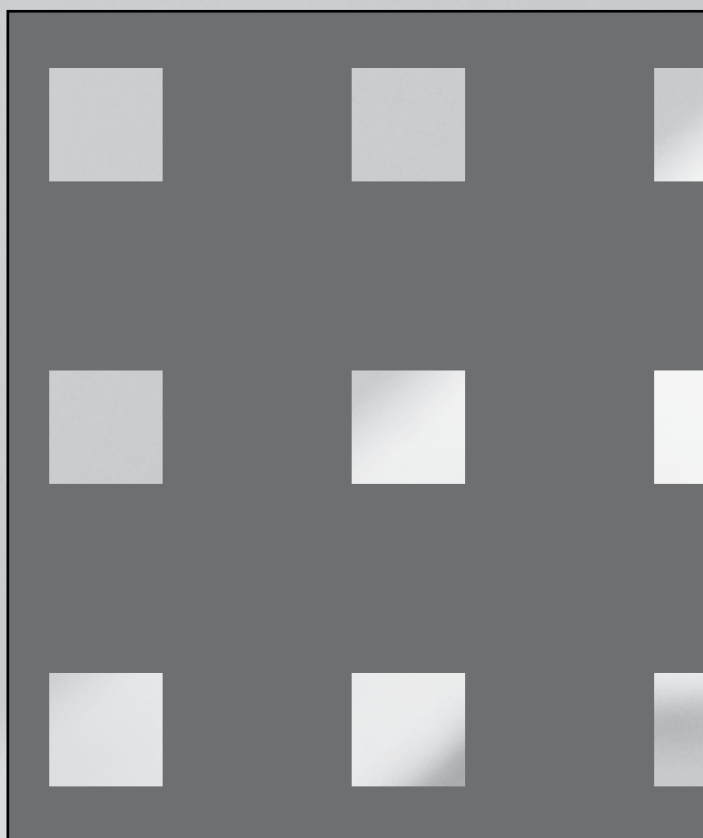


Qg 10,0 - 30,0 prześwit: 11,1 %

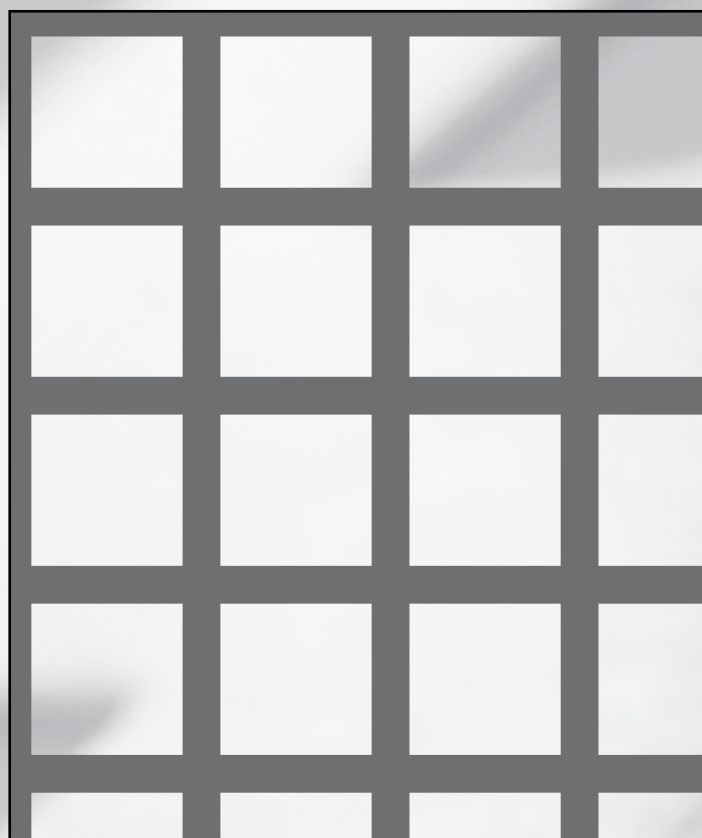


Qg 15,0 - 20,0 prześwit: 56,3 %

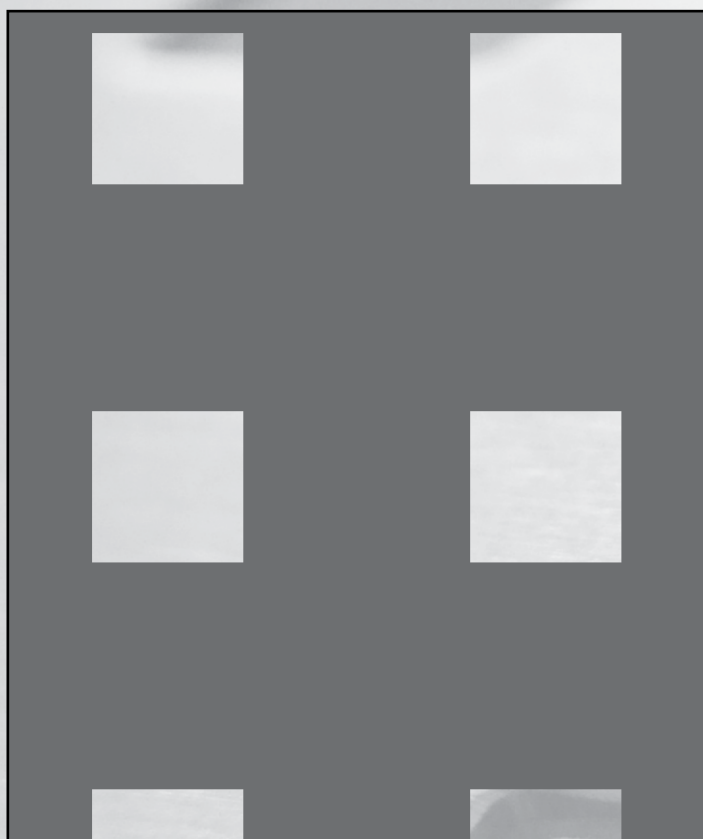
Perforacje Qg - oczka kwadratowe układ prosty (kąąt 90°)



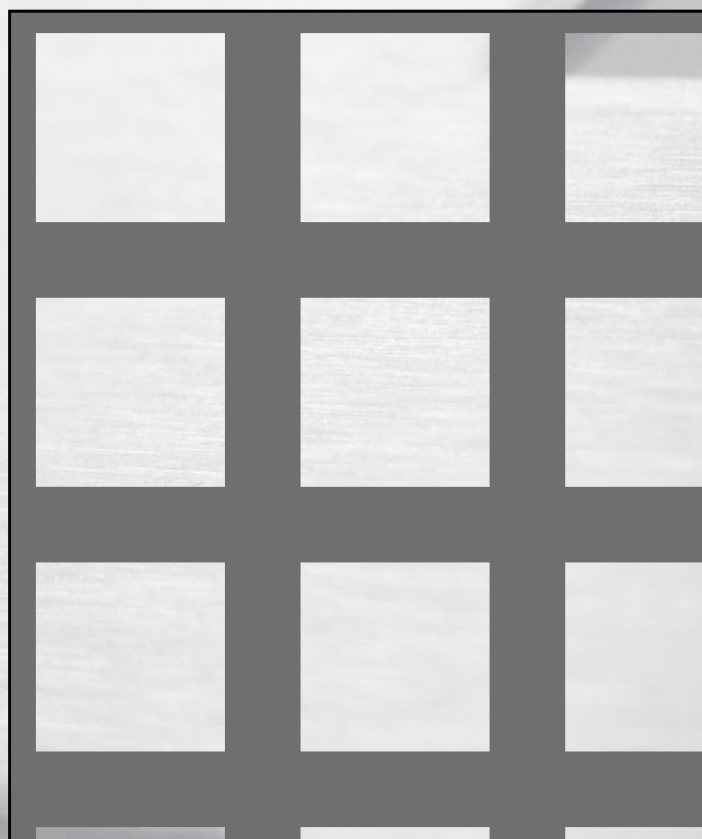
Qg 15,0 - 40,0 prześwit: 14,1 %



Qg 20,0 - 25,0 prześwit: 64,0 %



Qg 20,0 - 50,0 prześwit: 16,0 %



Qg 25,0 - 35,0 prześwit: 51,0 %

Perforacje Lv - oczka podłużne układ mijany

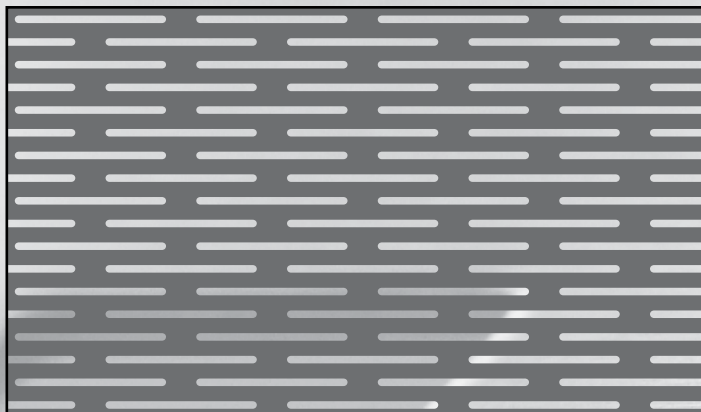
PERFORACJA	A ₀ w %
Lv 0,5x5,0-2,5x7,5	13,0
Lv 1,0x10,0-3,5x15,0	18,6
Lv 1,0x20,0-3,0x24,0	27,5
Lv 1,0x20,0-3,25x24,0	25,4
Lv 1,5x20,0-3,75x24,0	32,8
Lv 2,0x10,0-5,5x15,0	23,2
Lv 2,0x20,0-4,5x24,0	36,2
Lv 2,0x20,0-5,0x24,0	32,6

PERFORACJA	A ₀ w %
Lv 2,0x20,0-5,0x25,0	31,3
Lv 2,5x12,0-6,5x17,0	25,9
Lv 2,5x20,0-5,4x24,0	37,5
Lv 2,5x20,0-5,5x24,0	36,9
Lv 3,0x15,0-7,5x20,0	28,7
Lv 3,0x20,0-6,0x24,0	40,3
Lv 3,0x20,0-7,0x24,0	34,6
Lv 3,5x20,0-7,0x24,0	40,1

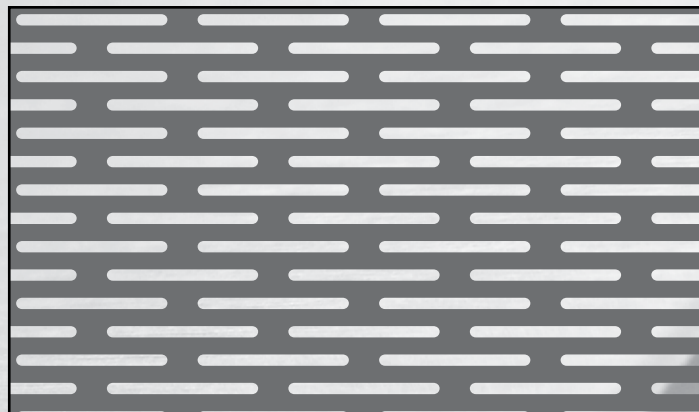
PERFORACJA	A ₀ w %
Lv 4,0x20,0-8,0x24,0	39,9
Lv 4,0x20,0-9,0x26,0	32,7
Lv 4,5x20,0-8,0x24,0	44,6
Lv 5,0x20,0-8,5x25,0	44,5
Lv 5,0x20,0-9,0x24,0	43,8
Lv 5,0x20,0-10,0x26,0	36,4
Lv 5,0x25,0-10,0x30,0	39,9
Lv 7,0x25,0-13,0x30,0	42,2

PERFORACJA	A ₀ w %
Lv 6,0x25,0-11,0x30,0	43,1
Lv 6,0x35,0-13,0x44,0	35,4
Lv 8,0x35,0-15,0x44,0	40,3
Lv 8,0x40,0-14,0x48,0	45,6
Lv 10,0x30,0-16,0x35,0	49,7
Lv 10,0x40,0-20,0x50,0	37,9
Lv 10,0x50,0-19,0x60,0	42,0
Lv 12,0x35,0-19,0x40,0	51,2

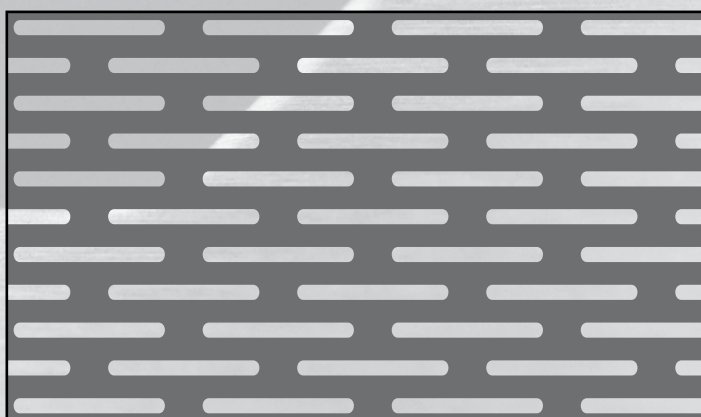
A₀- orientacyjny prześwit względny



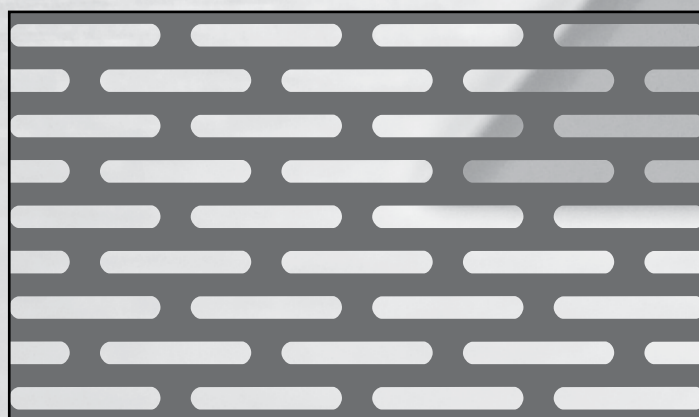
Lv 1,0x20,0 - 3,0x24,0 prześwit: 27,5 %



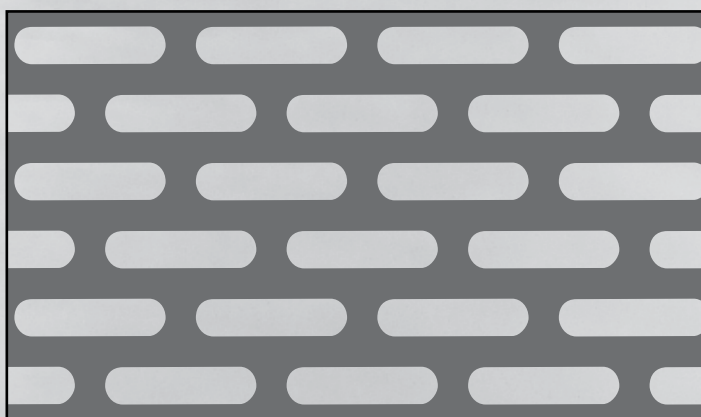
Lv 1,5x20,0 - 3,75x24,0 prześwit: 32,8 %



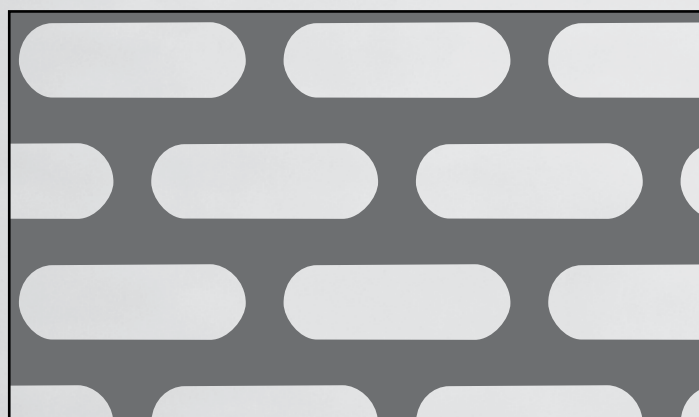
Lv 2,0x20,0 - 5,0x25,0 prześwit: 31,3 %



Lv 3,0x20,0 - 6,0x24,0 prześwit: 40,3 %



Lv 5,0x20,0 - 9,0x24,0 prześwit: 43,8 %



Lv 10,0x30,0 - 16,0x35,0 prześwit: 49,7 %

Rozróżniamy dwa warianty układu oczek na arkuszu:

LVL – dłuższy wymiar oczka równoległy do dłuższego boku blachy

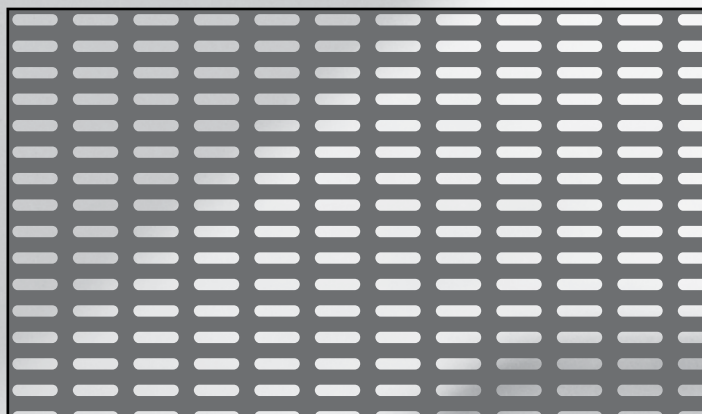
LVQ – dłuższy wymiar oczka równoległy do krótszego boku blachy

skala 1:1

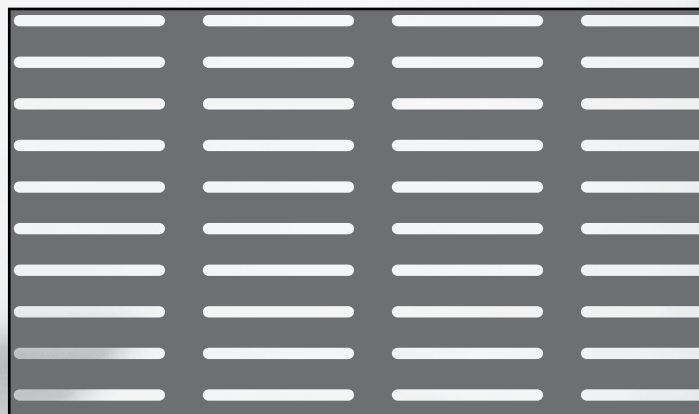
Perforacje Lg - oczka podłużne układ prosty

PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %
Lg 1,0x20,0-2,5x24,0	33,0	Lg 2,5x20,0-5,0x24,0	40,5	Lg 6,0x20,0-12,0x24,0	39,0	Lg 10,0x40,0-32,0x48,0	24,6
Lg 1,2x20,0-3,0x26,0	30,4	Lg 3,0x20,0-6,0x24,0	40,3	Lg 6,0x30,0-15,0x40,0	28,7	Lg 10,0x50,0-22,0x62,0	35,1
Lg 1,5x6,0-3,5x8,0	30,4	Lg 4,0x20,0-8,0x24,0	39,9	Lg 7,0x20,0-23,0x23,0	24,5	Lg 12,0x50,0-40,0x60,0	23,7
Lg 1,5x20,0-3,0x24,0	41,0	Lg 4,0x20,0-8,0x26,0	36,8	Lg 8,0x30,0-12,0x37,0	51,0	Lg 12,0x65,0-20,0x75,0	49,9
Lg 1,5x20,0-5,5x25,0	21,5	Lg 5,0x25,0-8,0x32,0	46,7	Lg 8,0x30,0-18,0x42,0	29,9	Lg 20,0x60,0-64,0x72,0	24,2
Lg 2,0x20,0-4,0x24,0	40,8	Lg 5,0x30,0-9,0x36,0	44,6	Lg 10,0x20,0-40x30,0	14,9	Lg 20,0x100,0-200,0x280,0	3,4
Lg 2,4x20,0-5,0x25,0	37,4	Lg 5,0x50,0-15,0x60,0	27,2	Lg 10,0x35,0-32,0x40,0	25,7	Lg 40,0x100,0-80,0x375,0	12,2

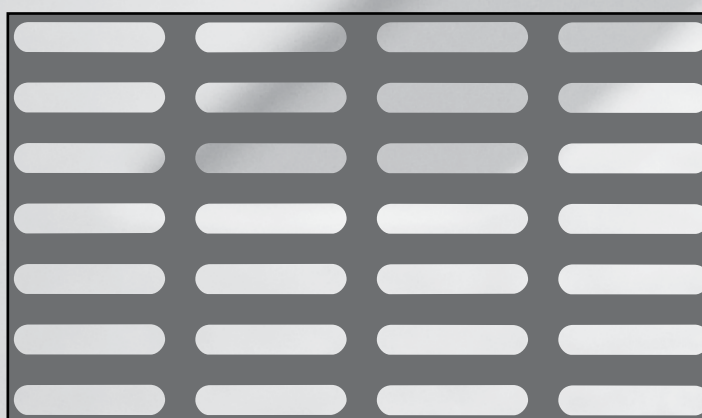
A₀- orientacyjny prześwit względny



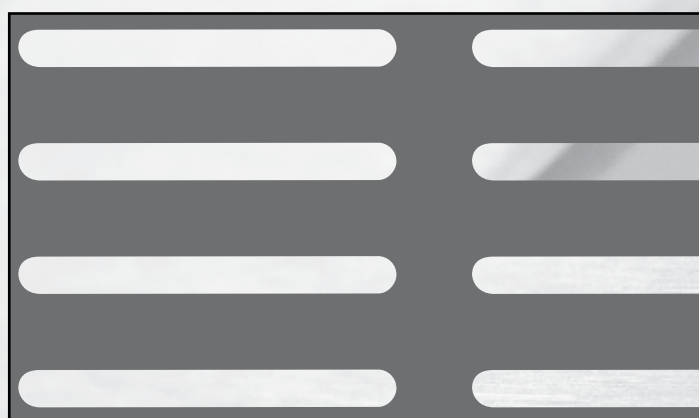
Lg 1,5x6,0 - 3,5x8,0 prześwit: 30,4 %



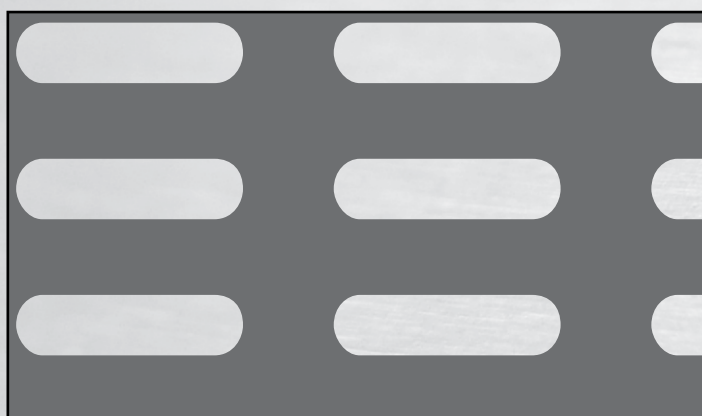
Lg 1,5x20,0 - 5,5x25,0 prześwit: 21,5 %



Lg 4,0x20,0 - 8,0x24,0 prześwit: 39,9 %



Lg 5,0x50,0 - 15,0x60,0 prześwit: 27,2 %



Lg 8,0x30,0 - 18,0x42,0 prześwit: 29,9 %



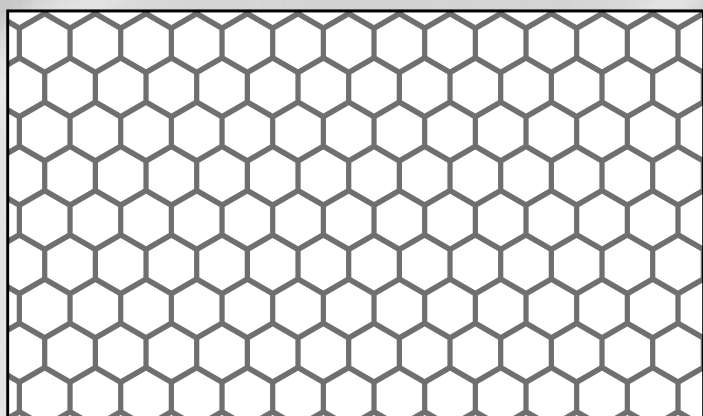
Lg 10,0x50,0 - 22,0x62,0 prześwit: 35,1 %

Rozróżniamy dwa warianty układu oczek na arkuszu:

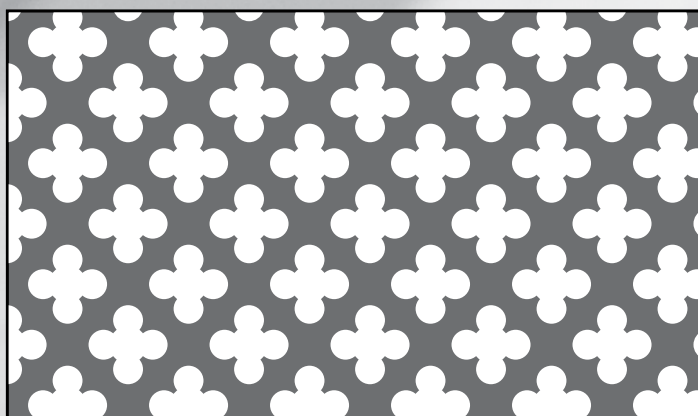
LGL - dłuższy wymiar oczka równoległy do dłuższego boku blachy

LGQ - dłuższy wymiar oczka równoległy do krótszego boku blachy

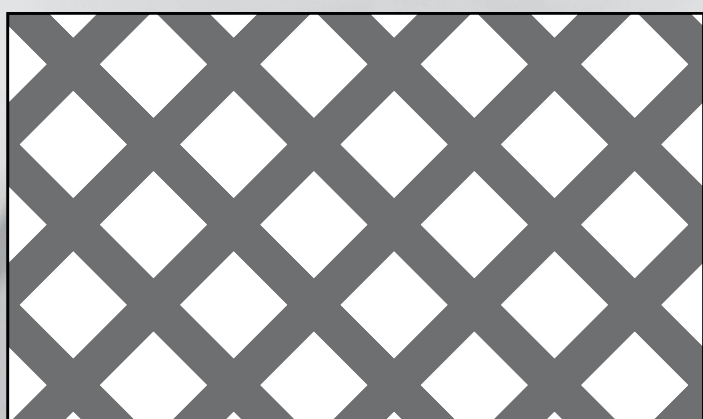
POZOSTAŁE PERFORACJE



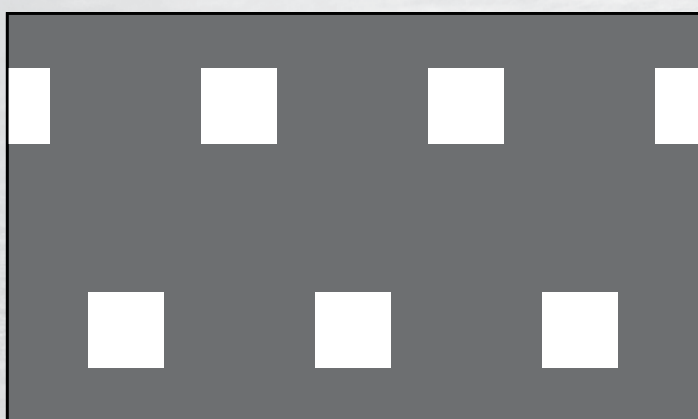
Hv (przykład: Hv 6-6,7 prześwit: 80,2%)



koniczynka prześwit: 45,0%



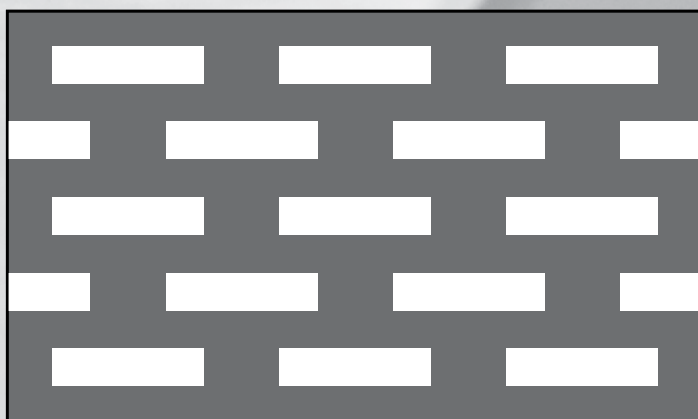
Qd (przykład: Qd 10-15 prześwit: 44,4%)



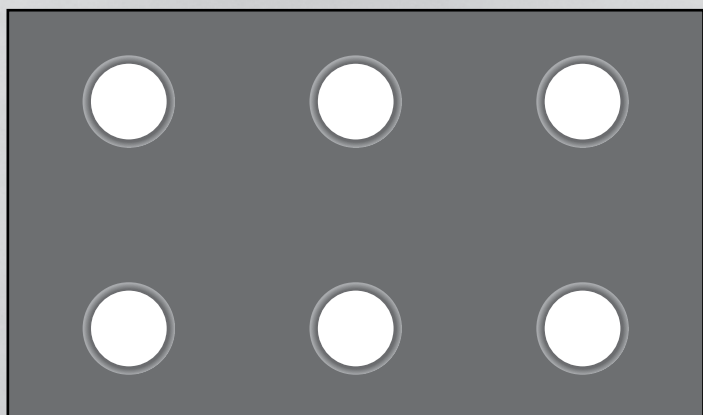
Qv (przykład: Qv 10-30 prześwit: 11,1%)



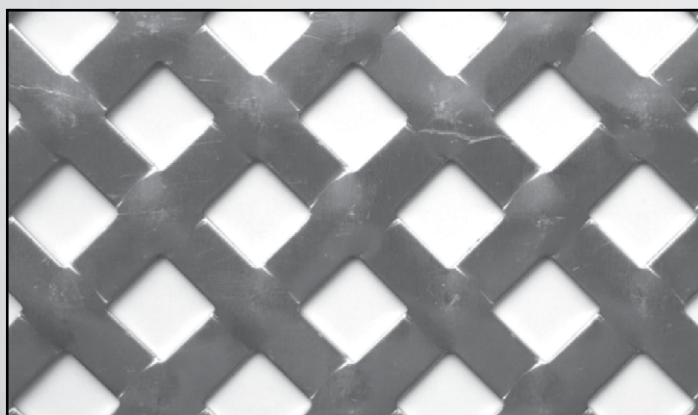
Lge (przykład: Lge 5x20-12x30 prześwit: 27,8%)



Lve (przykład: Lve 5x20-10x30 prześwit: 33,3%)



blachy perforowane - przetłaczane



perforacja przeplatana prześwit: ca 30,0%

SIATKI PLECIONE JEDNOKARBOWE

OCZKO (mm)	DRUT (mm)	WAGA (kg/m ²)
2,6 x 2,6	1,4	6,2
3 x 3	1,4	5,6
3 x 3	1,6	7,0
4 x 4	1,4	4,6
4 x 4	1,6	5,8
4 x 4	2,0	8,4
4 x 4	2,5	12,1
5 x 5	1,4	3,9
5 x 5	1,6	4,9
5 x 5	2,0	7,2
5 x 5	2,5	10,5
6 x 6	1,4	3,4
6 x 6	1,6	4,3
6 x 6	2,0	6,3
6 x 6	2,5	9,2
6 x 6	3,0	12,6

OCZKO (mm)	DRUT (mm)	WAGA (kg/m ²)
7 x 7	2,0	5,6
8 x 8	1,4	2,7
8 x 8	1,6	3,4
8 x 8	2,0	5,1
8 x 8	2,5	7,5
8 x 8	3,0	10,3
8 x 8	3,5	13,4
8 x 8	4,0	16,7
10 x 10	2,0	4,2
10 x 10	2,5	6,3
10 x 10	3,0	8,7
10 x 10	4,0	14,3
12 x 12	2,5	5,4
12 x 12	3,0	7,6
12 x 12	4,0	12,6
12 x 12	4,5	15,4

OCZKO (mm)	DRUT (mm)	WAGA (kg/m ²)
13 x 13	3,0	7,1
13 x 13	4,0	11,8
13 x 13	4,5	14,5
14 x 14	3,0	6,7
15 x 15	4,0	10,6
15 x 15	4,5	13,0
15 x 15	5,0	15,7
16 x 16	3,0	6,0
16 x 16	4,0	10,1
17 x 17	3,5	7,5
18 x 18	4,0	9,1
18 x 18	4,5	11,3
20 x 20	4,5	10,4
20 x 20	5,0	12,6
25 x 25	4,5	8,6
25 x 25	5,0	10,5

SIATKI PLECIONE WIELOKARBOWE

OCZKO (mm)	DRUT (mm)	WAGA (kg/m ²)
8 x 8	1,4	2,7
8 x 8	1,6	3,4
8 x 8	2,0	5,1
10 x 10	1,4	2,2
10 x 10	1,6	2,8
10 x 10	2,0	4,2
12 x 12	1,4	1,9
12 x 12	1,6	2,4
12 x 12	2,0	3,6
14 x 14	1,6	2,1
14 x 14	2,0	3,2
15 x 15	1,6	2,0
15 x 15	2,0	3,0
15 x 15	2,5	4,5
16 x 16	2,0	2,8
16 x 16	2,5	4,3
16 x 16	3,0	6,0
18 x 18	2,0	2,6
20 x 20	1,6	1,5
20 x 20	2,0	2,3
20 x 20	2,5	3,5
20 x 20	2,8	4,3
20 x 20	3,0	4,9
25 x 25	2,0	1,9
25 x 25	2,5	2,9
25 x 25	2,8	3,6

OCZKO (mm)	DRUT (mm)	WAGA (kg/m ²)
25 x 25	3,0	4,1
25 x 25	3,5	5,4
25 x 25	4,0	6,9
25 x 25	4,5	8,6
25 x 25	5,0	10,5
30 x 30	2,0	1,6
30 x 30	2,5	2,5
30 x 30	2,8	3,0
30 x 30	3,0	3,5
30 x 30	4,0	5,9
30 x 30	4,5	7,4
30 x 30	5,0	9,0
32 x 32	5,0	8,5
35 x 35	2,0	1,4
35 x 35	2,5	2,1
35 x 35	3,0	3,0
35 x 35	3,5	4,0
35 x 35	4,0	5,2
35 x 35	5,0	7,9
40 x 40	2,5	1,9
40 x 40	3,0	2,7
40 x 40	3,5	3,6
40 x 40	4,0	4,6
40 x 40	4,5	5,7
40 x 40	5,0	7,0
45 x 45	2,8	2,1

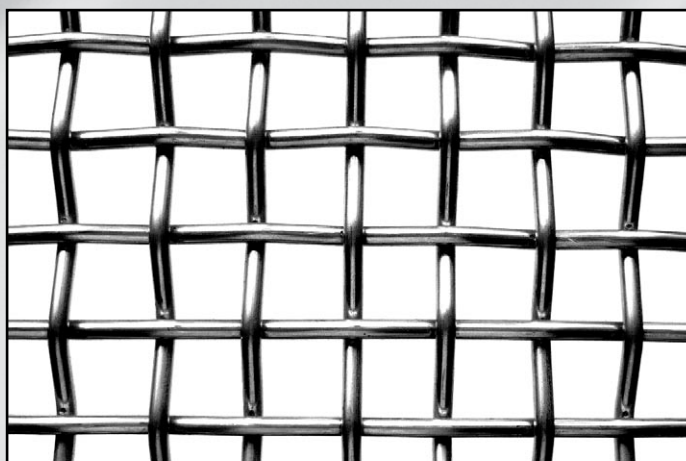
OCZKO (mm)	DRUT (mm)	WAGA (kg/m ²)
45 x 45	3,0	2,4
45 x 45	3,5	3,2
45 x 45	4,0	4,1
45 x 45	4,5	5,2
45 x 45	5,0	6,3
50 x 50	3,0	2,2
50 x 50	3,5	2,9
50 x 50	4,0	3,8
50 x 50	4,5	4,7
50 x 50	5,0	5,7
55 x 55	3,0	2,0
55 x 55	4,0	3,4
55 x 55	5,0	5,3
60 x 60	3,0	1,8
60 x 60	3,5	2,5
60 x 60	4,0	3,2
60 x 60	4,5	4,0
60 x 60	5,0	4,9
60 x 60	6,0	6,9
65 x 65	4,0	2,9
70 x 70	4,0	2,8
70 x 70	5,0	4,2
80 x 80	4,0	2,4
80 x 80	5,0	3,7
100 x 100	4,0	2,0
100 x 100	5,0	3,0

Standardowe materiały:

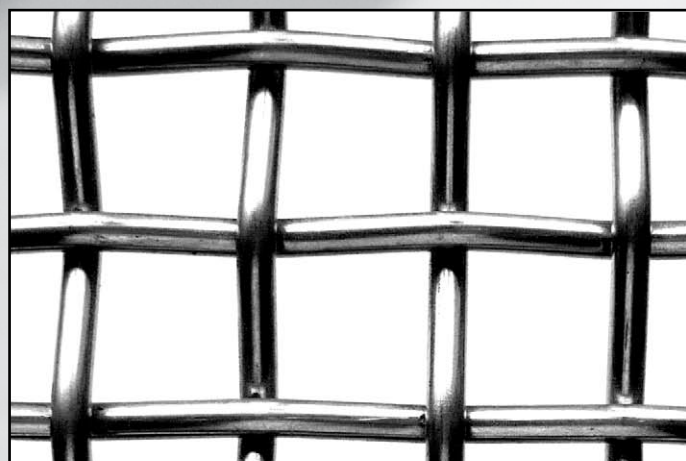
stal zwykła, stal ocynkowana, stале nierdzewne, kwasoodporne, żaroodporne, stal sprężynowa itd.

Istnieje możliwość wykonania siatek w arkuszach lub w rolkach, o oczkach kwadratowych lub prostokątnych.

SIATKI PLECIONE JEDNOKARBOWE

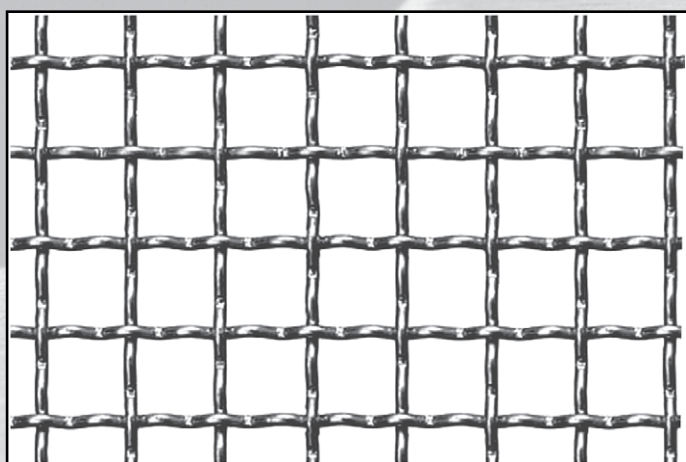


oczko 10x10 mm

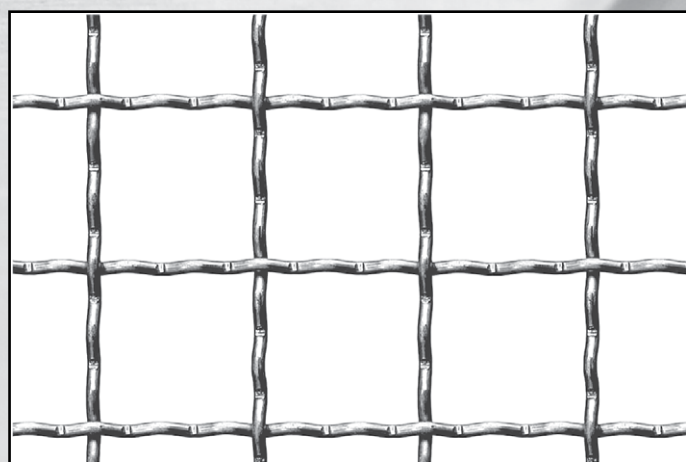


oczko 20x20 mm

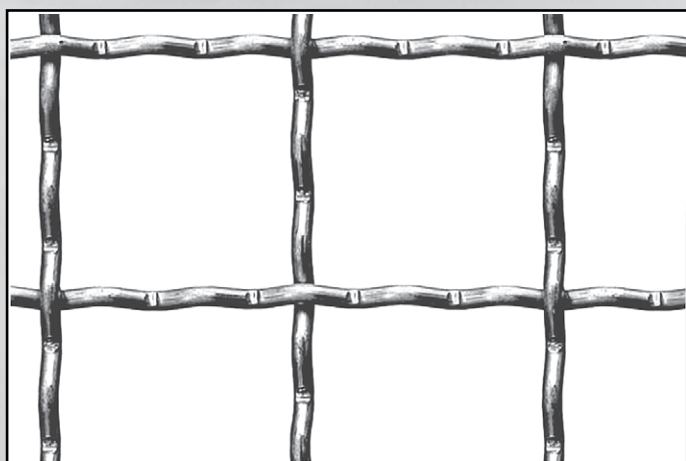
SIATKI PLECIONE WIELOKARBOWE



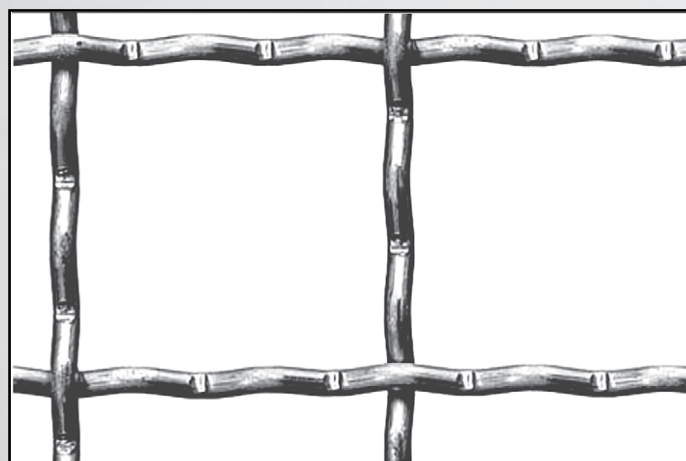
oczko 10x10 mm



oczko 20x20 mm



oczko 30x30 mm



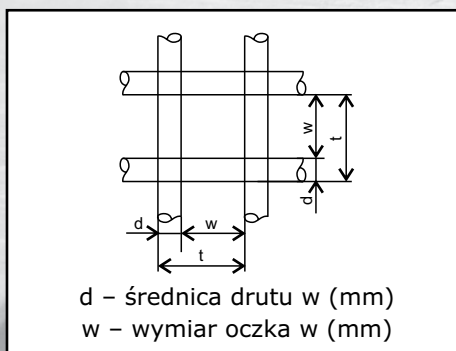
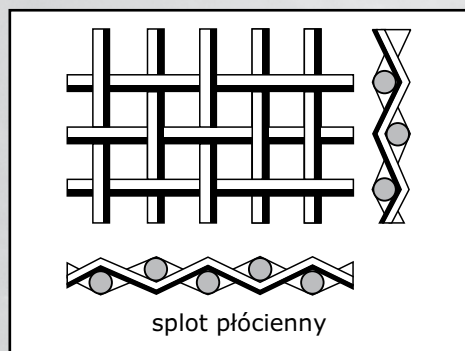
oczko 40x40 mm

SIATKI TKANE

OCZKO (mm)	DRUT (mm)	A ₀ w %
0,025	0,025	25,0
0,04	0,03	32,7
0,04	0,035	28,4
0,05	0,035	34,6
0,056	0,045	30,7
0,063	0,04	37,4
0,075	0,05	36,0
0,08	0,063	31,3
0,09	0,05	41,3
0,10	0,04	51,0
0,10	0,063	37,6
0,10	0,08	30,9
0,12	0,08	36,0
0,125	0,08	37,2
0,125	0,09	33,8
0,14	0,05	54,3
0,16	0,10	37,9
0,20	0,10	44,4
0,20	0,12	39,1
0,20	0,16	30,9
0,20	0,20	25,0
0,25	0,16	37,2
0,25	0,20	30,9
0,315	0,20	37,4
0,32	0,10	58,0
0,32	0,16	44,4
0,32	0,20	37,9
0,37	0,25	35,6
0,40	0,20	44,4
0,40	0,25	37,9
0,50	0,20	51,0
0,50	0,25	44,4
0,50	0,30	39,1
0,50	0,32	37,2
0,63	0,20	57,6
0,63	0,25	51,3
0,63	0,315	44,4
0,63	0,32	44,0
0,63	0,40	37,4
0,71	0,28	51,4

OCZKO (mm)	DRUT (mm)	A ₀ w %
0,75	0,50	36,0
0,80	0,20	64,0
0,80	0,25	58,0
0,80	0,30	52,9
0,80	0,32	51,0
0,80	0,40	44,4
0,90	0,25	61,2
0,90	0,28	58,2
1,00	0,25	64,0
1,00	0,30	59,2
1,00	0,32	57,4
1,00	0,40	51,0
1,00	0,50	44,4
1,20	0,30	64,0
1,20	0,32	62,3
1,20	0,40	56,3
1,20	0,50	49,8
1,20	0,60	44,4
1,20	0,80	36,0
1,25	0,63	44,2
1,44	0,80	41,3
1,50	0,32	67,9
1,54	1,00	36,8
1,60	0,25	74,8
1,60	0,30	70,9
1,60	0,40	64,0
1,60	0,50	58,0
1,60	0,60	52,9
1,60	0,80	44,4
1,60	1,00	37,9
1,80	0,32	72,1
1,80	0,60	56,3
2,00	0,30	75,6
2,00	0,50	64,0
2,00	0,60	59,2
2,00	0,80	51,0
2,00	1,00	44,4
2,20	1,30	39,5
2,30	1,00	48,6
2,50	0,50	69,4

OCZKO (mm)	DRUT (mm)	A ₀ w %
2,50	0,80	57,4
2,50	1,00	51,0
2,80	0,80	60,5
3,00	0,50	73,5
3,00	1,20	51,0
3,20	0,50	74,8
3,20	0,80	64,0
3,20	1,00	58,0
4,00	0,50	79,0
4,00	0,80	69,4
4,00	1,00	64,0
4,00	1,20	59,2
5,00	0,50	82,6
5,00	0,80	74,3
5,00	1,00	69,4
5,00	1,20	65,0
5,00	1,60	57,4
5,00	2,00	51,0
5,60	1,00	72,0
6,00	1,00	73,5
6,30	0,80	78,7
6,30	1,00	74,5
6,30	1,60	63,6
6,40	1,00	74,8
6,55	1,20	71,4
7,50	2,20	59,8
8,00	1,00	79,0
8,00	1,20	75,6
8,00	1,60	69,4
10,00	1,00	82,6
10,00	1,20	79,7
10,00	1,60	74,3
10,00	2,20	67,2
10,00	2,50	64,0
12,00	2,00	73,5
16,00	1,60	82,6
17,50	2,20	78,9
17,70	2,00	80,7
19,00	2,20	80,3
20,00	2,50	79,0



$t = w + d$
 A_0 - orientacyjny
 prześwit względny w %
 $A_0 = (w:t)^2 \cdot 100$ w %
 A_m - ilość oczek/cm²
 $A_m = \left(\frac{10}{t}\right)^2$

Standardowe materiały:

stal zwykła, stal ocynkowana, stале nierdzewne, kwasoodporne, żaroodporne, miedź, mosiądz, fosforobraz

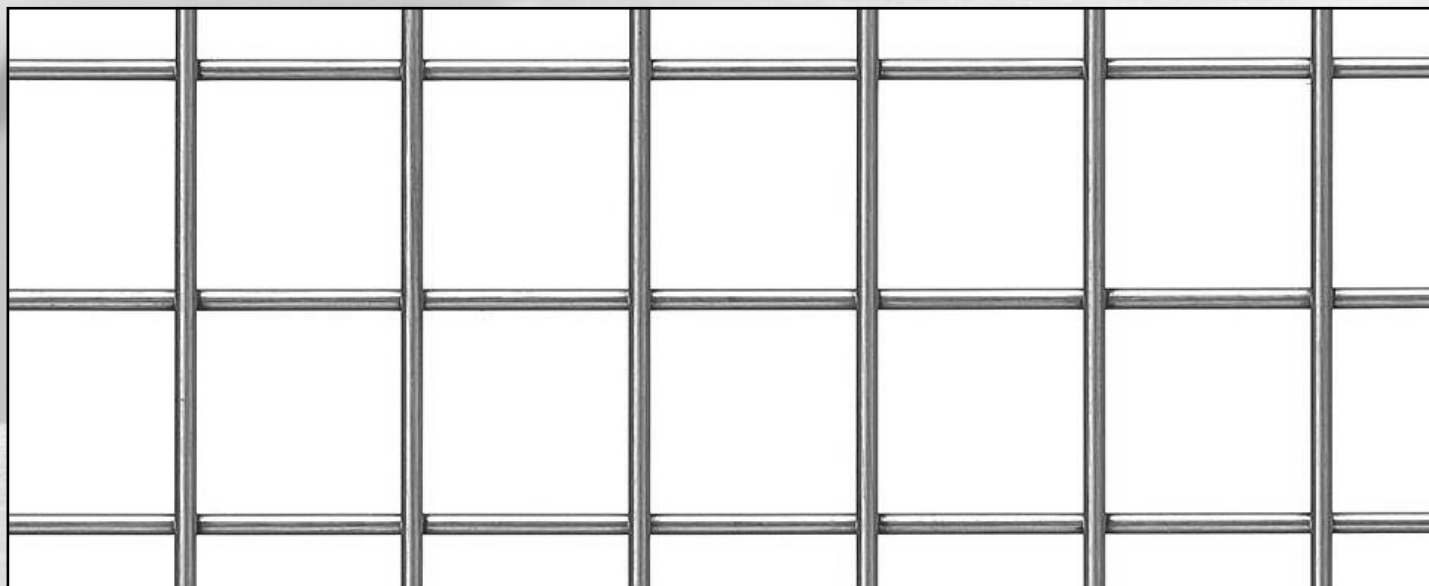
Standardowa szerokość rolek to 1000 mm.

Na zamówienie dostarczamy również siatki w innych szerokościach.

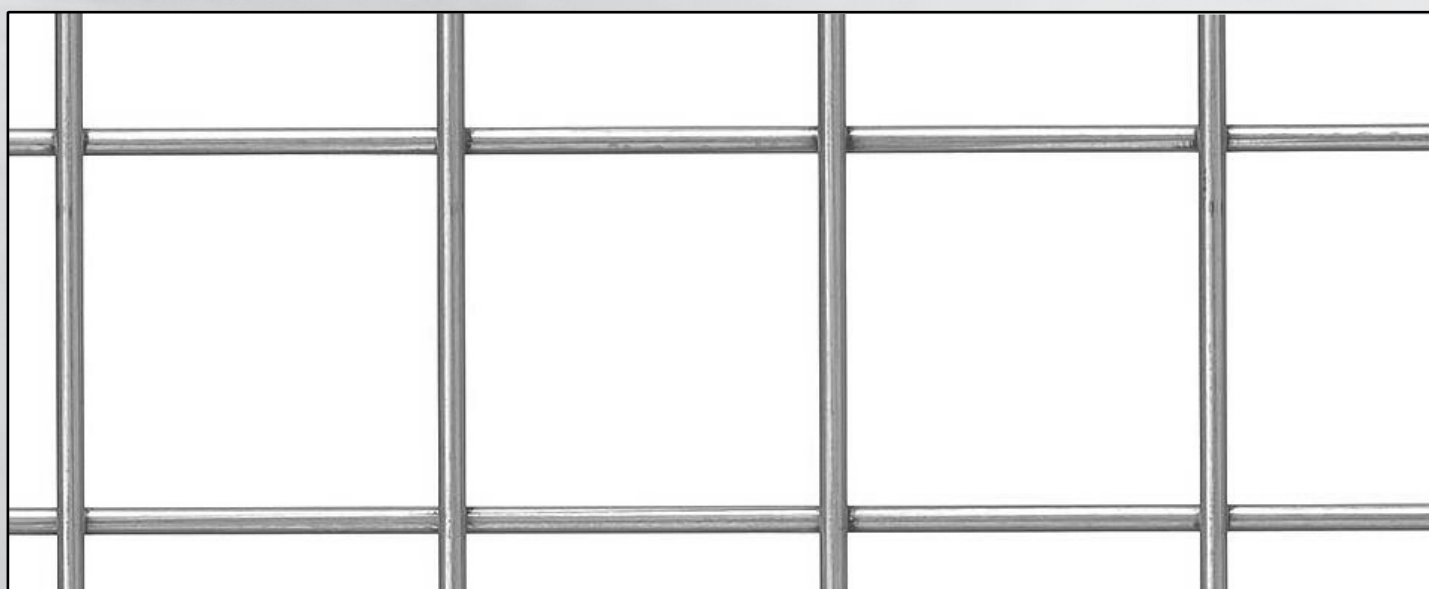
SIATKI ZGRZEWANE

OCZKA KWADRATOWE (mm)	DRUT (mm)	WAGA (kg/m ²)
25 x 25	2,0	2,0
25 x 25	3,0	4,4
30 x 30	3,0	3,7
30 x 30	4,0	6,6
40 x 40	3,0	2,8
40 x 40	4,0	4,9
40 x 40	5,0	7,7
50 x 50	3,0	2,2
50 x 50	4,0	3,9
50 x 50	5,0	6,2
50 x 50	6,0	8,9
80 x 80	4,0	2,5
80 x 80	5,0	3,9
100 x 100	4,0	2,0
100 x 100	5,0	3,1
100 x 100	6,0	4,4

OCZKA PROSTOKĄTNE (mm)	DRUT (mm)	WAGA (kg/m ²)
40 x 80	4,0	3,7
40 x 80	5,0	5,8
40 x 120	4,0	3,3
40 x 120	5,0	5,1
40 x 160	4,0	3,1
40 x 160	5,0	4,8
50 x 100	4,0	3,0
50 x 100	5,0	4,6
50 x 150	4,0	2,6
50 x 150	5,0	4,1
50 x 200	4,0	2,5
50 x 200	5,0	3,9
100 x 150	4,0	1,6
100 x 150	5,0	2,6
100 x 200	4,0	1,5
100 x 200	5,0	2,3



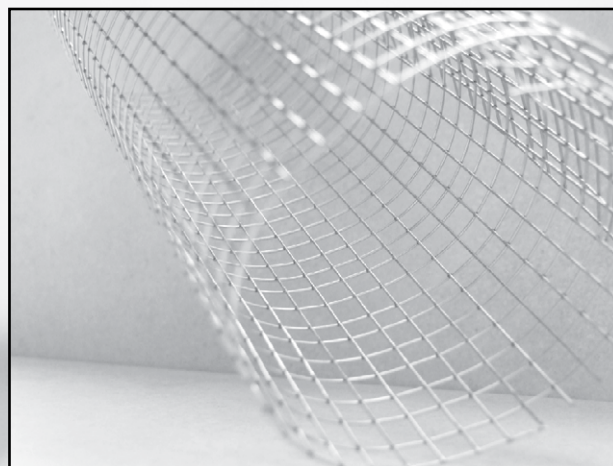
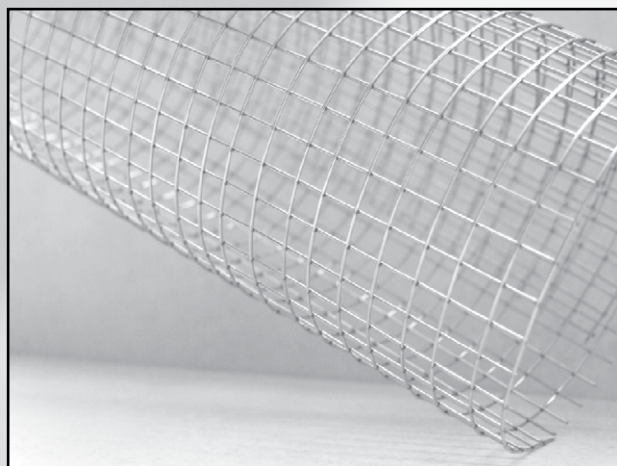
oczko 30 x 30



oczko 50 x 50

SIATKI ZGRZEWANE W ROLKACH

OCZKO W OSIACH (mm)	DRUT (mm)	OTWARCIE OCZKA (mm)	WAGA kg/m ²
6,35 x 6,35	0,63	5,72 x 5,72	0,80
8,46 x 8,46	1,00	7,46 x 7,46	1,60
11,00 x 11,00	1,00	10,00 x 10,00	1,20
12,71 x 12,71	0,71	12,00 x 12,00	0,50
12,71 x 12,71	1,24	11,46 x 11,46	1,60
16,00 x 16,00	1,00	15,00 x 15,00	0,80
20,00 x 20,00	1,00	19,00 x 19,00	0,60
25,40 x 25,40	1,47	23,93 x 23,93	1,20
50,80 x 50,80	2,00	48,80 x 48,80	1,00



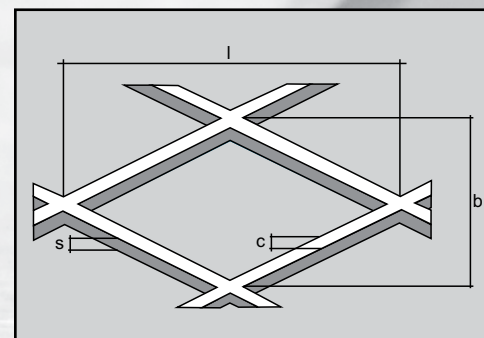
SIATKI CIĘTO-CIĄGNIONE

l x b x c (mm)	A ₀ w %
R 6 x 3 x 0,8	47,0
R 8 x 4 x 1	50,0
R 10 x 5 x 1	60,0
R 10 x 6 x 1	67,0
R 12 x 6 x 2	35,0
R 16 x 8 x 1,5	63,0
R 16 x 8 x 1,4	65,0
R 20 x 10 x 2	60,0
R 29 x 9 x 2,5	45,0
R 29 x 10 x 2,5	50,0
R 30 x 17 x 2,5	71,0
R 40 x 17 x 2	76,0
R 43 x 13 x 2,5*	62,0
R 43 x 13,5 x 3	56,0
R 45 x 20 x 4	60,0
R 50 x 18 x 5	45,0
R 62 x 20 x 3*	70,0
R 62 x 20 x 7	30,0
R 62 x 23 x 3	74,0
R 110 x 25 x 7	45,0

l x b x c (mm)	A ₀ w %
E 45 x 13 x 5	24,0
E 45 x 18 x 3	55,0

l x b x c (mm)	A ₀ w %
D 8 x 5,8 x 1,5 (fi 3 mm)*	50,0
D 10 x 7 x 1,3 (fi 5 mm)*	58,0
D 20 x 15 x 3,2 (fi 10 mm)	57,0

l x b x c (mm)	A ₀ w %
Q 3 x 2,2 x 0,5	55,0
Q 5 x 4 x 0,8	60,0
Q 10 x 7,8 x 1*	75,0
Q 11 x 8,5 x 1,5	65,0
Q 16 x 12 x 1,5*	75,0
Q 20 x 15 x 1,7*	77,0
Q 30 x 24 x 2*	77,0
Q 40 x 30 x 3*	76,0
Q 50 x 37 x 4,5*	75,0



l x b x c x s wg DIN 791

cu - dl. źsj a pŃ ękałna o-j ka mięŃ ona Ń tj Ń bŃ ęj ł a-y
u kŃwjsj a pŃ ękałna o-j ka mięŃ ona Ń tj Ń bŃ ęj ł a-y
- u mostęk pŃŃ stał Ń pŃ-ęsię na-inania i Ńj -iagania
s u gŃ Ń Ńc Ń matędał. , j ktwęŃo Ń konano siatkę

A₀ - orientacyjny prześwit względny

A₀ = 1 - ($\frac{2c}{b}$) w %

R - oczka rombowa

E - oczka sześciokątne

D - oczka okrągłe

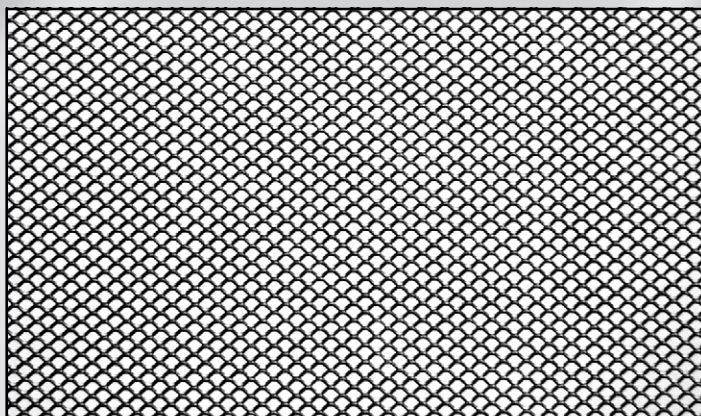
Q - oczka kwadratowe

* siatki dostępne ŃwŃ nięŃ Ń Ń ęŃŃŃ Ń aę-ŃŃ anęŃ

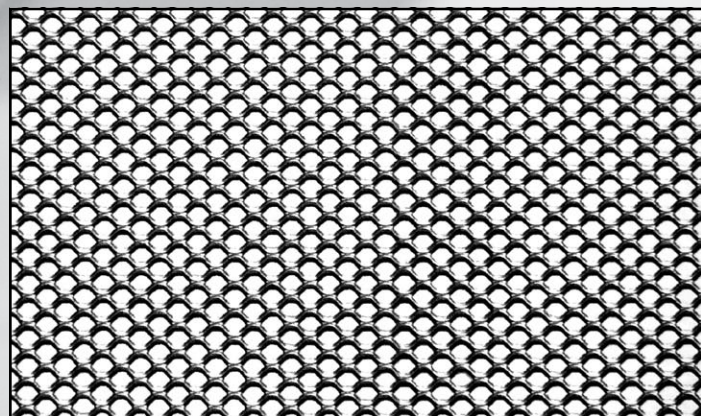
Standardowe materiały:

stal zwykła, stal ocynkowana, stalle nierdzewne, kwasoodporne, aluminium, miedź, mosiądz itd. Istnieje możliwość wykonania siatek w arkuszach, w rolkach lub dodatkowo walcowanych.

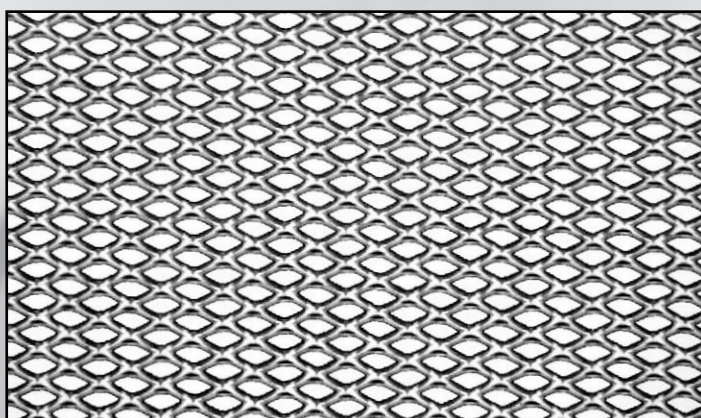
SIATKI CIĘTO-CIĄGNIONE



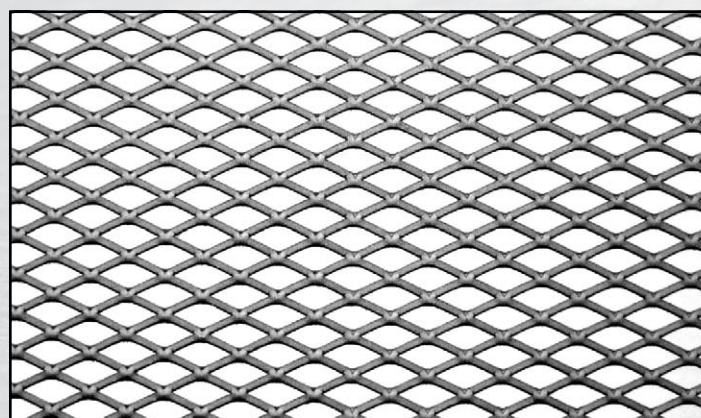
Q3 x 2,2 x 0,5 prześwit: 55,0%



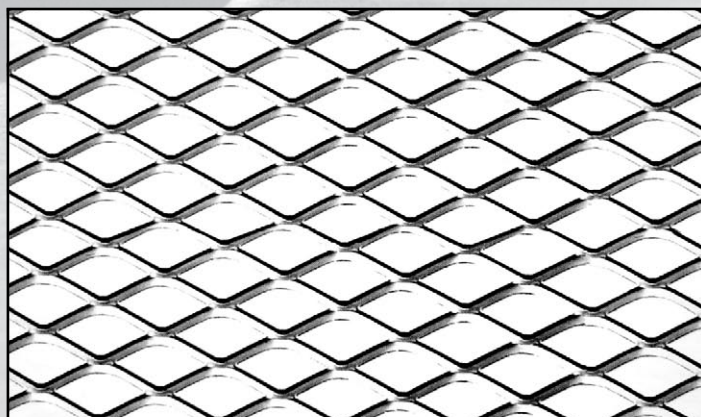
Q5 x 4 x 0,8 prześwit: 60,0%



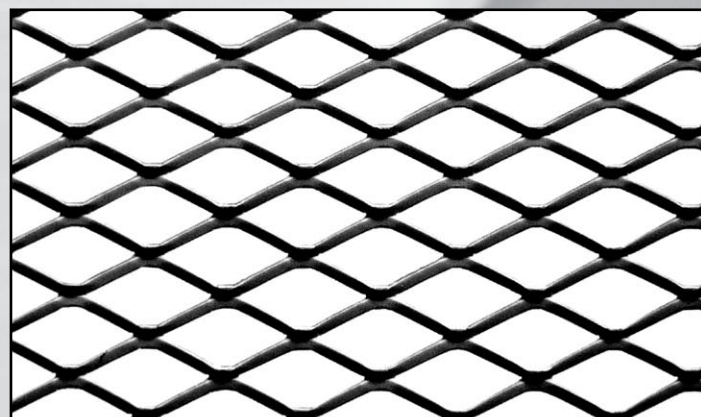
R8 x 4 x 1 prześwit: 50,0%



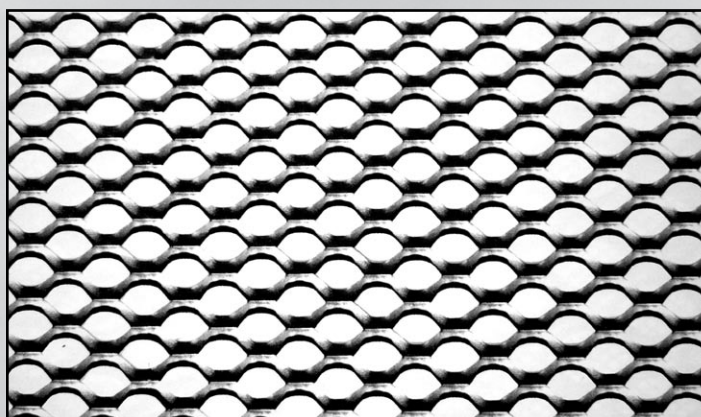
R10 x 5 x 1 prześwit: 60,0%



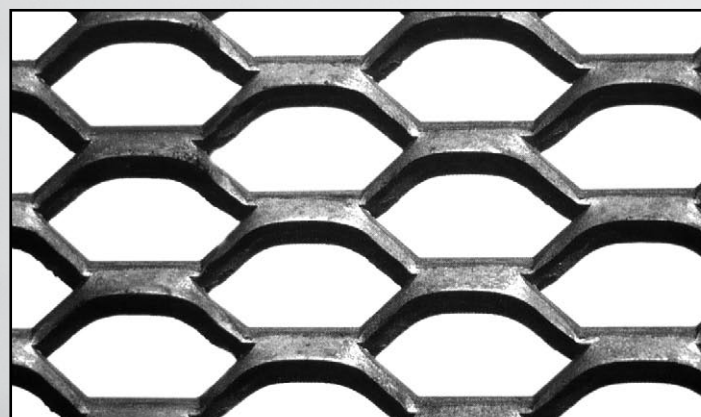
R16 x 8 x 1,5 prześwit: 63,0%



R20 x 10 x 2 prześwit: 60,0%

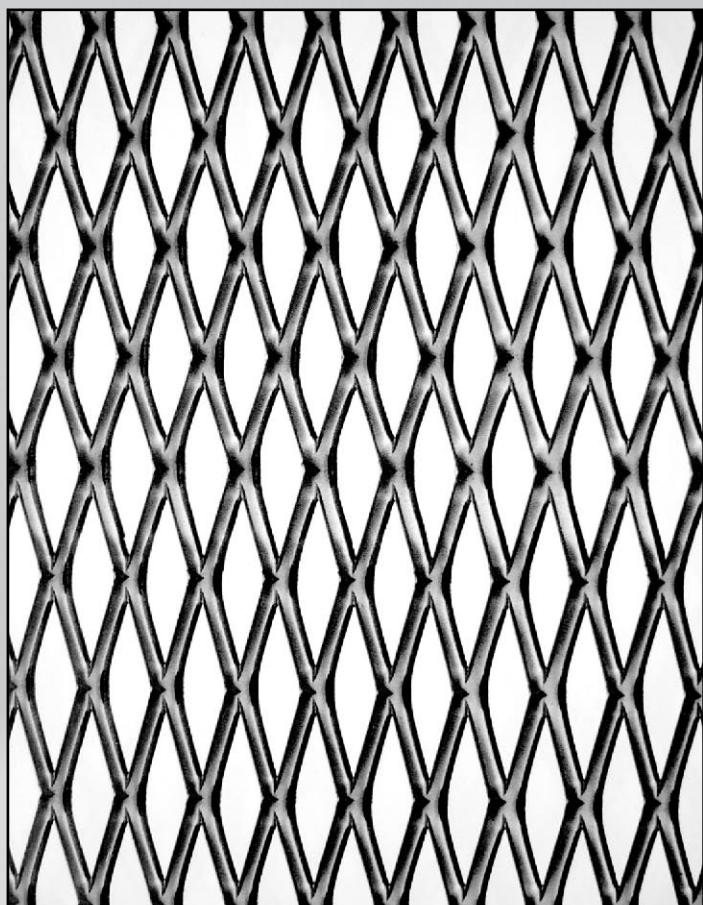


D10 x 5,8 x 1,5 prześwit: 50,0%

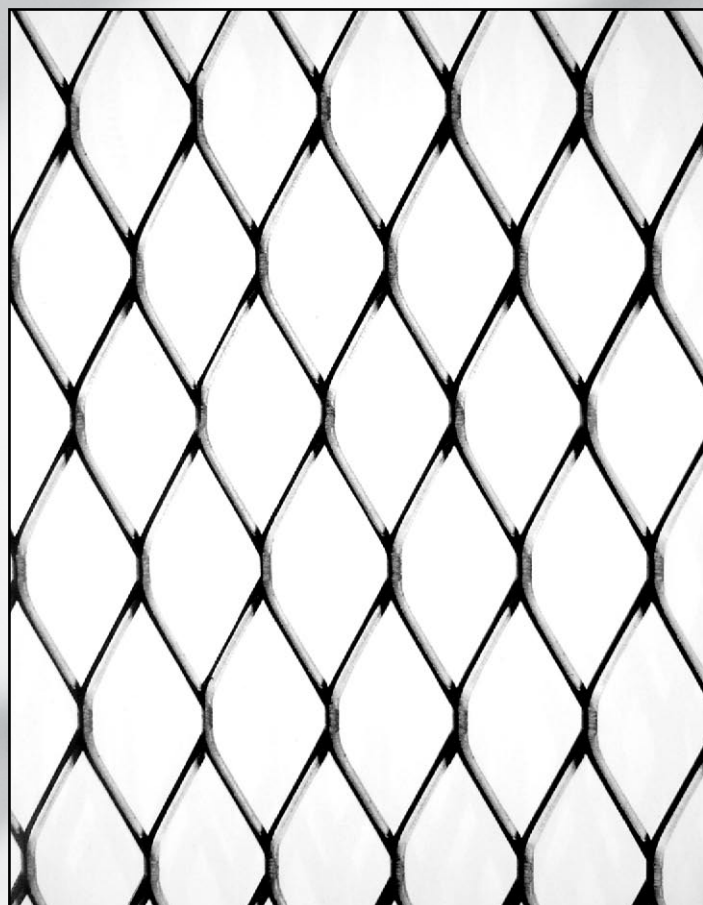


E45 x 18 x 4 prześwit: 55,8%

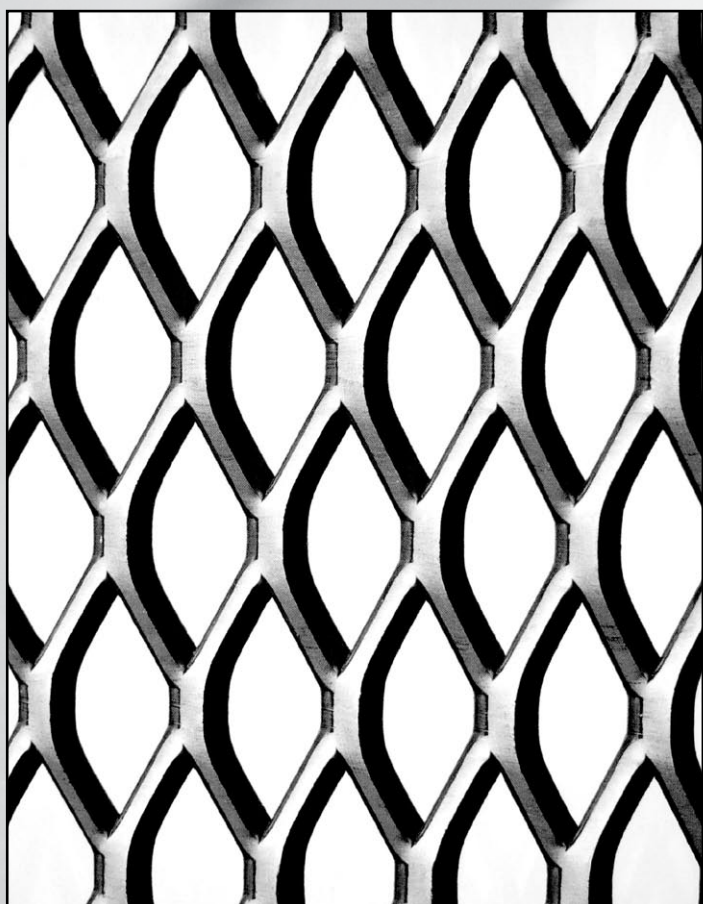
SIATKI CIĘTO-CIĄGNIONE



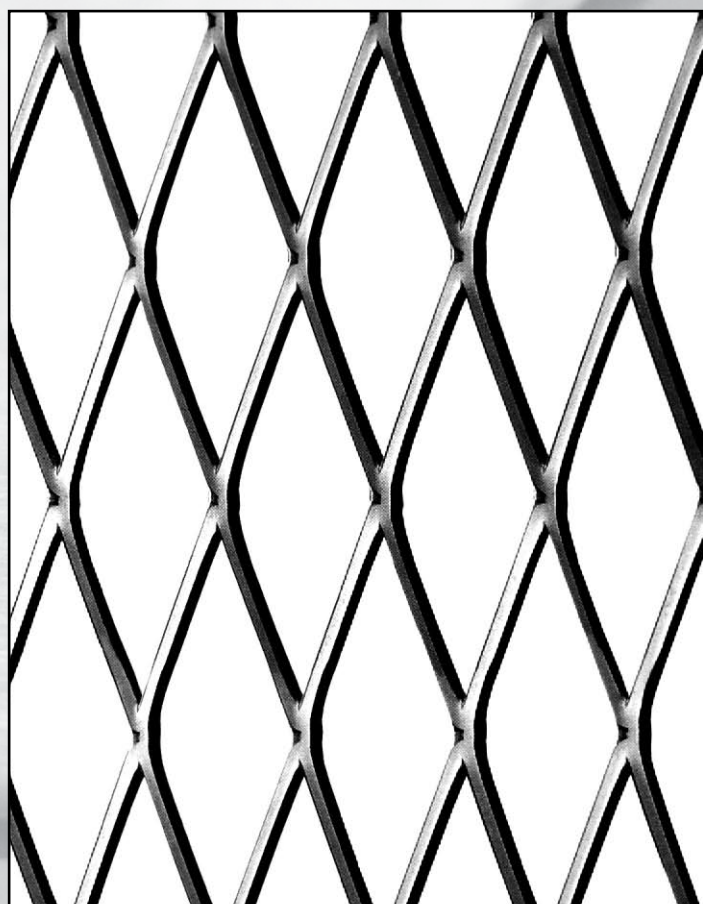
R29 x 10 x 2,5 prześwit: 50,0%



R40 x 17 x 2 prześwit: 76,0%



R45 x 20 x 4 prześwit: 60,0%



R62 x 23 x 3 prześwit: 74,0%

BLACHY PRZETŁACZANE - STRUKTURALNE

RODZAJ PRZETŁOCZENIA
Rsg 10,0
Rsg 15,0
Rsg 20,0
Rsv 10,0
Rsv 15,0
Rsv 20,0
Rsd 10,0
Rsd 15,0
Rsd 20,0

RODZAJ PRZETŁOCZENIA
Qsg 10,0
Qsg 16,0
Qsg 20,0
Qsv 10,0
Qsv 16,0
Qsv 20,0
Qsd 10,0
Qsd 16,0
Qsd 20,0

Rsg - pęty o jęnię okręgle w ukłádzie prostym (kąt 90°)

Rsv - przetłoczenie okręgle w ukłádzie mijanym (kąt 60°)

Rsd - przetłoczenie okręgle w ukłádzie diagonalnym (kąt 45°)

Qsg - przetłoczenie kwadratowe w ukłádzie prostym (kąt 90°)

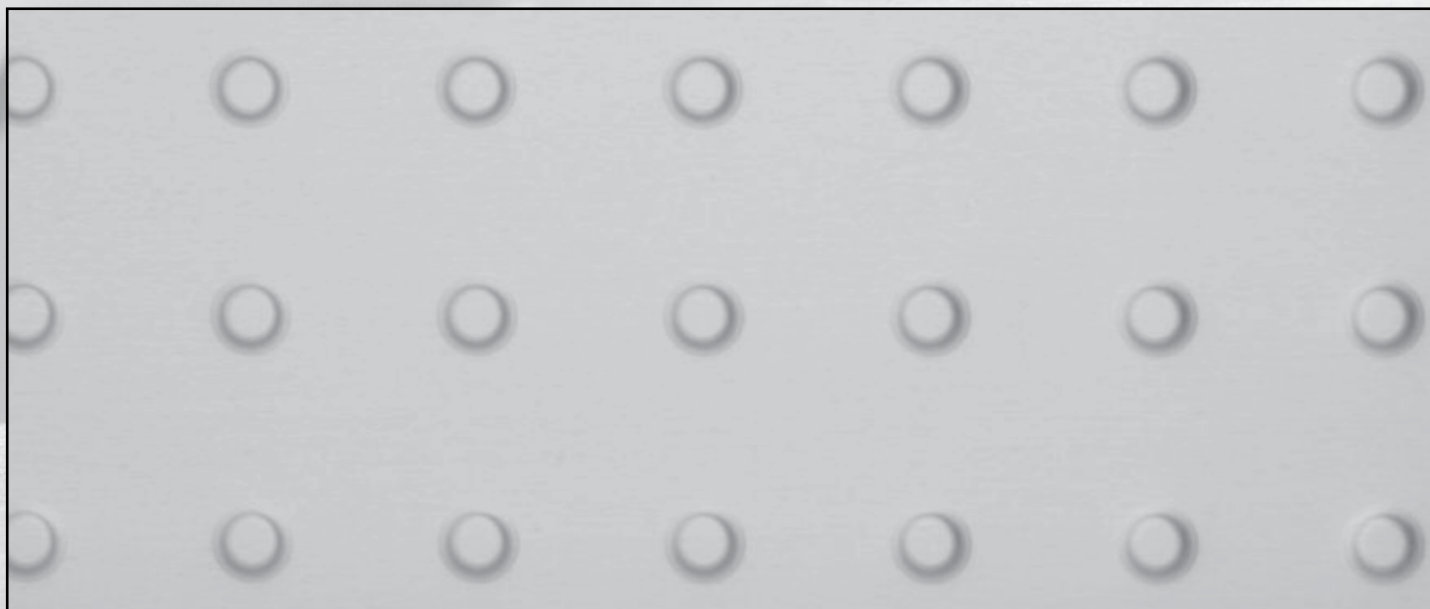
Qsv - przetłoczenie kwadratowe w ukłádzie mijanym (kąt 60°)

Qsd - przetłoczenie okręgle w ukłádzie diagonalnym (kąt 45°)

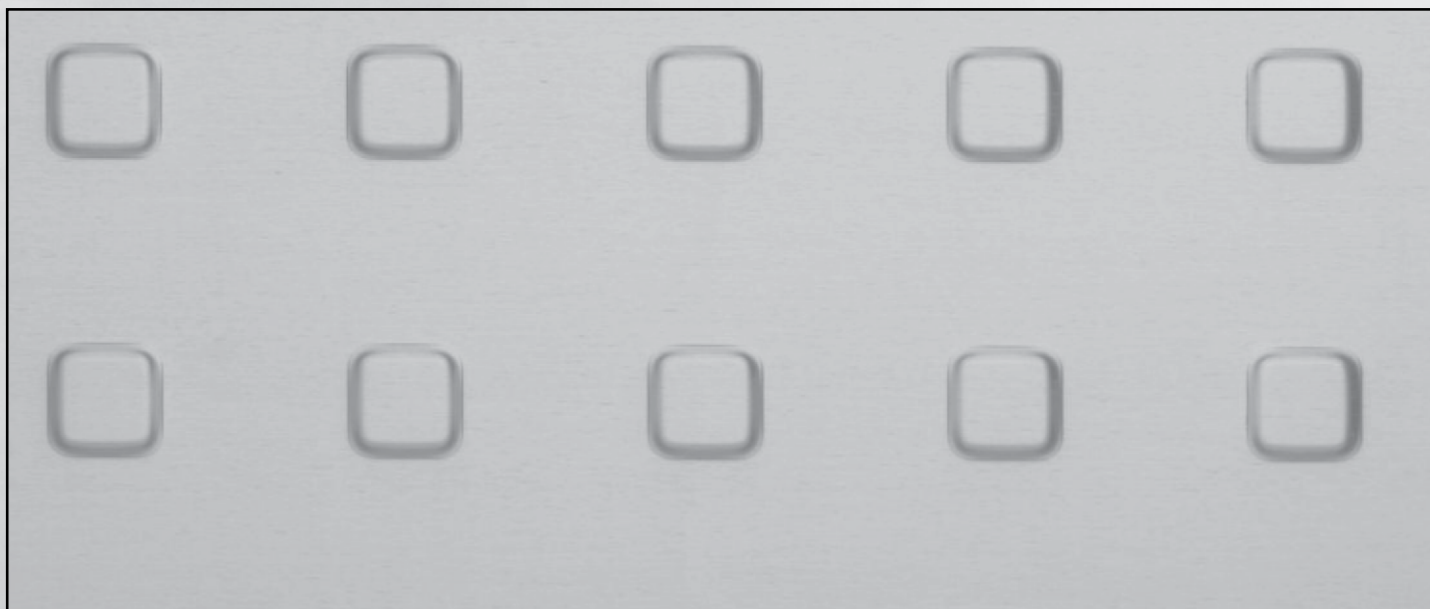
Podziałki: do ustalenia (wg życzeń Klienta i możliwości technologicznych)

Wysokość tłoczenia: od 0,2 mm do 0,8 mm (zależy od rodzaju i grubości tłoczonego materiału)

Standardowe materiały: stal zwykła, stal ocynkowana, stale nierdzewne, kwasoodporne, aluminium, miedź, mosiądz itd.

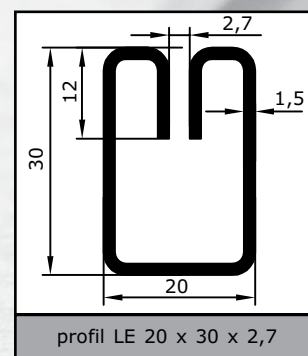
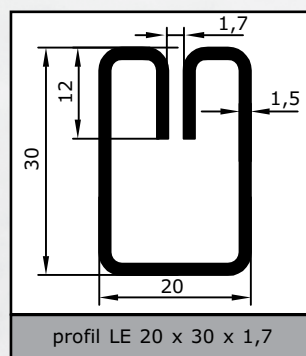
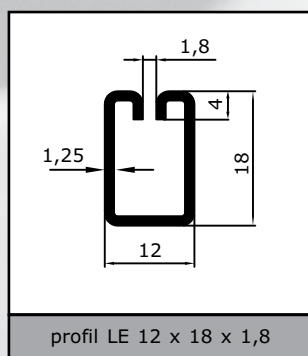
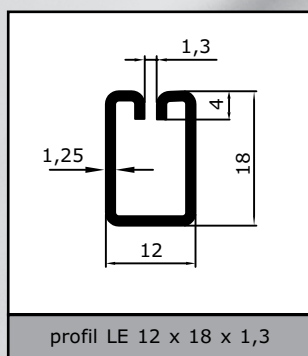
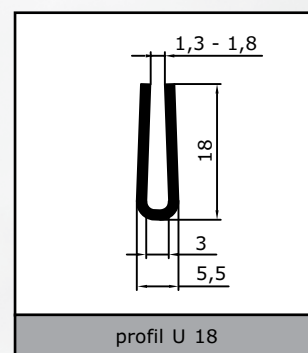
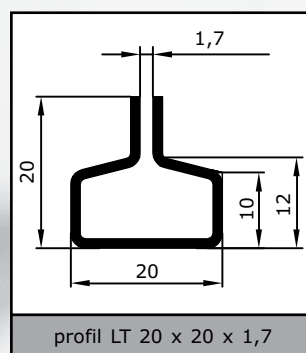
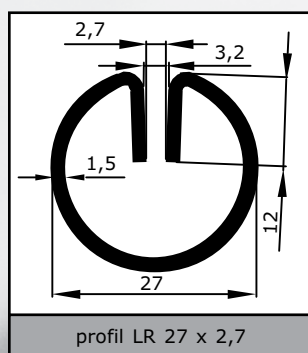
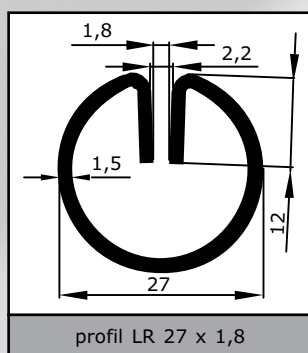
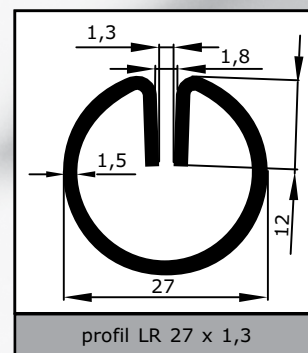
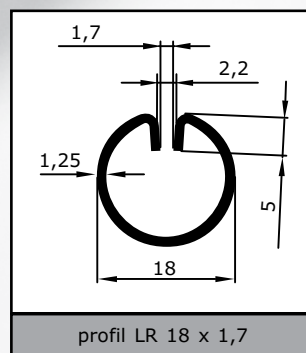
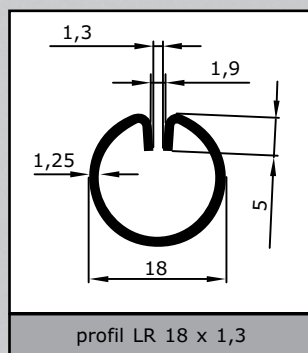
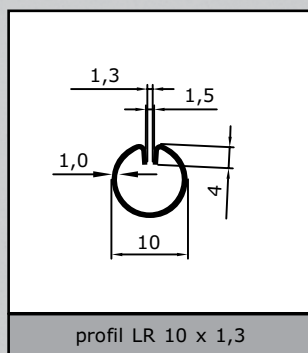


Rsg 10-30



Qsg 16-40

PROFILE WYKOŃCZENIOWE DO BLACH



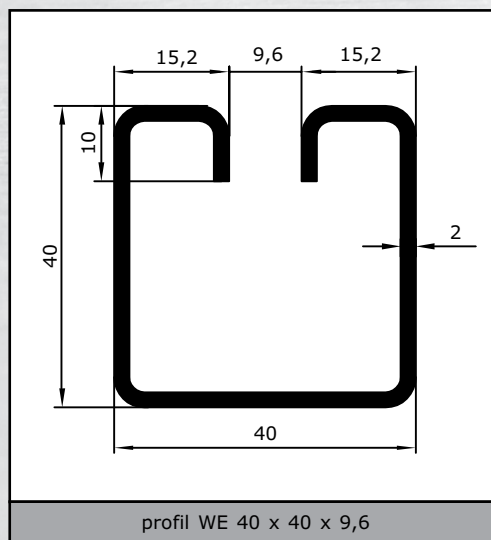
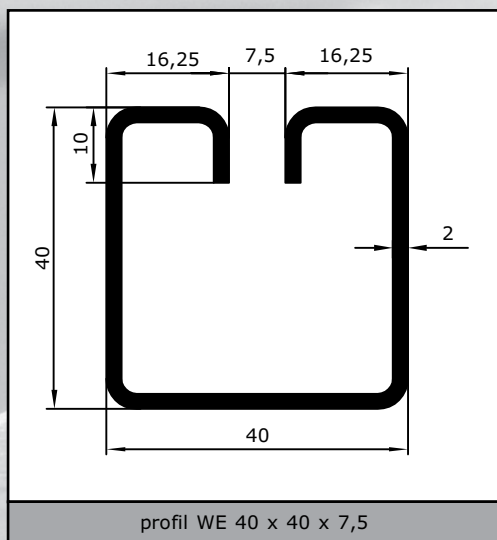
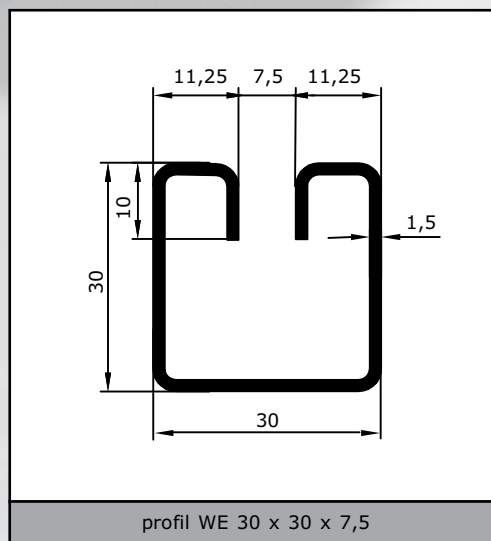
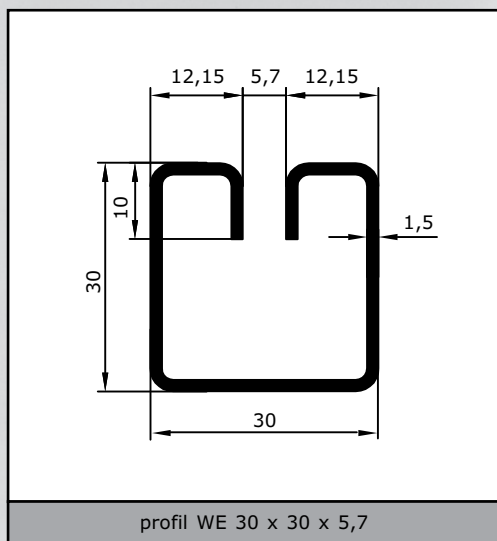
Materiały:

- stal zwykła (DC01 - zimnowalcowana lub S235JR - gorącowalcowana)
- stal ocynkowana DX51D
- stal nierdzewna 1.4301 (powierzchnia 2B lub szlifowana ziarnem 320)
- aluminium Al 99,5% hh (EN AW-1050A H24)

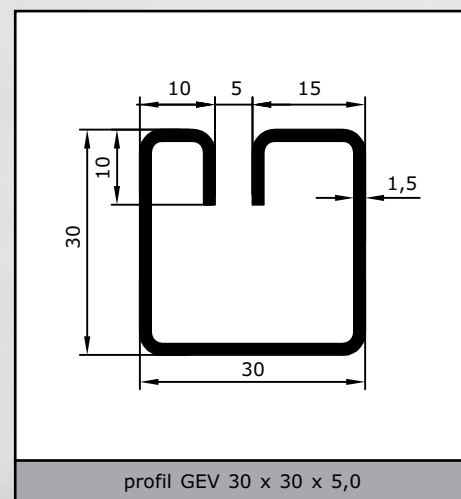
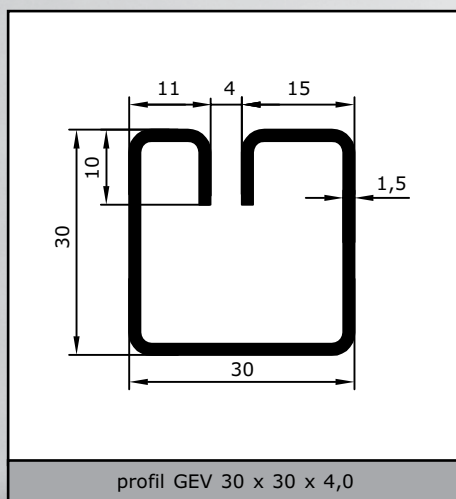
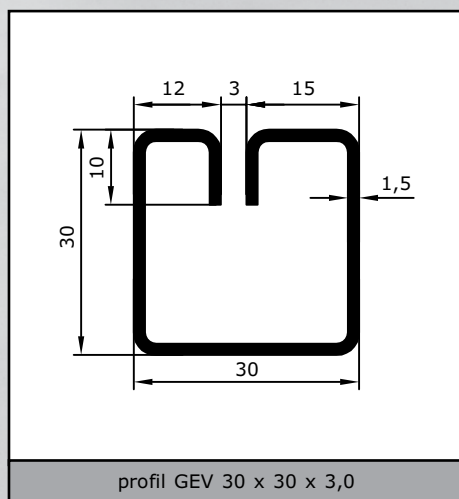
Standardowa długość profilu to 3000 mm.

Na zamówienie dostarczamy również profile w krótszych odcinkach.

PROFILE WYKOŃCZENIOWE DO SIATEK PLECIONYCH



PROFILE WYKOŃCZENIOWE DO SIATEK ZGRZEWANYCH



BLACHY PERFOROWANE

SIATKI PLECIONE

SIATKI TKANE

SIATKI ZGRZEWANE

SIATKI CIĘTO-CIĄGNIONE

BLACHY PRZETŁACZANE - STRUKTURALNE

PROFILE DO BLACH I SIATEK

SIGAMET

ul. Warszawska 15
32-086 Węgrzce k. Krakowa

tel. 12 37 67 870

fax 12 37 67 871

e-mail: sigamet@sigamet.pl

www.sigamet.pl

