



KATALOG PRODUKTÓW

SIGAMET

ul. Warszawska 15

32 - 086 Węgrzce k. Krakowa

tel. 12 37 67 870

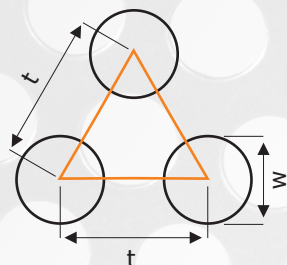
fax. 12 37 67 871

e-mail: sigamet@sigamet.pl

www.sigamet.pl

BLACHY PERFOROWANE	2
Perforacje Rv – oczka okrągłe	2
Perforacje Rg – oczka okrągłe	20
Perforacje Qg – oczka kwadratowe	26
Perforacje Lv – oczka podłużne	42
Perforacje Lg – oczka podłużne	46
Perforacje Hv – oczka sześciokątne	50
Pozostałe perforacje	54
SIATKI PLECIONE JEDNOKARBOWE	56
SIATKI PLECIONE WIELOKARBOWE	60
SIATKI ZGRZEWANE	64
SIATKI ZGRZEWANE W ROLKACH	68
SIATKI TKANE	69
SIATKI CIĘTO – CIĄGNIONE	70
BLACHY PRZETŁACZANE STRUKTURALNE	80
PROFILE WYKOŃCZENIOWE	86
RURY PERFOROWANE	88

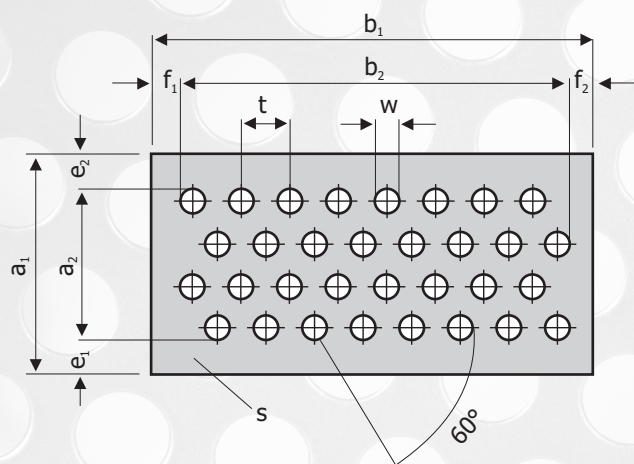
Perforacje Rv – oczka okrągłe układ mijany (kąt 60°)



Rv w - t

w – wielkość oczka w mm

t – podziałka w mm



s – grubość blachy w mm

↑ – kierunek przesiewu

→ – kierunek perforacji

a₁ – szerokość blachy w mm
a₂ – szerokość pola perforacji w mm
b₁ – długość blachy w mm
b₂ – długość pola perforacji w mm
e₁ i e₂ – marginesy wzdłuż boku b₁ w mm
f₁ i f₂ – marginesy wzdłuż boku a₁ w mm
w – wielkość oczka w mm
t – podziałka w mm

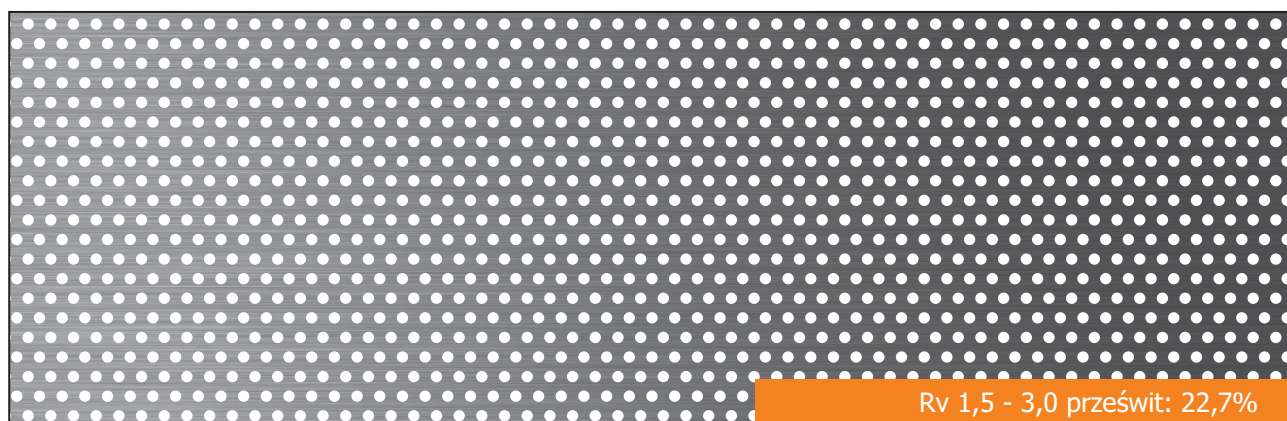
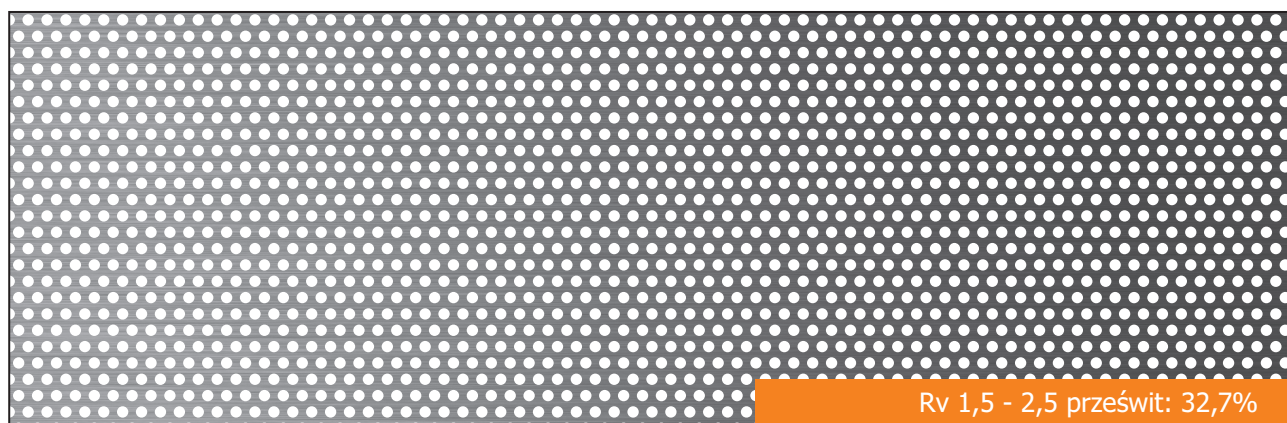
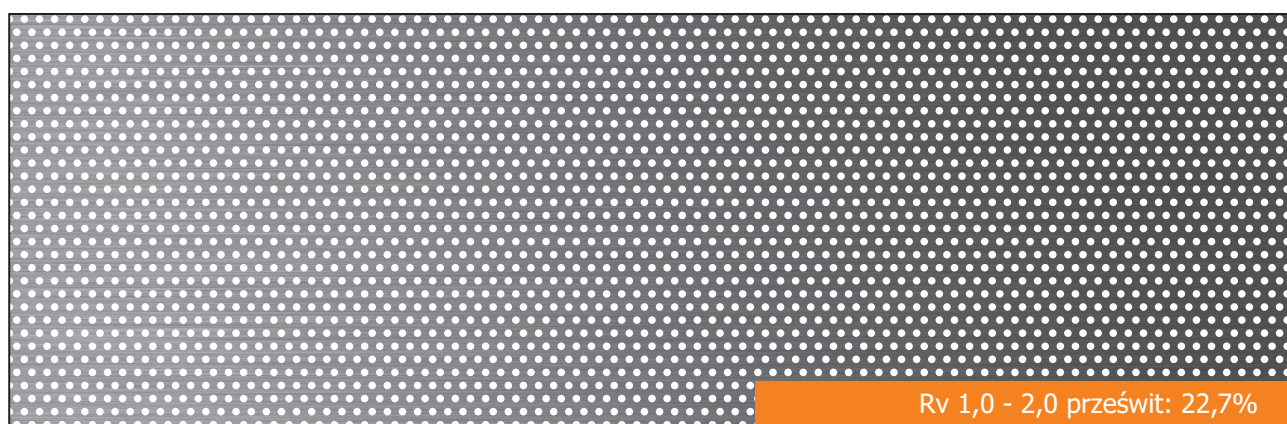
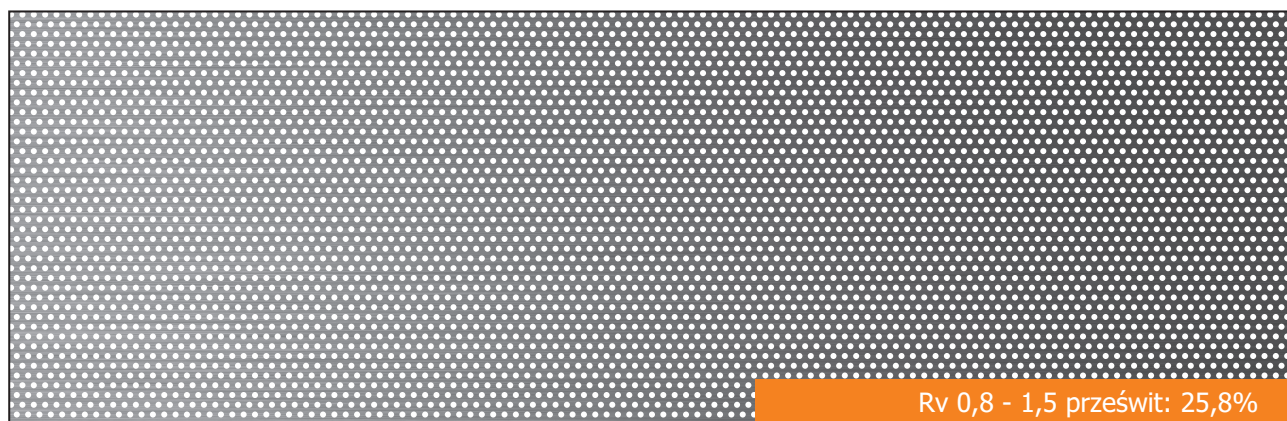
Orientacyjny prześwit względny:

$$A_0 = \frac{90,7 \cdot w^2}{t^2} (\%)$$

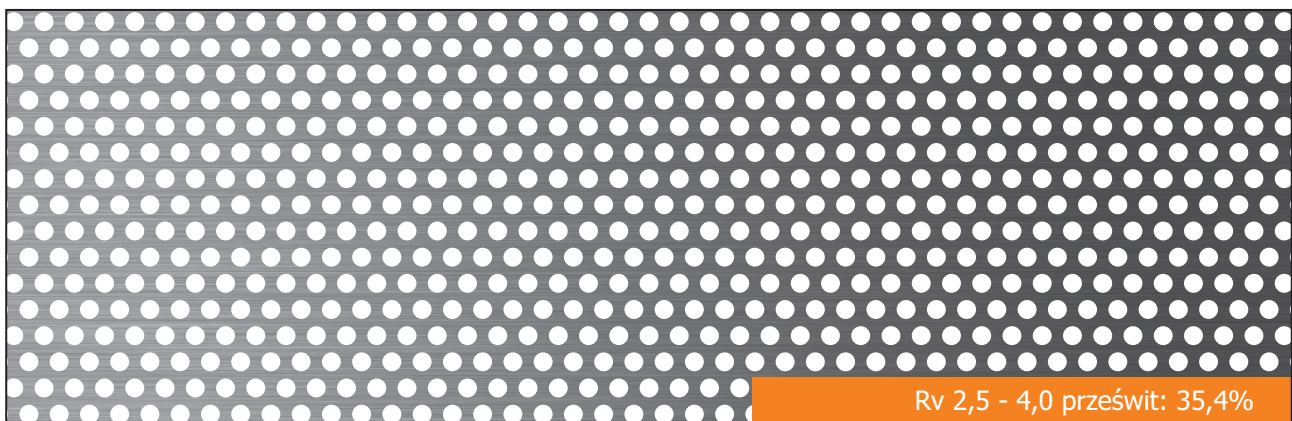
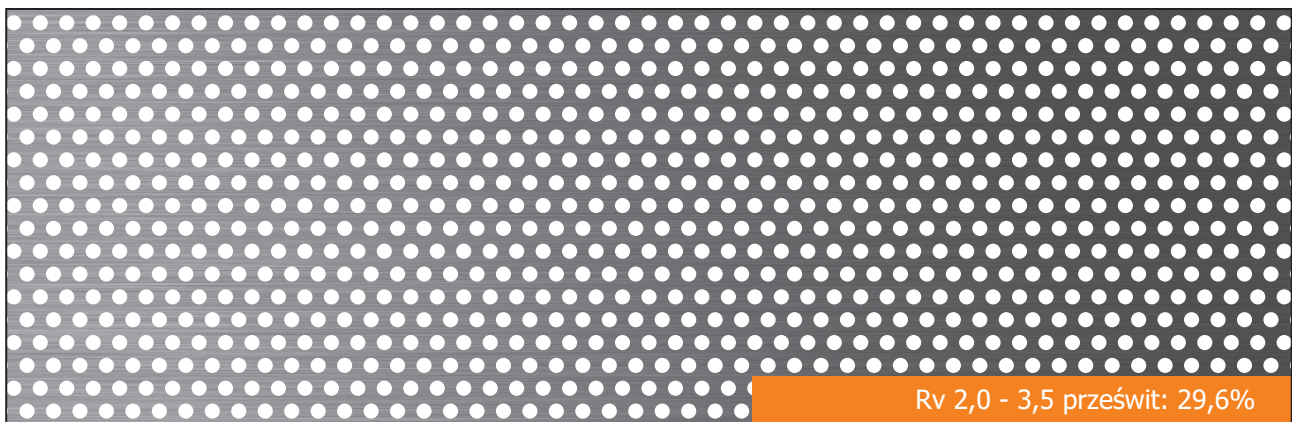
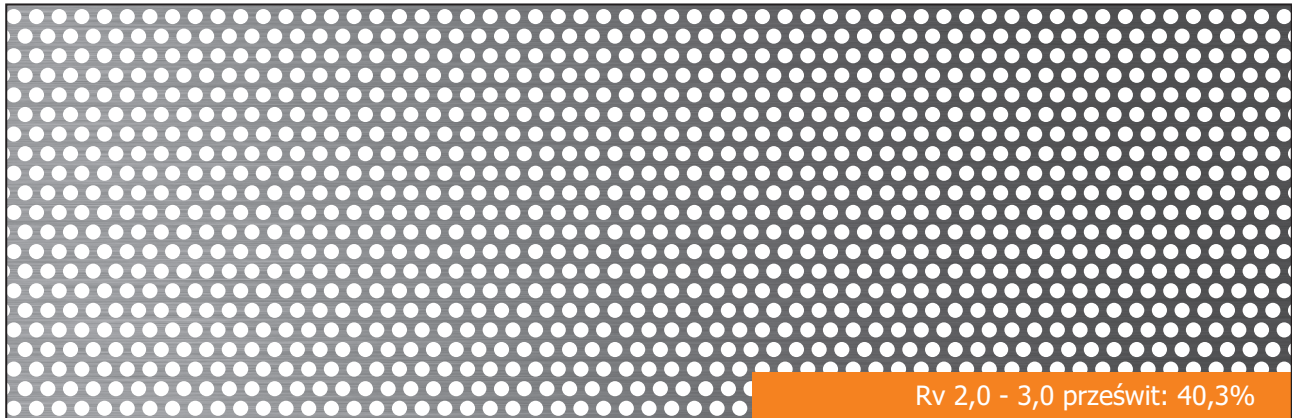
Perforacje Rv – oczka okrągłe układ mijany (kąt 60°)

PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %
Rv 0,5 - 1,1	18,7	Rv 3,25 - 5,0	38,3	Rv 7,0 - 10,0	44,4	Rv 15,0 - 20,0	51,0
Rv 0,5 - 1,25	14,5	Rv 3,25 - 5,25	34,8	Rv 7,0 - 11,0	36,7	Rv 15,0 - 21,0	46,3
Rv 0,6 - 1,25	20,9	Rv 3,25 - 5,5	31,7	Rv 7,0 - 11,25	35,1	Rv 15,0 - 22,0	42,2
Rv 0,75 - 1,5	22,7	Rv 3,5 - 5,0	44,4	Rv 7,0 - 13,5	24,4	Rv 15,0 - 24,0	35,4
Rv 0,8 - 1,5	25,8	Rv 3,5 - 5,5	36,7	Rv 7,0 - 20,0	11,1	Rv 15,0 - 25,0	32,7
Rv 1,0 - 2,0	22,7	Rv 3,5 - 6,0	30,9	Rv 8,0 - 10,0	58,0	Rv 16,0 - 18,0	71,7
Rv 1,1 - 2,0	27,4	Rv 3,6 - 5,0	47,0	Rv 8,0 - 10,5	52,7	Rv 16,0 - 20,0	58,0
Rv 1,2 - 2,5	20,9	Rv 3,6 - 5,5	38,9	Rv 8,0 - 10,6	51,7	Rv 16,0 - 24,0	40,3
Rv 1,25 - 2,0	35,4	Rv 3,6 - 6,0	32,7	Rv 8,0 - 11,0	48,0	Rv 16,0 - 25,0	37,2
Rv 1,25 - 2,4	24,6	Rv 3,6 - 7,0	24,0	Rv 8,0 - 11,25	45,9	Rv 16,0 - 30,0	25,8
Rv 1,25 - 2,5	22,7	Rv 3,75 - 5,75	38,6	Rv 8,0 - 12,0	40,3	Rv 16,0 - 31,0	24,2
Rv 1,4 - 2,5	28,4	Rv 3,8 - 4,5	64,7	Rv 8,0 - 13,5	31,9	Rv 16,0 - 35,0	19,0
Rv 1,5 - 2,5	32,7	Rv 4,0 - 5,0	58,0	Rv 8,0 - 14,0	29,6	Rv 17,0 - 20,0	65,5
Rv 1,5 - 2,6	30,2	Rv 4,0 - 6,0	40,3	Rv 8,0 - 15,0	25,8	Rv 17,0 - 22,0	54,2
Rv 1,5 - 3,0	22,7	Rv 4,0 - 7,0	29,6	Rv 8,0 - 16,0	22,7	Rv 18,0 - 24,0	51,0
Rv 1,6 - 2,5	37,2	Rv 4,0 - 8,0	22,7	Rv 8,0 - 20,0	14,5	Rv 18,0 - 26,0	43,5
Rv 1,6 - 3,0	25,8	Rv 4,0 - 12,5	9,3	Rv 8,0 - 22,0	12,0	Rv 19,0 - 22,0	67,7
Rv 1,6 - 25,0	0,4	Rv 4,0 - 14,0	7,4	Rv 8,0 - 31,2	6,0	Rv 19,0 - 24,0	56,8
Rv 1,75 - 3,0	30,9	Rv 4,5 - 5,5	60,7	Rv 9,0 - 12,0	51,0	Rv 19,5 - 28,0	44,0
Rv 1,75 - 3,5	22,7	Rv 4,5 - 5,6	58,6	Rv 9,0 - 13,0	43,5	Rv 20,0 - 25,0	58,0
Rv 1,8 - 2,5	47,0	Rv 4,5 - 6,0	51,0	Rv 9,0 - 16,0	28,7	Rv 20,0 - 26,0	53,7
Rv 1,8 - 3,0	32,7	Rv 4,5 - 7,0	37,5	Rv 10,0 - 12,0	63,0	Rv 20,0 - 27,0	49,8
Rv 2,0 - 3,0	40,3	Rv 4,5 - 8,0	28,7	Rv 10,0 - 12,7	56,2	Rv 20,0 - 28,0	46,3
Rv 2,0 - 3,5	29,6	Rv 4,5 - 15,0	8,2	Rv 10,0 - 12,84	55,0	Rv 20,0 - 30,0	40,3
Rv 2,0 - 4,0	22,7	Rv 5,0 - 6,0	63,0	Rv 10,0 - 13,5	49,8	Rv 20,0 - 35,0	29,6
Rv 2,0 - 5,0	14,5	Rv 5,0 - 6,5	53,7	Rv 10,0 - 14,0	46,3	Rv 20,0 - 40,0	22,7
Rv 2,0 - 5,5	12,0	Rv 5,0 - 7,0	46,3	Rv 10,0 - 15,0	40,3	Rv 21,0 - 30,0	44,4
Rv 2,0 - 14,0	1,9	Rv 5,0 - 7,5	40,3	Rv 10,0 - 16,0	35,4	Rv 22,0 - 30,0	48,8
Rv 2,2 - 3,75	31,2	Rv 5,0 - 8,0	35,4	Rv 10,0 - 17,0	31,4	Rv 22,0 - 32,0	42,9
Rv 2,25 - 3,5	37,5	Rv 5,0 - 9,0	28,0	Rv 10,0 - 17,5	29,6	Rv 22,0 - 80,0	6,9
Rv 2,25 - 4,0	28,7	Rv 5,0 - 10,0	22,7	Rv 10,0 - 18,0	28,0	Rv 22,0 - 96,0	4,8
Rv 2,5 - 3,5	46,3	Rv 5,0 - 12,0	15,7	Rv 10,0 - 20,0	22,7	Rv 23,0 - 35,0	39,2
Rv 2,5 - 3,6	43,7	Rv 5,0 - 16,0	8,9	Rv 10,0 - 22,0	18,7	Rv 24,0 - 35,0	42,6
Rv 2,5 - 4,0	35,4	Rv 5,0 - 17,32	7,6	Rv 10,0 - 25,0	14,5	Rv 25,0 - 30,0	63,0
Rv 2,5 - 4,5	28,0	Rv 5,0 - 19,5	6,0	Rv 11,0 - 14,5	52,2	Rv 25,0 - 35,0	46,3
Rv 2,5 - 5,0	22,7	Rv 5,5 - 8,0	42,9	Rv 11,0 - 16,0	42,9	Rv 25,0 - 50,0	22,7
Rv 2,5 - 6,0	15,7	Rv 5,5 - 9,0	33,9	Rv 11,0 - 17,0	38,0	Rv 26,0 - 40,0	38,3
Rv 2,5 - 9,0	7,0	Rv 5,5 - 10,0	27,4	Rv 12,0 - 15,0	58,0	Rv 29,0 - 45,0	37,7
Rv 2,75 - 4,5	33,9	Rv 6,0 - 7,0	66,6	Rv 12,0 - 15,55	54,0	Rv 30,0 - 38,0	56,5
Rv 2,8 - 4,5	35,1	Rv 6,0 - 8,0	51,0	Rv 12,0 - 16,0	51,0	Rv 30,0 - 40,0	51,0
Rv 2,8 - 7,0	14,5	Rv 6,0 - 9,0	40,3	Rv 12,0 - 17,0	45,2	Rv 30,0 - 45,0	40,3
Rv 3,0 - 4,0	51,0	Rv 6,0 - 10,0	32,7	Rv 12,0 - 18,0	40,3	Rv 32,0 - 45,0	45,9
Rv 3,0 - 4,5	40,3	Rv 6,0 - 12,0	22,7	Rv 12,0 - 19,5	34,3	Rv 35,0 - 47,0	50,3
Rv 3,0 - 5,0	32,7	Rv 6,0 - 17,5	10,7	Rv 12,0 - 20,0	32,7	Rv 35,0 - 50,0	44,4
Rv 3,0 - 6,0	22,7	Rv 6,2 - 7,5	62,0	Rv 12,0 - 22,0	27,0	Rv 40,0 - 50,0	58,0
Rv 3,0 - 7,0	16,7	Rv 6,3 - 8,0	56,2	Rv 12,0 - 26,0	19,3	Rv 40,0 - 56,0	46,3
Rv 3,0 - 7,4	14,9	Rv 6,3 - 9,0	44,4	Rv 12,0 - 28,0	16,7	Rv 45,0 - 60,0	51,0
Rv 3,0 - 10,0	8,2	Rv 6,3 - 11,0	29,8	Rv 13,0 - 18,0	47,3	Rv 50,0 - 60,0	63,0
Rv 3,0 - 12,0	5,7	Rv 6,3 - 12,0	25,0	Rv 13,0 - 30,0	17,0	Rv 50,0 - 65,0	53,7
Rv 3,2 - 4,5	45,9	Rv 6,4 - 12,0	25,8	Rv 14,0 - 16,5	65,3	Rv 50,0 - 70,0	46,3
Rv 3,2 - 4,76	41,0	Rv 6,5 - 9,0	47,3	Rv 14,0 - 20,0	44,4	Rv 50,0 - 80,0	35,4
Rv 3,2 - 5,0	37,2	Rv 6,5 - 24,0	6,7	Rv 14,0 - 22,0	36,7	Rv 55,0 - 68,0	59,3
Rv 3,2 - 7,0	19,0	Rv 7,0 - 9,0	54,9	Rv 14,0 - 26,0	26,3	Rv 60,0 - 128,0	19,9
Rv 3,2 - 10,0	9,3	Rv 7,0 - 9,5	49,2	Rv 14,0 - 30,0	19,8	Rv 65,0 - 90,0	47,3

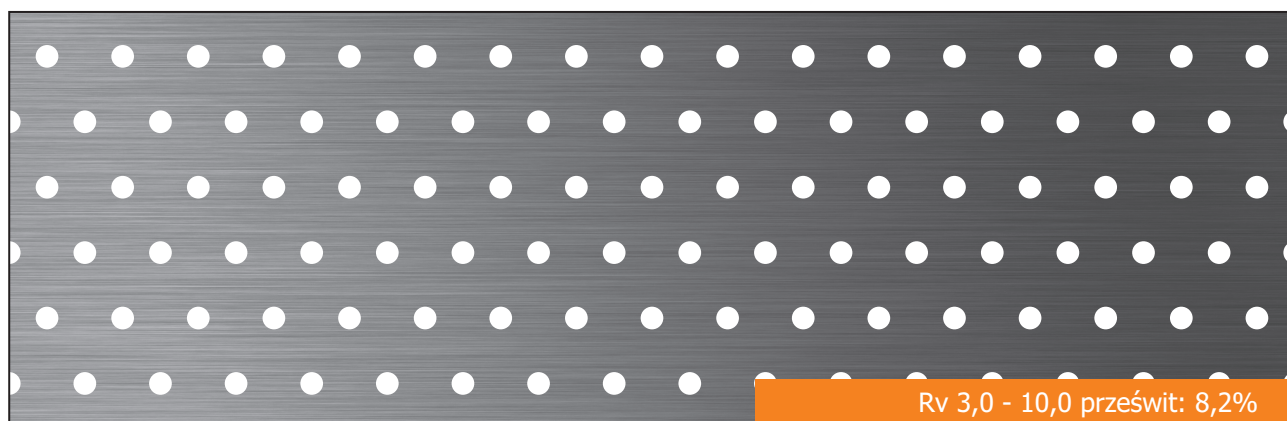
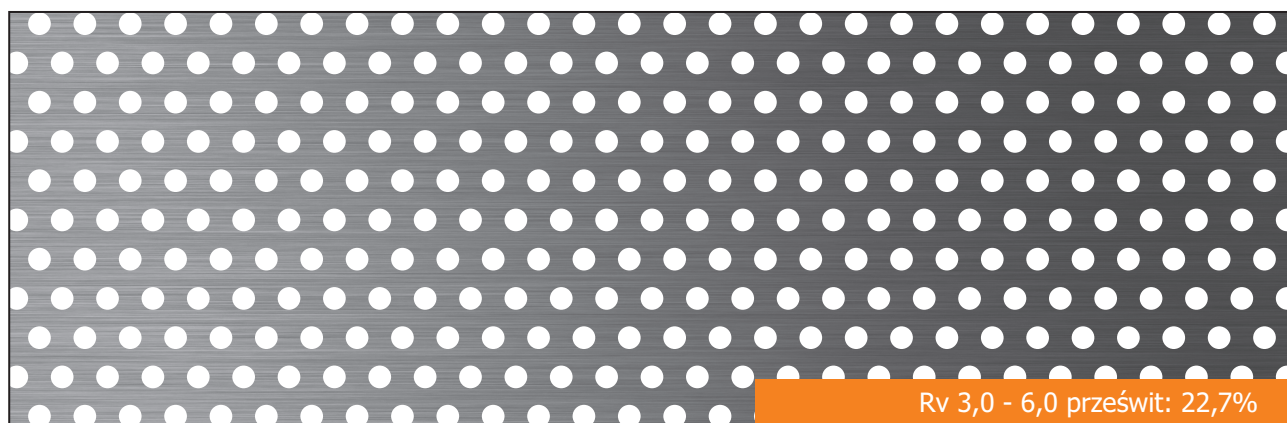
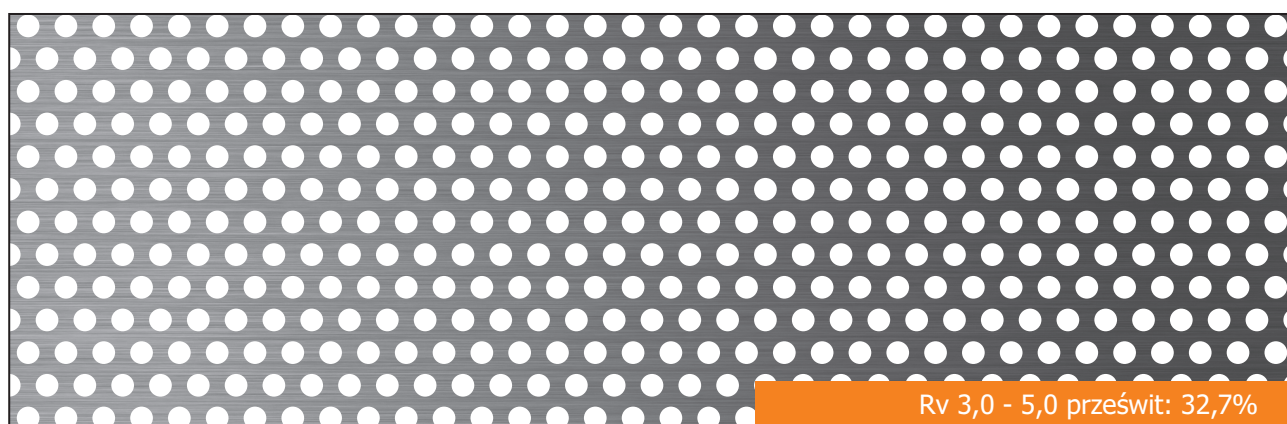
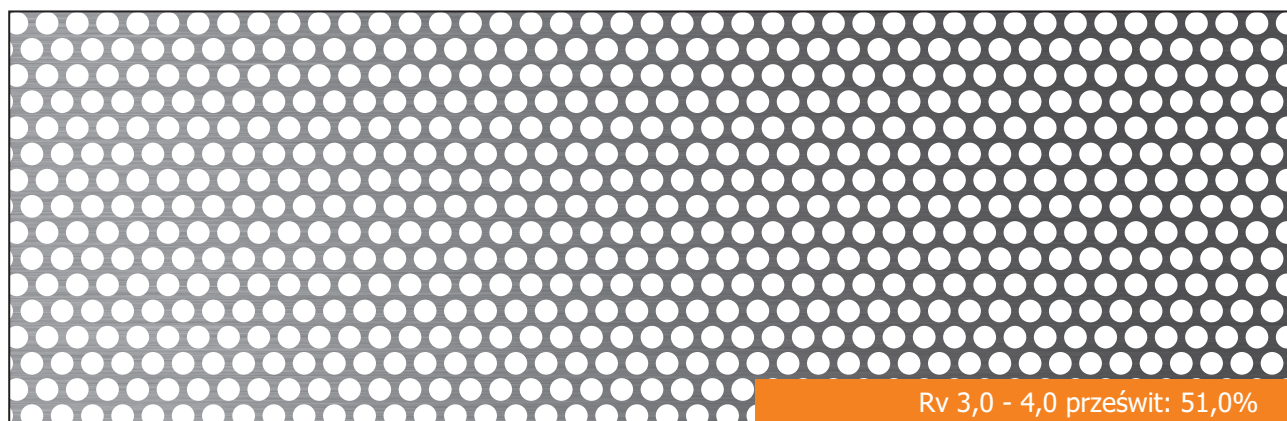
Perforacje Rv – oczka okrągłe układ mijany (kąt 60°)



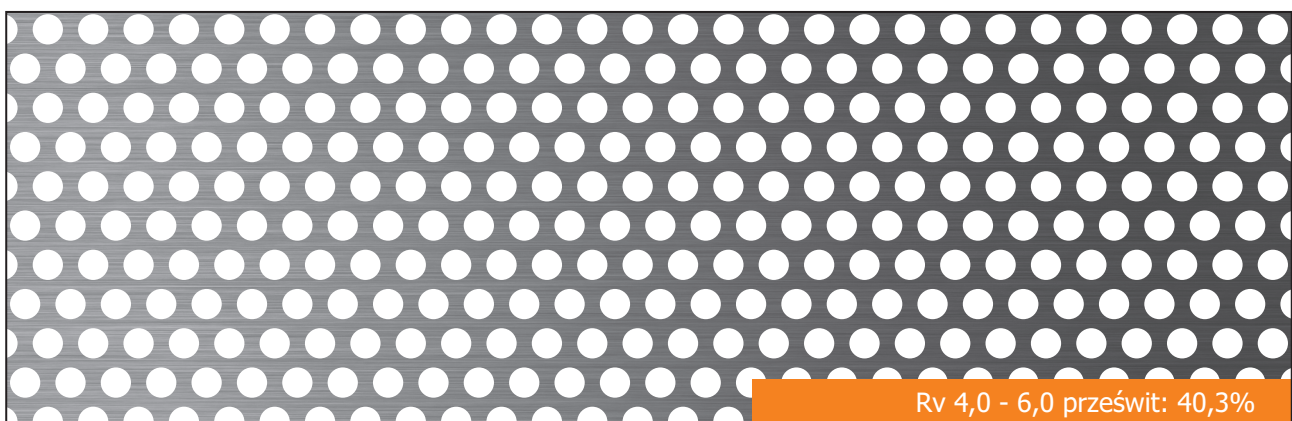
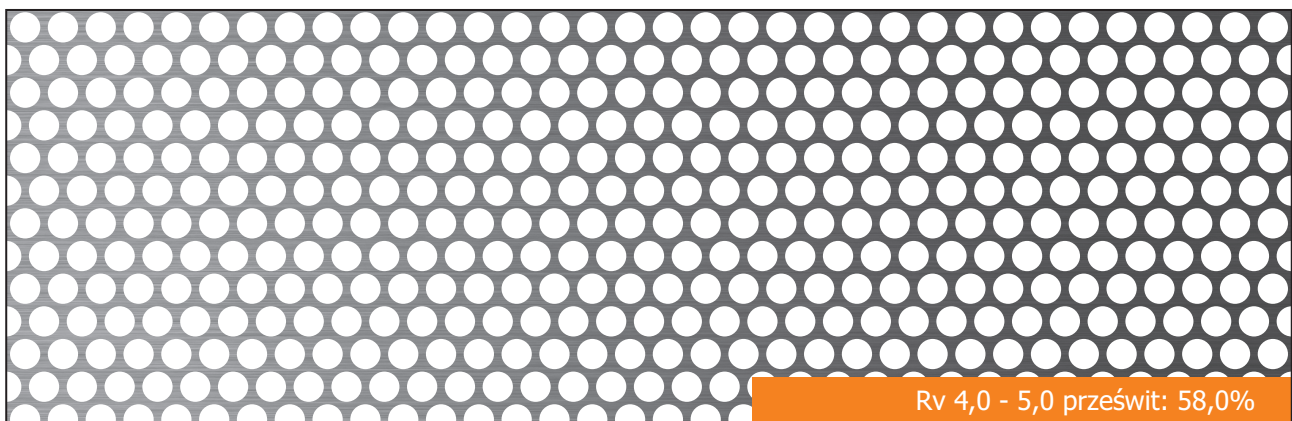
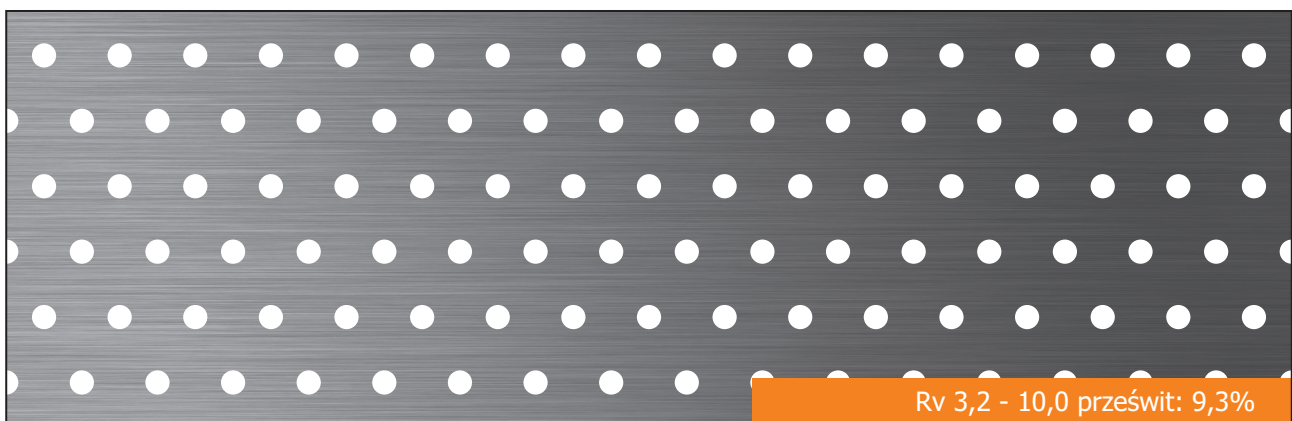
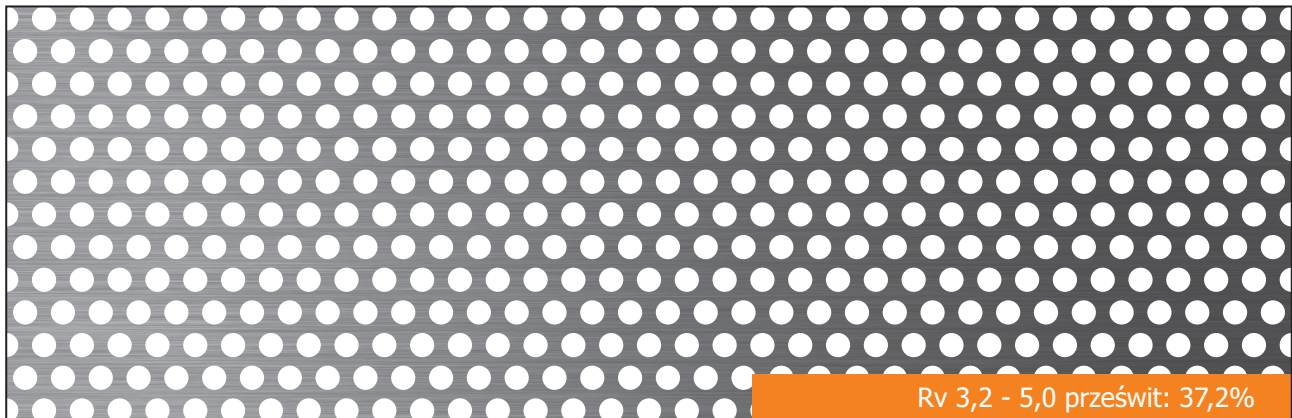
Perforacje Rv – oczka okrągłe układ mijany (kąt 60°)



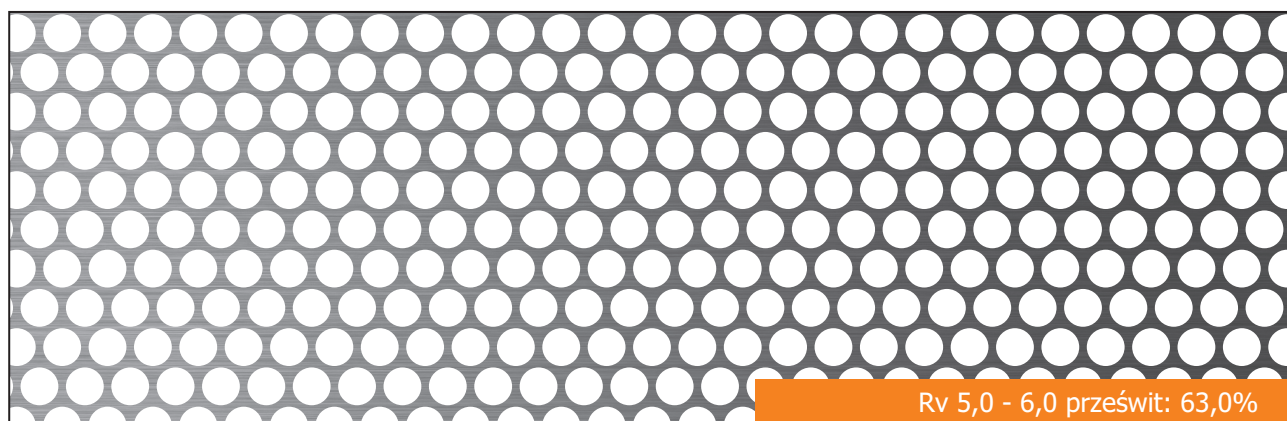
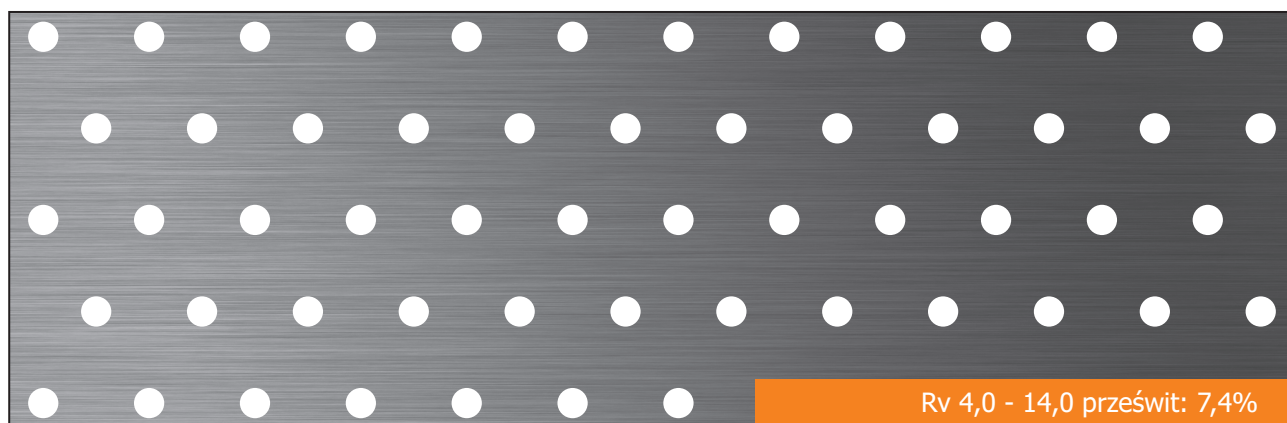
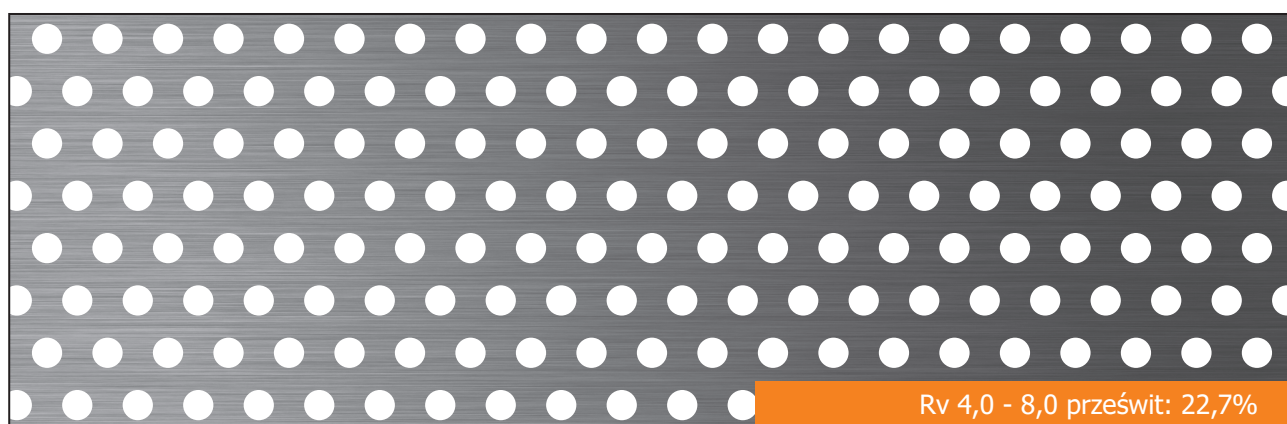
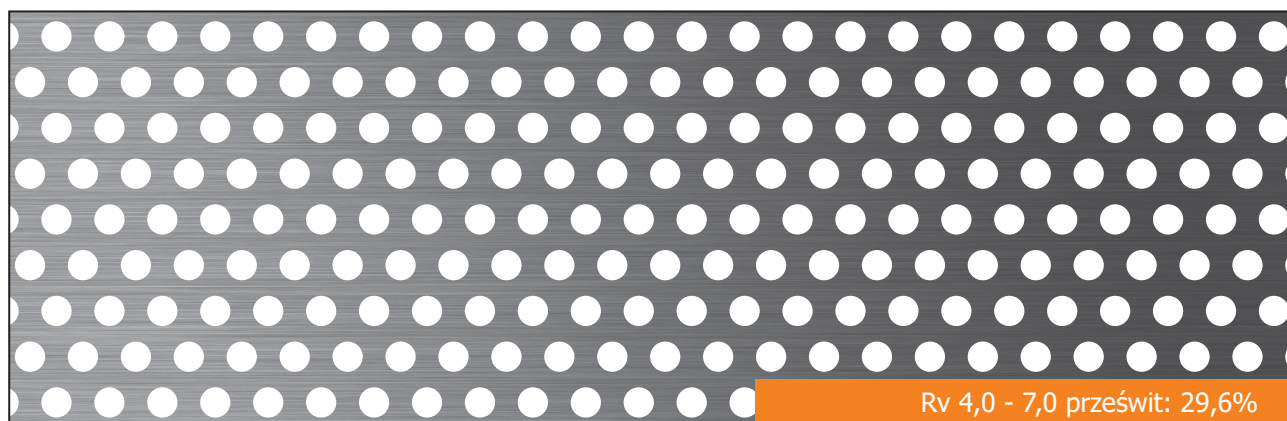
Perforacje Rv – oczka okrągłe układ mijany (kąt 60°)



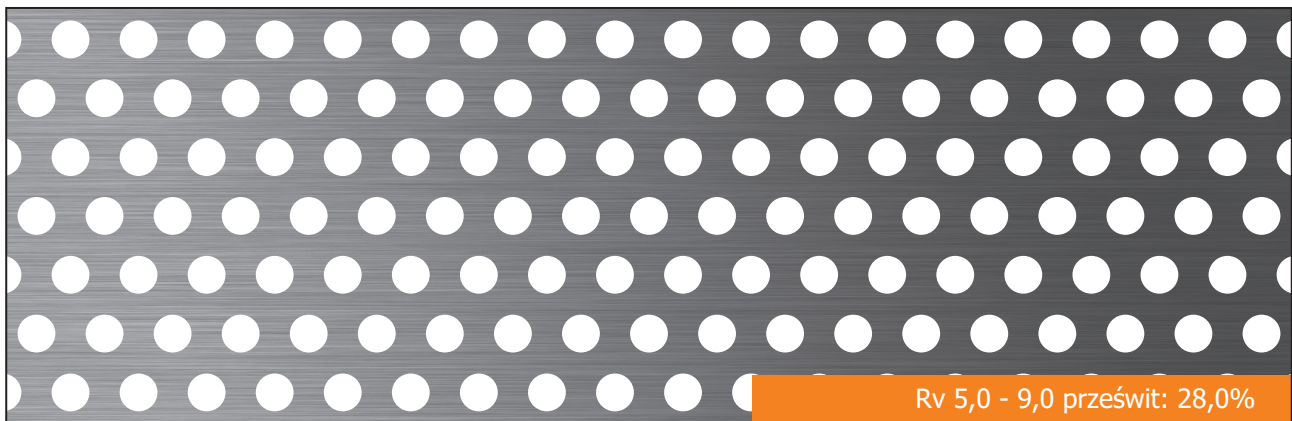
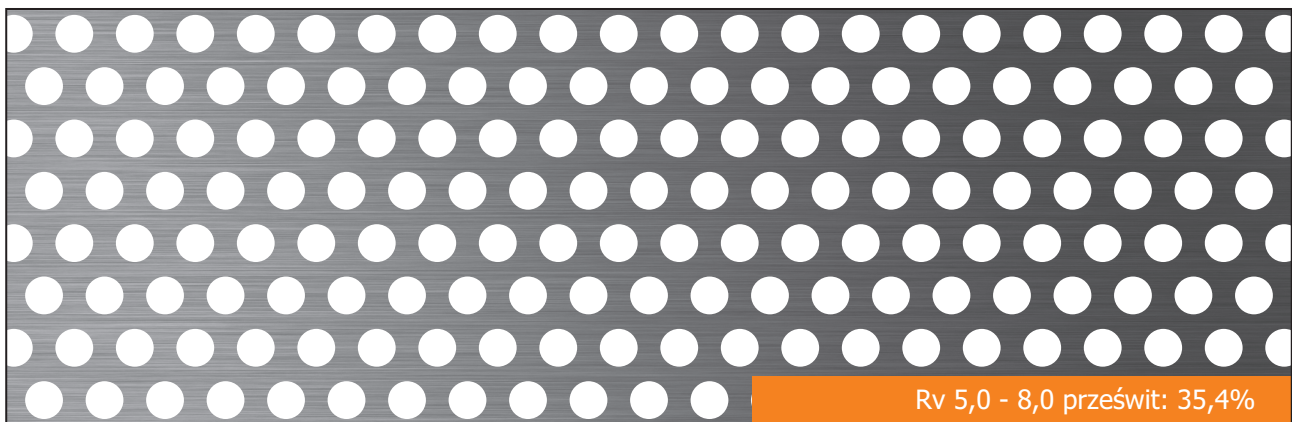
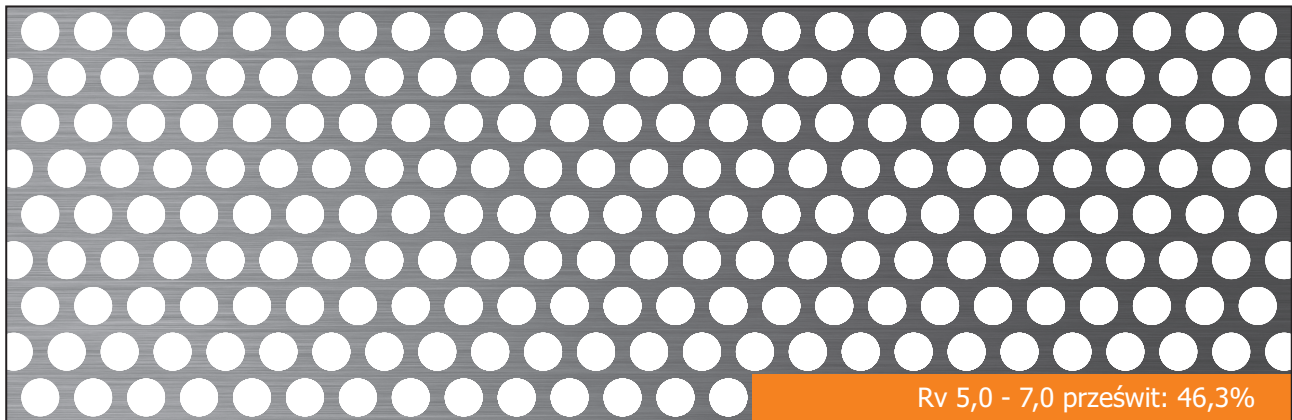
Perforacje Rv – oczka okrągłe układ mijany (kąt 60°)



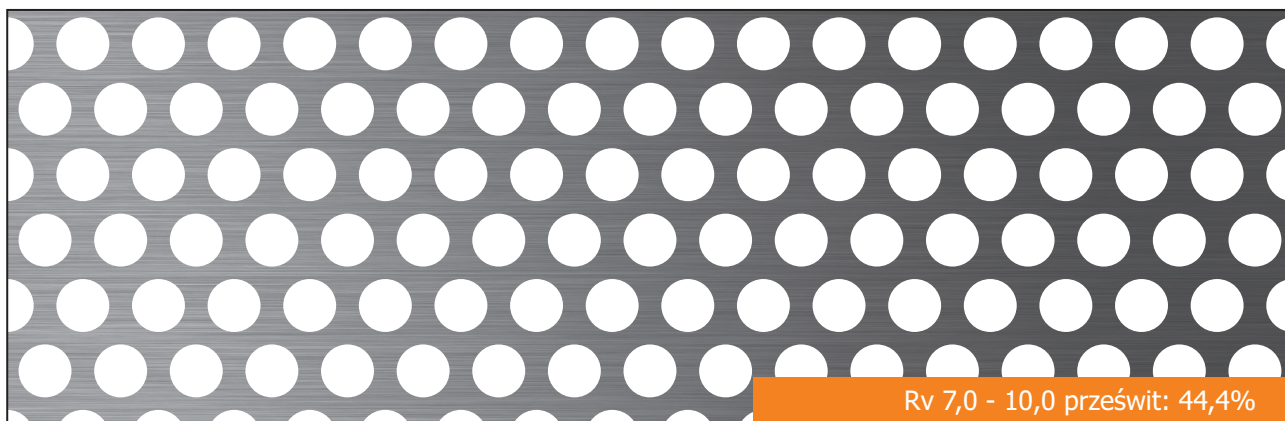
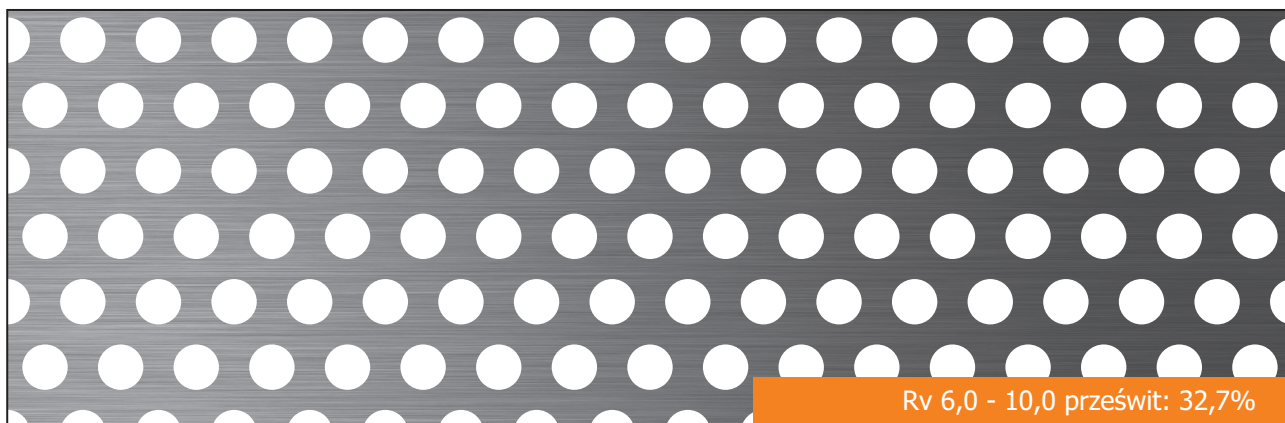
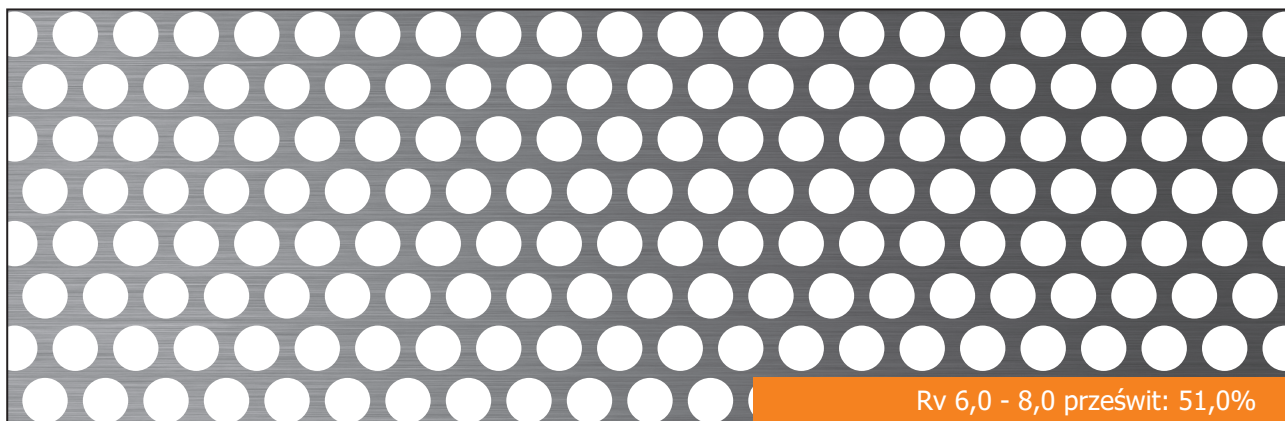
Perforacje Rv – oczka okrągłe układ mijany (kąt 60°)



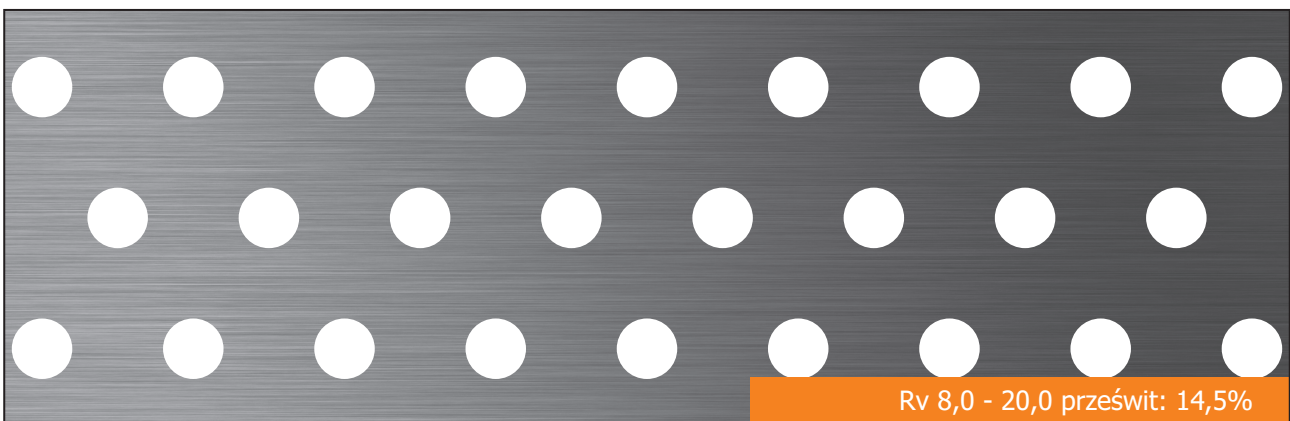
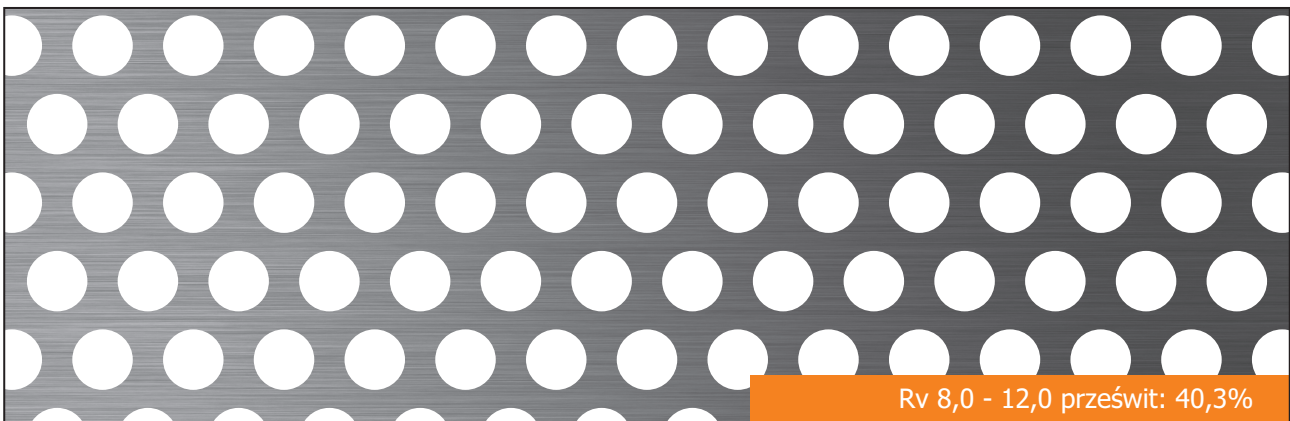
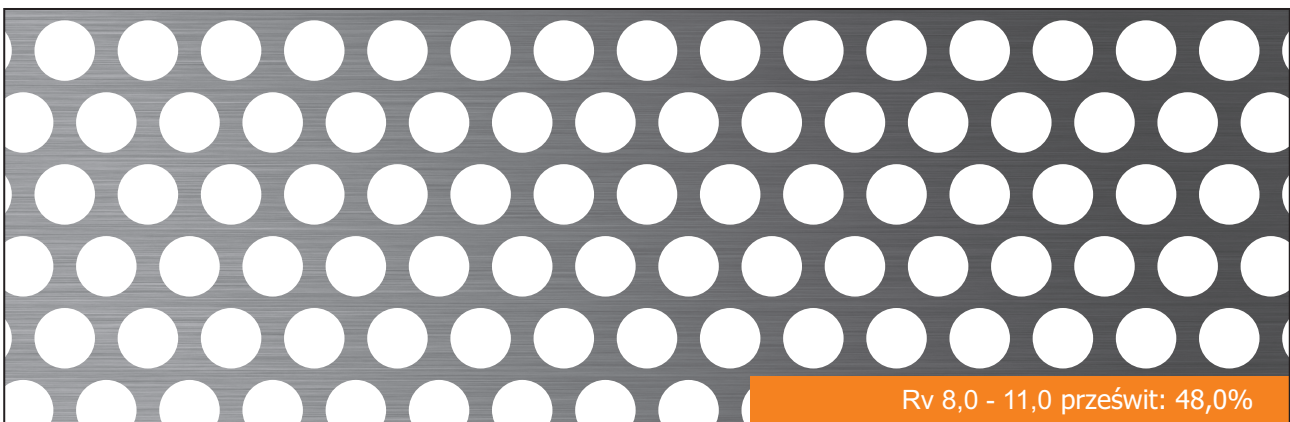
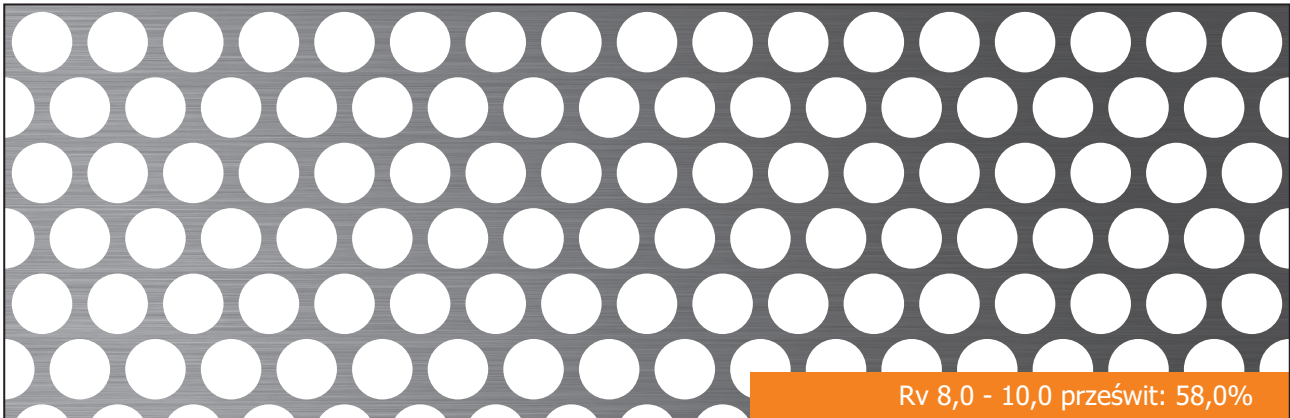
Perforacje Rv – oczka okrągłe układ mijany (kąt 60°)



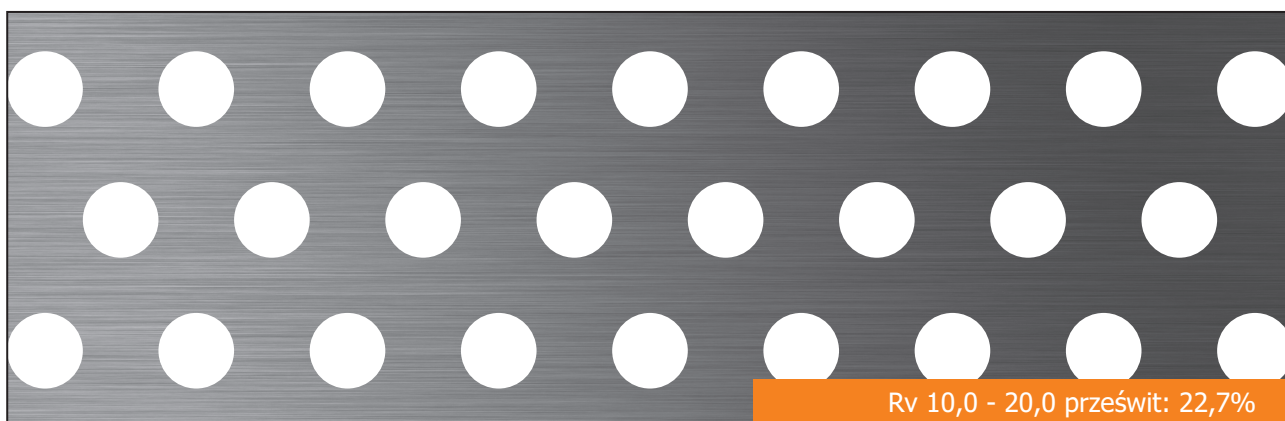
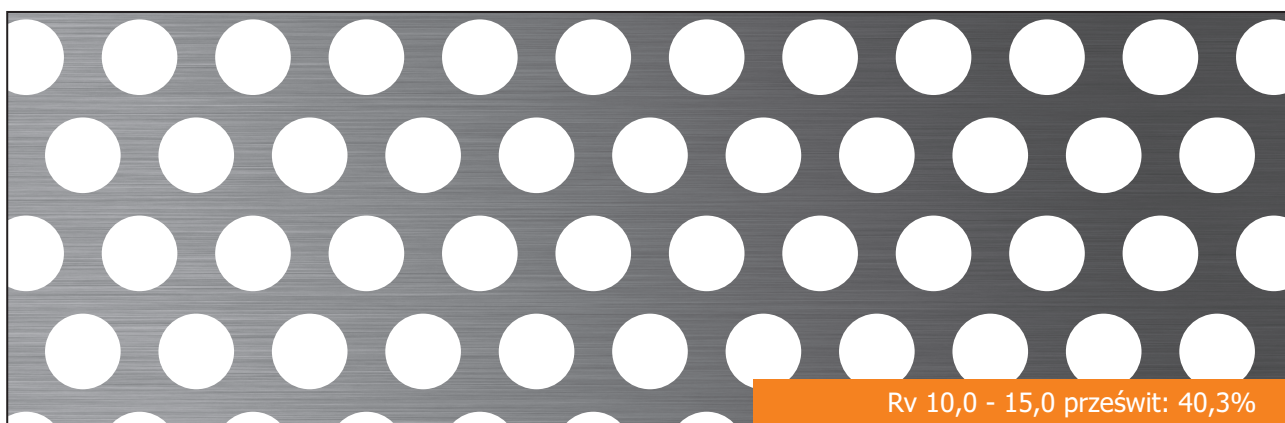
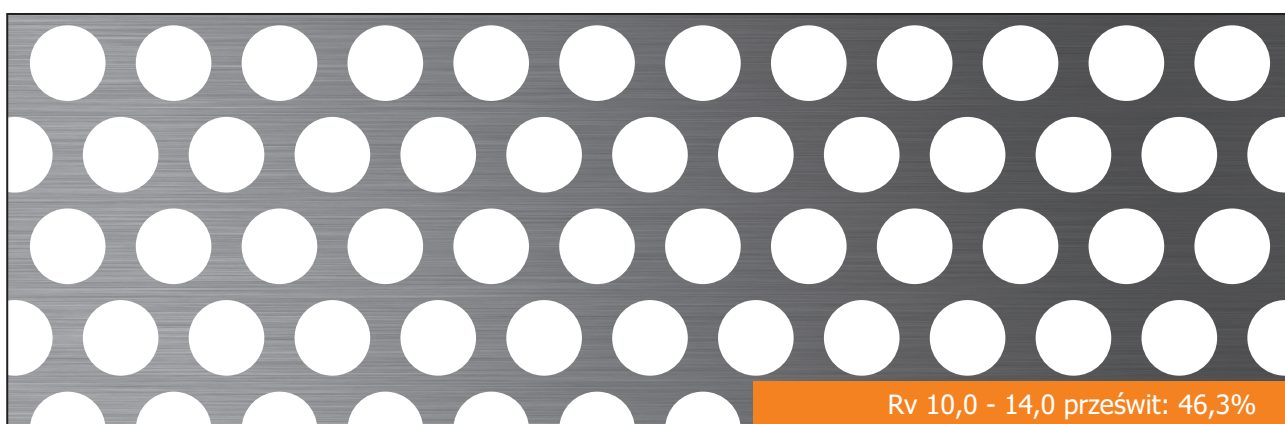
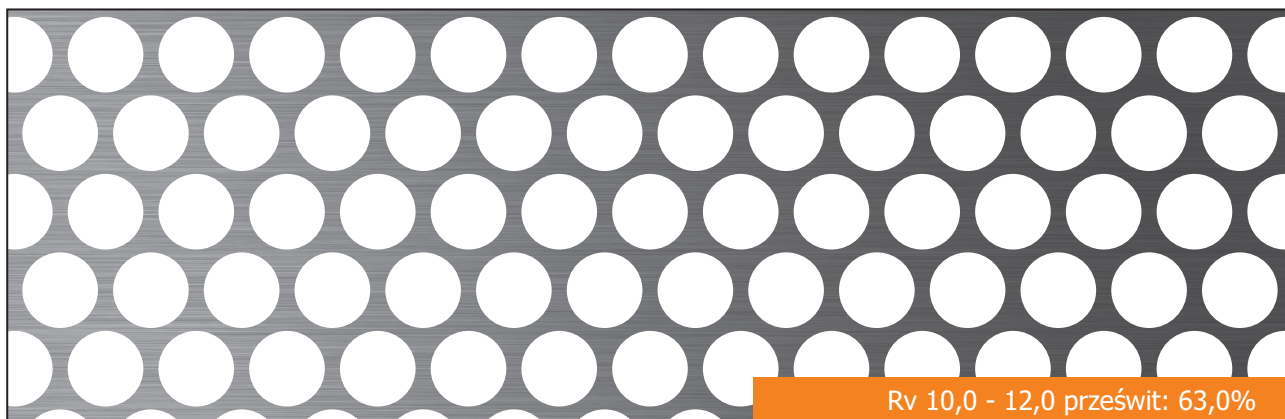
Perforacje Rv – oczka okrągłe układ mijany (kąt 60°)



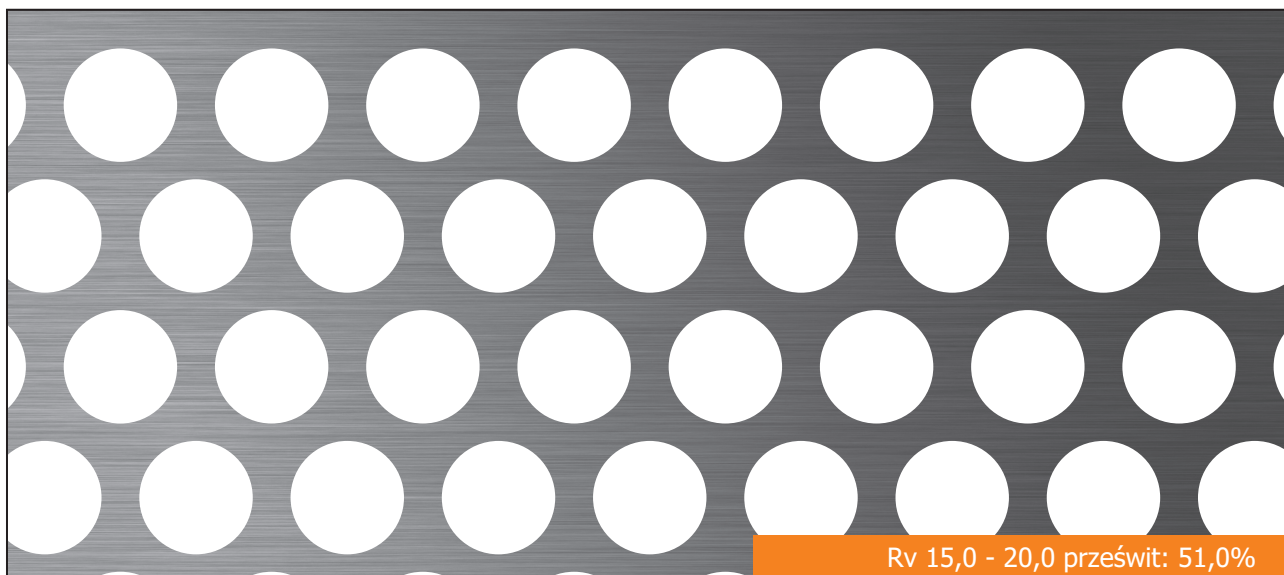
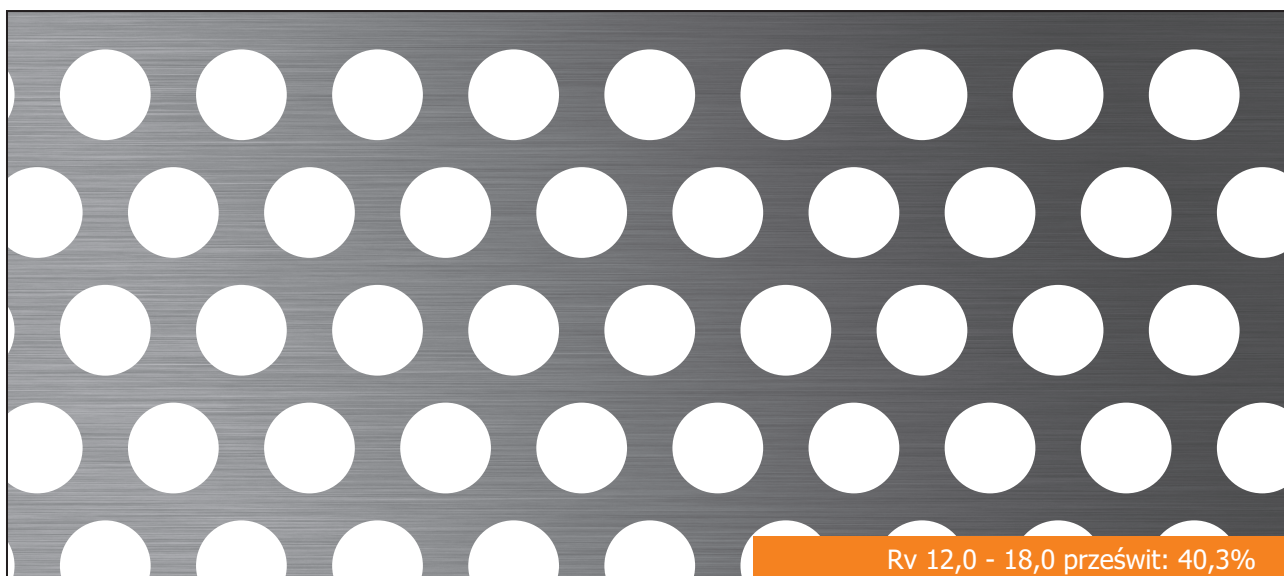
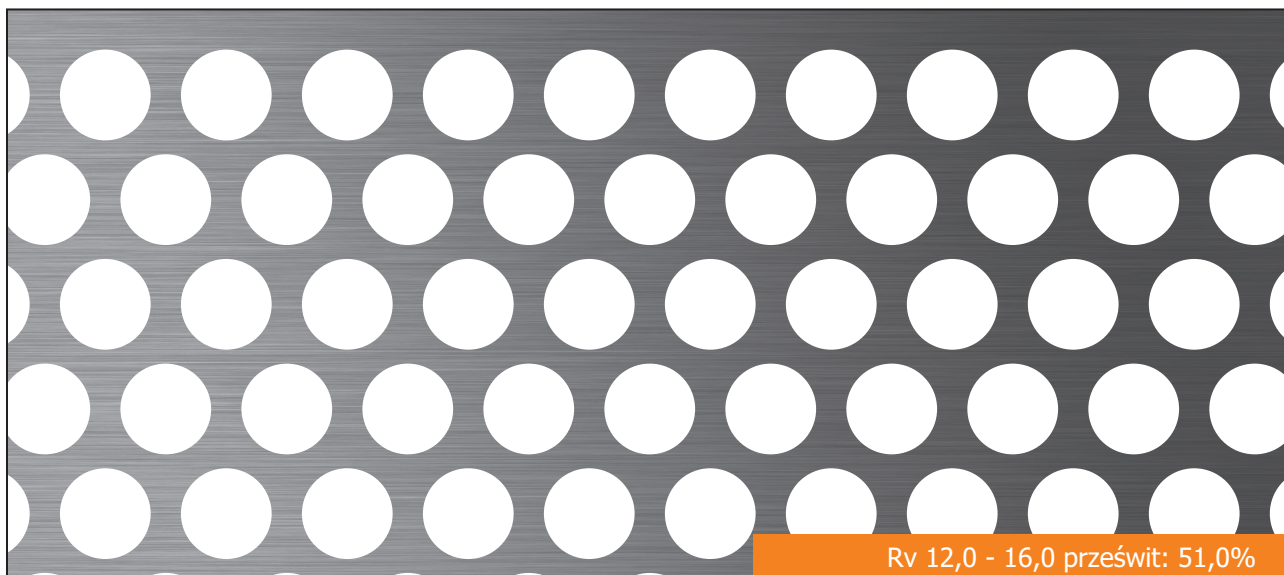
Perforacje Rv – oczka okrągłe układ mijany (kąt 60°)



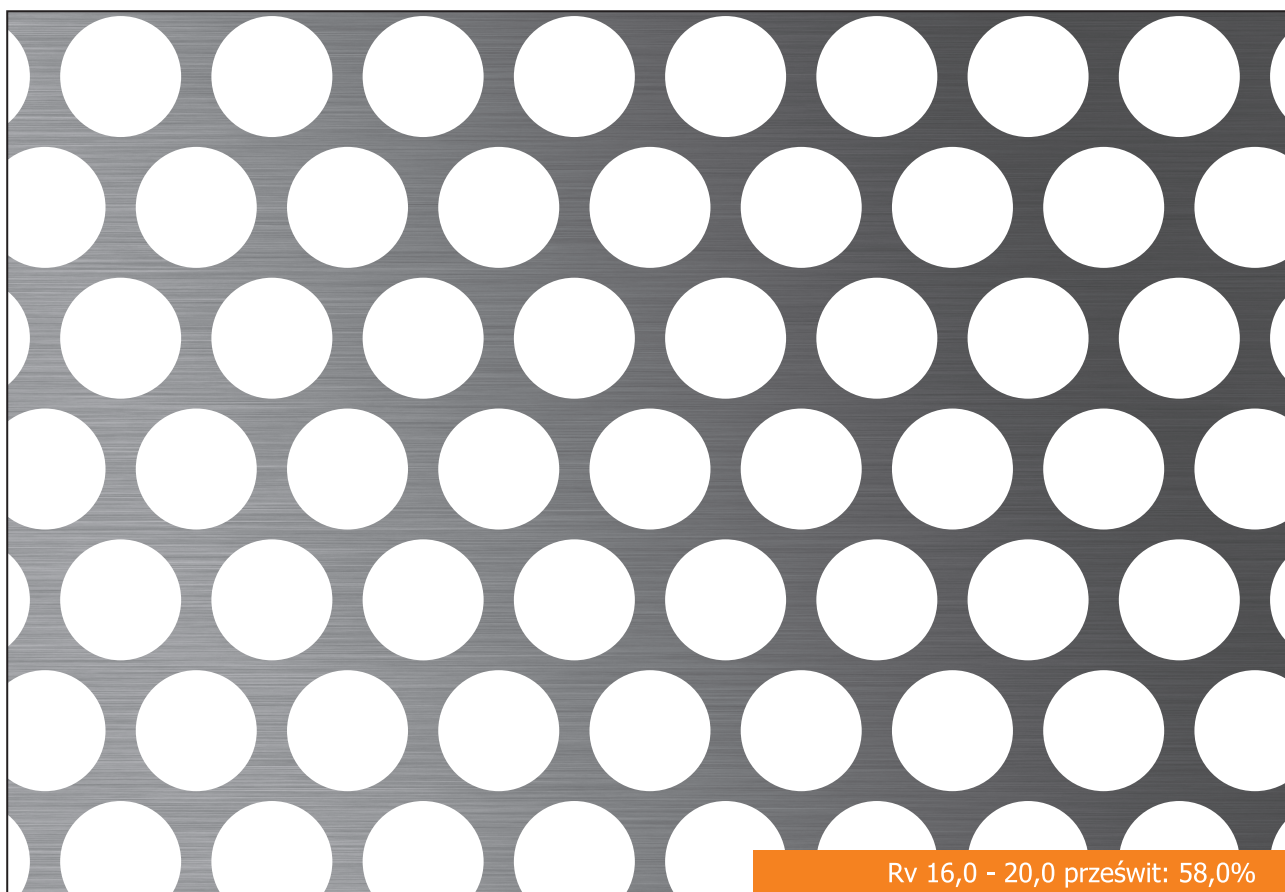
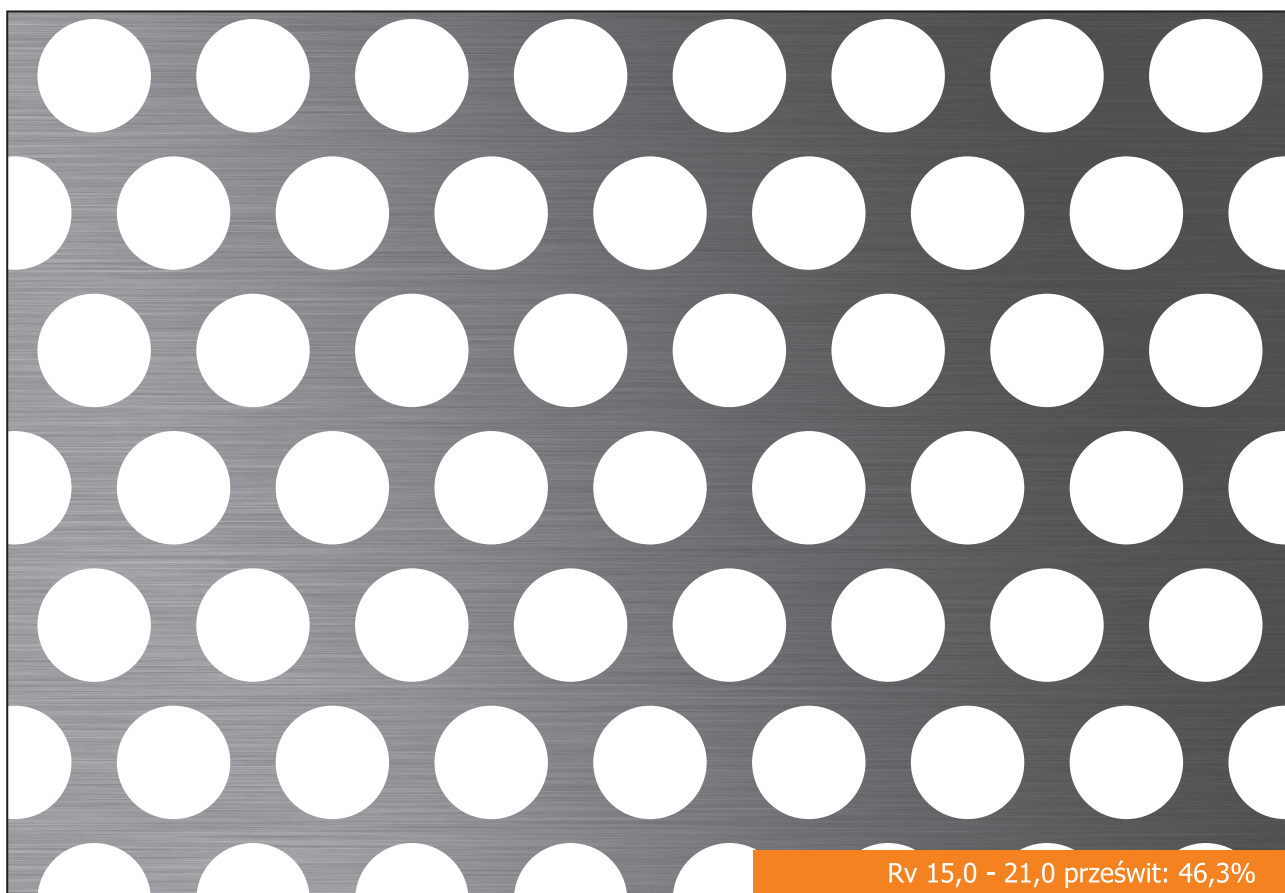
Perforacje Rv – oczka okrągłe układ mijany (kąt 60°)



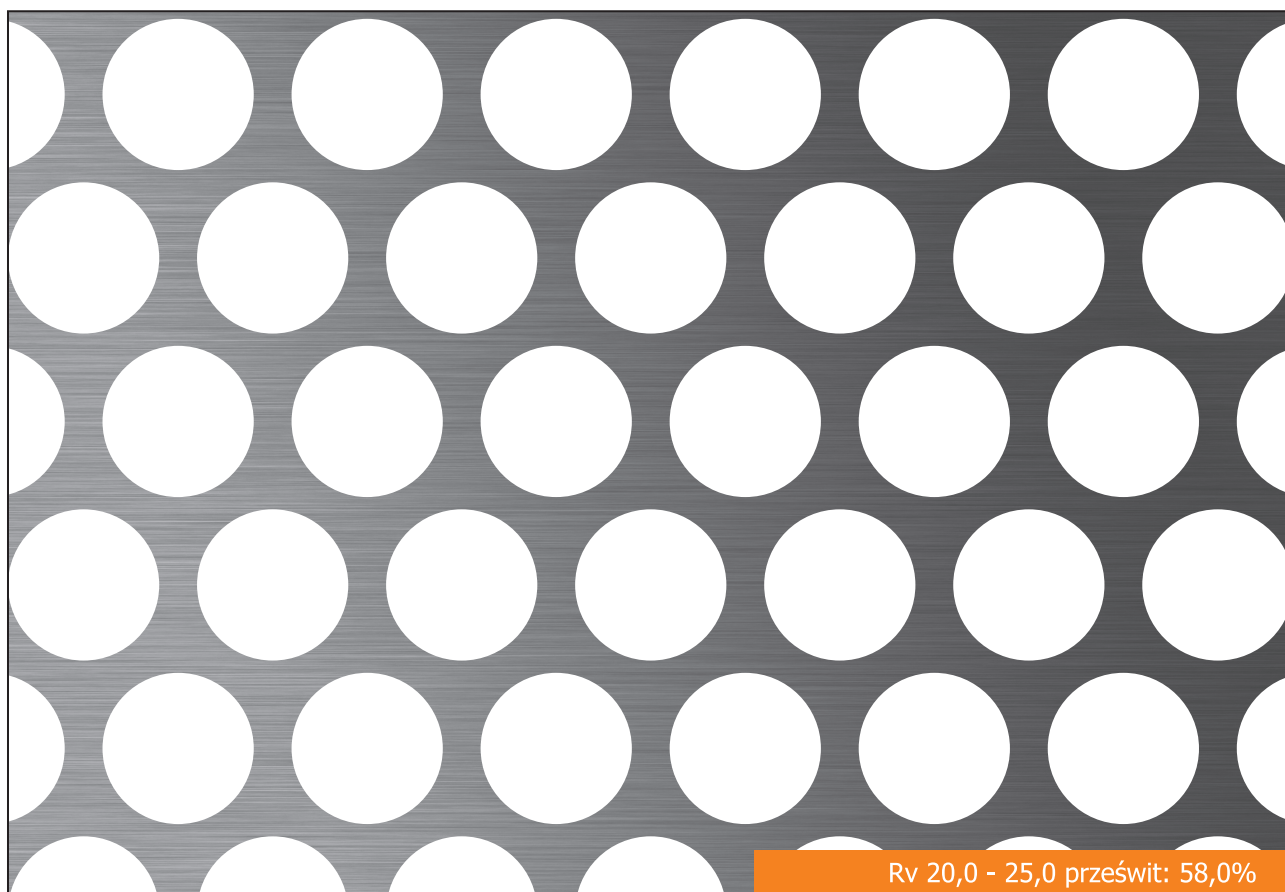
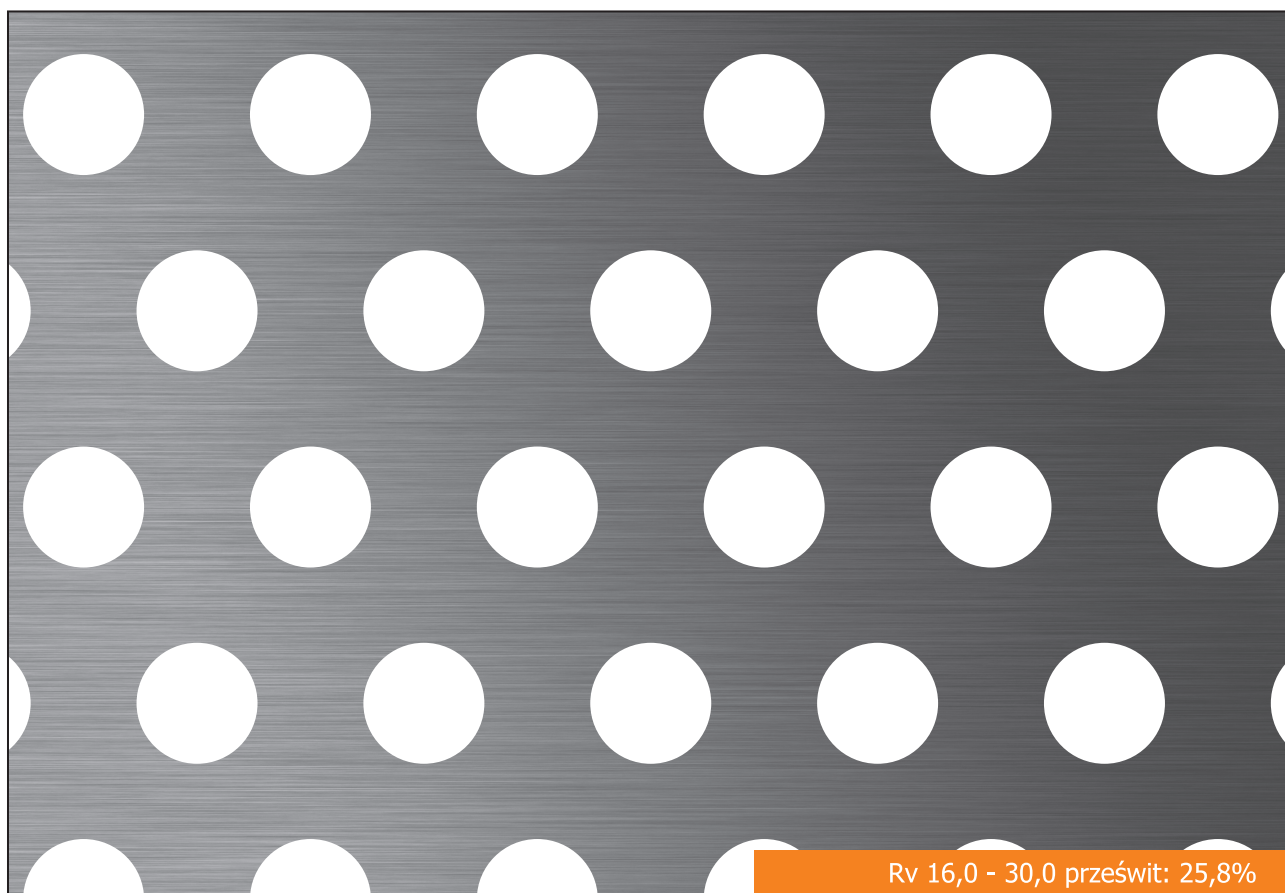
Perforacje Rv – oczka okrągłe układ mijany (kąt 60°)



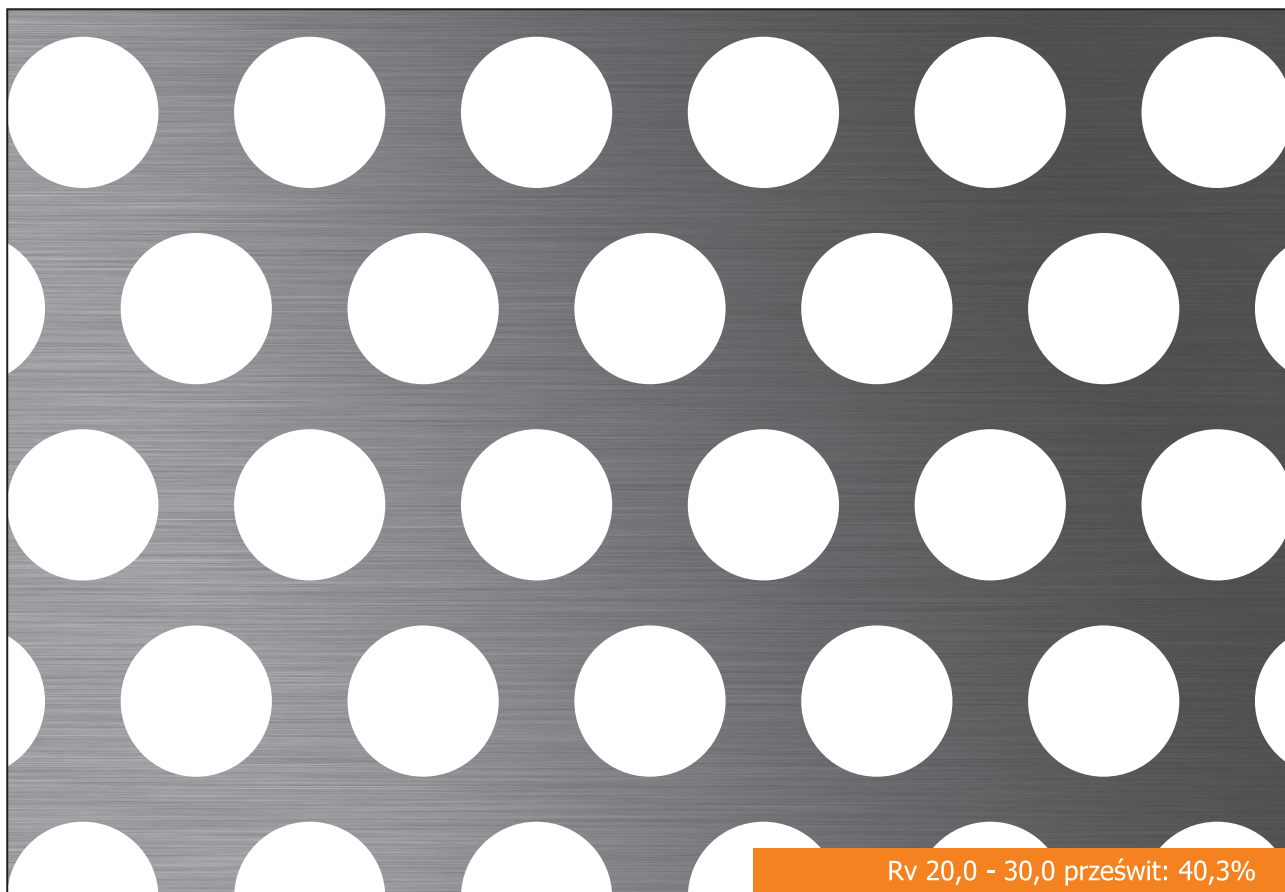
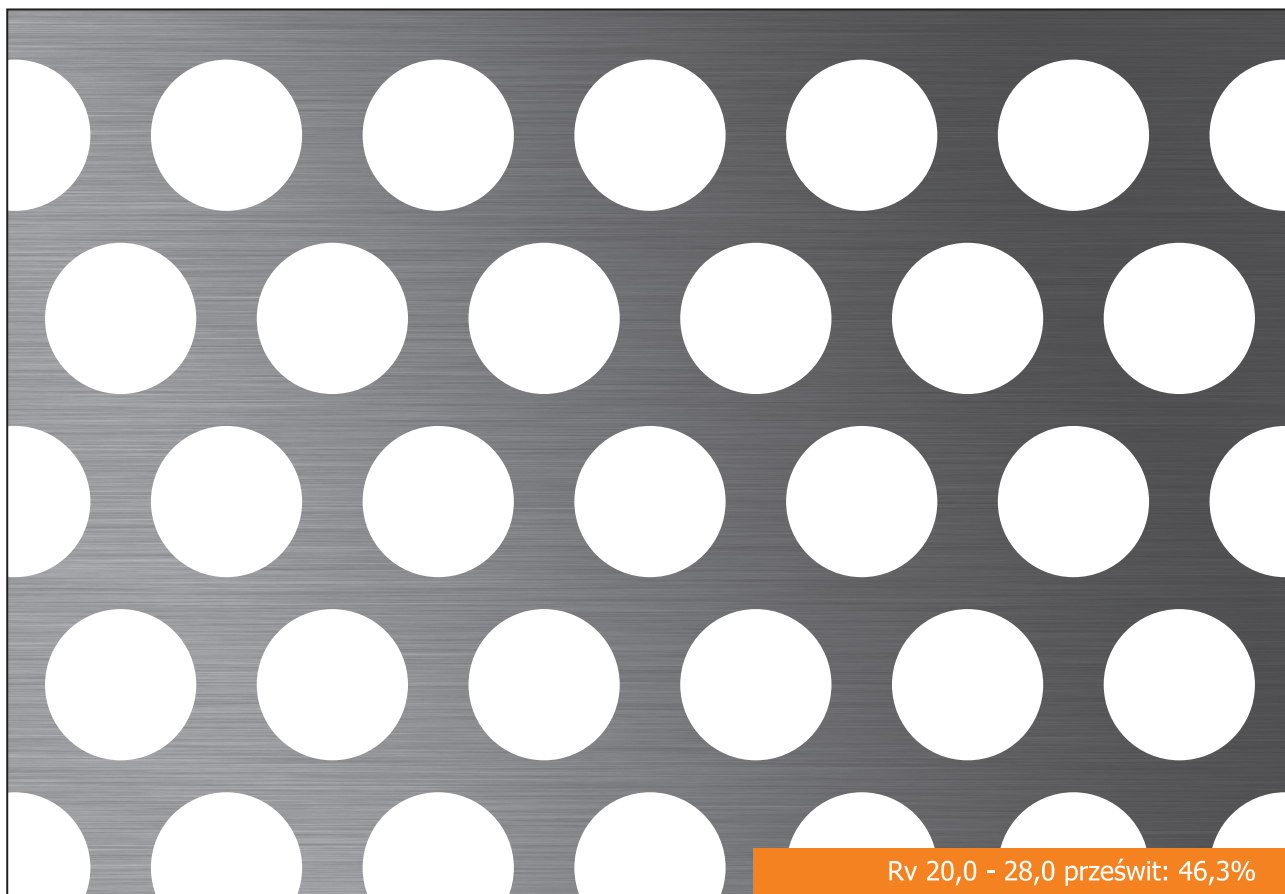
Perforacje Rv – oczka okrągłe układ mijany (kąt 60°)



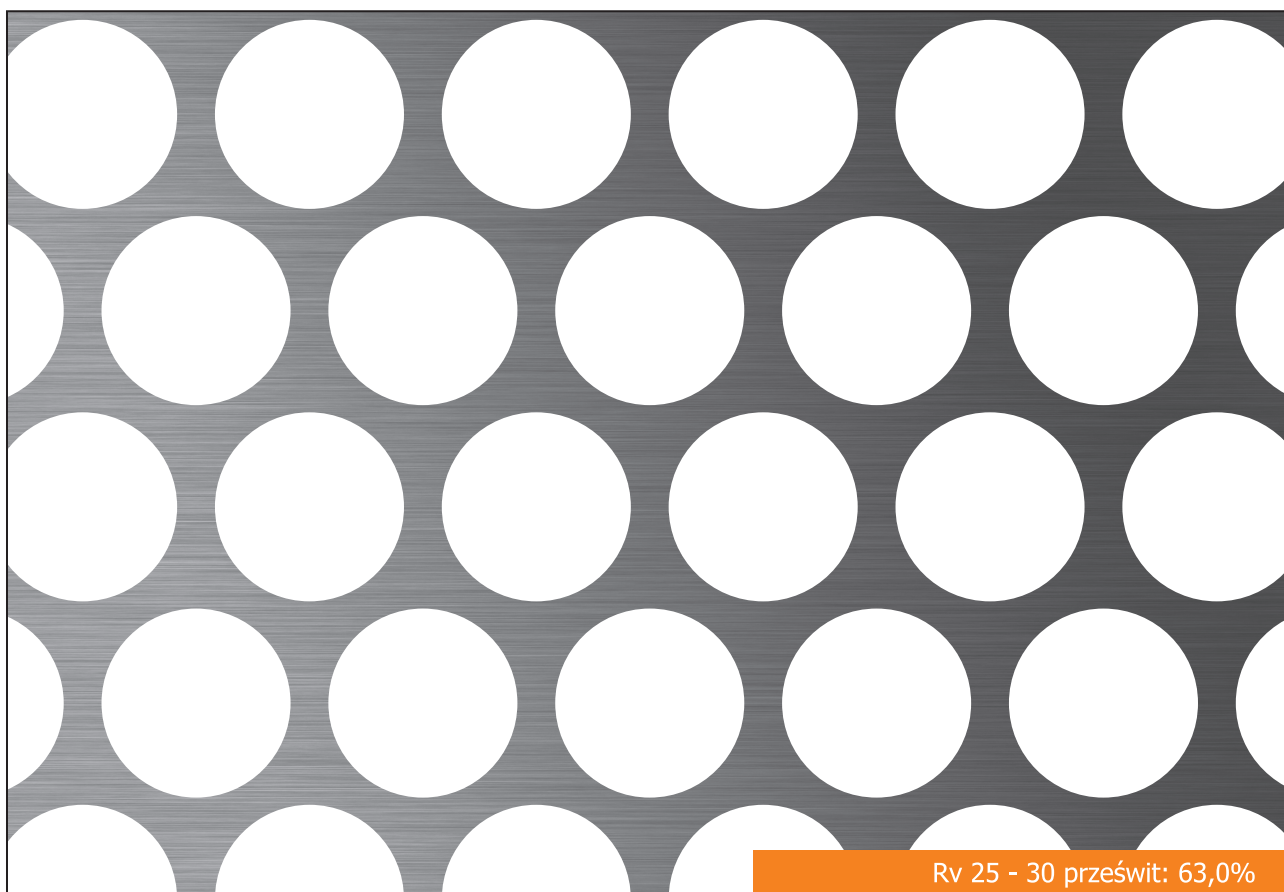
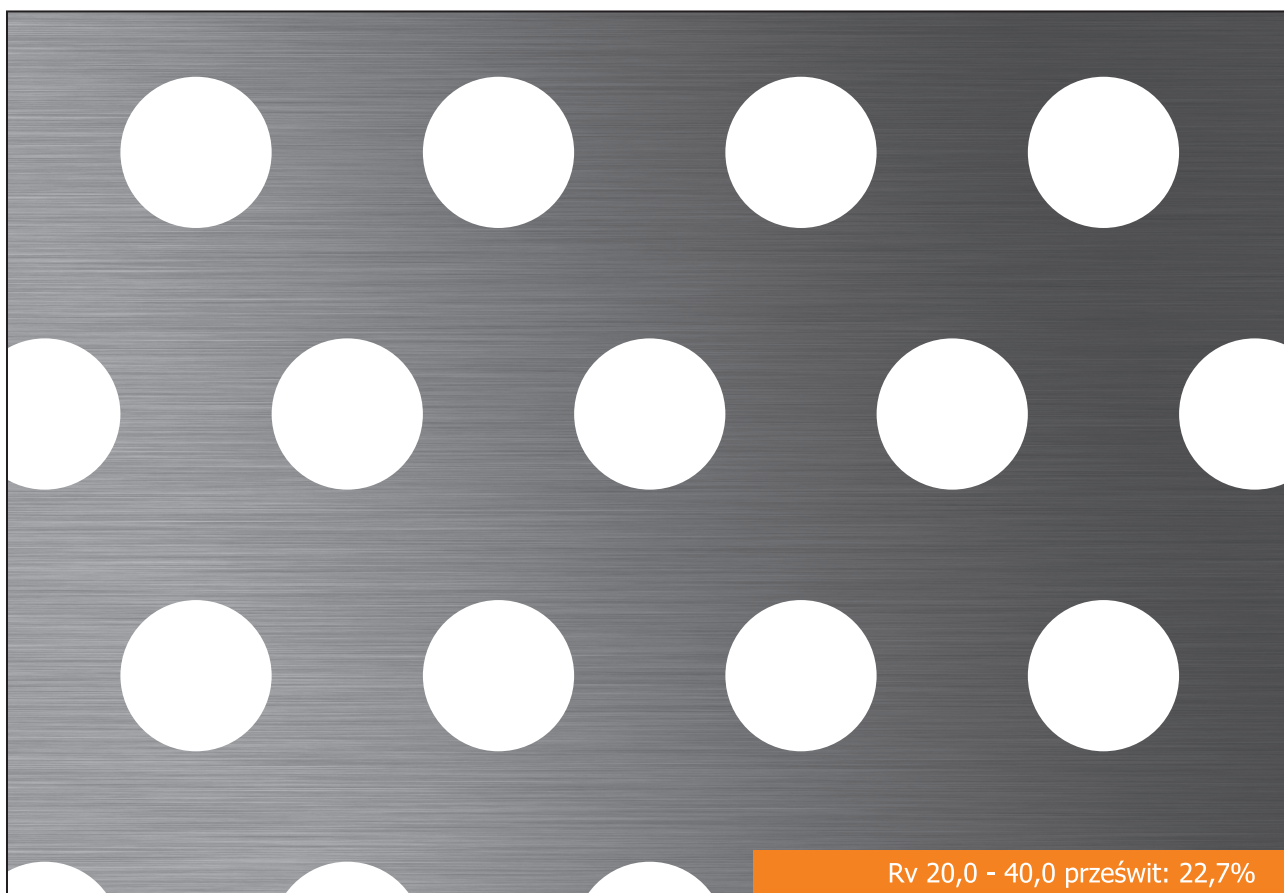
Perforacje Rv – oczka okrągłe układ mijany (kąt 60°)



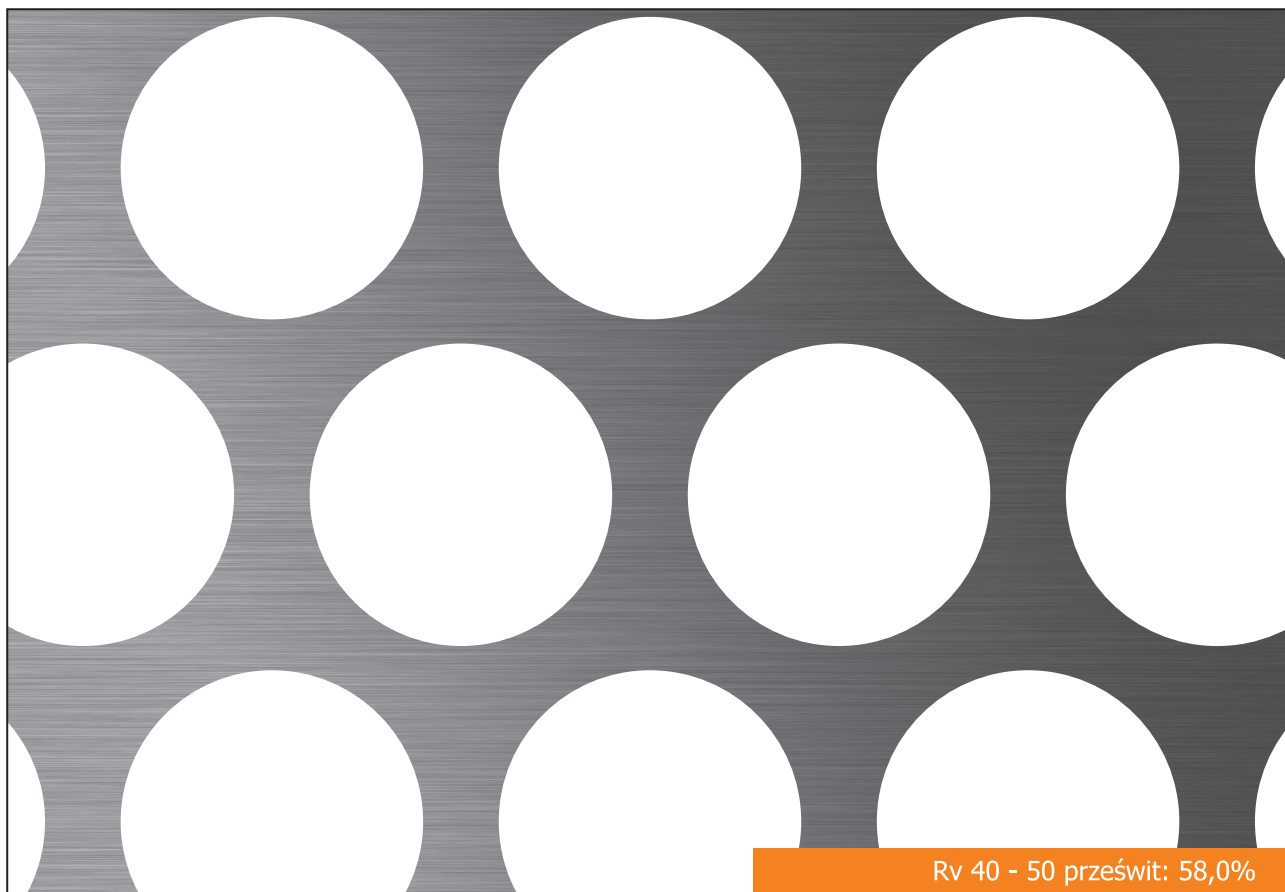
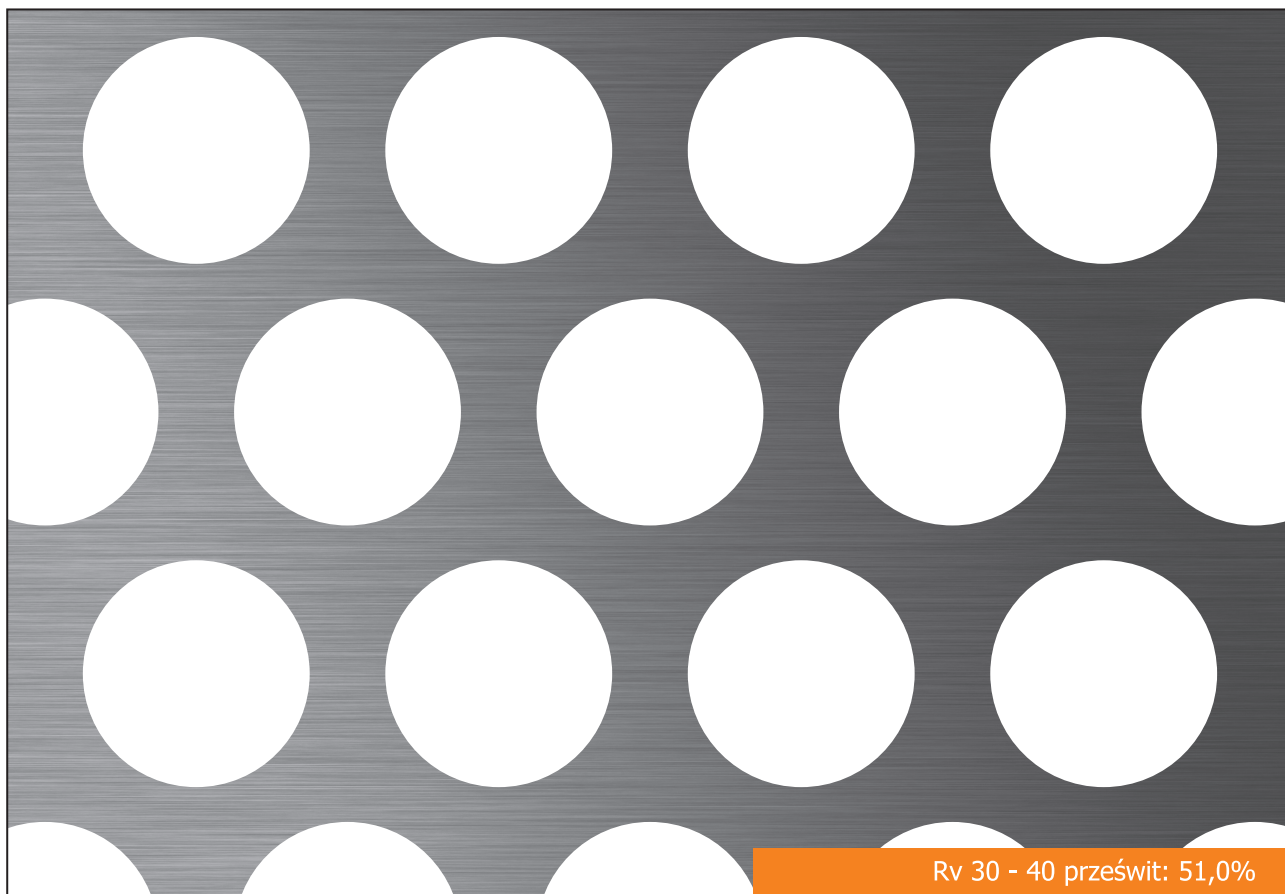
Perforacje Rv – oczka okrągłe układ mijany (kąt 60°)



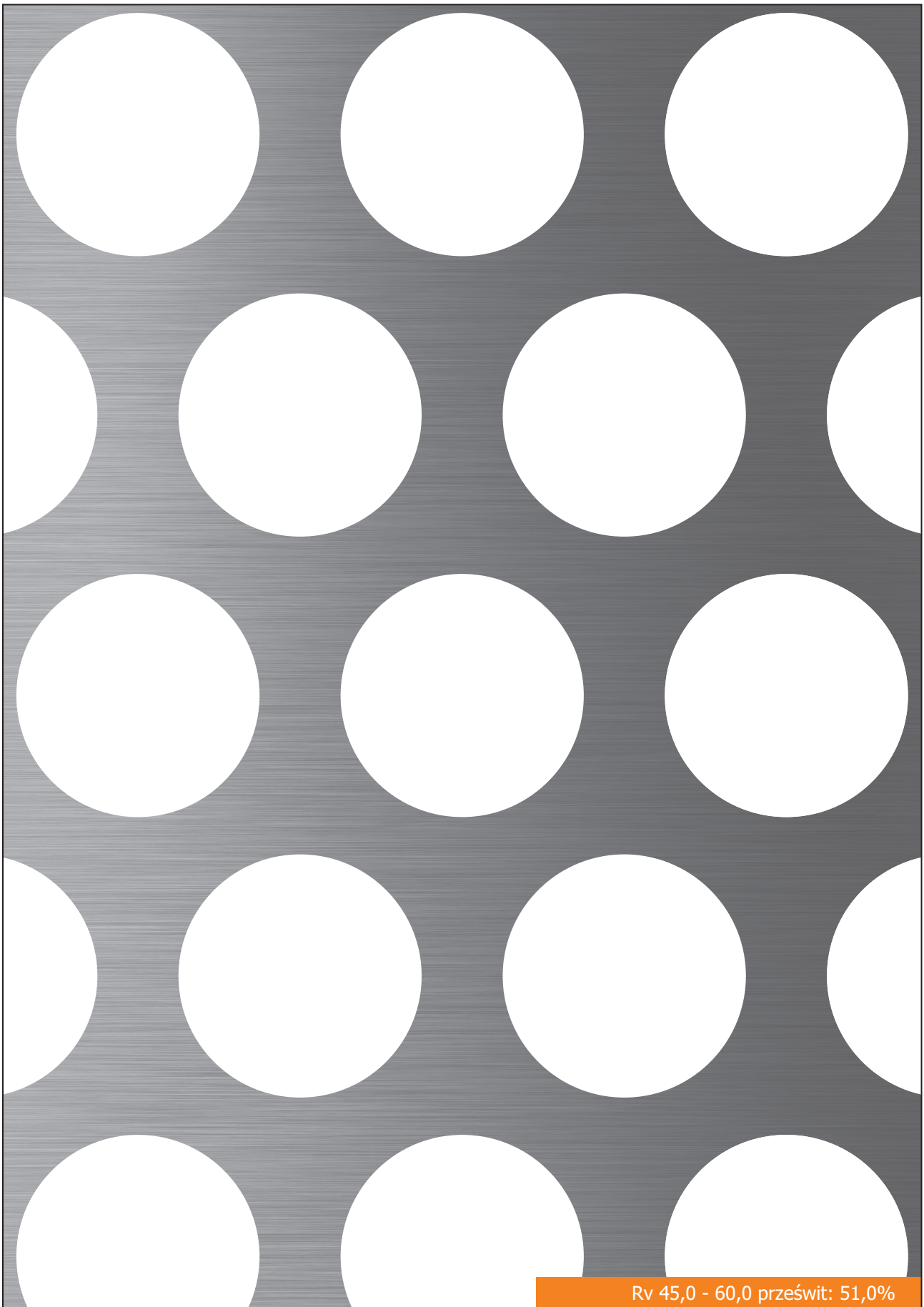
Perforacje Rv – oczka okrągłe układ mijany (kąt 60°)



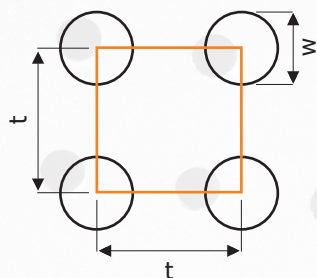
Perforacje Rv – oczka okrągłe układ mijany (kąt 60°)



Perforacje Rv – oczka okrągłe układ mijany (kąt 60°)

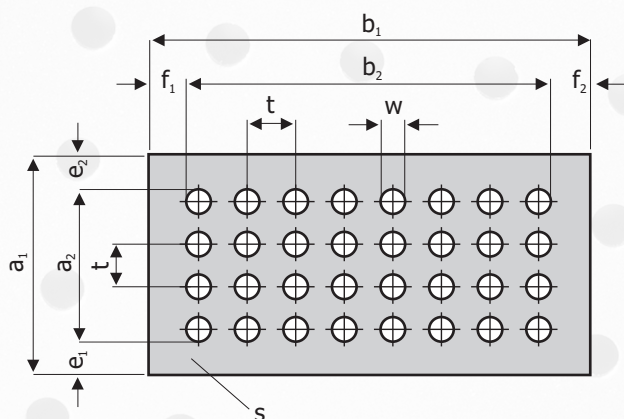


Perforacje Rg – oczka okrągłe układ prosty (kąt 90°)



Rg w - t

w – wielkość oczka w mm
t – podziałka w mm



s – grubość blachy w mm

a₁ – szerokość blachy w mm
a₂ – szerokość pola perforacji w mm
b₁ – długość blachy w mm
b₂ – długość pola perforacji w mm
e₁ i e₂ – marginesy wzdłuż boku b₁ w mm
f₁ i f₂ – marginesy wzdłuż boku a₁ w mm
w – wielkość oczka w mm
t – podziałka w mm

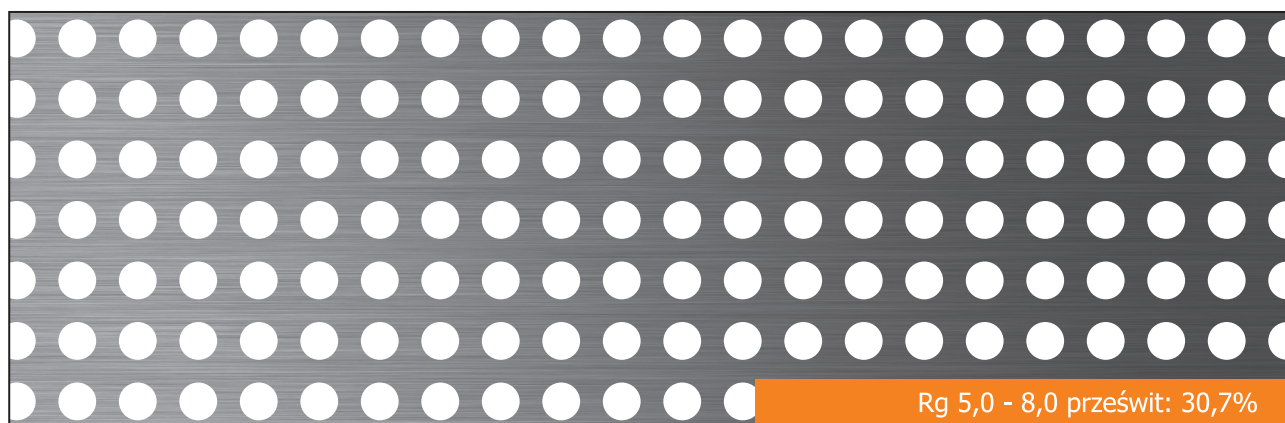
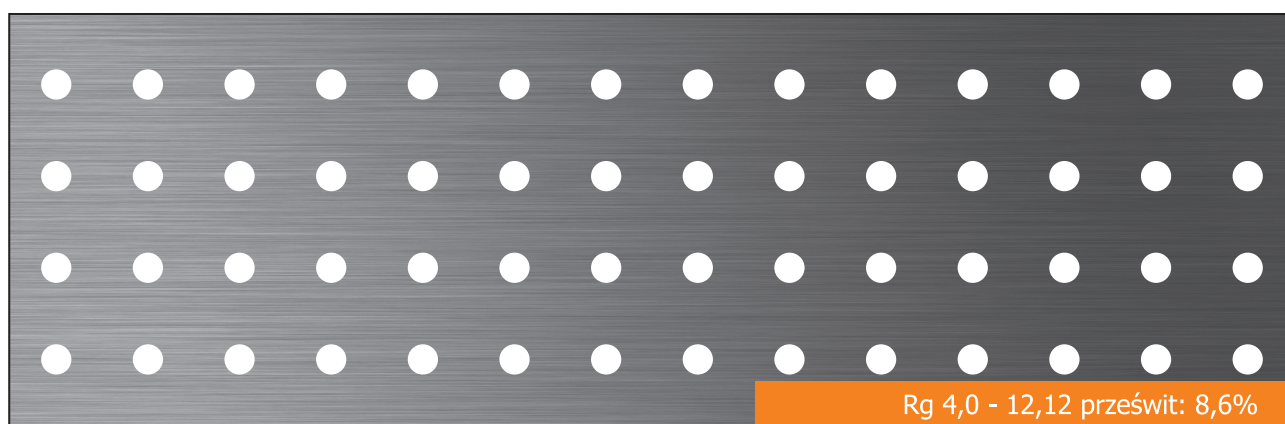
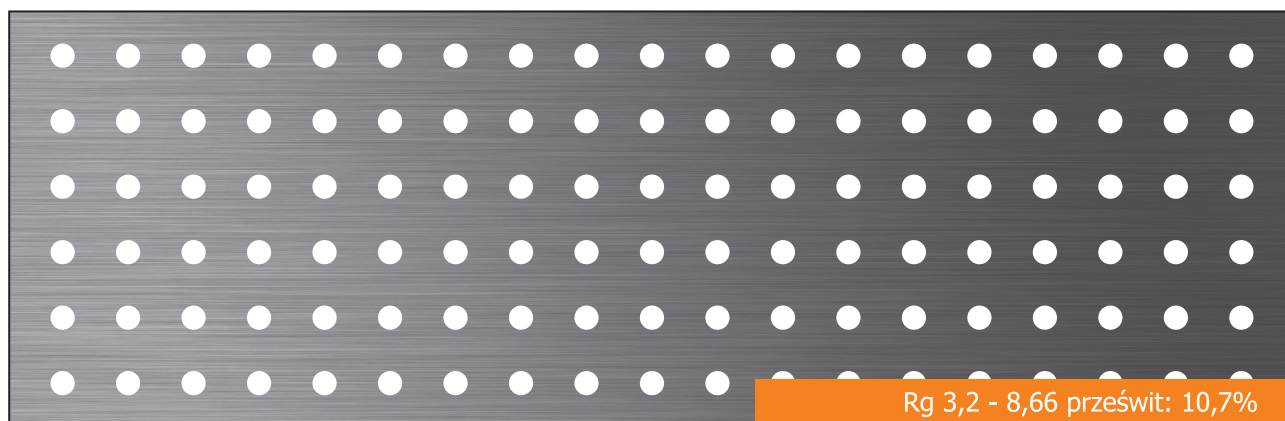
Orientacyjny prześwit względny:

$$A_0 = \frac{78,5 \cdot w^2}{t^2} (\%)$$

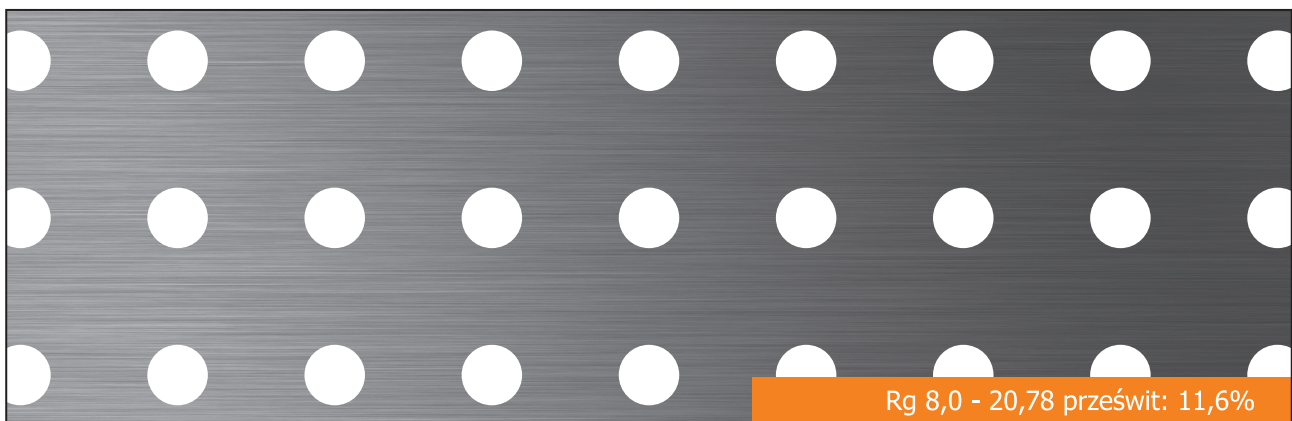
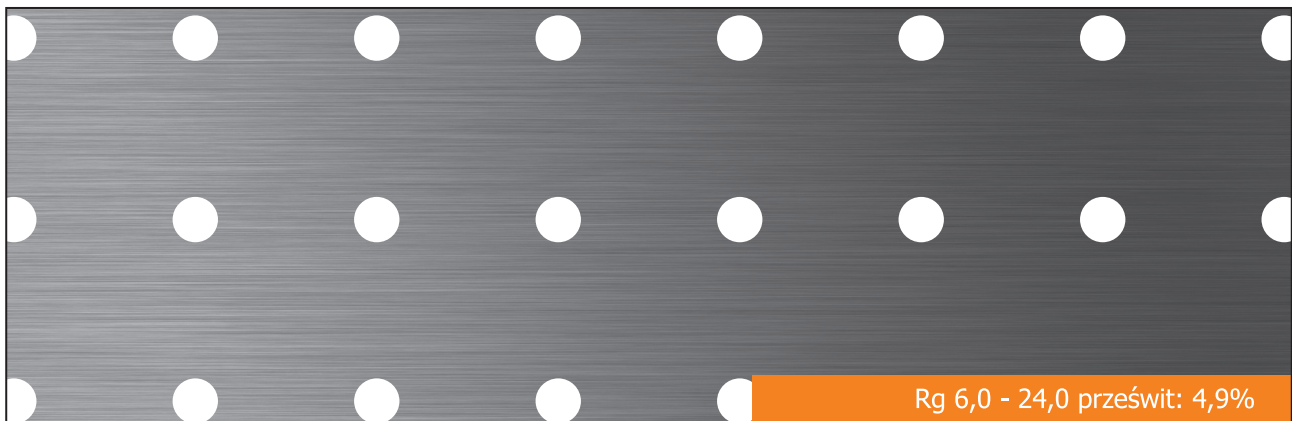
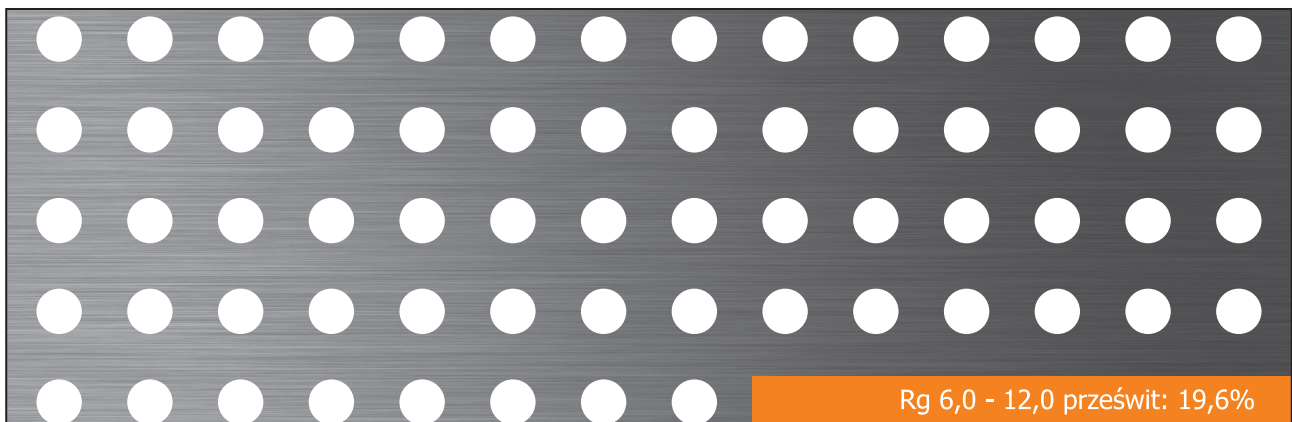
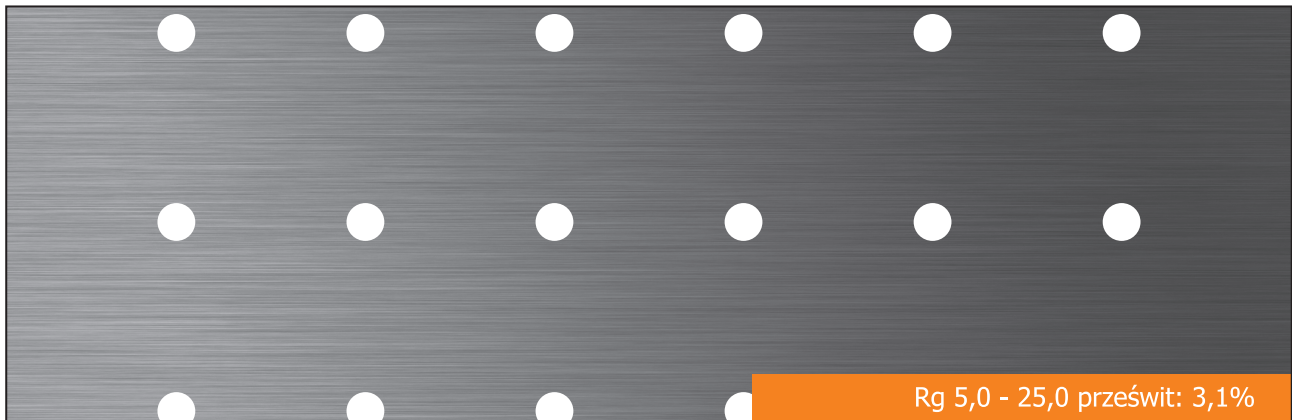
Perforacje Rg – oczka okrągłe układ prosty (kąt 90°)

PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %
Rg 1,0 - 1,5	34,9	Rg 5,5 - 20,0	5,9	Rg 10,0 - 26,0	11,6	Rg 18,6 - 52,0	10,0
Rg 1,0 - 20,0	0,2	Rg 5,5 - 25,0	3,8	Rg 10,0 - 50,0	3,1	Rg 19,0 - 40,0	17,7
Rg 1,6 - 25,0	0,3	Rg 6,0 - 10,0	28,3	Rg 11,0 - 28,5	11,7	Rg 19,0 - 51,0	10,9
Rg 2,0 - 3,0	34,9	Rg 6,0 - 12,0	19,6	Rg 12,0 - 15,0	50,2	Rg 20,0 - 28,0	40,1
Rg 2,0 - 4,0	19,6	Rg 6,0 - 13,86	14,7	Rg 12,0 - 18,0	34,9	Rg 20,0 - 30,0	34,9
Rg 2,0 - 6,0	8,7	Rg 6,0 - 15,6	11,6	Rg 12,0 - 19,5	29,7	Rg 20,0 - 48,5	13,3
Rg 2,0 - 12,0	2,2	Rg 6,0 - 17,3	9,4	Rg 12,0 - 22,0	23,4	Rg 20,0 - 50,0	12,6
Rg 2,5 - 5,5	16,2	Rg 6,0 - 20,0	7,1	Rg 12,0 - 25,0	18,1	Rg 22,0 - 35,0	31,0
Rg 2,5 - 6,92	10,2	Rg 6,0 - 24,0	4,9	Rg 12,0 - 27,72	14,7	Rg 22,0 - 45,0	18,8
Rg 3,0 - 6,0	19,6	Rg 6,5 - 10,0	33,2	Rg 12,0 - 31,2	11,6	Rg 22,0 - 80,0	5,9
Rg 3,0 - 8,0	11,0	Rg 6,5 - 16,0	13,0	Rg 13,0 - 30,0	14,7	Rg 23,0 - 31,5	41,9
Rg 3,0 - 13,5	3,9	Rg 7,0 - 14,0	19,6	Rg 14,0 - 30,0	17,1	Rg 24,0 - 30,0	50,2
Rg 3,2 - 8,66	10,7	Rg 7,0 - 20,0	9,6	Rg 14,0 - 50,0	6,2	Rg 25,0 - 34,0	42,4
Rg 4,0 - 8,0	19,6	Rg 7,0 - 22,0	7,9	Rg 15,0 - 20,0	44,2	Rg 25,0 - 50,0	19,6
Rg 4,0 - 9,0	15,5	Rg 8,0 - 15,0	22,3	Rg 15,0 - 34,64	14,7	Rg 25,0 - 52,0	18,1
Rg 4,0 - 10,0	12,6	Rg 8,0 - 17,32	16,7	Rg 15,0 - 36,38	13,3	Rg 25,4 - 41,0	30,1
Rg 4,0 - 12,12	8,6	Rg 8,0 - 18,0	15,5	Rg 15,0 - 40,0	11,0	Rg 30,0 - 40,0	44,2
Rg 4,0 - 16,0	4,9	Rg 8,0 - 19,0	13,9	Rg 16,0 - 20,0	50,2	Rg 30,0 - 50,0	28,3
Rg 4,5 - 15,0	7,1	Rg 8,0 - 20,78	11,6	Rg 16,0 - 25,0	32,2	Rg 30,0 - 60,0	19,6
Rg 4,5 - 25,0	2,5	Rg 8,0 - 30,0	5,6	Rg 16,0 - 34,0	17,4	Rg 32,0 - 78,0	13,2
Rg 5,0 - 8,0	30,7	Rg 8,0 - 40,0	3,1	Rg 16,0 - 40,0	12,6	Rg 35,0 - 45,0	47,5
Rg 5,0 - 10,0	19,6	Rg 8,5 - 12,0	39,4	Rg 16,0 - 50,0	8,0	Rg 35,0 - 52,0	35,6
Rg 5,0 - 12,0	13,6	Rg 9,0 - 13,0	37,6	Rg 17,0 - 22,0	46,9	Rg 35,0 - 92,0	11,4
Rg 5,0 - 12,5	12,6	Rg 9,0 - 18,0	19,6	Rg 17,0 - 25,0	36,3	Rg 37,0 - 50,0	43,0
Rg 5,0 - 13,0	11,6	Rg 10,0 - 14,0	40,1	Rg 17,0 - 32,0	22,2	Rg 38,0 - 100,00	11,3
Rg 5,0 - 13,86	10,2	Rg 10,0 - 15,0	34,9	Rg 17,0 - 40,0	14,2	Rg 40,0 - 55,0	41,5
Rg 5,0 - 14,0	10,0	Rg 10,0 - 20,0	19,6	Rg 17,0 - 50,0	9,1	Rg 50,0 - 70,0	40,1
Rg 5,0 - 15,0	8,7	Rg 10,0 - 20,78	18,2	Rg 18,0 - 28,0	32,4	Rg 60,0 - 90,0	34,9
Rg 5,0 - 25,0	3,1	Rg 10,0 - 25,98	11,6	Rg 18,5 - 26,0	39,7	EURO 5-15-12,5-25	8,4

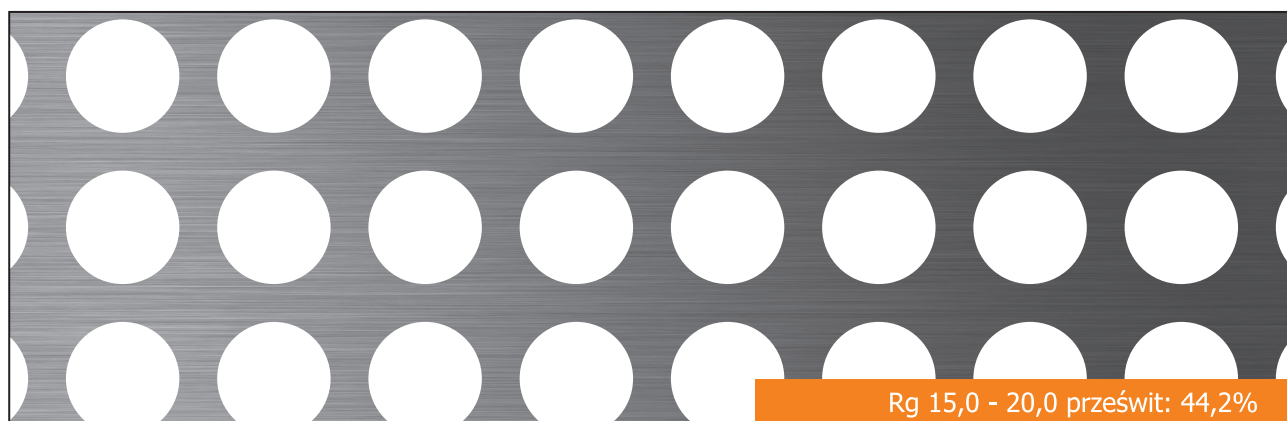
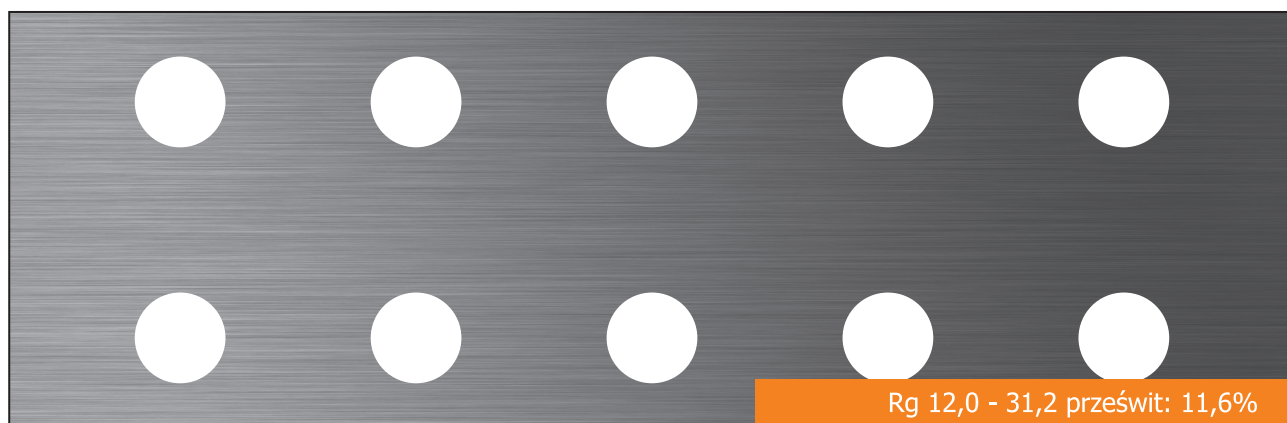
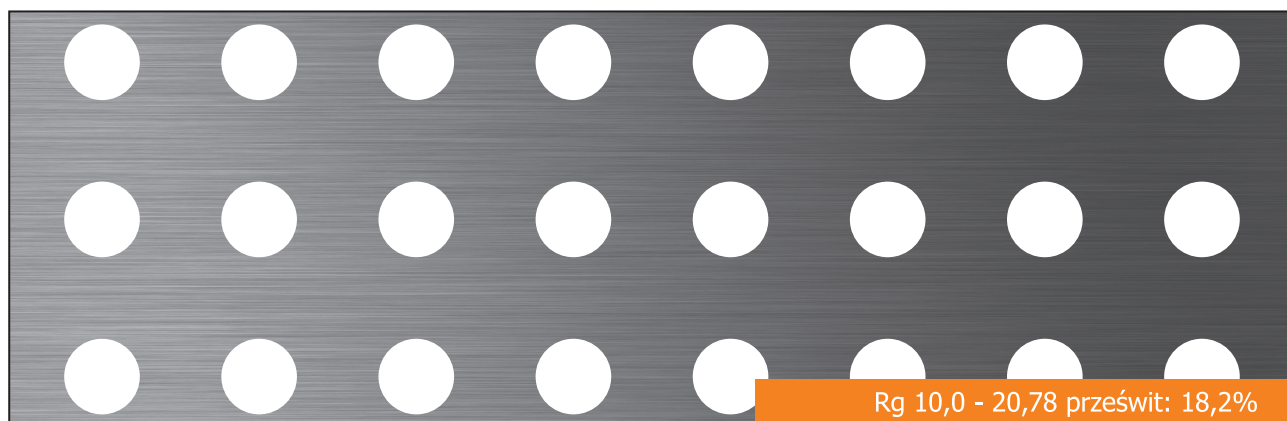
Perforacje Rg – oczka okrągłe układ prosty (kąt 90°)



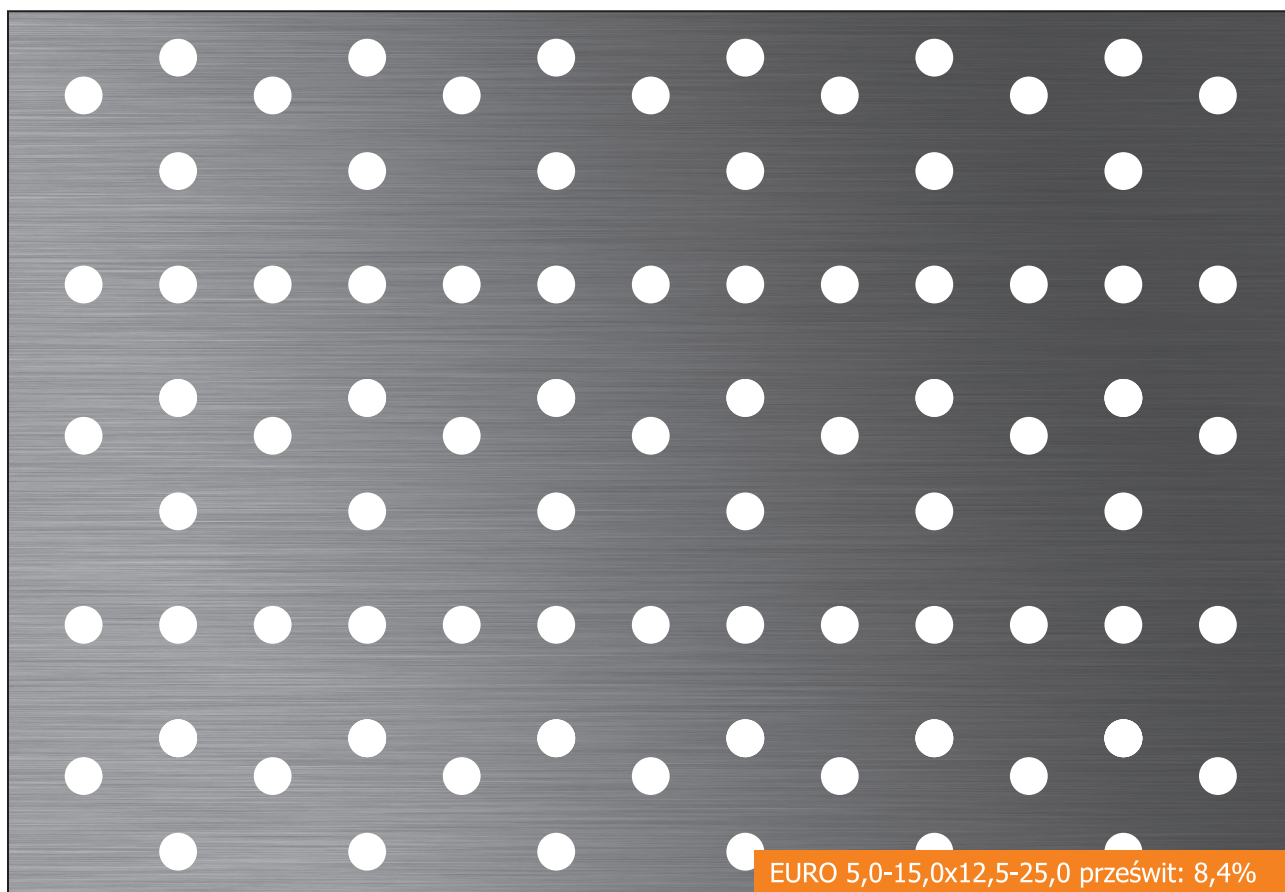
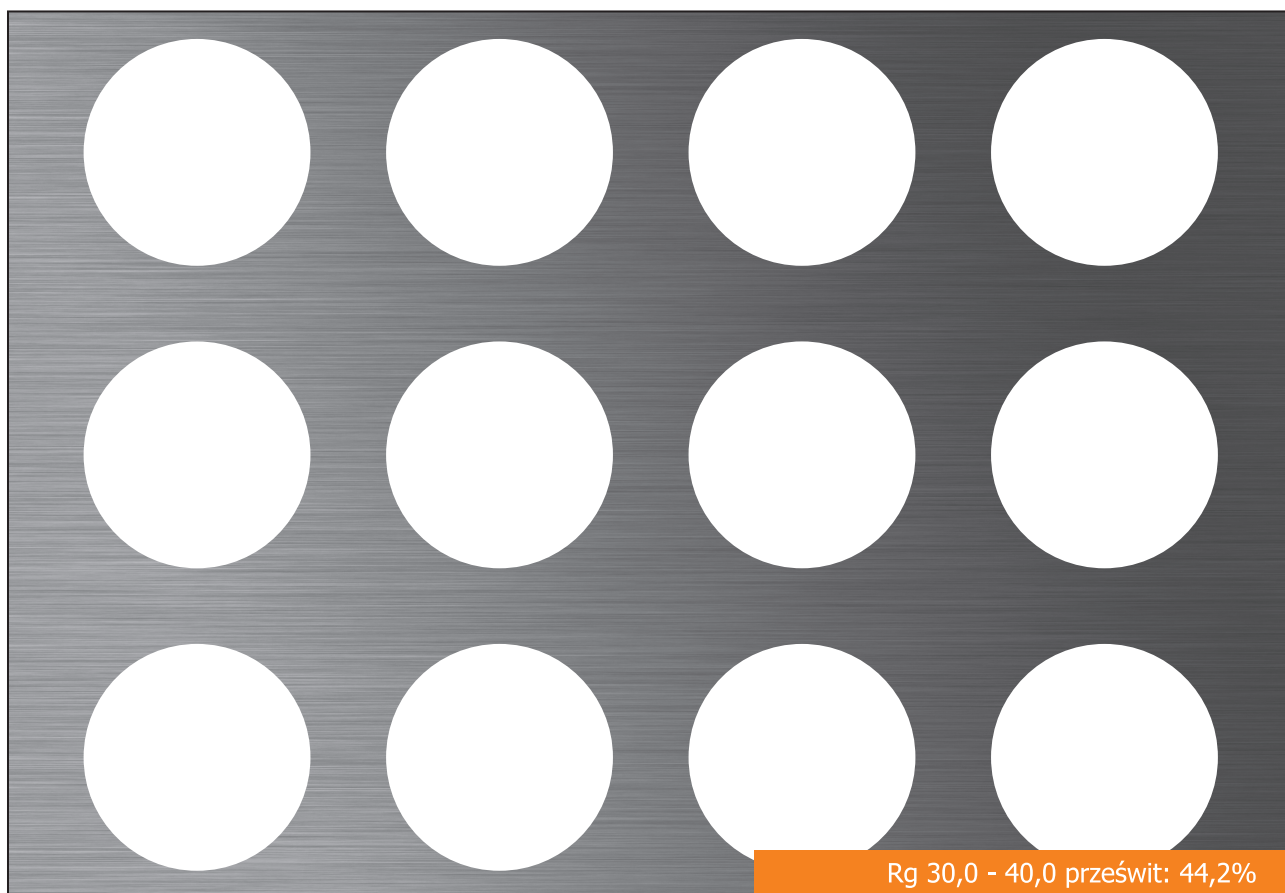
Perforacje Rg – oczka okrągłe układ prosty (kąt 90°)



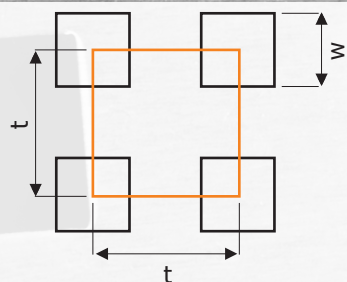
Perforacje Rg – oczka okrągłe układ prosty (kąt 90°)



Perforacje Rg – oczka okrągłe układ prosty (kąt 90°)



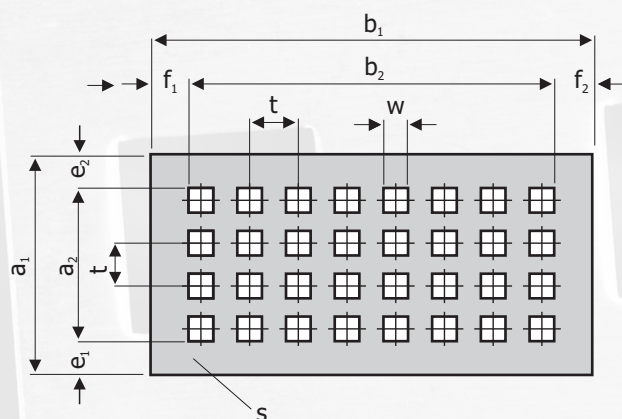
Perforacje Qg – oczka kwadratowe układ prosty (kąt 90°)



Qg w - t

w – wielkość oczka w mm

t – podziałka w mm



s – grubość blachy w mm

a_1 – szerokość blachy w mm
 a_2 – szerokość pola perforacji w mm
 b_1 – długość blachy w mm
 b_2 – długość pola perforacji w mm
 e_1 i e_2 – marginesy wzdłuż boku b_1 w mm
 f_1 i f_2 – marginesy wzdłuż boku a_1 w mm
 w – wielkość oczka w mm
 t – podziałka w mm

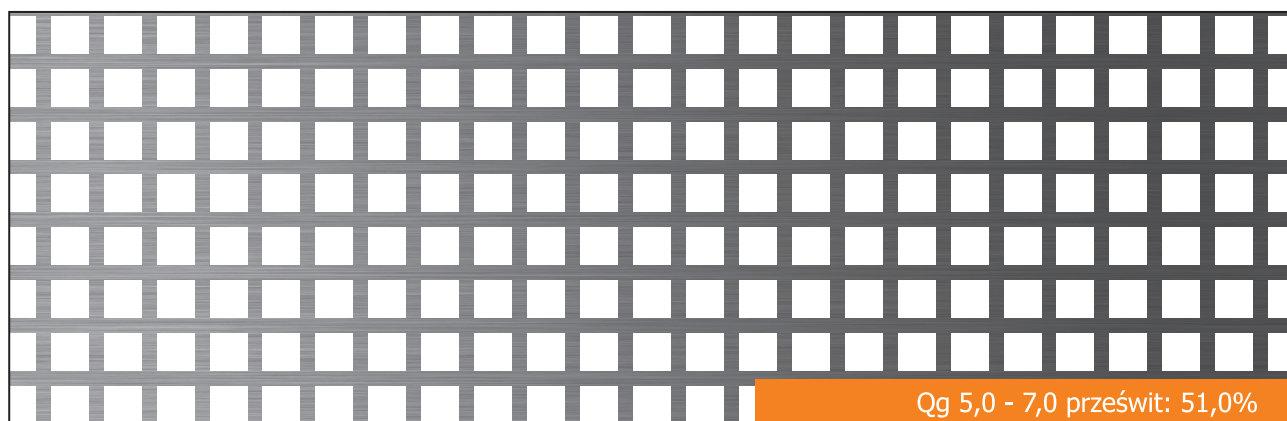
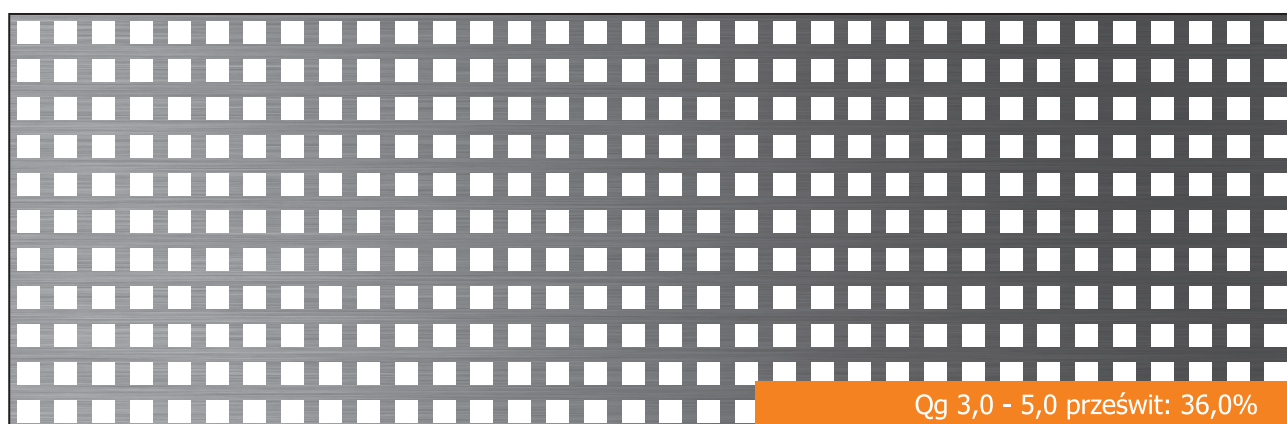
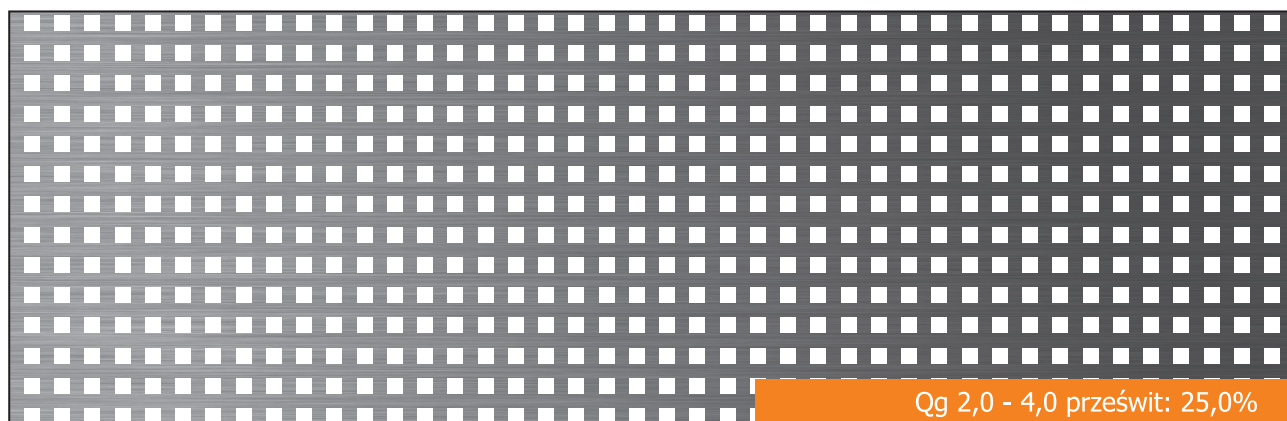
Orientacyjny prześwit względny:

$$A_0 = \frac{100 \cdot w^2}{t^2} (\%)$$

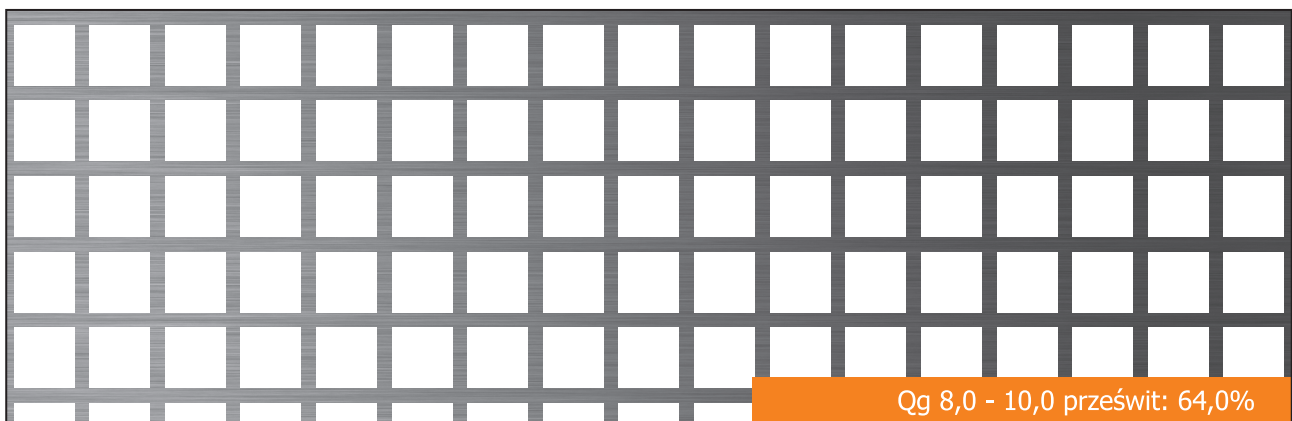
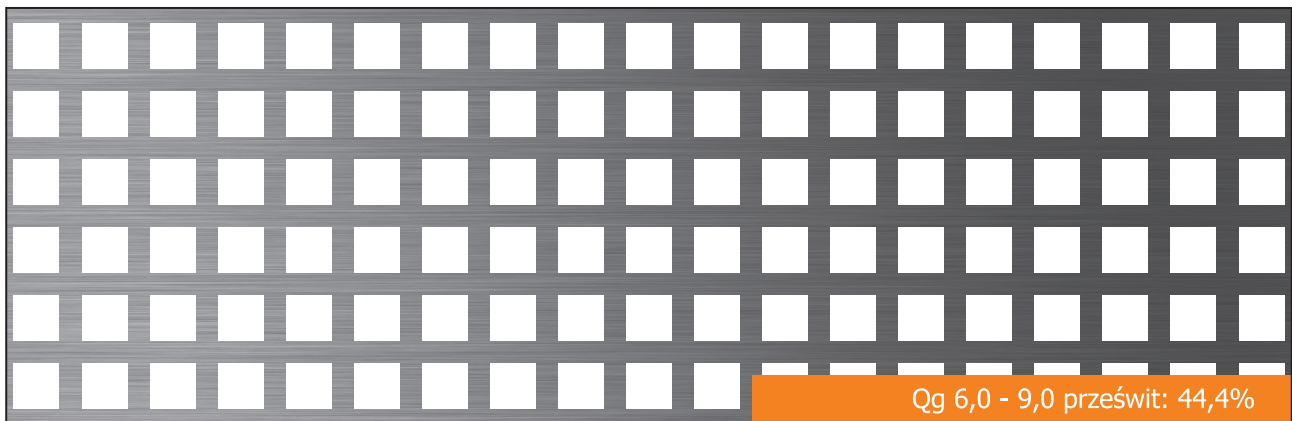
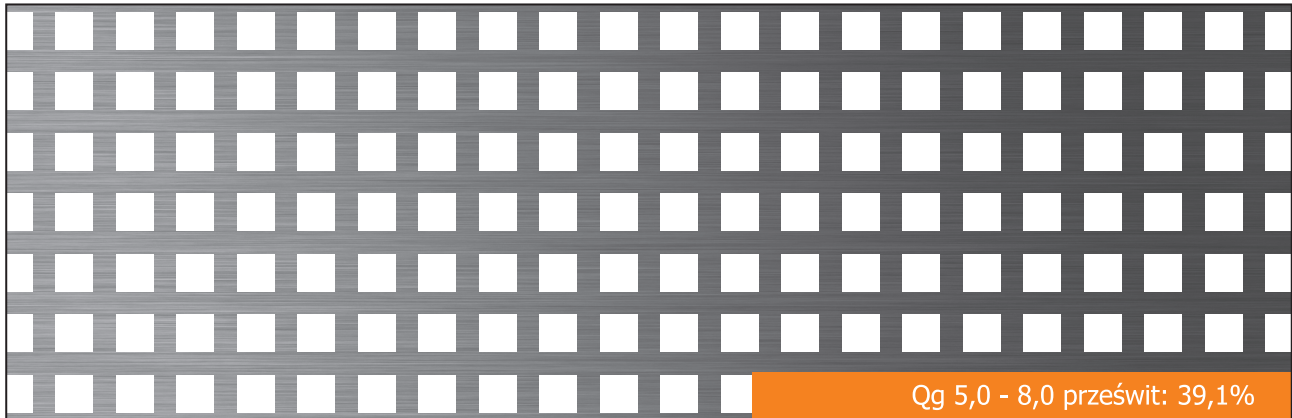
Perforacje Qg – oczka kwadratowe układ prosty (kąt 90°)

PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %
Qg 2,0 - 4,0	25,0	Qg 9,0 - 38,0	5,6	Qg 15,0 - 40,0	14,1	Qg 25,0 - 64,0	15,3
Qg 3,0 - 5,0	36,0	Qg 9,2 - 34,0	7,3	Qg 15,0 - 45,0	11,1	Qg 25,0 - 68,0	13,5
Qg 3,0 - 6,0	25,0	Qg 9,2 - 38,0	5,9	Qg 15,0 - 60,0	6,3	Qg 25,0 - 70,0	12,8
Qg 4,0 - 7,0	32,7	Qg 9,5 - 13,33	50,8	Qg 16,0 - 20,0	64,0	Qg 25,0 - 72,0	12,1
Qg 4,0 - 8,0	25,0	Qg 10,0 - 12,0	69,4	Qg 16,0 - 25,0	41,0	Qg 30,0 - 35,0	73,5
Qg 5,0 - 7,0	51,0	Qg 10,0 - 13,0	59,2	Qg 18,0 - 24,0	56,3	Qg 30,0 - 36,0	69,4
Qg 5,0 - 7,5	44,4	Qg 10,0 - 13,5	54,9	Qg 18,0 - 38,0	22,4	Qg 30,0 - 40,0	56,3
Qg 5,0 - 8,0	39,1	Qg 10,0 - 14,0	51,0	Qg 19,0 - 26,0	53,4	Qg 30,0 - 60,0	25,0
Qg 5,0 - 10,0	25,0	Qg 10,0 - 15,0	44,4	Qg 20,0 - 25,0	64,0	Qg 30,0 - 70,0	18,4
Qg 5,0 - 14,0	12,8	Qg 10,0 - 16,0	39,1	Qg 20,0 - 26,0	59,2	Qg 30,0 - 76,0	15,6
Qg 5,0 - 15,0	11,1	Qg 10,0 - 17,0	34,6	Qg 20,0 - 28,0	51,0	Qg 33,0 - 60,0	30,3
Qg 5,0 - 16,0	9,8	Qg 10,0 - 20,0	25,0	Qg 20,0 - 30,0	44,4	Qg 35,0 - 40,0	76,6
Qg 5,0 - 20,0	6,3	Qg 10,0 - 24,0	17,4	Qg 20,0 - 32,0	39,1	Qg 35,0 - 60,0	34,0
Qg 5,5 - 8,0	47,3	Qg 10,0 - 26,0	14,8	Qg 20,0 - 40,0	25,0	Qg 35,0 - 90,0	15,1
Qg 6,0 - 7,0	73,5	Qg 10,0 - 27,0	13,7	Qg 20,0 - 50,0	16,0	Qg 36,0 - 102,0	12,5
Qg 6,0 - 9,0	44,4	Qg 10,0 - 30,0	11,1	Qg 20,0 - 52,0	14,8	Qg 39,0 - 49,0	63,3
Qg 6,0 - 10,0	36,0	Qg 10,0 - 34,0	8,7	Qg 20,0 - 56,0	12,8	Qg 40,0 - 44,0	82,6
Qg 7,0 - 10,0	49,0	Qg 10,0 - 38,0	6,9	Qg 22,0 - 28,0	61,7	Qg 40,0 - 50,0	64,0
Qg 8,0 - 10,0	64,0	Qg 10,0 - 50,0	4,0	Qg 22,0 - 30,0	53,8	Qg 40,0 - 55,0	52,9
Qg 8,0 - 11,0	52,9	Qg 11,0 - 15,0	53,8	Qg 22,0 - 56,0	15,4	Qg 40,0 - 60,0	44,4
Qg 8,0 - 12,0	44,4	Qg 12,0 - 17,0	49,8	Qg 22,4 - 28,0	64,0	Qg 40,0 - 72,0	30,9
Qg 8,0 - 14,0	32,7	Qg 12,0 - 18,0	44,4	Qg 25,0 - 28,5	76,9	Qg 40,0 - 80,0	25,0
Qg 8,0 - 15,0	28,4	Qg 12,0 - 30,0	16,0	Qg 25,0 - 30,0	69,4	Qg 40,0 - 100,0	16,0
Qg 8,0 - 20,0	16,0	Qg 13,0 - 18,0	52,2	Qg 25,0 - 34,0	54,1	Qg 43,0 - 50,0	74,0
Qg 8,0 - 24,0	11,1	Qg 15,0 - 20,0	56,3	Qg 25,0 - 35,0	51,0	Qg 44,5 - 52,0	73,2
Qg 8,0 - 28,0	8,2	Qg 15,0 - 21,0	51,0	Qg 25,0 - 36,0	48,2	Qg 45,0 - 78,0	33,3
Qg 8,0 - 29,0	7,6	Qg 15,0 - 23,0	42,5	Qg 25,0 - 45,0	30,9	Qg 50,0 - 65,0	59,2
Qg 9,0 - 13,5	44,4	Qg 15,0 - 24,0	39,1	Qg 25,0 - 50,0	25,0	Qg 50,0 - 92,0	29,5
Qg 9,0 - 34,0	7,0	Qg 15,0 - 32,0	22,0	Qg 25,0 - 56,0	19,9	Qg 50,0 - 100,0	25,0

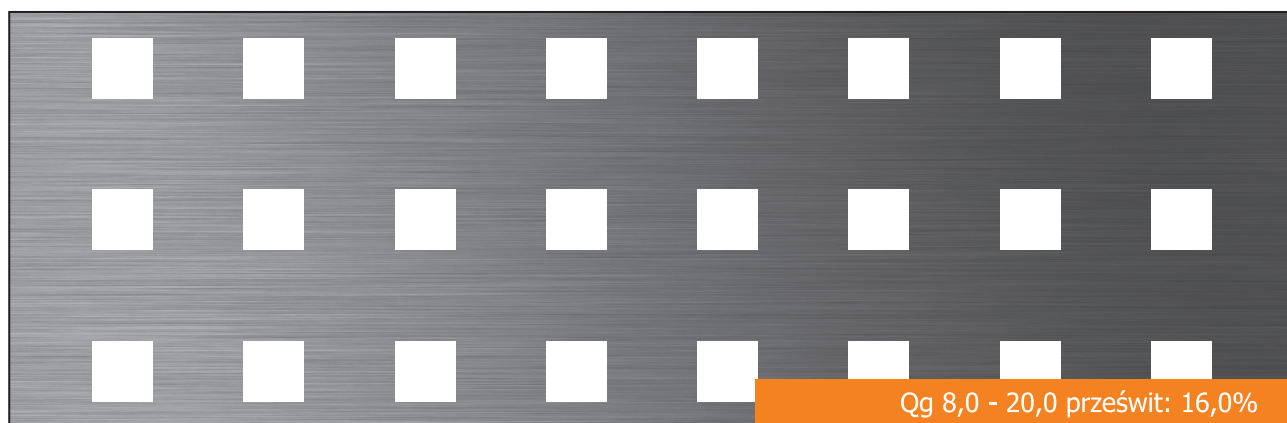
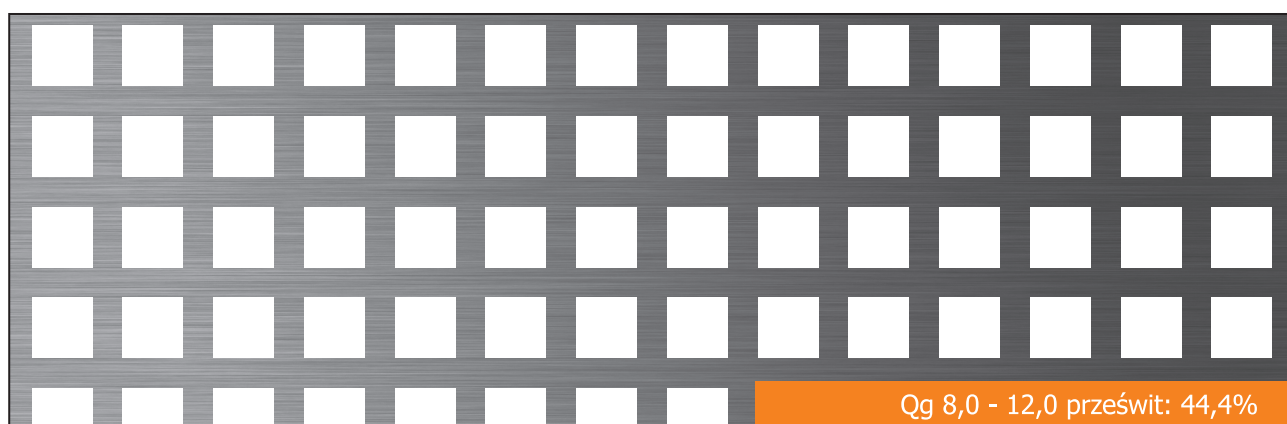
Perforacje Qg – oczka kwadratowe układ prosty (kąt 90°)



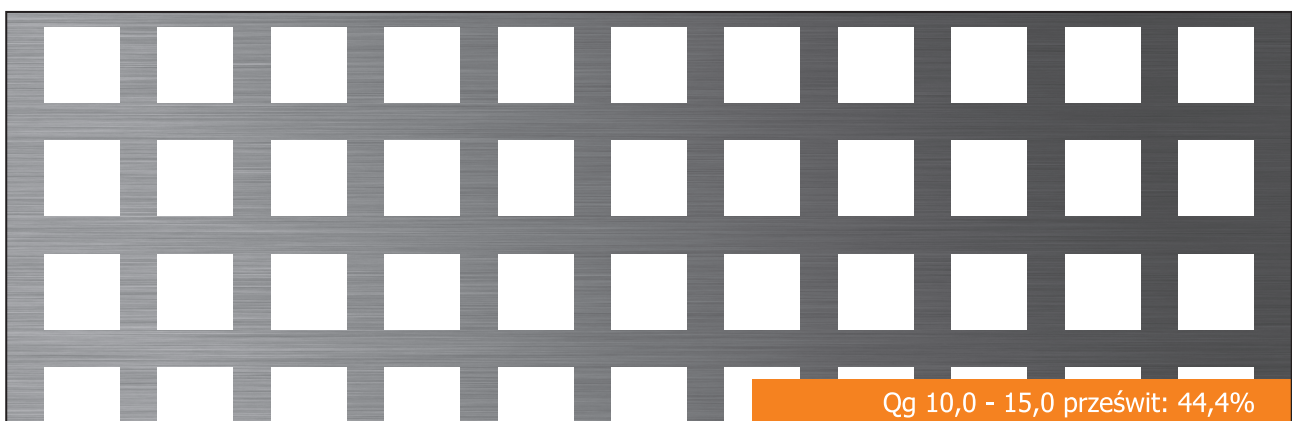
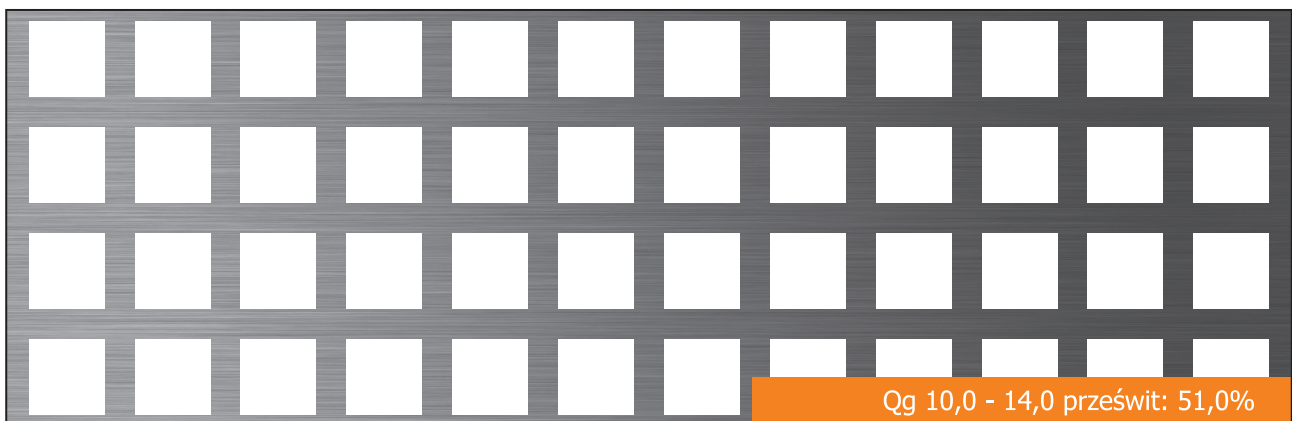
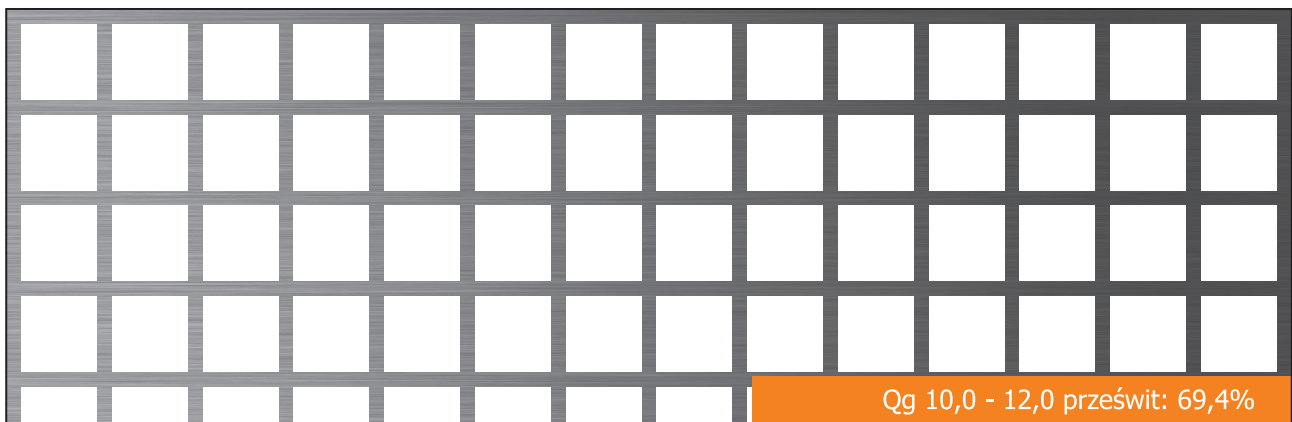
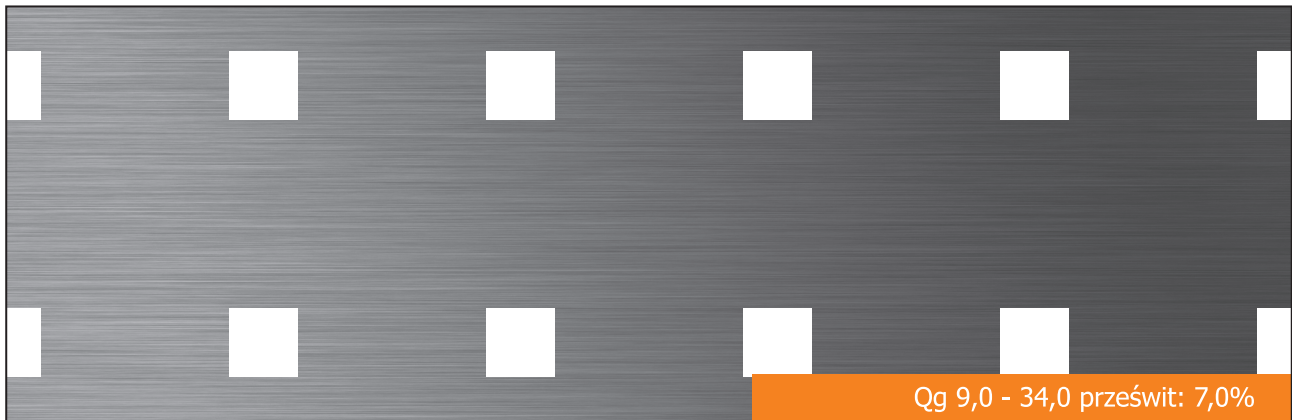
Perforacje Qg – oczka kwadratowe układ prosty (kąt 90°)



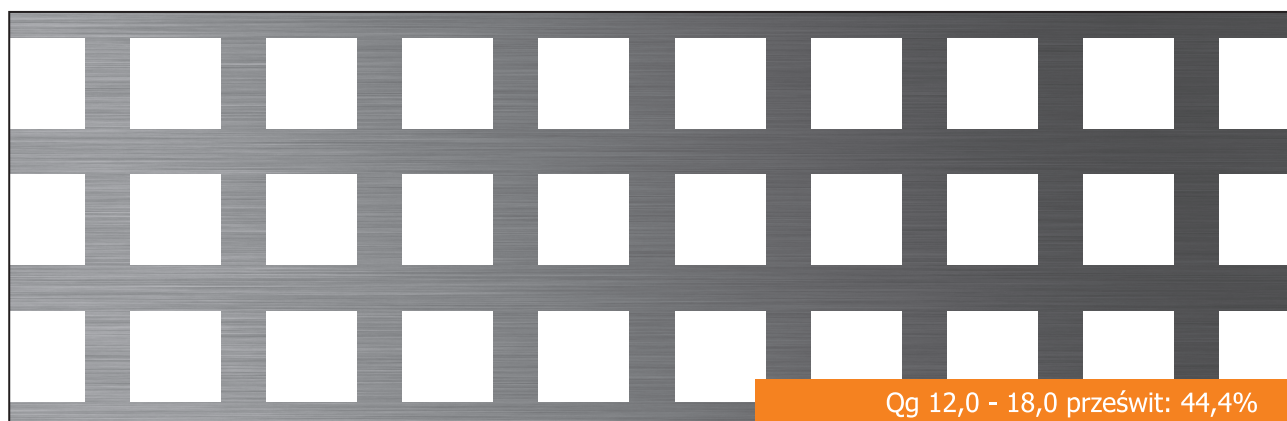
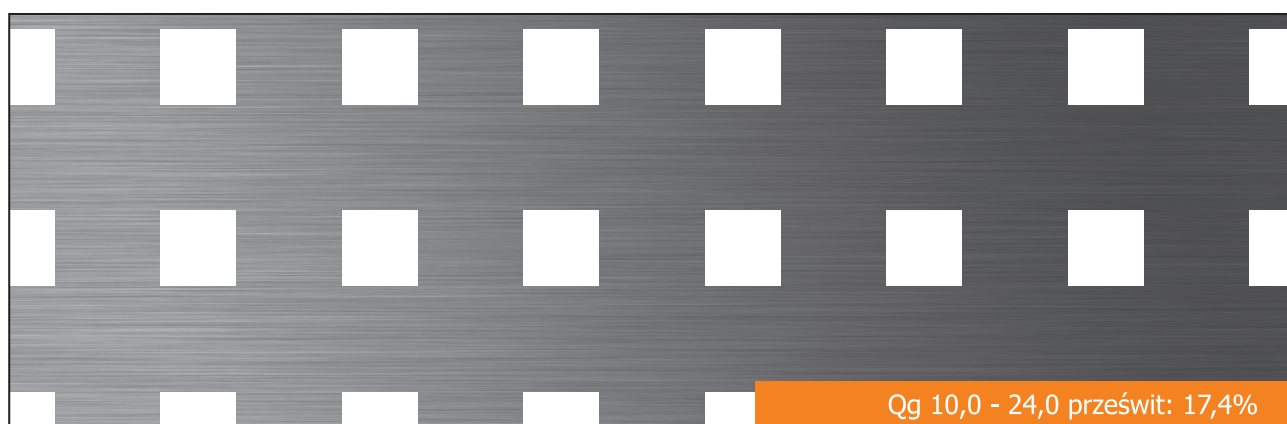
Perforacje Qg – oczka kwadratowe układ prosty (kąt 90°)



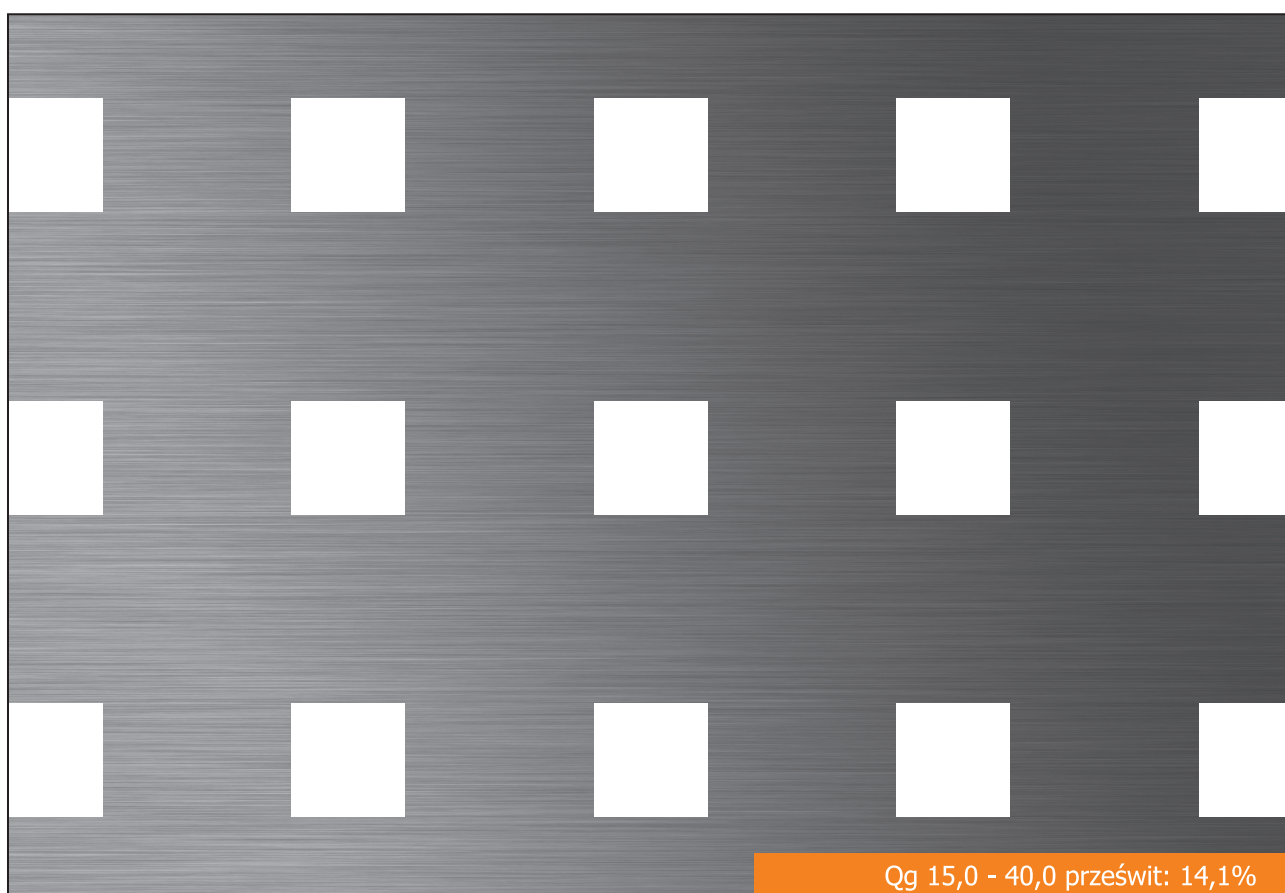
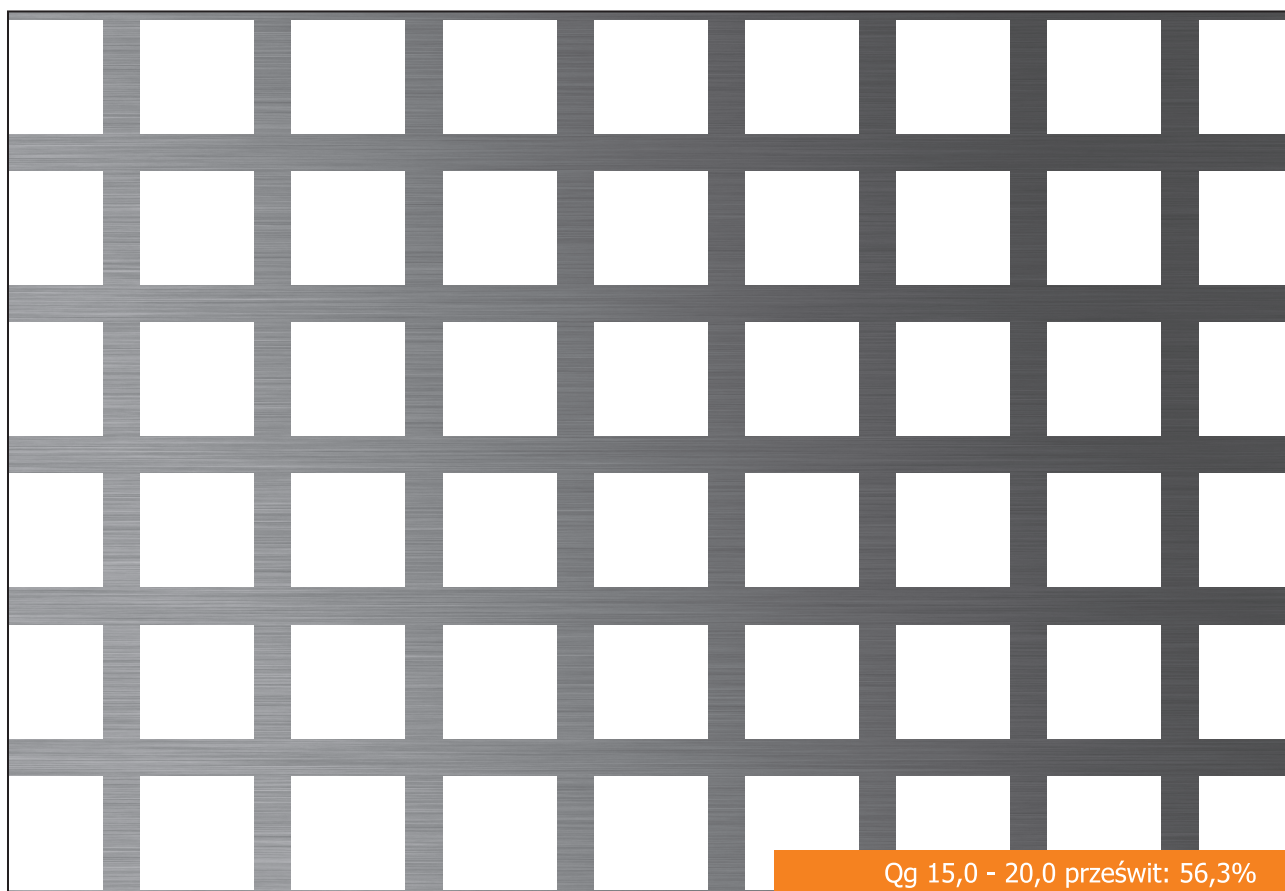
Perforacje Qg – oczka kwadratowe układ prosty (kąt 90°)



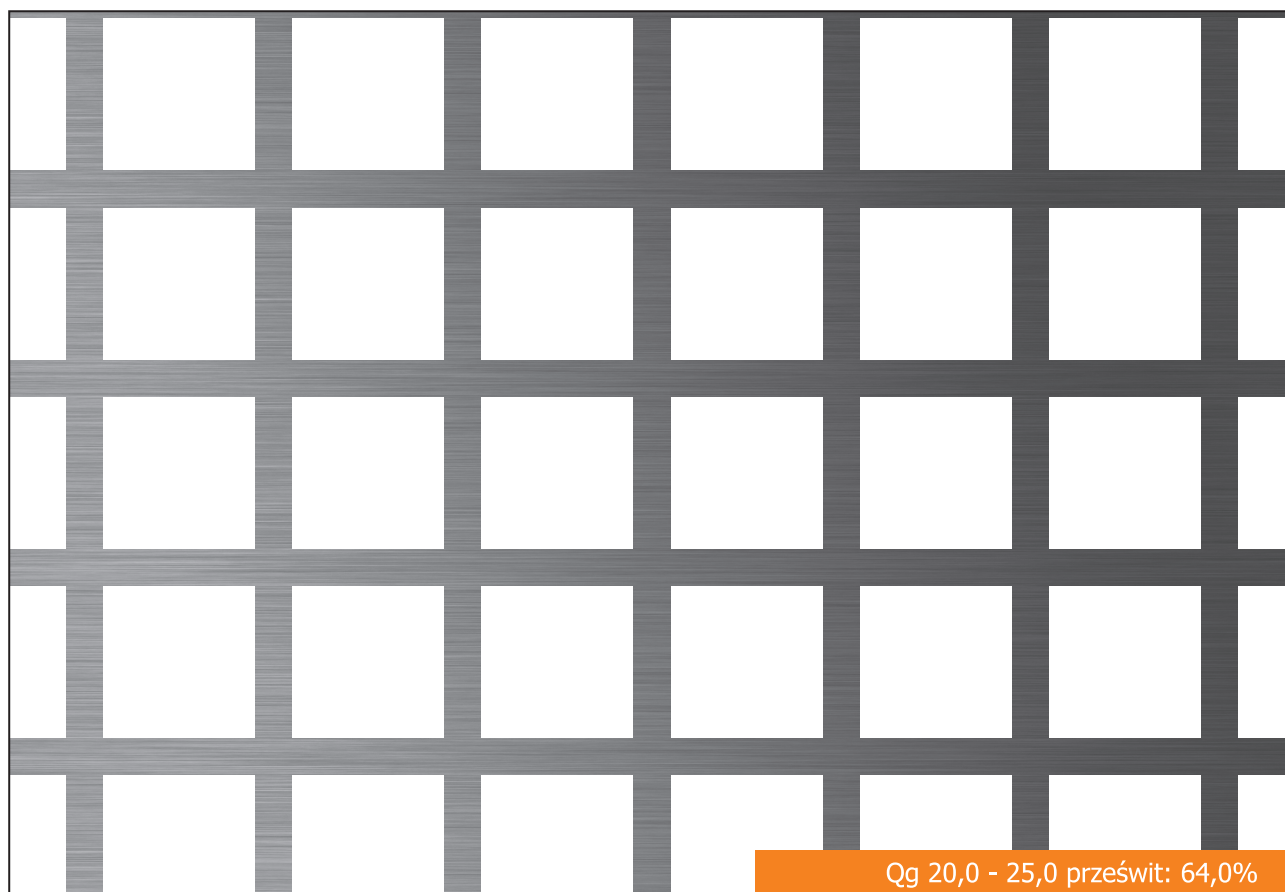
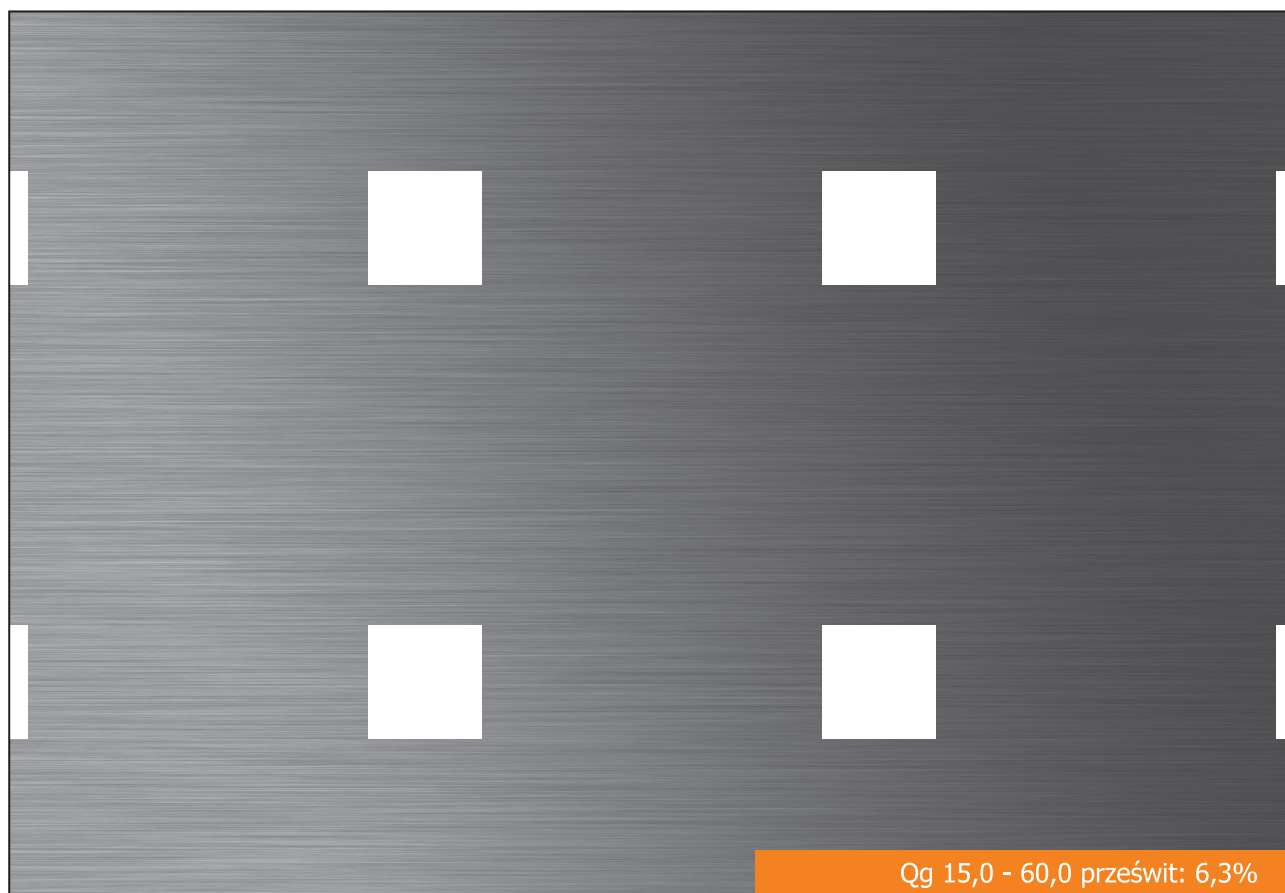
Perforacje Qg – oczka kwadratowe układ prosty (kąt 90°)



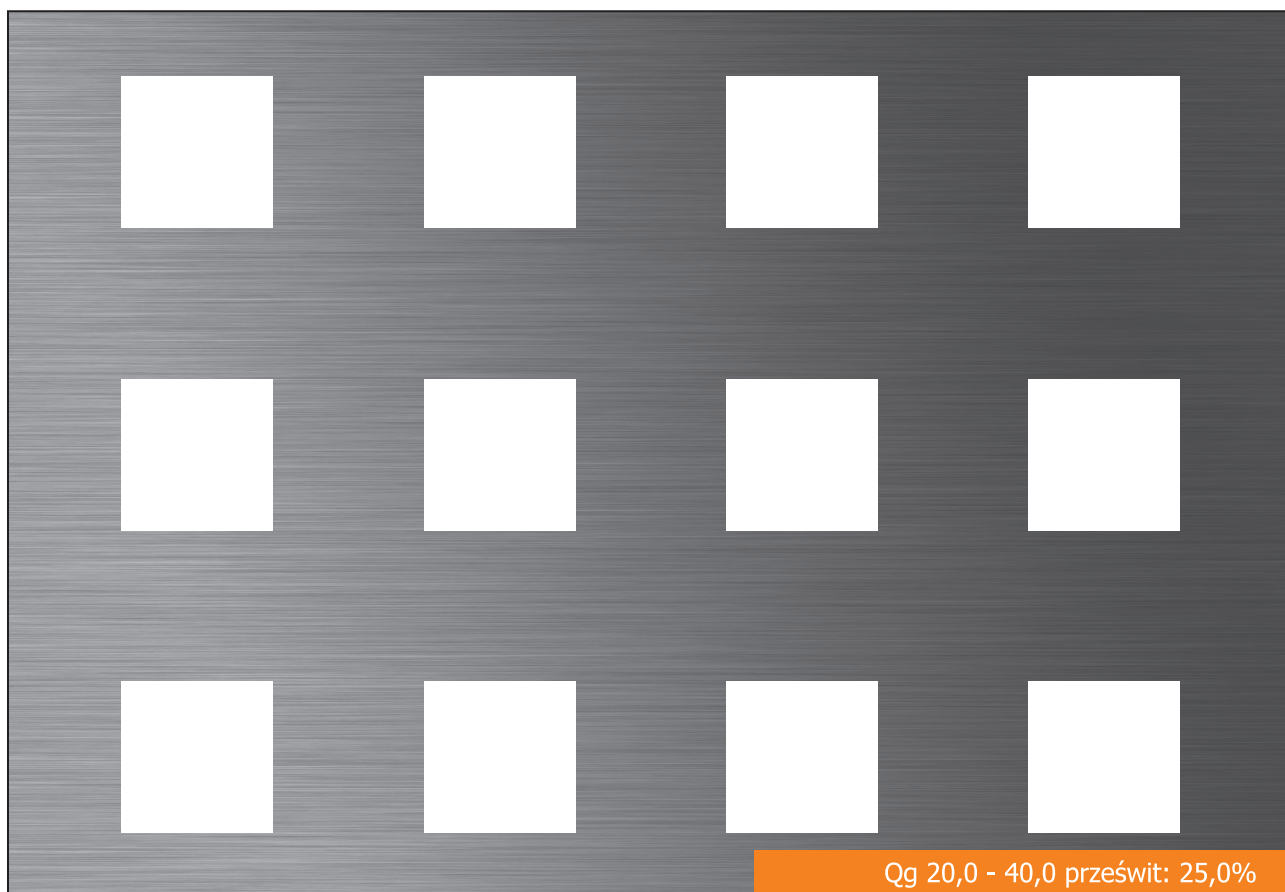
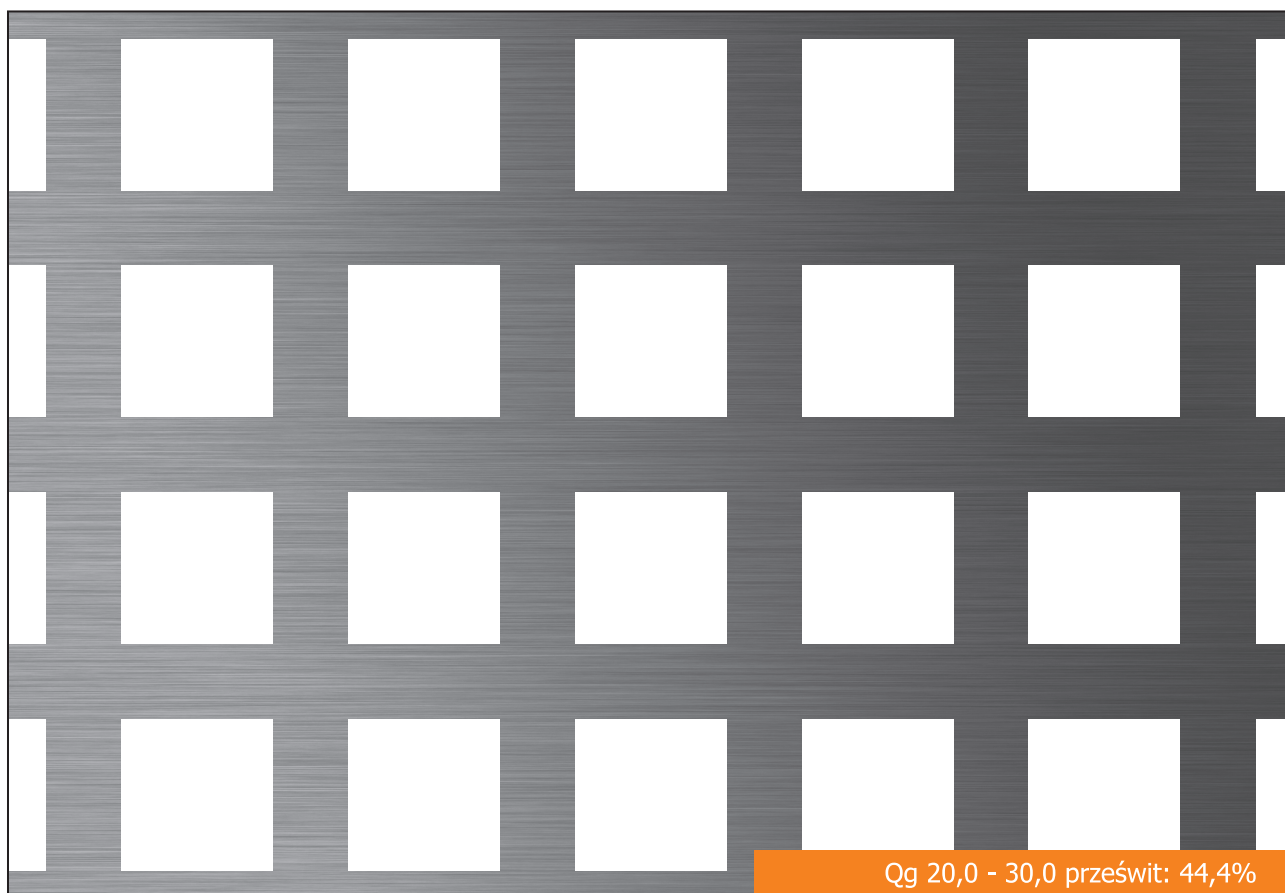
Perforacje Qg – oczka kwadratowe układ prosty (kąt 90°)



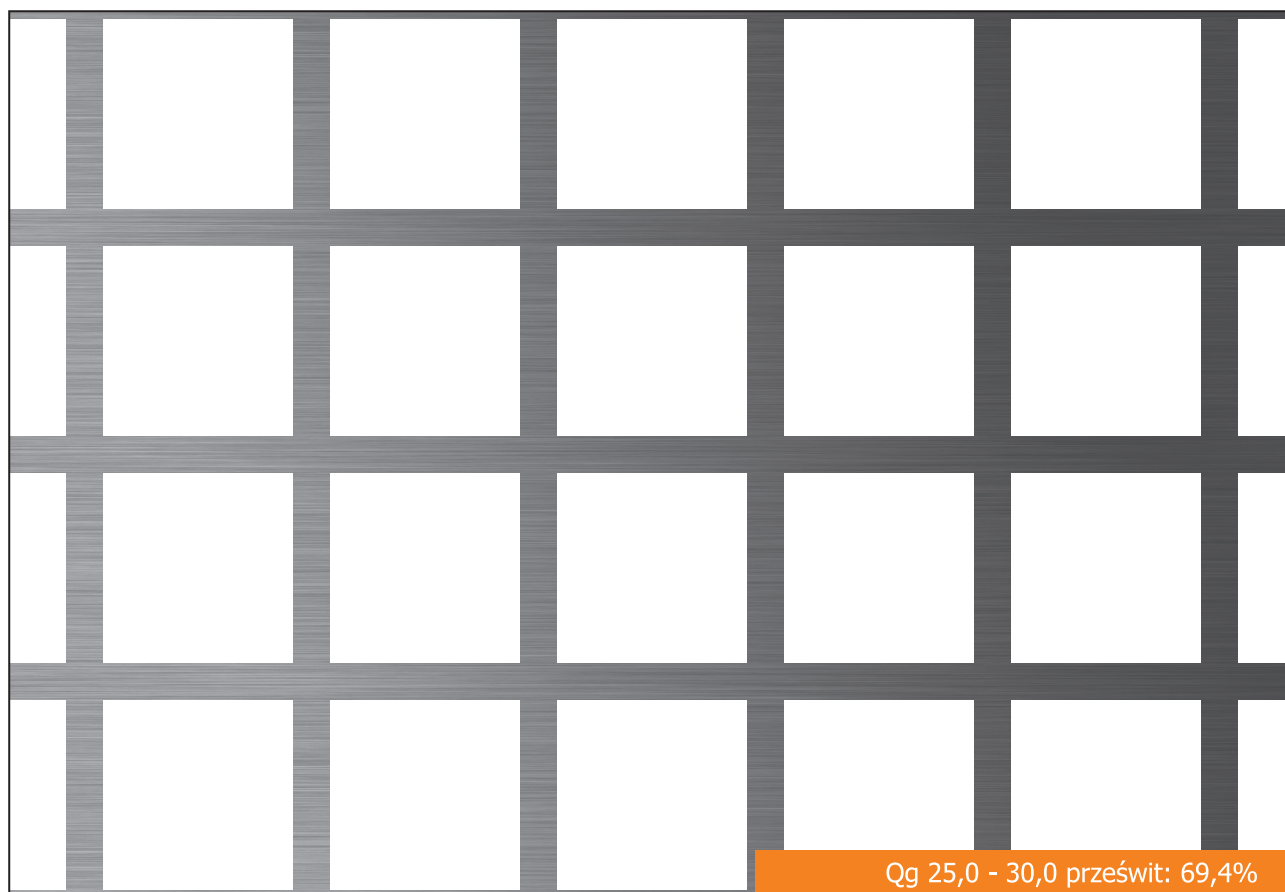
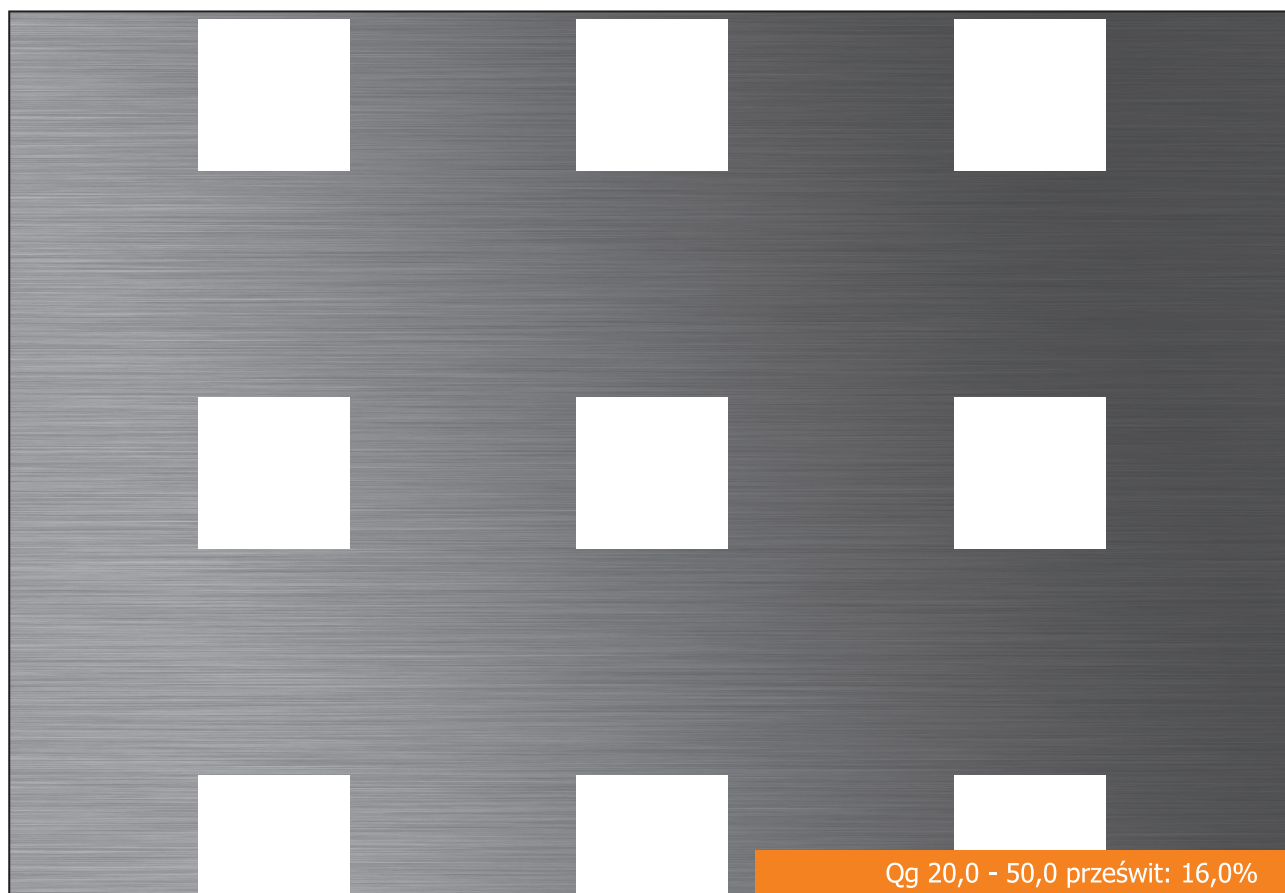
Perforacje Qg – oczka kwadratowe układ prosty (kąt 90°)



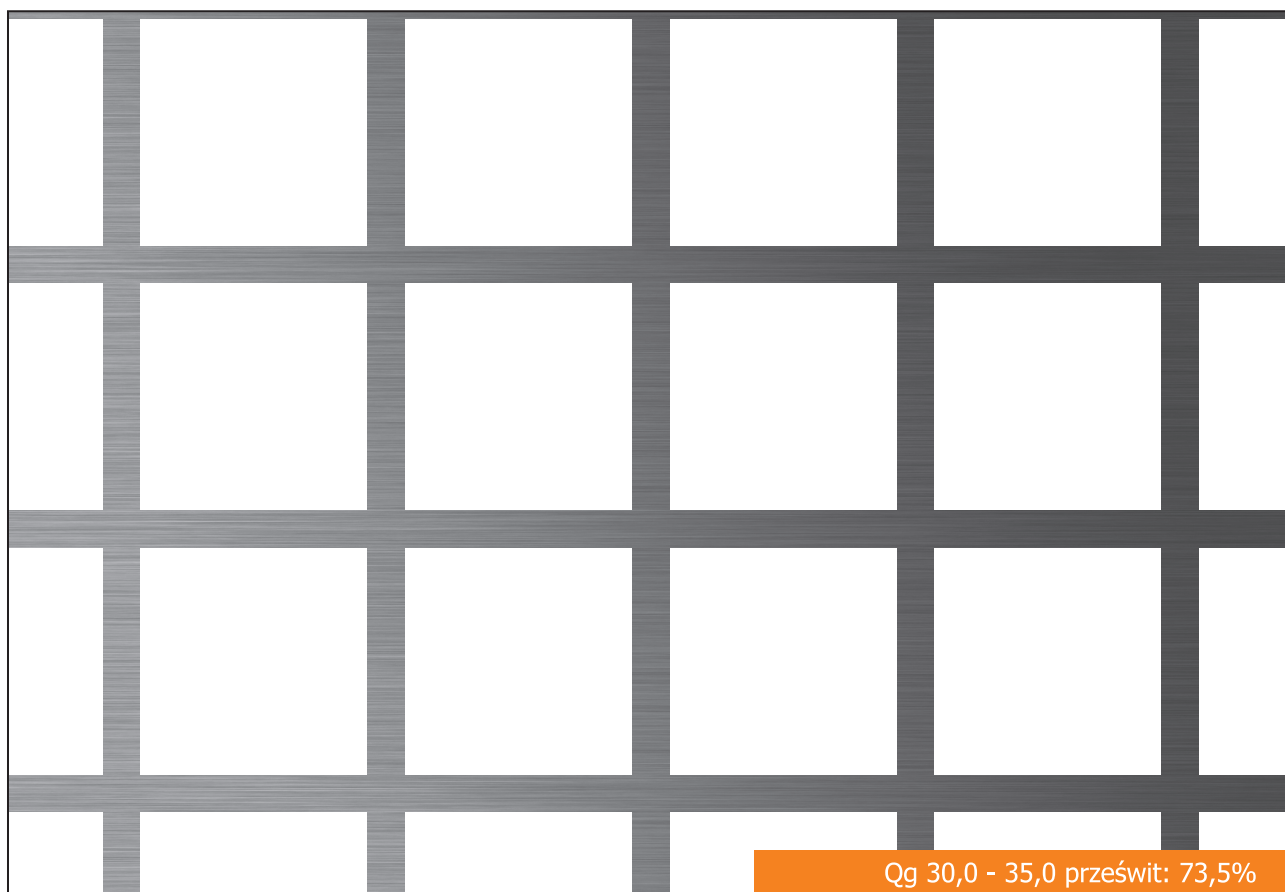
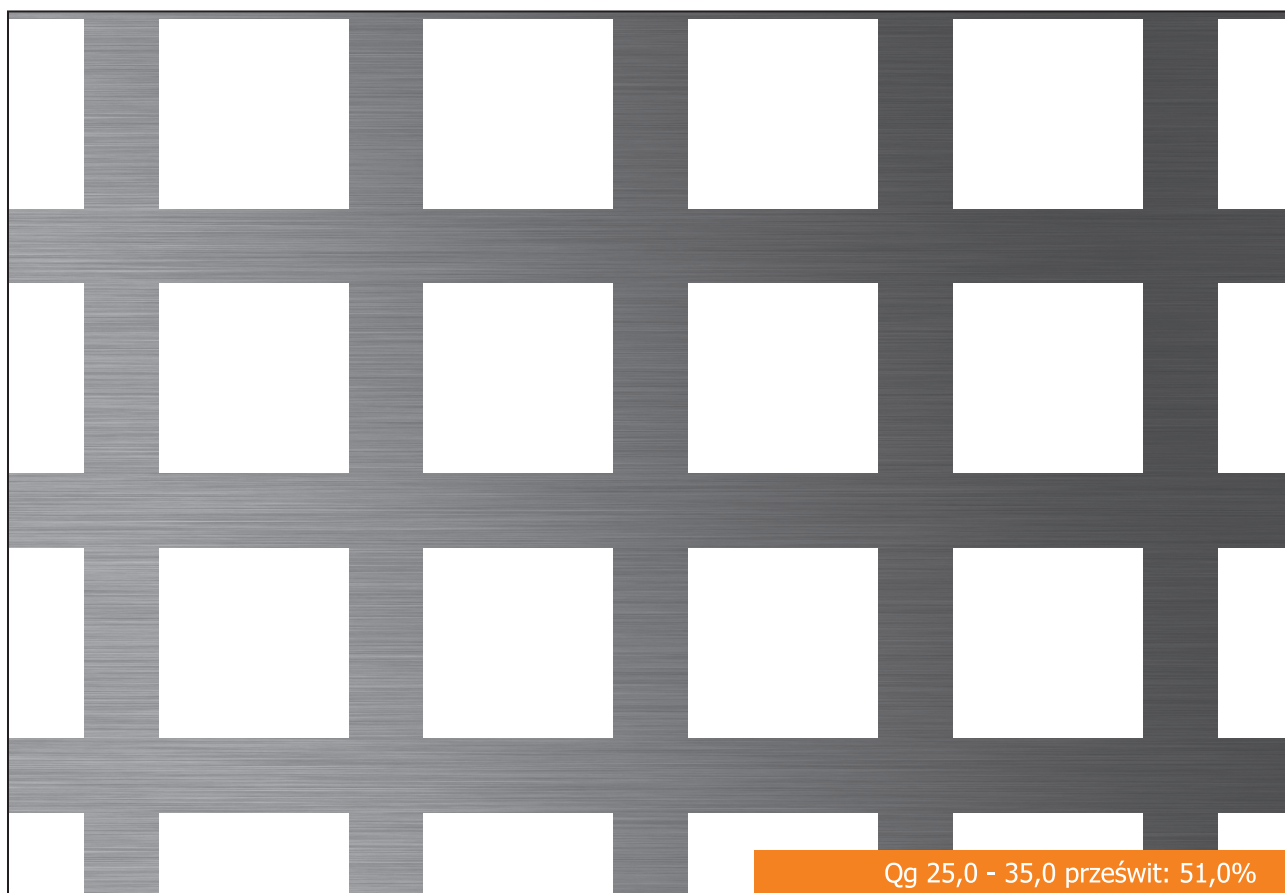
Perforacje Qg – oczka kwadratowe układ prosty (kąt 90°)



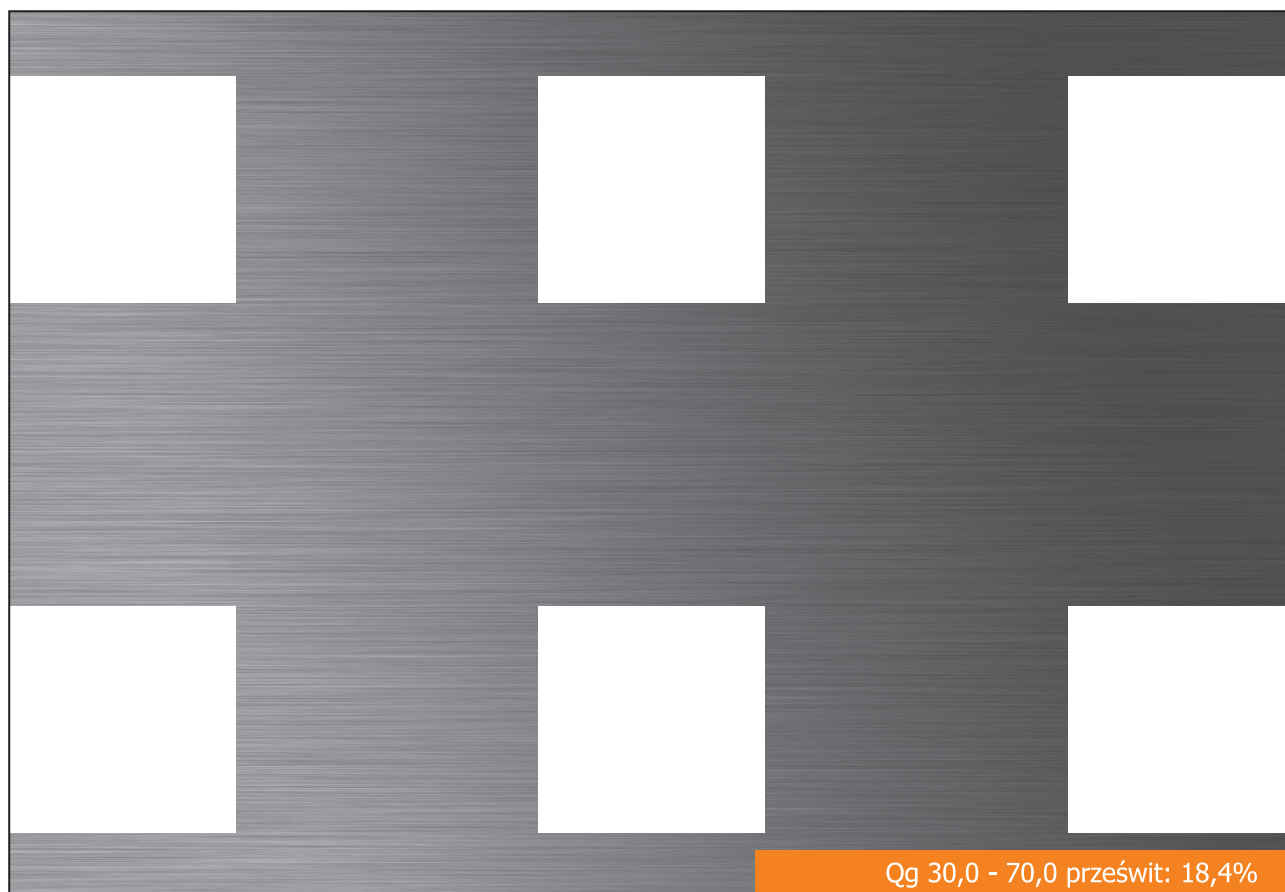
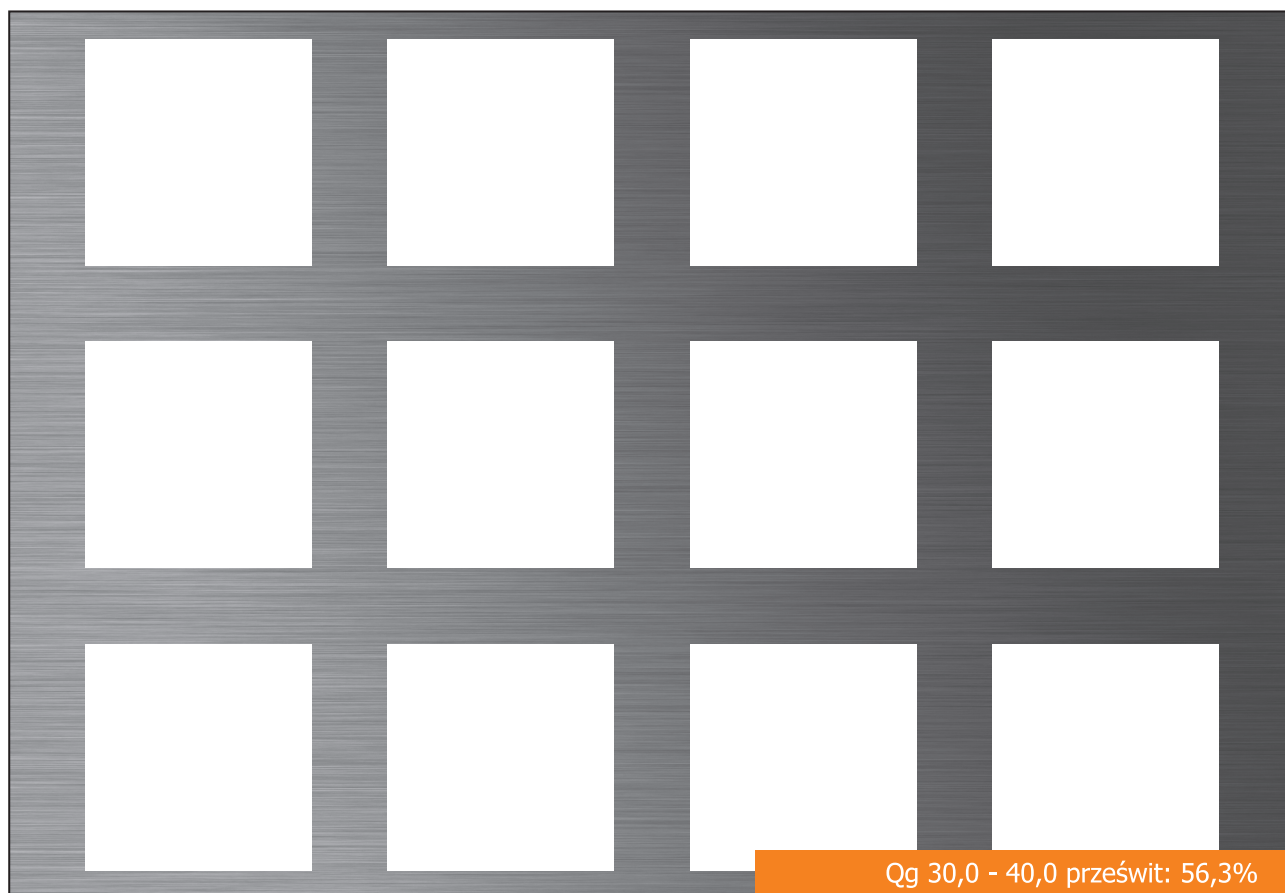
Perforacje Qg – oczka kwadratowe układ prosty (kąt 90°)



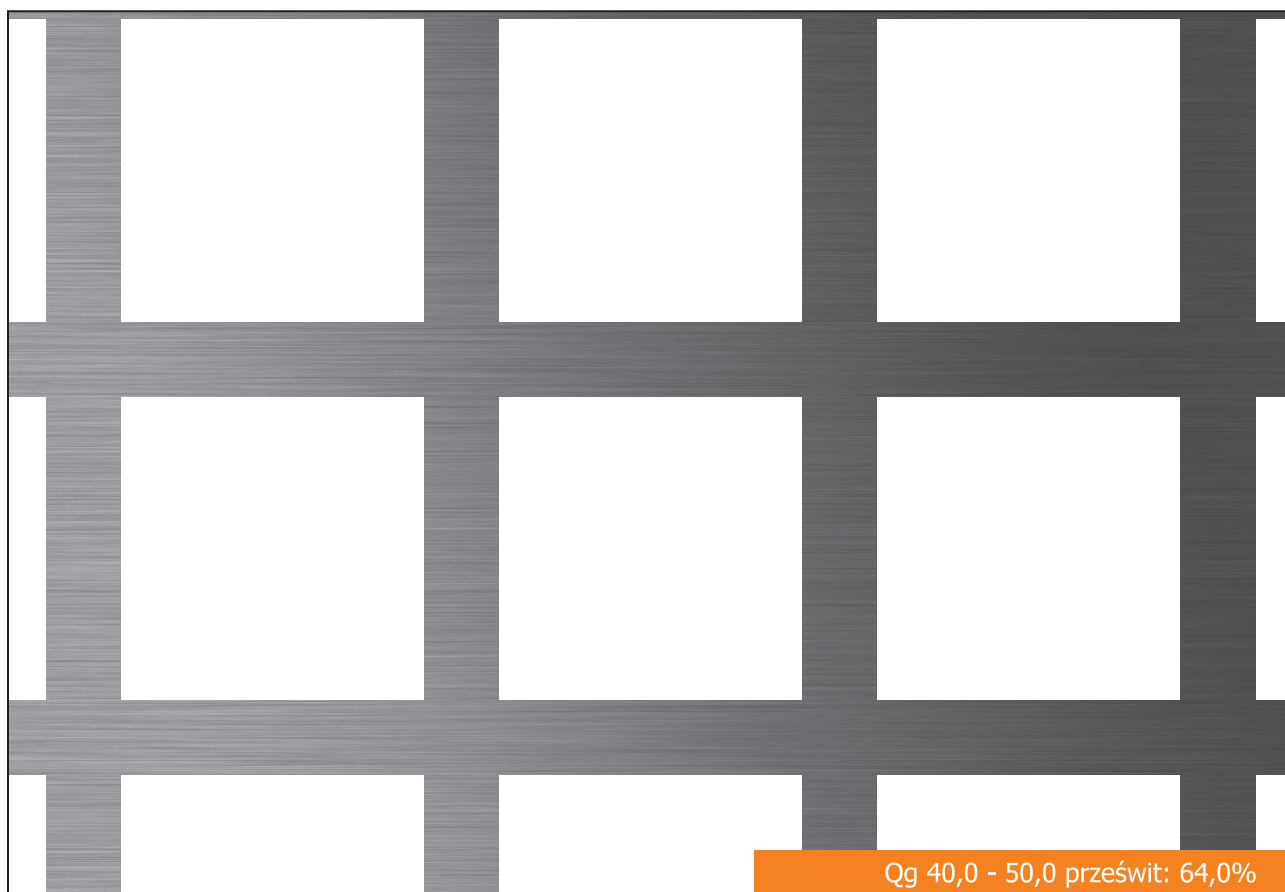
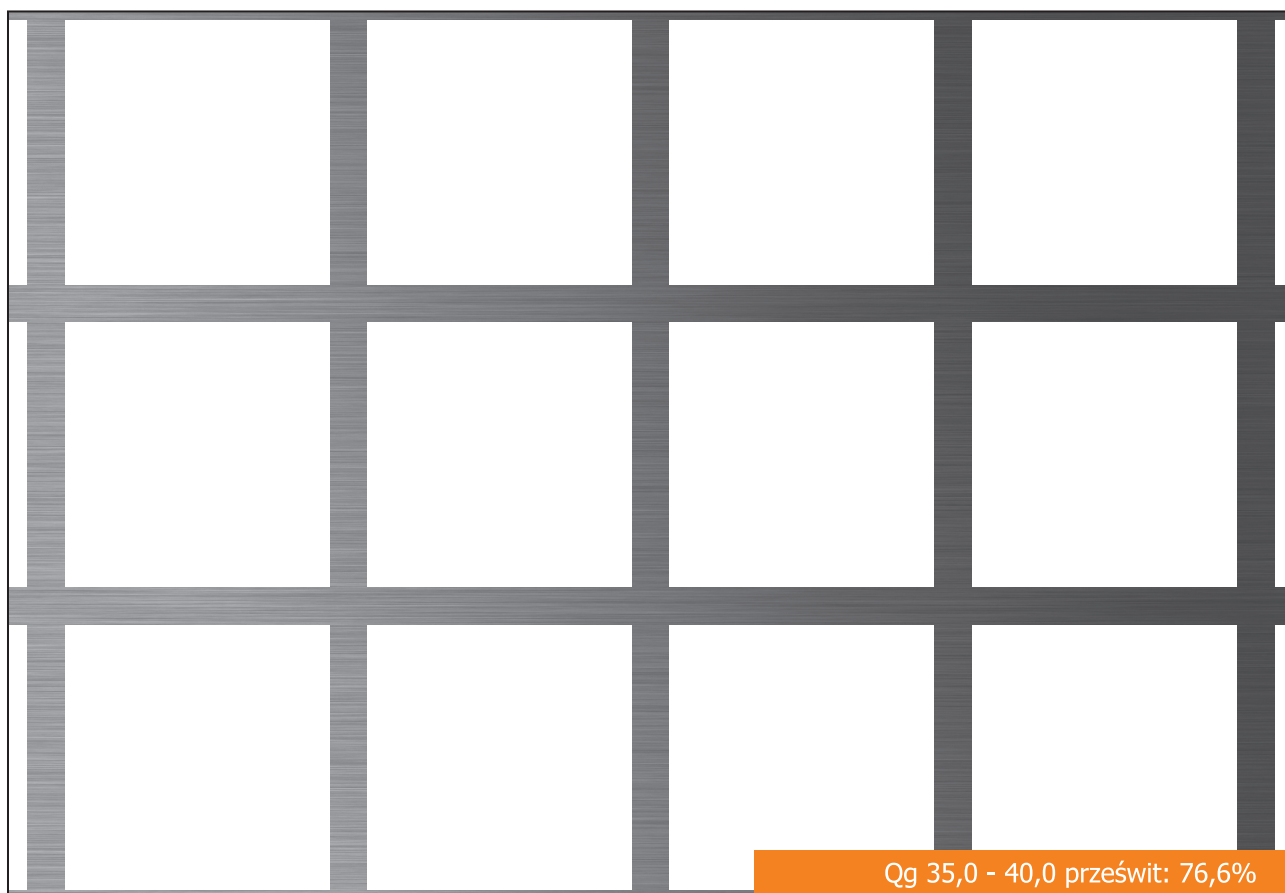
Perforacje Qg – oczka kwadratowe układ prosty (kąt 90°)



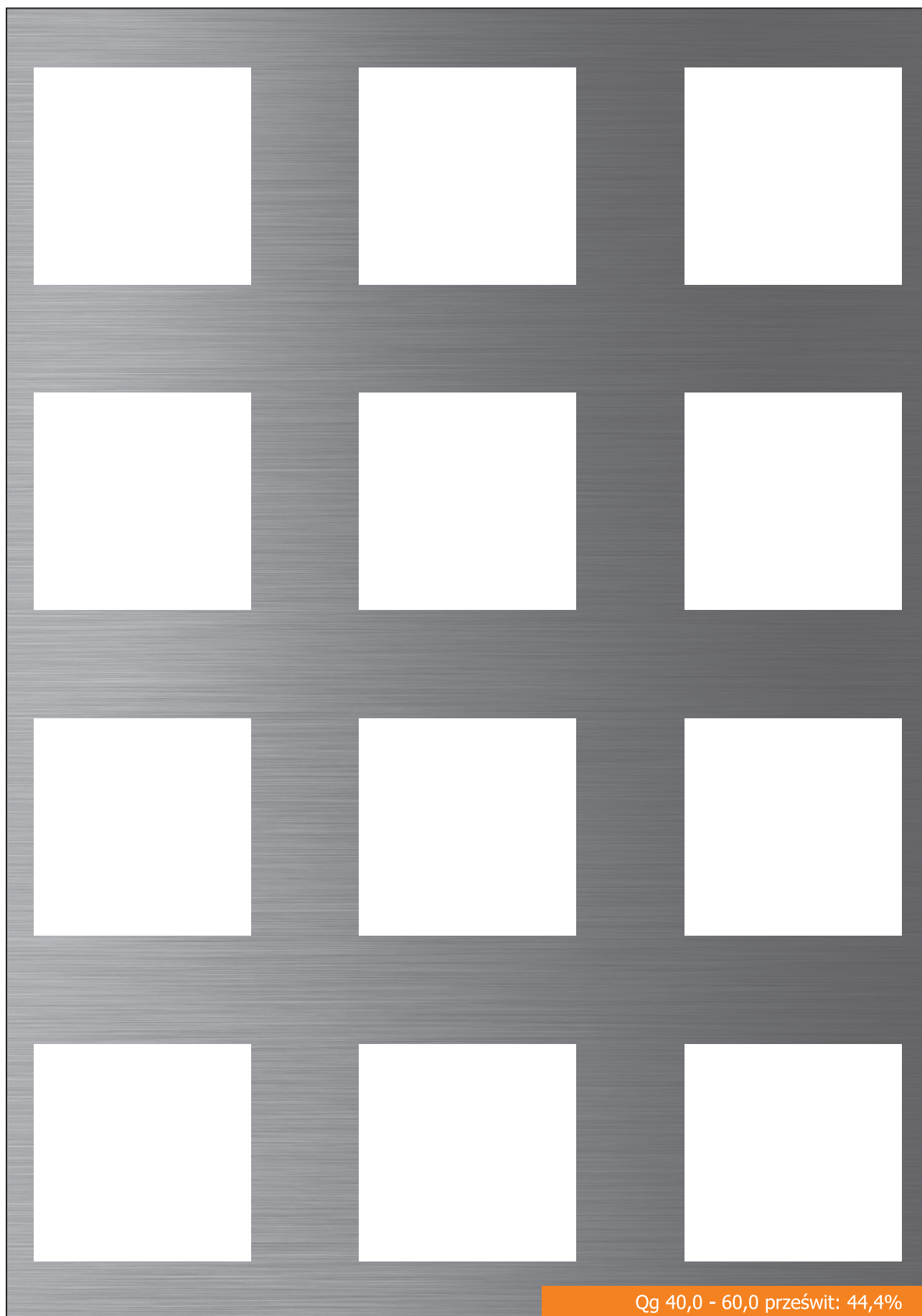
Perforacje Qg – oczka kwadratowe układ prosty (kąt 90°)



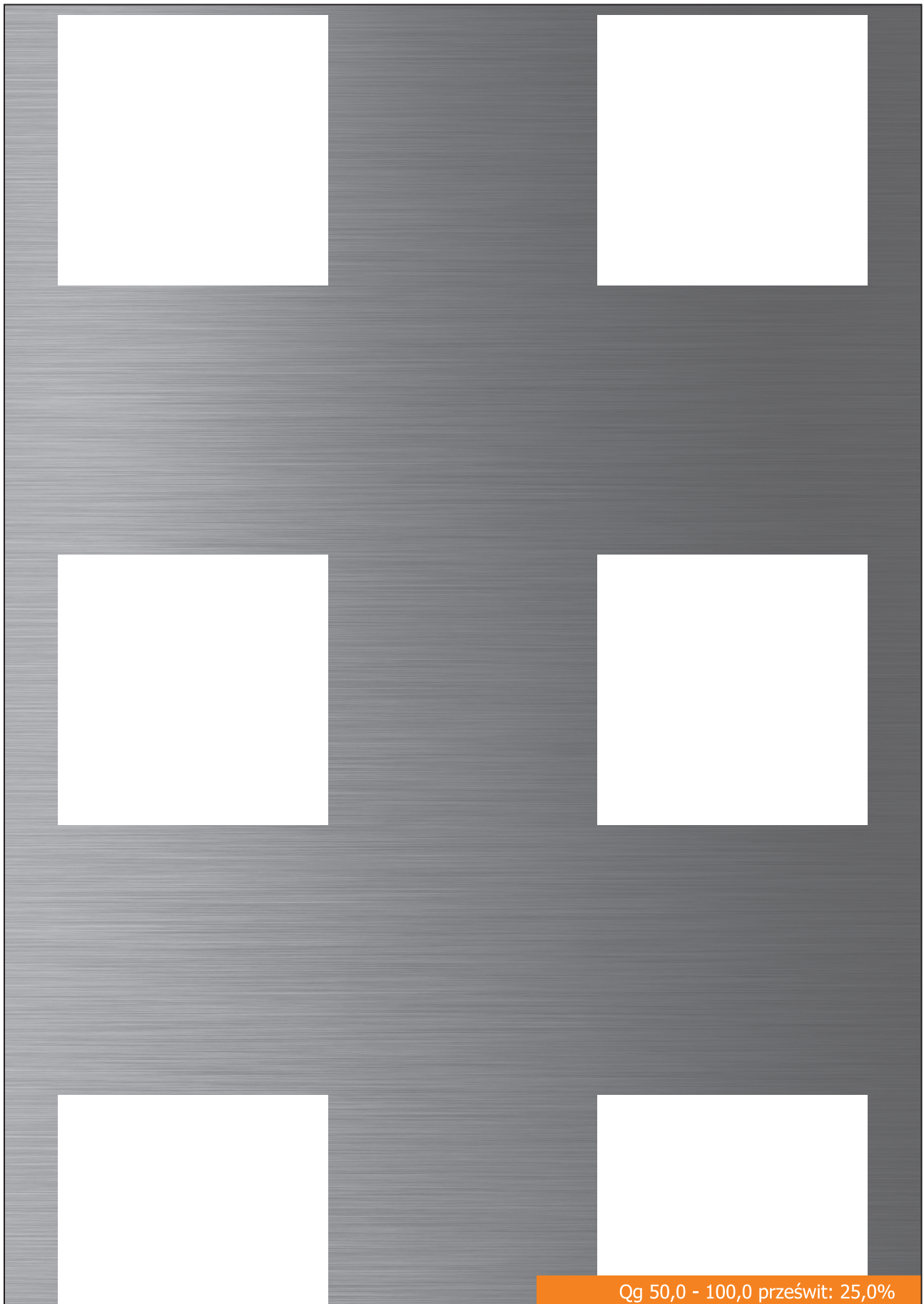
Perforacje Qg – oczka kwadratowe układ prosty (kąt 90°)



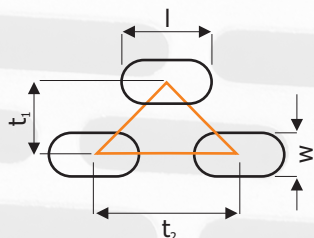
Perforacje Qg – oczka kwadratowe układ prosty (kąt 90°)



Perforacje Qg – oczka kwadratowe układ prosty (kąt 90°)

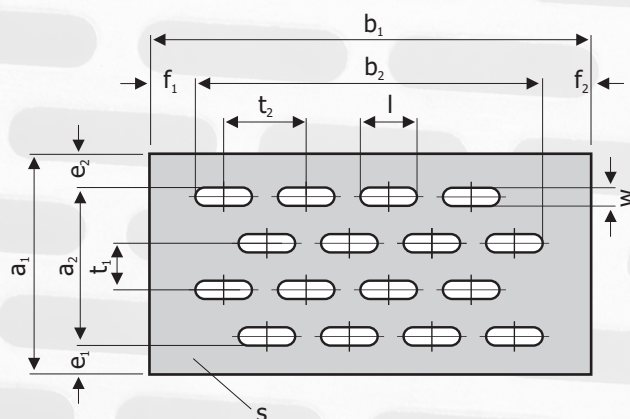


Perforacje Lv – oczka podłużne układ mijany



Lv w x l - t₁ x t₂

w – szerokość oczka w mm
l – długość oczka w mm
t₁ – podziałka pionowa w mm
t₂ – podziałka pozioma w mm



s – grubość blachy w mm

↑ – kierunek przesiewu

→ – kierunek perforacji

a₁ – szerokość blachy w mm
a₂ – szerokość pola perforacji w mm
b₁ – długość blachy w mm
b₂ – długość pola perforacji w mm
e₁ i e₂ – marginesy wzdłuż boku b₁ w mm
f₁ i f₂ – marginesy wzdłuż boku a₁ w mm
w – szerokość oczka w mm
l – długość oczka w mm
t₁ – podziałka pionowa w mm
t₂ – podziałka pozioma w mm

Orientacyjny prześwit względny:

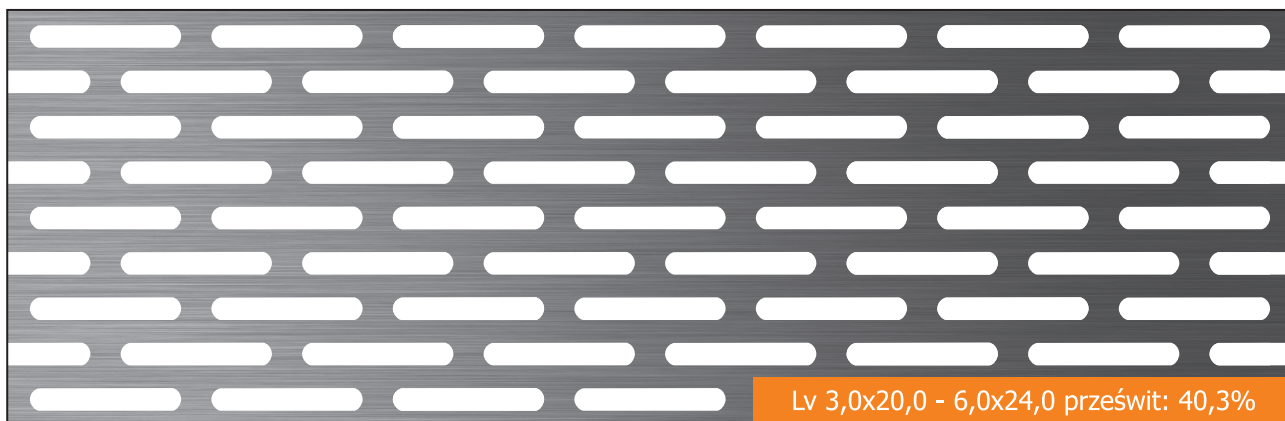
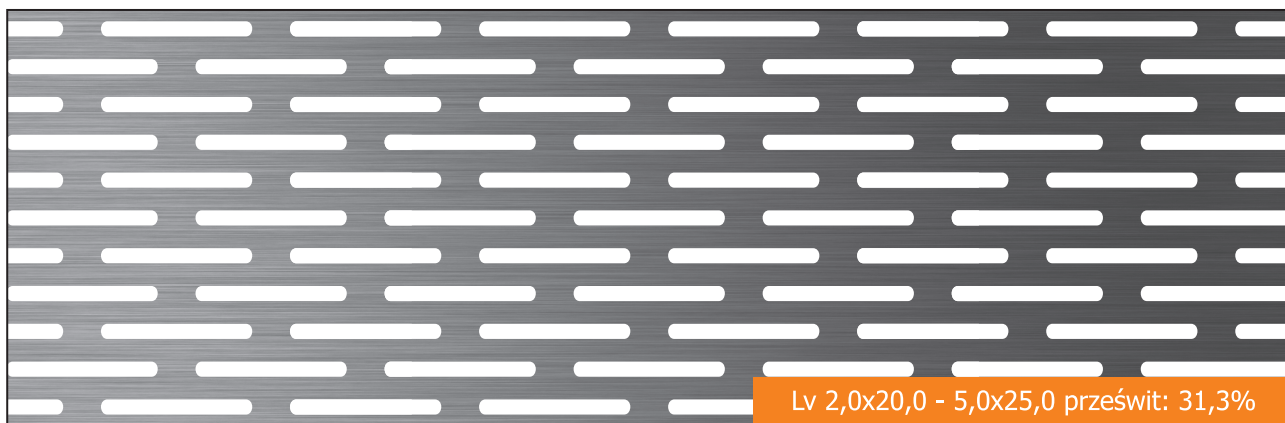
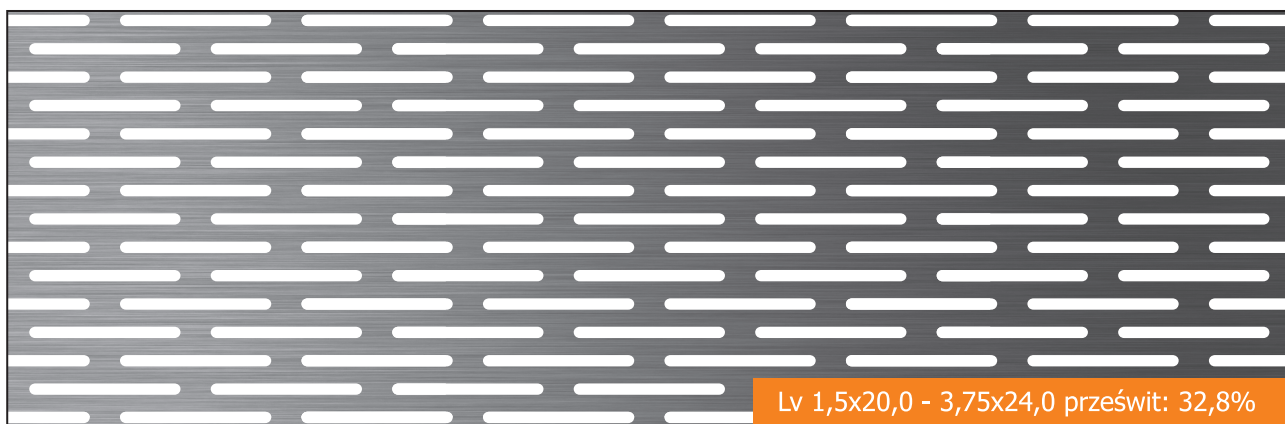
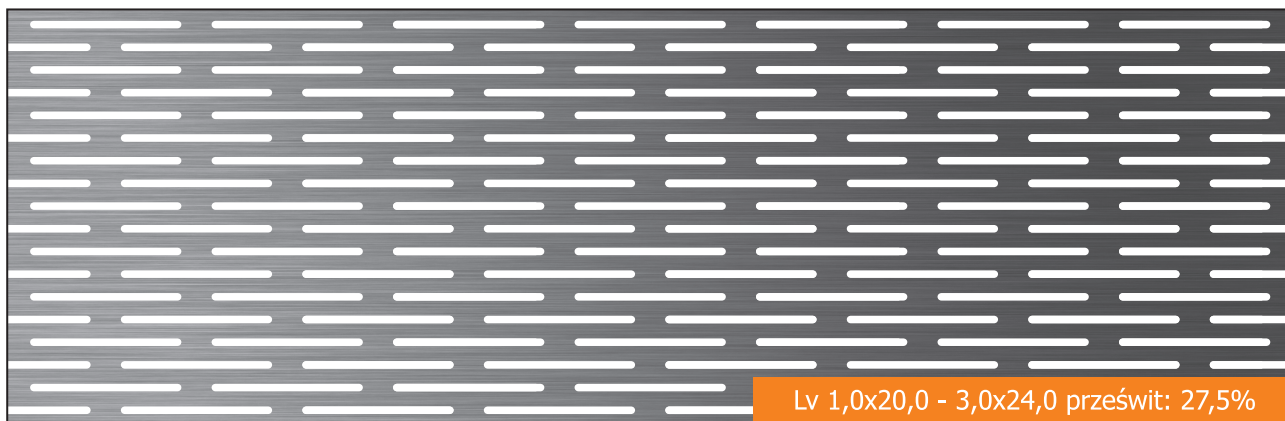
$$A_0 = \frac{w \cdot l - 0,215 w^2}{t_1 \cdot t_2} \cdot 100 (\%)$$

Perforacje Lv – oczka podłużne układ mijany

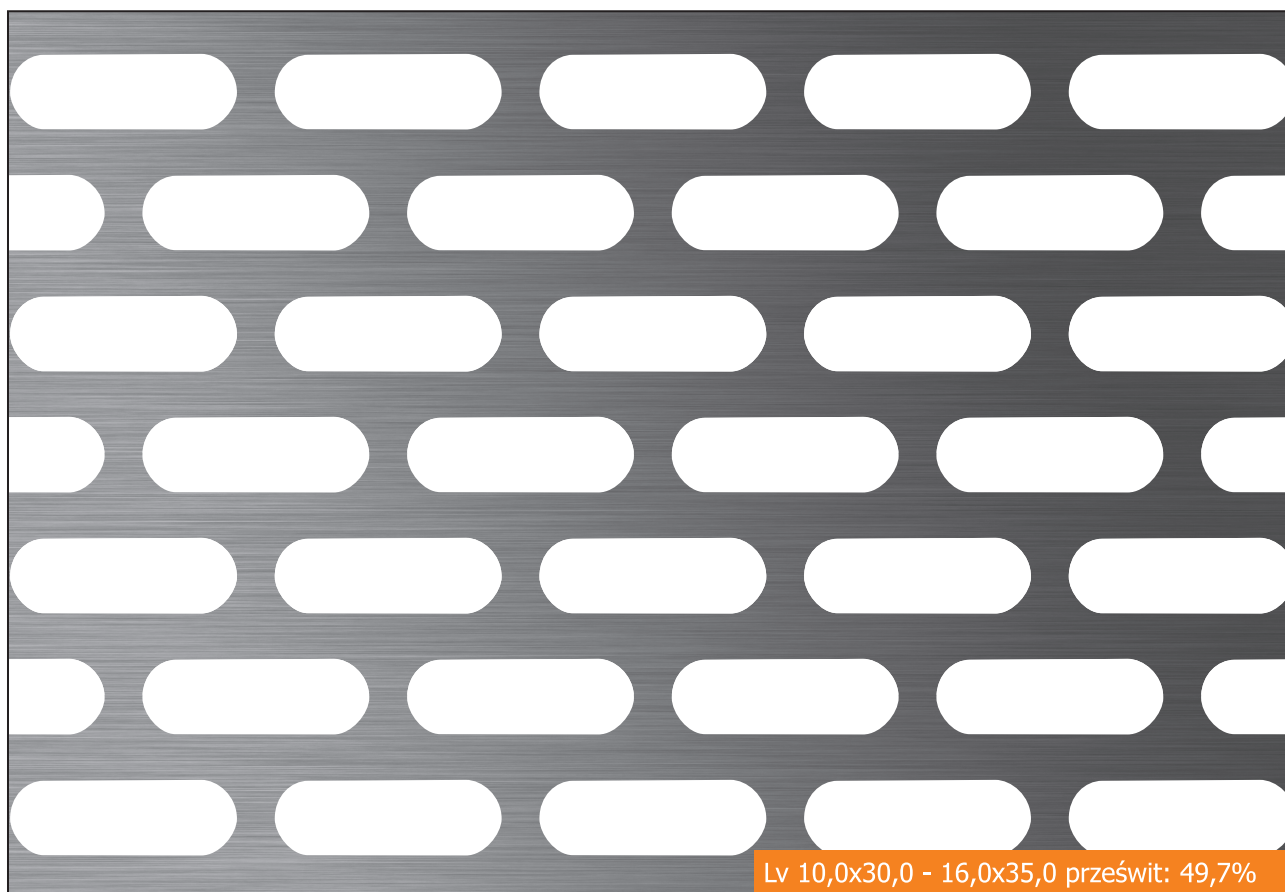
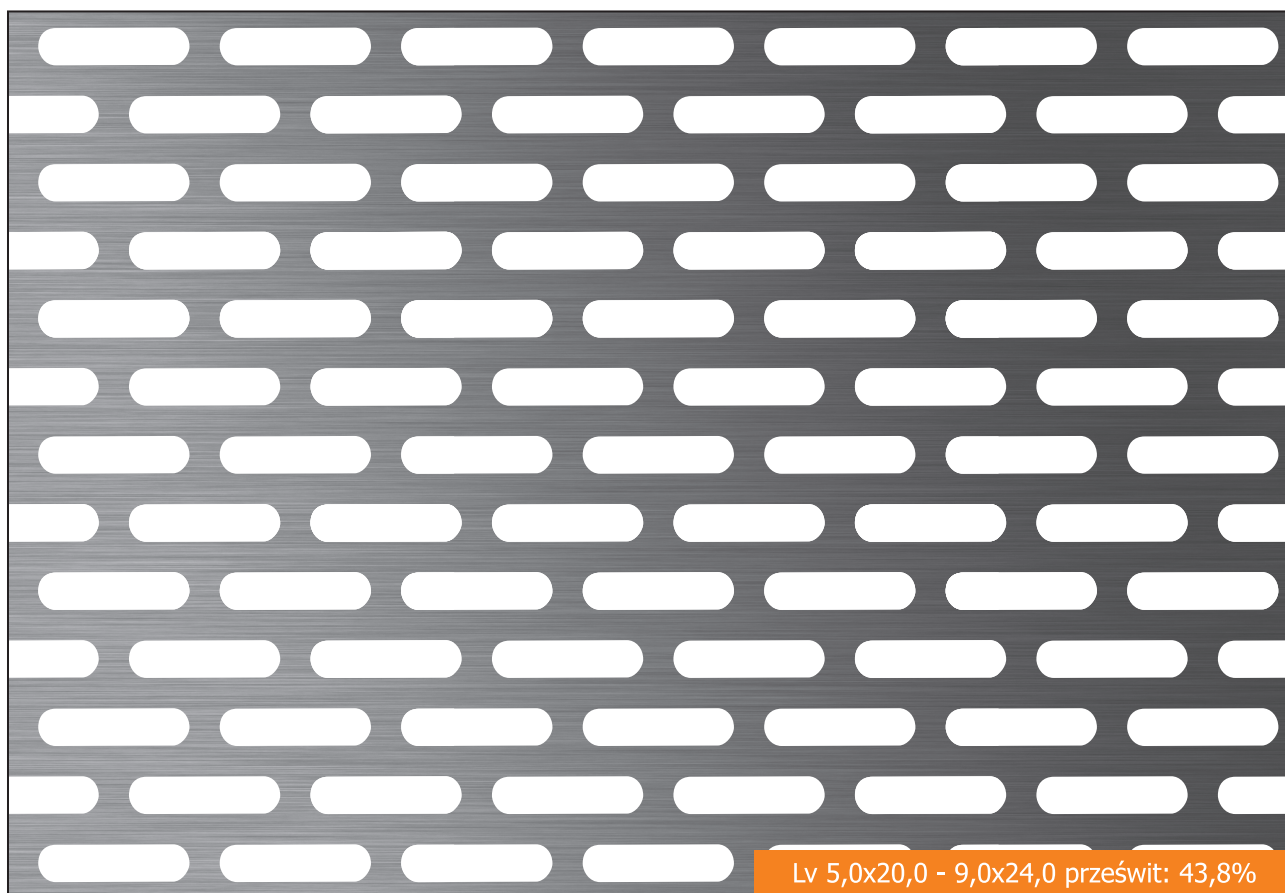
PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %
Lv 0,5x5,0-2,5x7,5	13,0	Lv 2,0x20,0-5,0x25,0	31,3	Lv 4,0x20,0-8,0x24,0	39,9	Lv 6,0x25,0-11,0x30,0	43,1
Lv 1,0x10,0-3,5x15,0	18,6	Lv 2,5x12,0-6,5x17,0	25,9	Lv 4,0x20,0-9,0x26,0	32,7	Lv 6,0x35,0-13,0x44,0	35,4
Lv 1,0x20,0-3,0x24,0	27,5	Lv 2,5x20,0-5,4x24,0	37,5	Lv 4,5x20,0-8,0x24,0	44,6	Lv 8,0x35,0-15,0x44,0	40,3
Lv 1,0x20,0-3,25x24,0	25,4	Lv 2,5x20,0-5,5x24,0	36,9	Lv 5,0x20,0-8,5x25,0	44,5	Lv 8,0x40,0-14,0x48,0	45,6
Lv 1,5x20,0-3,75x24,0	32,8	Lv 3,0x15,0-7,5x20,0	28,7	Lv 5,0x20,0-9,0x24,0	43,8	Lv 10,0x30,0-16,0x35,0	49,7
Lv 2,0x10,0-5,5x15,0	23,2	Lv 3,0x20,0-6,0x24,0	40,3	Lv 5,0x20,0-10,0x26,0	36,4	Lv 10,0x40,0-20,0x50,0	37,9
Lv 2,0x20,0-4,5x24,0	36,2	Lv 3,0x20,0-7,0x24,0	34,6	Lv 5,0x25,0-10,0x30,0	39,9	Lv 10,0x50,0-19,0x60,0	42,0
Lv 2,0x20,0-5,0x24,0	32,6	Lv 3,5x20,0-7,0x24,0	40,1	Lv 7,0x25,0-13,0x30,0	42,2	Lv 12,0x35,0-19,0x40,0	51,2

Rozróżniamy dwa warianty układu oczek na arkuszu:**LVL** – dłuższy wymiar oczka równoległy do dłuższego boku blachy**LVQ** – dłuższy wymiar oczka równoległy do krótszego boku blachy

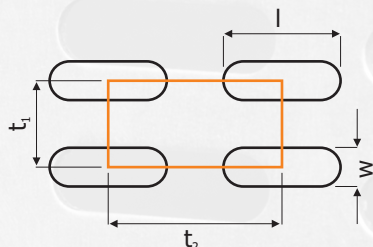
Perforacje Lv – oczka podłużne układ mijany



Perforacje Lv – oczka podłużne układ mijany

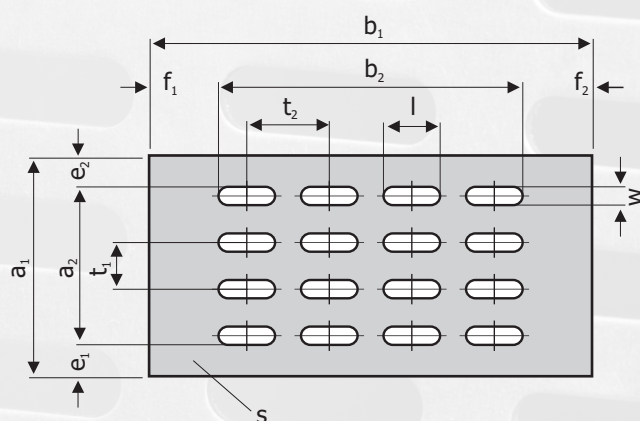


Perforacje Lg – oczka podłużne układ prosty



Lg w x l - t₁ x t₂

w – szerokość oczka w mm
l – długość oczka w mm
t₁ – podziałka pionowa w mm
t₂ – podziałka pozioma w mm



s – grubość blachy w mm

a₁ – szerokość blachy w mm
a₂ – szerokość pola perforacji w mm
b₁ – długość blachy w mm
b₂ – długość pola perforacji w mm
e₁ i e₂ – marginesy wzdłuż boku b₁ w mm
f₁ i f₂ – marginesy wzdłuż boku a₁ w mm
w – szerokość oczka w mm
l – długość oczka w mm
t₁ – podziałka pionowa w mm
t₂ – podziałka pozioma w mm

Orientacyjny prześwit względny:

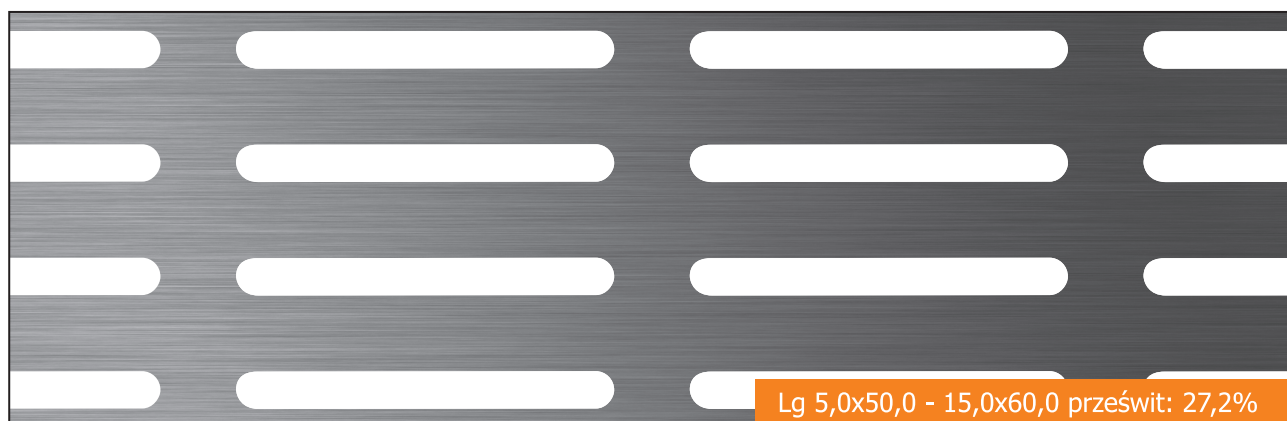
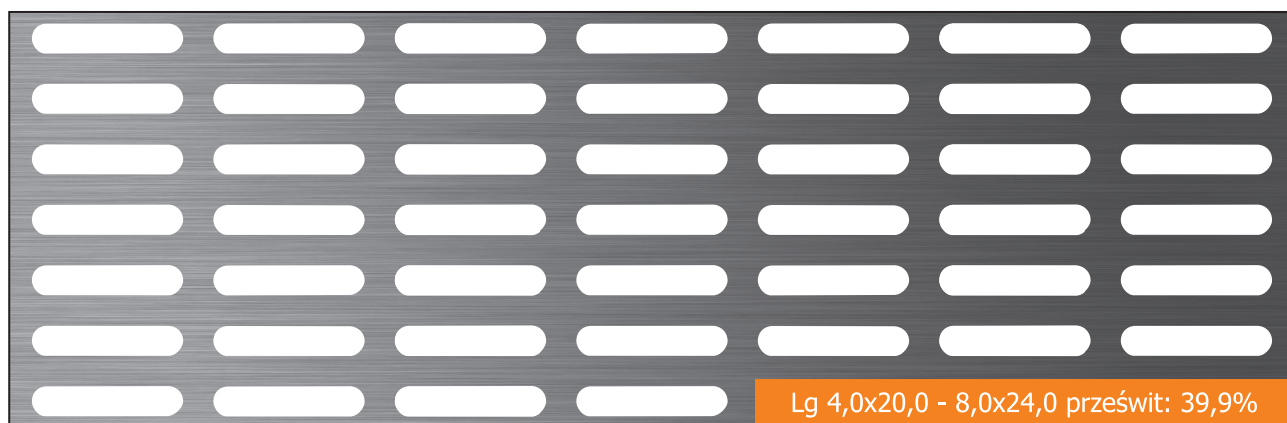
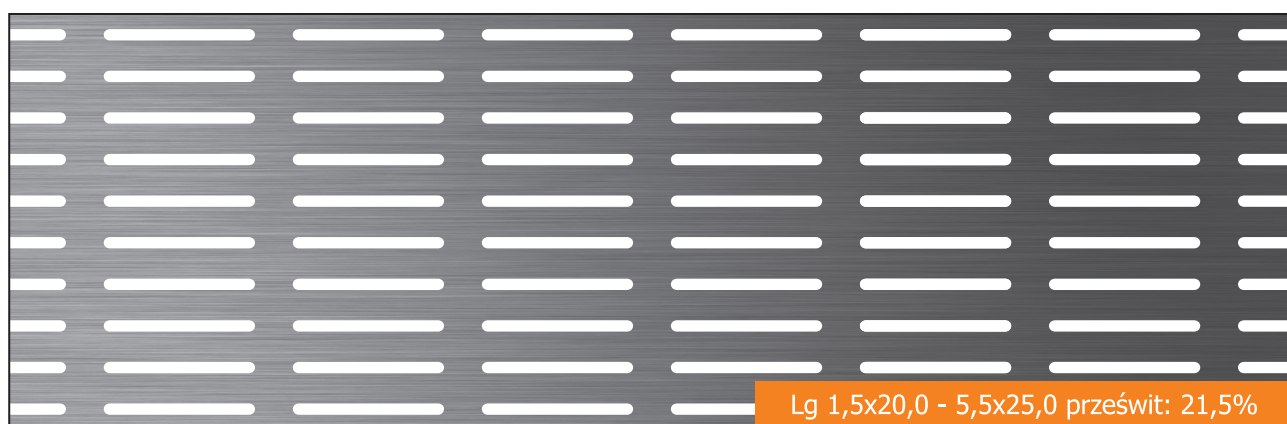
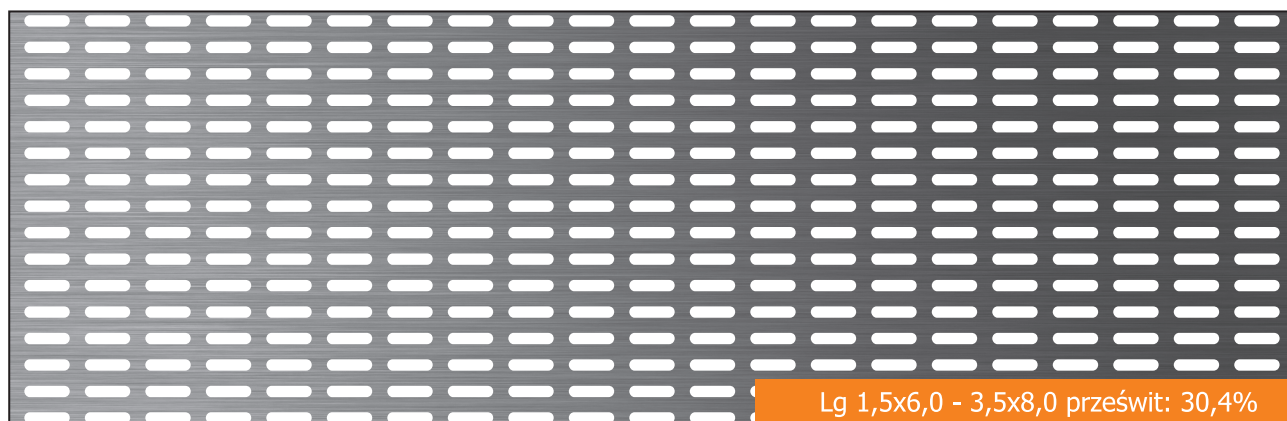
$$A_0 = \frac{w \cdot l - 0,215 w^2}{t_1 \cdot t_2} \cdot 100 (\%)$$

Perforacje Lg – oczka podłużne układ prosty

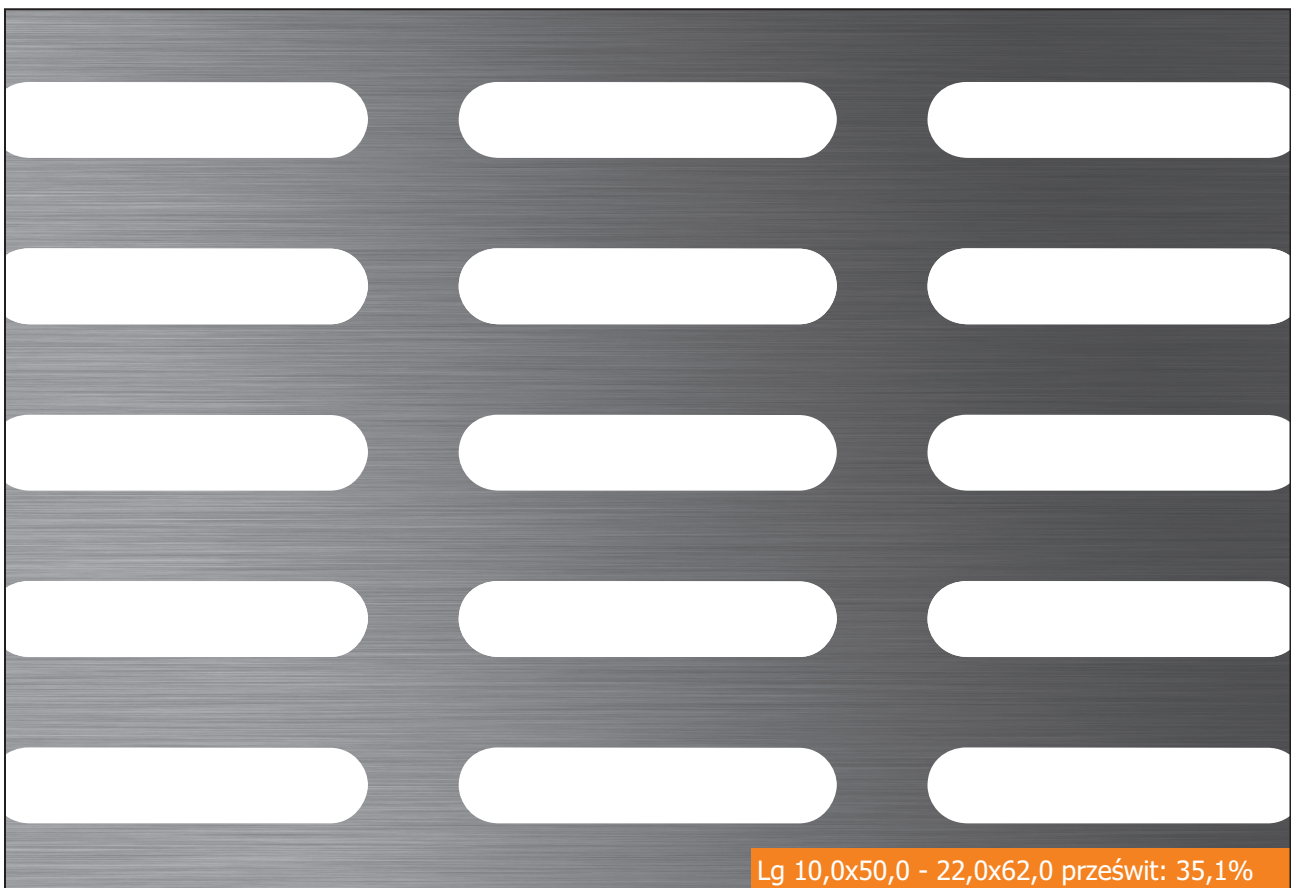
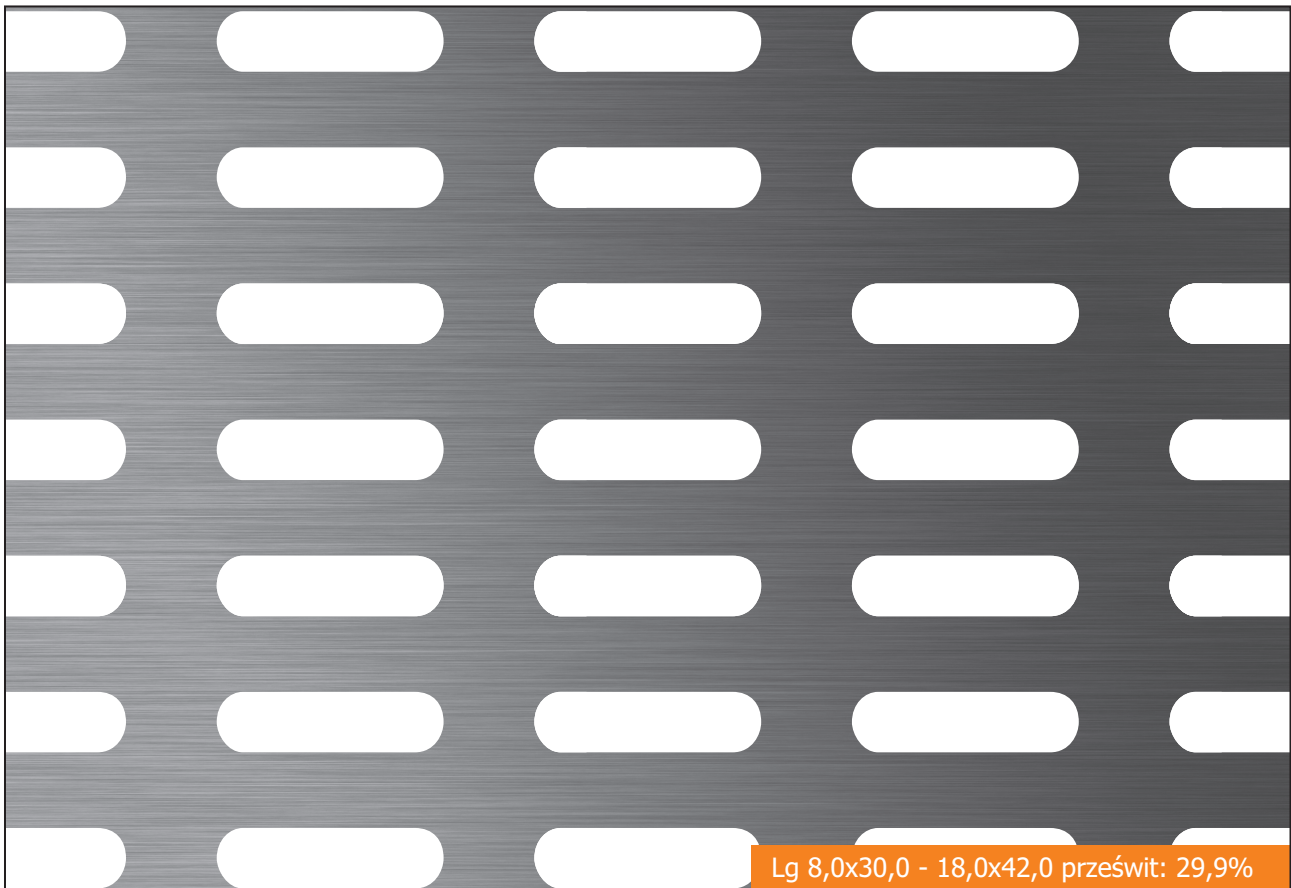
PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %
Lg 1,0x20,0-2,5x24,0	33,0	Lg 2,5x20,0-5,0x24,0	40,5	Lg 6,0x20,0-12,0x24,0	39,0	Lg 10,0x40,0-32,0x48,0	24,6
Lg 1,2x20,0-3,0x26,0	30,4	Lg 3,0x20,0-6,0x24,0	40,3	Lg 6,0x30,0-15,0x40,0	28,7	Lg 10,0x50,0-22,0x62,0	35,1
Lg 1,5x6,0-3,5x8,0	30,4	Lg 4,0x20,0-8,0x24,0	39,9	Lg 7,0x20,0-23,0x23,0	24,5	Lg 12,0x50,0-40,0x60,0	23,7
Lg 1,5x20,0-3,0x24,0	41,0	Lg 4,0x20,0-8,0x26,0	36,8	Lg 8,0x30,0-12,0x37,0	51,0	Lg 12,0x65,0-20,0x75,0	49,9
Lg 1,5x20,0-5,5x25,0	21,5	Lg 5,0x25,0-8,0x32,0	46,7	Lg 8,0x30,0-18,0x42,0	29,9	Lg 20,0x60,0-64,0x72,0	24,2
Lg 2,0x20,0-4,0x24,0	40,8	Lg 5,0x30,0-9,0x36,0	44,6	Lg 10,0x20,0-40,0x30,0	14,9	Lg 20,0x100,0-200,0x280,0	3,4
Lg 2,4x20,0-5,0x25,0	37,4	Lg 5,0x50,0-15,0x60,0	27,2	Lg 10,0x35,0-32,0x40,0	25,7	Lg 40,0x100,0-80,0x375,0	12,2

Rozróżniamy dwa warianty układu oczek na arkuszu:**LGL** – dłuższy wymiar oczka równoległy do dłuższego boku blachy**LGQ** – dłuższy wymiar oczka równoległy do krótszego boku blachy

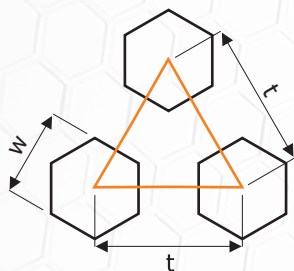
Perforacje Lg – oczka podłużne układ prosty



Perforacje Lg – oczka podłużne układ prosty

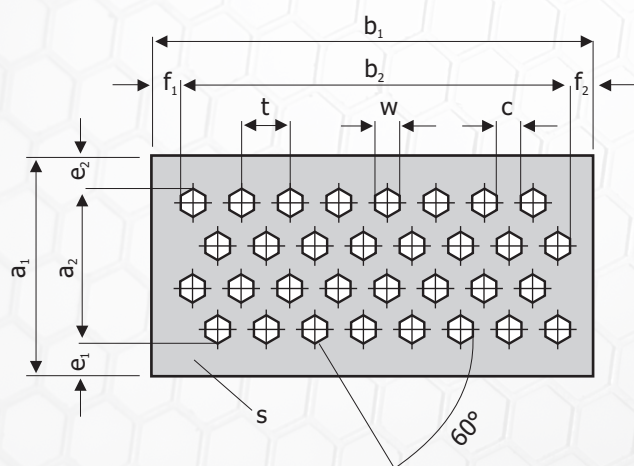


Perforacje Hv – oczka sześciokątne układ mijany (kąt 60°)



Hv w - t

w – wielkość oczka w mm
t – podziałka w mm



s – grubość blachy w mm

↑ – kierunek przesiewu

→ – kierunek perforacji

a₁ – szerokość blachy w mm
a₂ – szerokość pola perforacji w mm
b₁ – długość blachy w mm
b₂ – długość pola perforacji w mm
e₁ i e₂ – marginesy wzdłuż boku b₁ w mm
f₁ i f₂ – marginesy wzdłuż boku a₁ w mm
w – wielkość oczka w mm
t – podziałka w mm

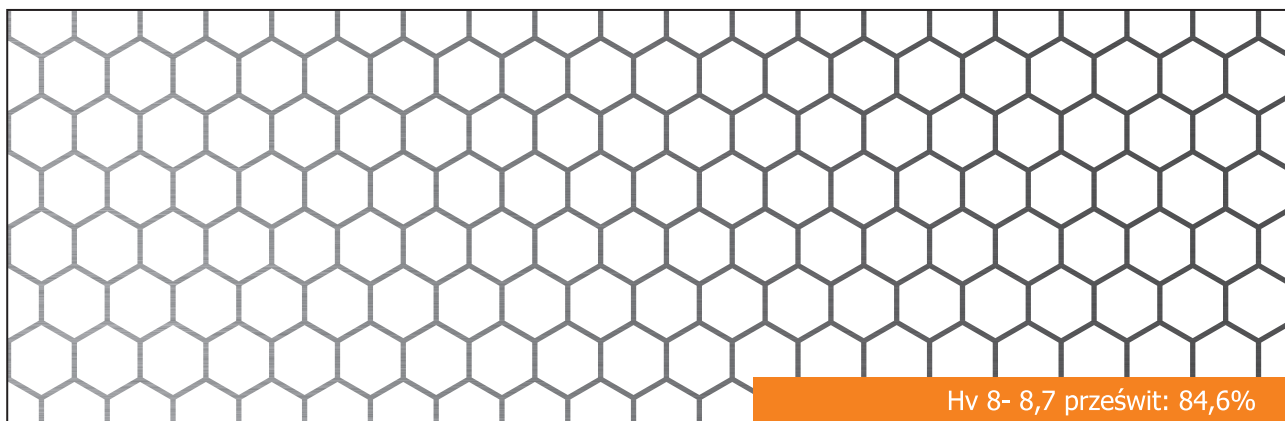
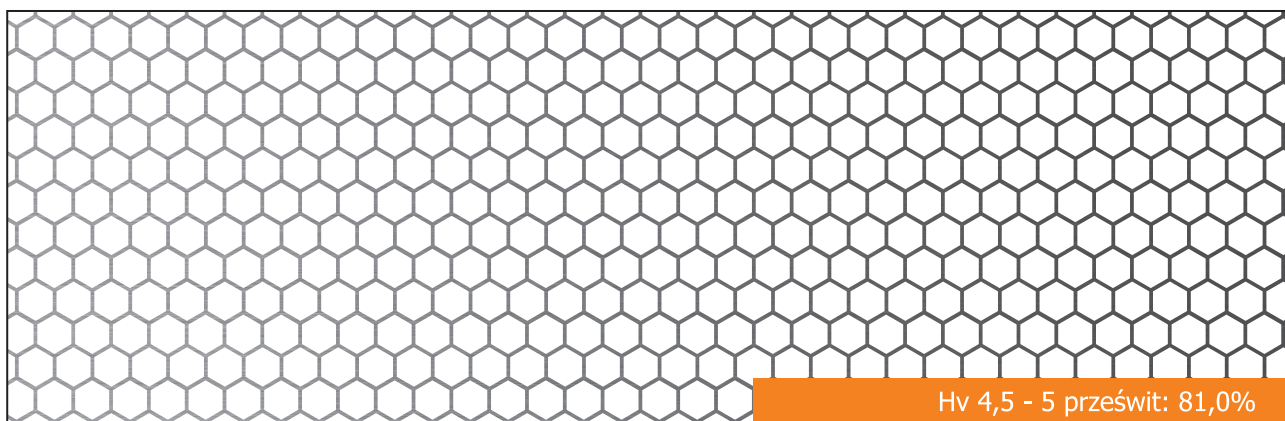
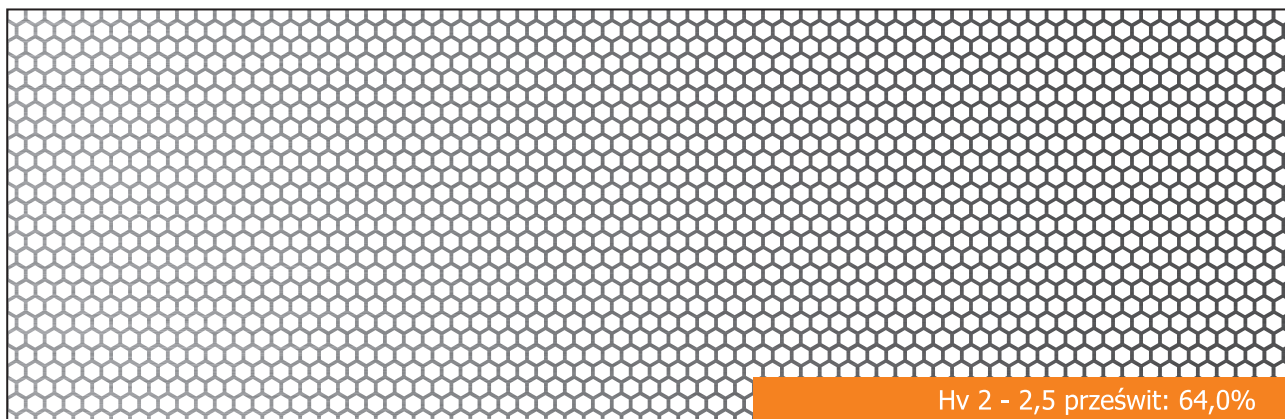
Orientacyjny prześwit względny:

$$A_o = \frac{100 \cdot w^2}{t^2} (\%)$$

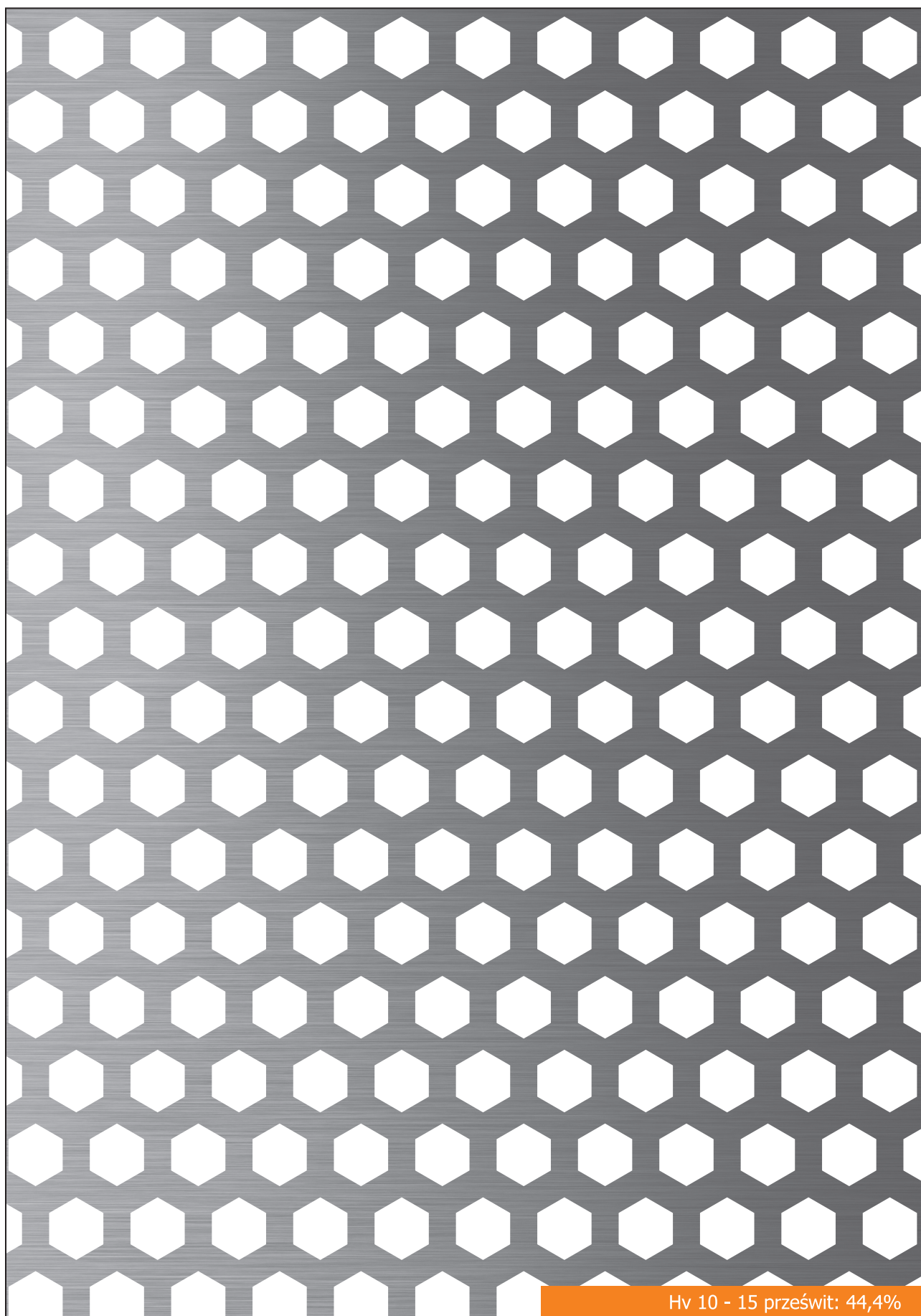
Perforacje Hv – oczka sześciokątne układ mijany (kąt 60°)

PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %	PERFORACJA	A ₀ w %
Hv 2,0 - 2,5	64,0	Hv 10,0 - 28,0	12,8	Hv 20,0 - 28,0	51,0
Hv 4,5 - 5,0	81,0	Hv 11,0 - 14,0	61,7	Hv 22,0 - 30,0	53,8
Hv 6,0 - 6,7	80,2	Hv 12,0 - 16,0	56,3	Hv 25,0 - 35,0	51,0
Hv 8,0 - 8,7	84,6	Hv 14,0 - 21,0	44,4	Hv 30,0 - 44,0	46,5
Hv 8,0 - 10,5	58,0	Hv 16,0 - 21,0	58,0	Hv 32,0 - 40,0	64,0
Hv 8,0 - 12,0	44,4	Hv 16,0 - 34,0	22,1	Hv 35,0 - 48,0	53,2
Hv 10,0 - 15,0	44,4	Hv 18,0 - 25,0	51,8	Hv 36,0 - 48,0	56,3
Hv 10,0 - 18,0	30,9	Hv 20,0 - 26,0	59,2	Hv 50,0 - 65,0	59,2

Perforacje Hv – oczka sześciokątne układ mijany (kąt 60°)

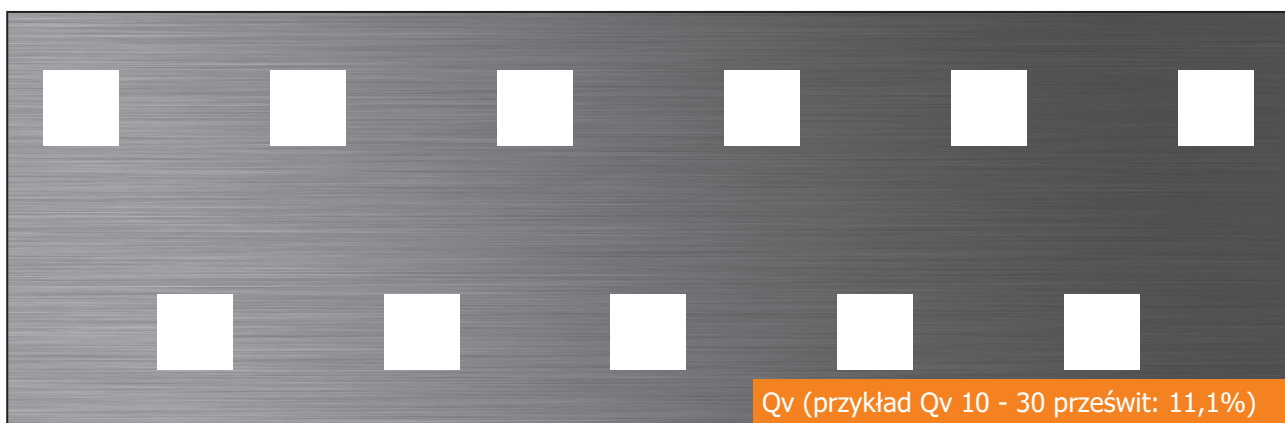
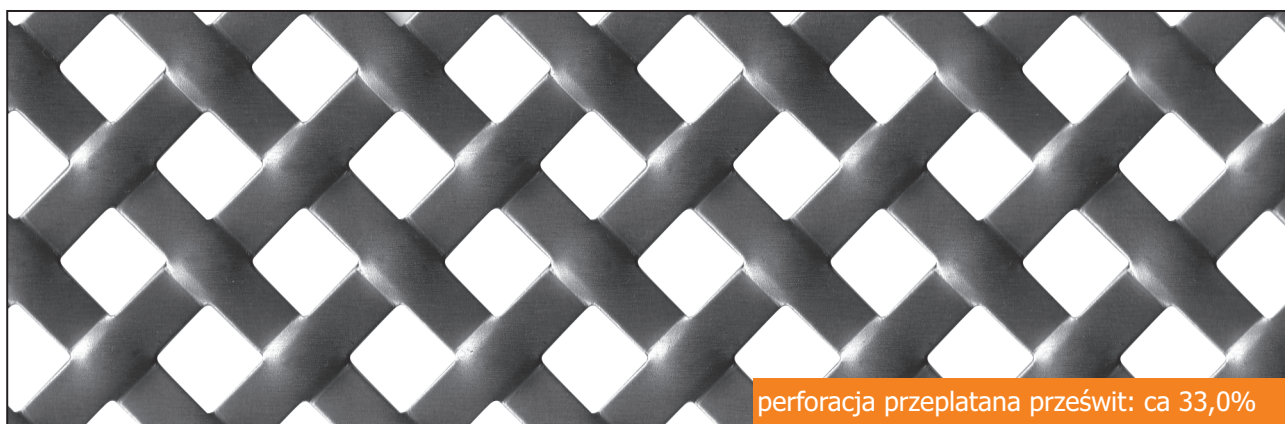
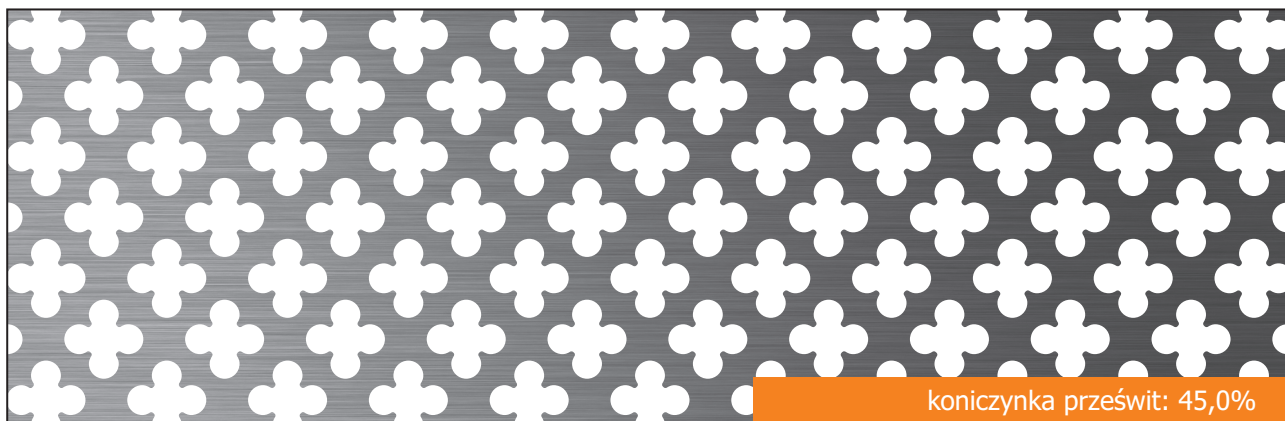


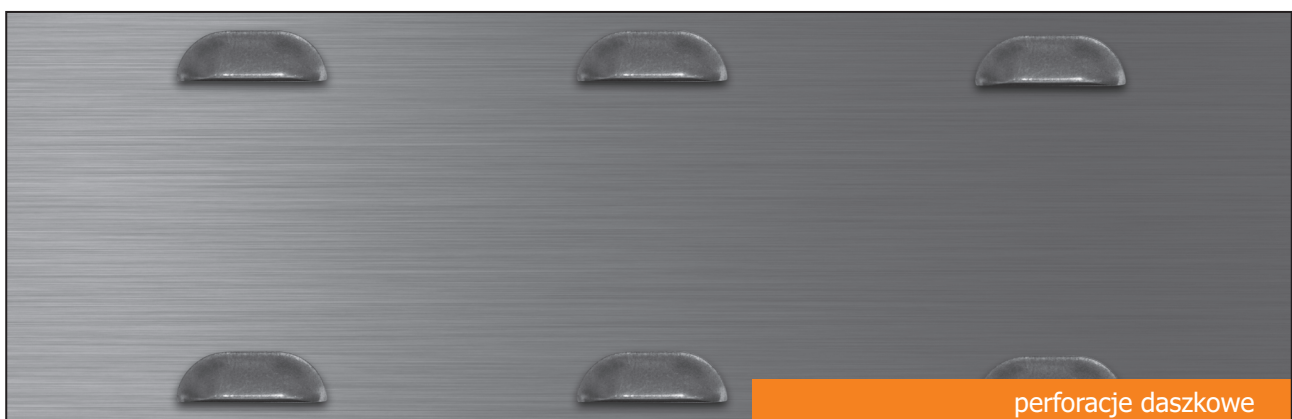
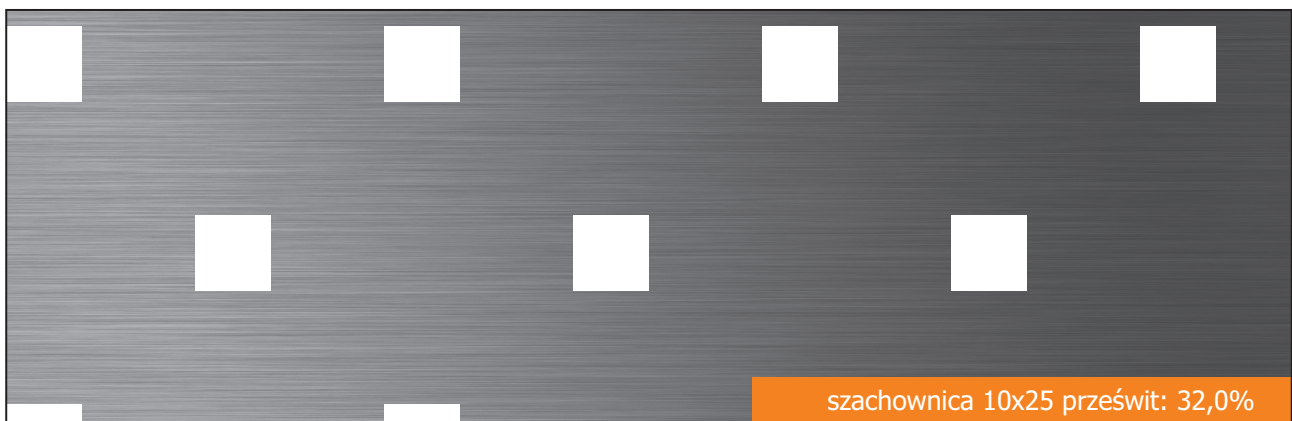
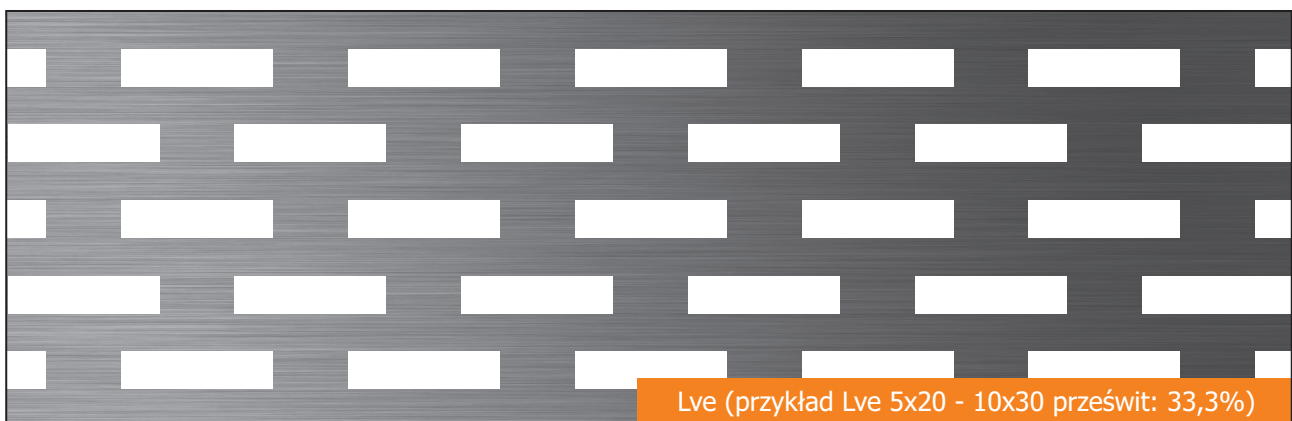
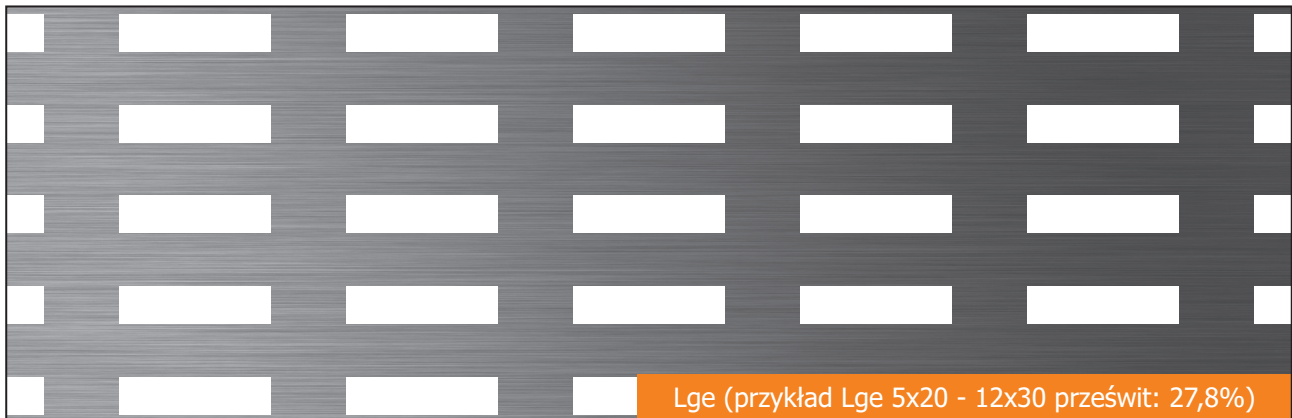
Perforacje Hv – oczka sześciokątne układ mijany (kąt 60°)



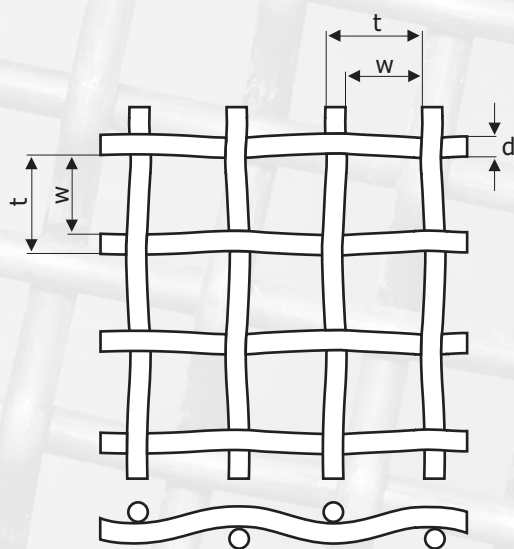
Hv 10 - 15 prześwit: 44,4%

Pozostałe perforacje





Siatki plecione jednokarbowe



w – wymiar oczka w mm
d – średnica drutu w mm
t – podziałka w mm ($t = w + d$)

Orientacyjny prześwit względny:

$$A_0 = \left(\frac{w}{t} \right)^2 \cdot 100 (\%)$$

Liczba oczek na cm^2 :

$$A_m = \left(\frac{10}{t} \right)^2$$

Siatki plecione jednokarbowe

OCZKO (mm)	DRUT (mm)	WAGA (kg/m ²)	OCZKO (mm)	DRUT (mm)	WAGA (kg/m ²)	OCZKO (mm)	DRUT (mm)	WAGA (kg/m ²)
2,6 x 2,6	1,4	6,4	7 x 7	2,0	5,8	13 x 13	3,0	7,4
3 x 3	1,4	5,8	8 x 8	1,4	2,7	13 x 13	4,0	12,4
3 x 3	1,6	7,3	8 x 8	1,6	3,5	13 x 13	4,5	15,2
4 x 4	1,4	4,8	8 x 8	2,0	5,3	14 x 14	3,0	6,9
4 x 4	1,6	6,0	8 x 8	2,5	7,8	15 x 15	4,0	11,1
4 x 4	2,0	8,8	8 x 8	3,0	10,7	15 x 15	4,5	13,6
4 x 4	2,5	12,6	8 x 8	3,5	14,0	15 x 15	5,0	16,4
5 x 5	1,4	4,0	8 x 8	4,0	17,5	16 x 16	3,0	6,2
5 x 5	1,6	5,1	10 x 10	2,0	4,4	16 x 16	4,0	10,5
5 x 5	2,0	7,5	10 x 10	2,5	6,6	17 x 17	3,5	7,8
5 x 5	2,5	10,9	10 x 10	3,0	9,1	18 x 18	4,0	9,5
6 x 6	1,4	3,5	10 x 10	4,0	15,0	18 x 18	4,5	11,8
6 x 6	1,6	4,4	12 x 12	2,5	5,7	20 x 20	4,5	10,8
6 x 6	2,0	6,6	12 x 12	3,0	7,9	20 x 20	5,0	13,1
6 x 6	2,5	9,7	12 x 12	4,0	13,1	25 x 25	4,5	9,0
6 x 6	3,0	13,1	12 x 12	4,5	16,1	25 x 25	5,0	10,9

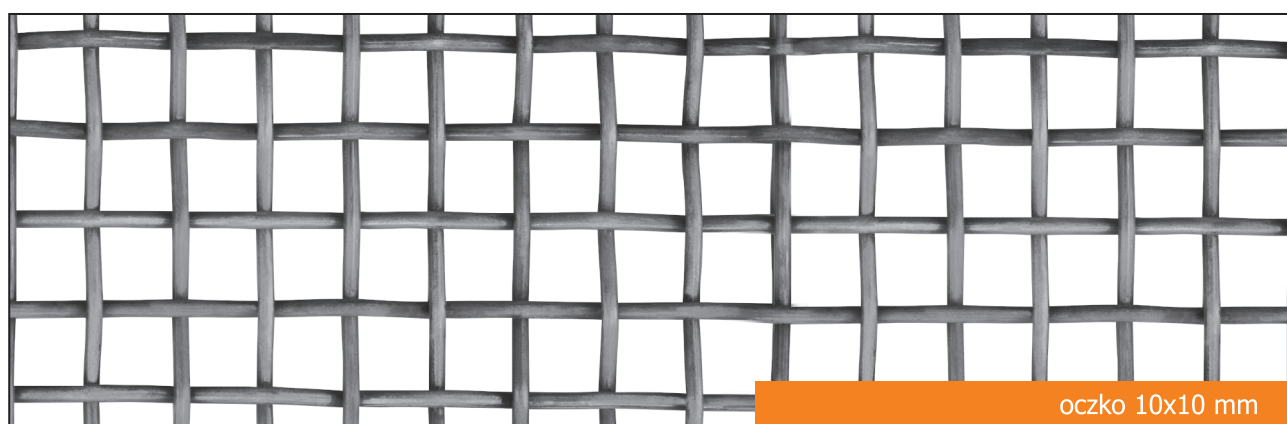
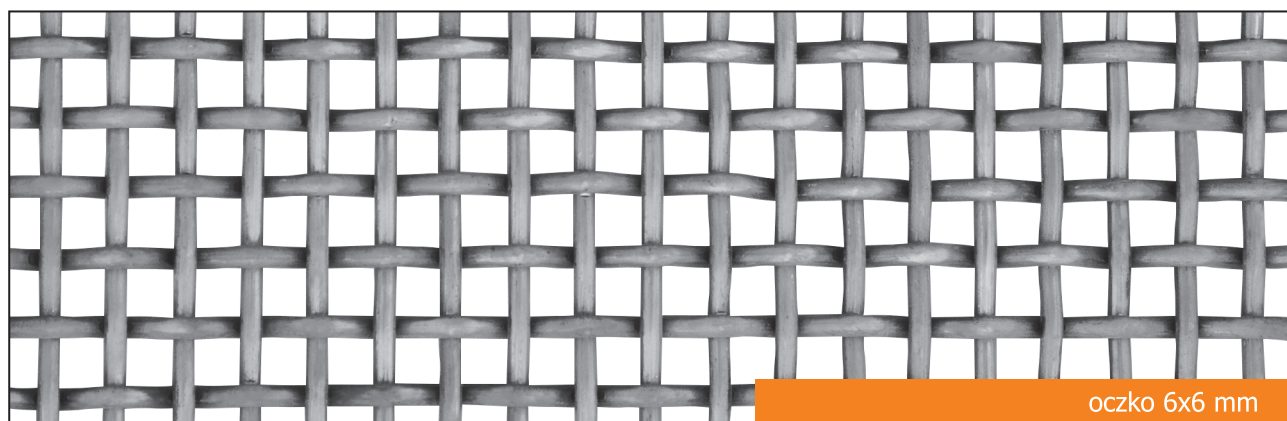
W przypadku siatek o splocie jednokarbowym druty mogą się przesuwac względem siebie.

Standardowe materiały:

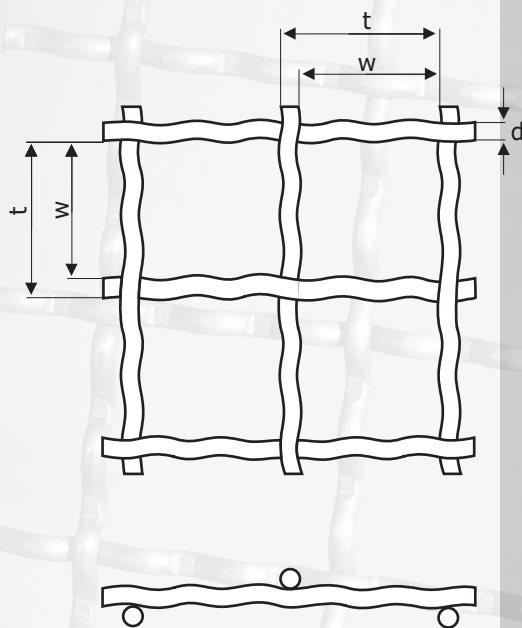
stal zwykła, stal ocynkowana, stale nierdzewne, kwasoodporne, żaroodporne itd.

Istnieje możliwość wykonania siatek w arkuszach lub rolkach, w oczkach kwadratowych lub prostokątnych.

Siatki plecione jednokarbowe



Siatki plecione wielokarbowe



w – wymiar oczka w mm
d – średnica drutu w mm
t – podziałka w mm ($t = w + d$)

Orientacyjny prześwit względny:

$$A_0 = \left(\frac{w}{t} \right)^2 \cdot 100 (\%)$$

Liczba oczek na cm^2 :

$$A_m = \left(\frac{10}{t} \right)^2$$

Siatki plecione wielokarbowe

OCZKO (mm)	DRUT (mm)	WAGA (kg/m ²)	OCZKO (mm)	DRUT (mm)	WAGA (kg/m ²)	OCZKO (mm)	DRUT (mm)	WAGA (kg/m ²)
8 x 8	1,4	2,7	25 x 25	3,0	4,2	45 x 45	3,0	2,5
8 x 8	1,6	3,5	25 x 25	3,5	5,6	45 x 45	3,5	3,3
8 x 8	2,0	5,3	25 x 25	4,0	7,2	45 x 45	4,0	4,3
10 x 10	1,4	2,3	25 x 25	4,5	9,0	45 x 45	4,5	5,4
10 x 10	1,6	2,9	25 x 25	5,0	10,9	45 x 45	5,0	6,6
10 x 10	2,0	4,4	30 x 30	2,0	1,6	50 x 50	3,0	2,2
12 x 12	1,4	1,9	30 x 30	2,5	2,5	50 x 50	3,5	3,0
12 x 12	1,6	2,5	30 x 30	2,8	3,1	50 x 50	4,0	3,9
12 x 12	2,0	3,8	30 x 30	3,0	3,6	50 x 50	4,5	4,9
14 x 14	1,6	2,2	30 x 30	4,0	6,2	50 x 50	5,0	6,0
14 x 14	2,0	3,3	30 x 30	4,5	7,7	55 x 55	3,0	2,0
15 x 15	1,6	2,0	30 x 30	5,0	9,4	55 x 55	4,0	3,6
15 x 15	2,0	3,1	32 x 32	5,0	8,9	55 x 55	5,0	5,5
15 x 15	2,5	4,7	35 x 35	2,0	1,4	60 x 60	3,0	1,9
16 x 16	2,0	2,9	35 x 35	2,5	2,2	60 x 60	3,5	2,5
16 x 16	2,5	4,4	35 x 35	3,0	3,1	60 x 60	4,0	3,3
16 x 16	3,0	6,2	35 x 35	3,5	4,2	60 x 60	4,5	4,1
18 x 18	2,0	2,6	35 x 35	4,0	5,4	60 x 60	5,0	5,0
20 x 20	1,6	1,6	35 x 35	5,0	8,2	60 x 60	6,0	7,2
20 x 20	2,0	2,4	40 x 40	2,5	1,9	65 x 65	4,0	3,0
20 x 20	2,5	3,6	40 x 40	3,0	2,7	70 x 70	4,0	2,8
20 x 20	2,8	4,5	40 x 40	3,5	3,7	70 x 70	5,0	4,4
20 x 20	3,0	5,1	40 x 40	4,0	4,8	80 x 80	4,0	2,5
25 x 25	2,0	1,9	40 x 40	4,5	6,0	80 x 80	5,0	3,9
25 x 25	2,5	3,0	40 x 40	5,0	7,3	100 x 100	4,0	2,0
25 x 25	2,8	3,7	45 x 45	2,8	2,2	100 x 100	4,5	2,5
						100 x 100	5,0	3,0

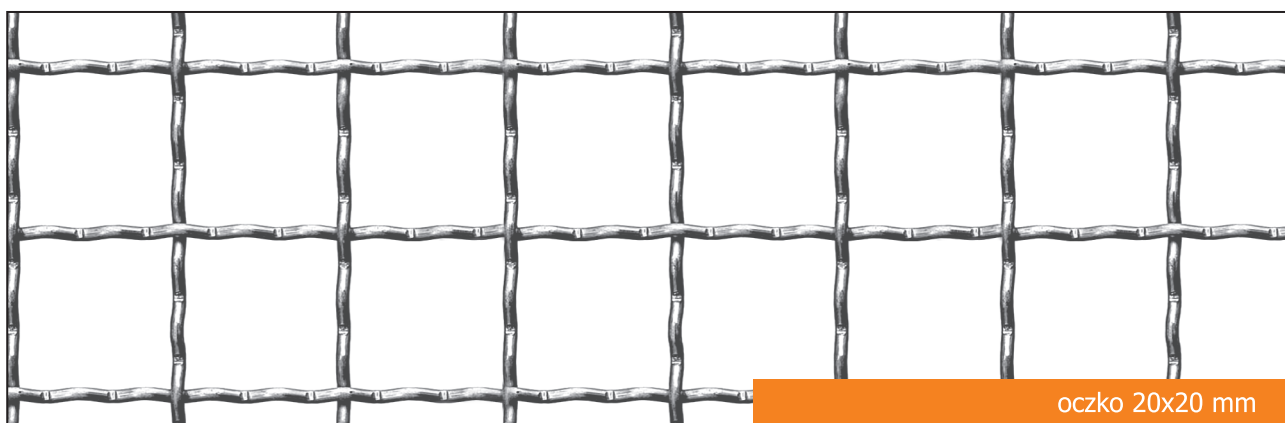
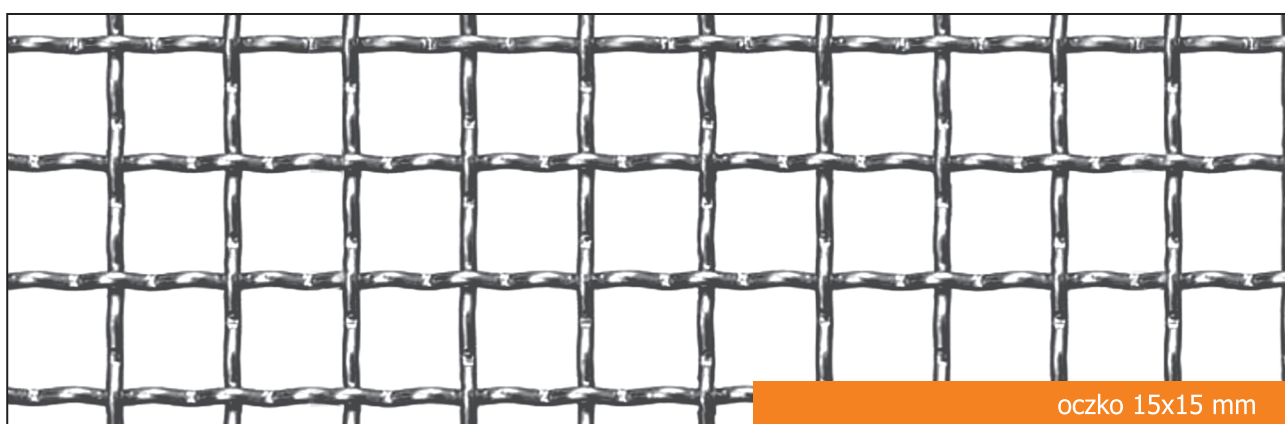
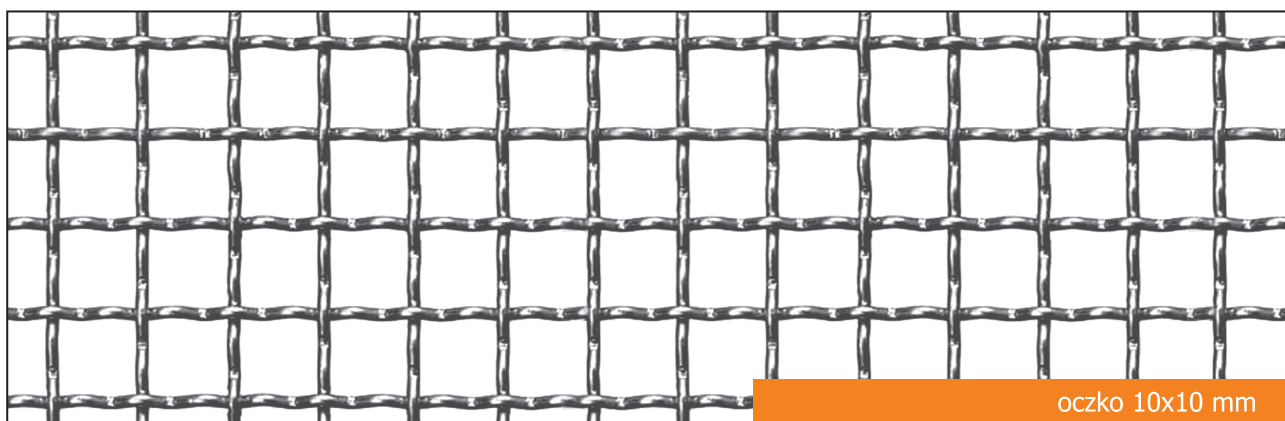
W przypadku siatek o splocie jednokarbowym druty mogą się przesuwac względem siebie.

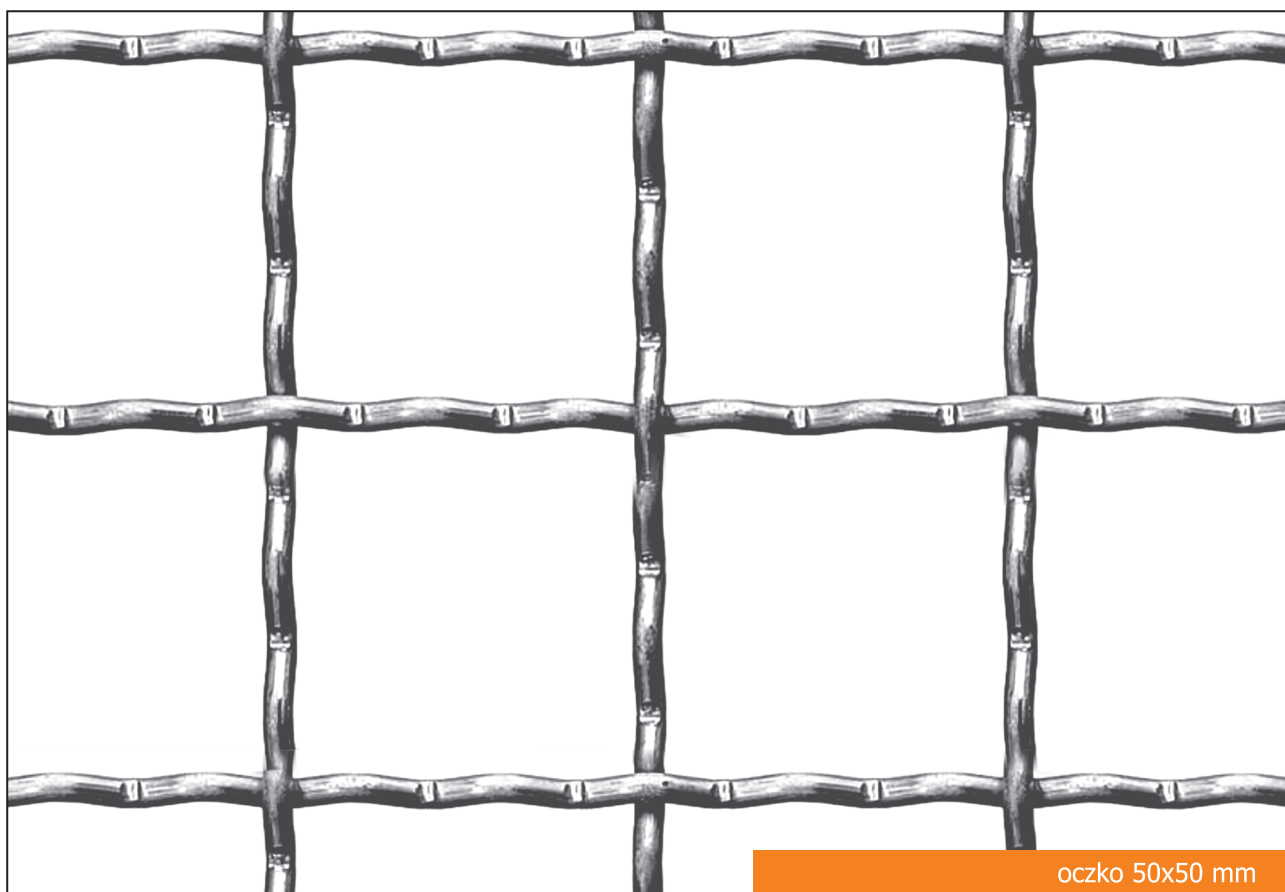
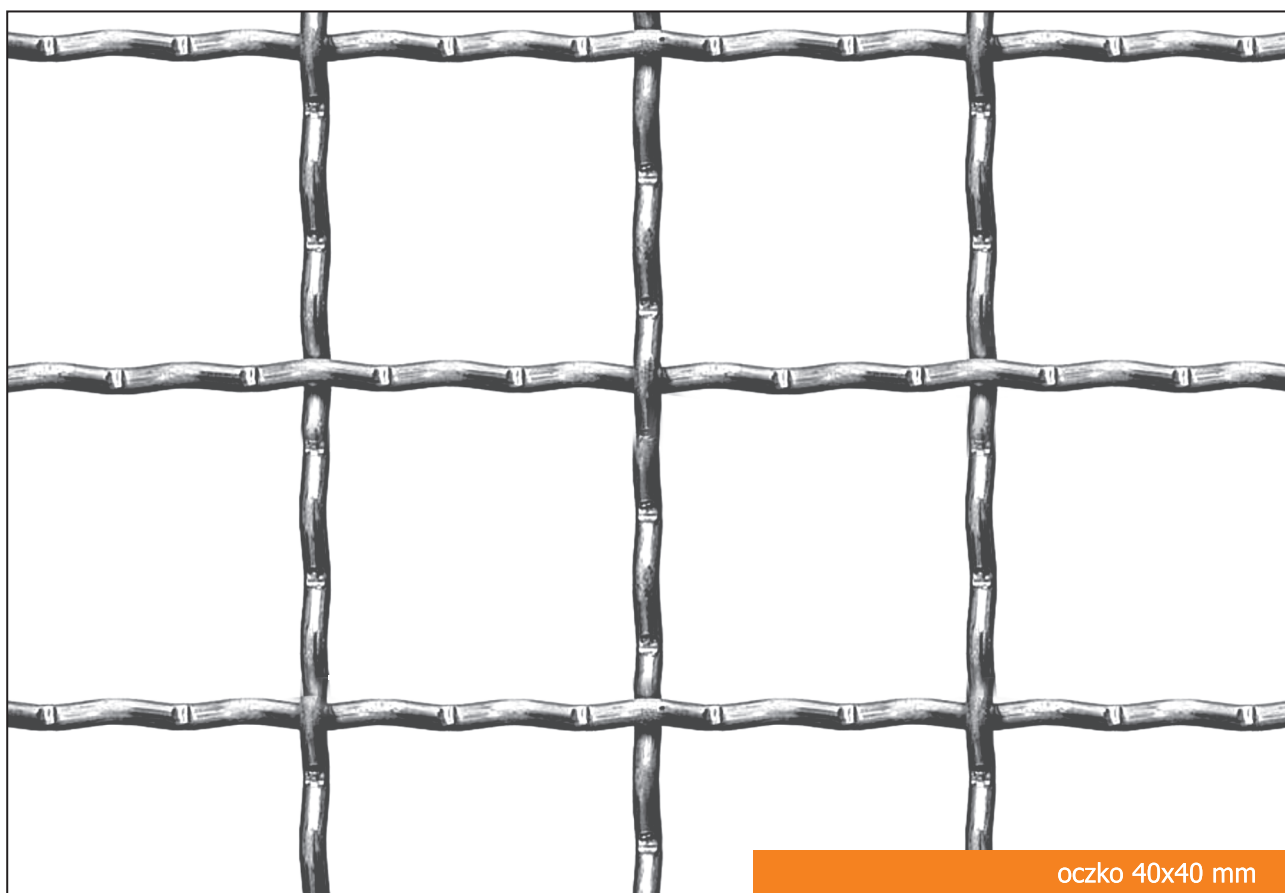
Standardowe materiały:

stal zwykła, stal ocynkowana, stale nierdzewne, kwasoodporne, żaroodporne itd.

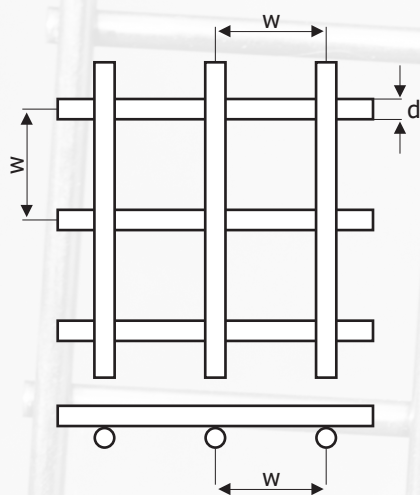
Istnieje możliwość wykonania siatek w arkuszach lub rolkach, w oczkach kwadratowych lub prostokątnych.

Siatki plecione wielokarbowe





Siatki zgrzewane



w – wymiar oczka w mm
d – średnica drutu w mm

OCZKA KWADRATOWE (mm)	OCZKO PROSTOKĄTNE (mm)	ŚREDNICA DRUTÓW
20 x 20	20 x 40	Ø 2,0
25 x 25	25 x 50	Ø 2,5
30 x 30	25 x 75	Ø 2,8
40 x 40	30 x 60	Ø 3,0
50 x 50	30 x 30	Ø 3,5
60 x 60	40 x 80	Ø 3,8
75 x 75	50 x 100	Ø 4,0
80 x 80	50 x 150	Ø 5,0
90 x 90	60 x 120	Ø 6,0
100 x 100	80 x 160	
120 x 120	100 x 150	
150 x 150	100 x 200	
200 x 200	110 x 240	
250 x 250	150 x 300	

Oferujemy siatki zgrzewane w arkuszach, które mogą być zakończone drutem po obwodzie lub oczkami otwartymi (tzw. grzebieniem).

Wymiary:

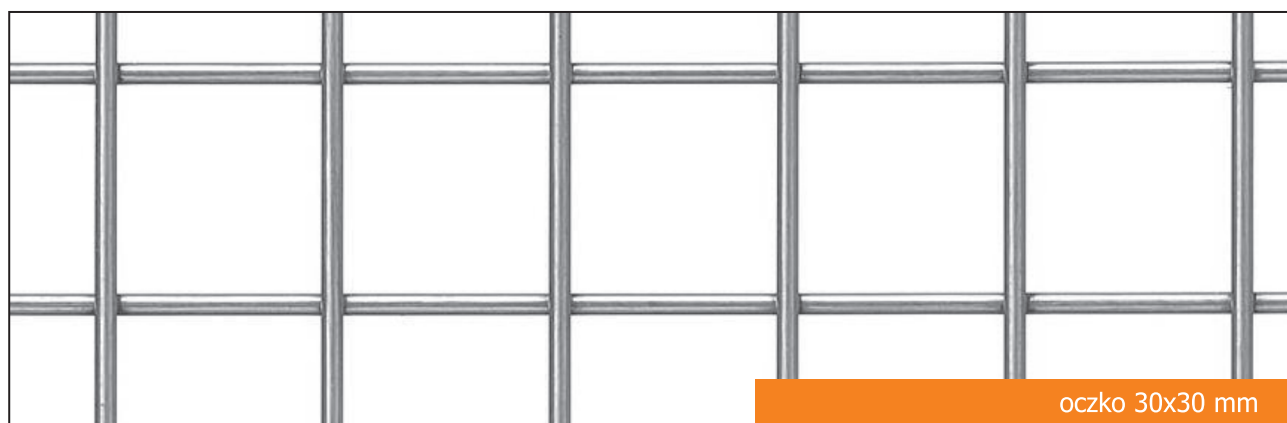
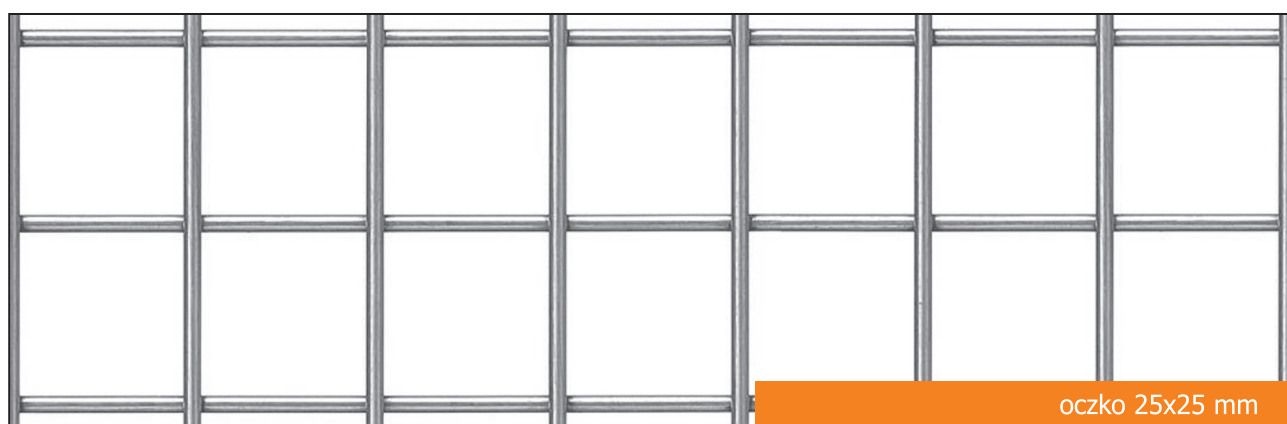
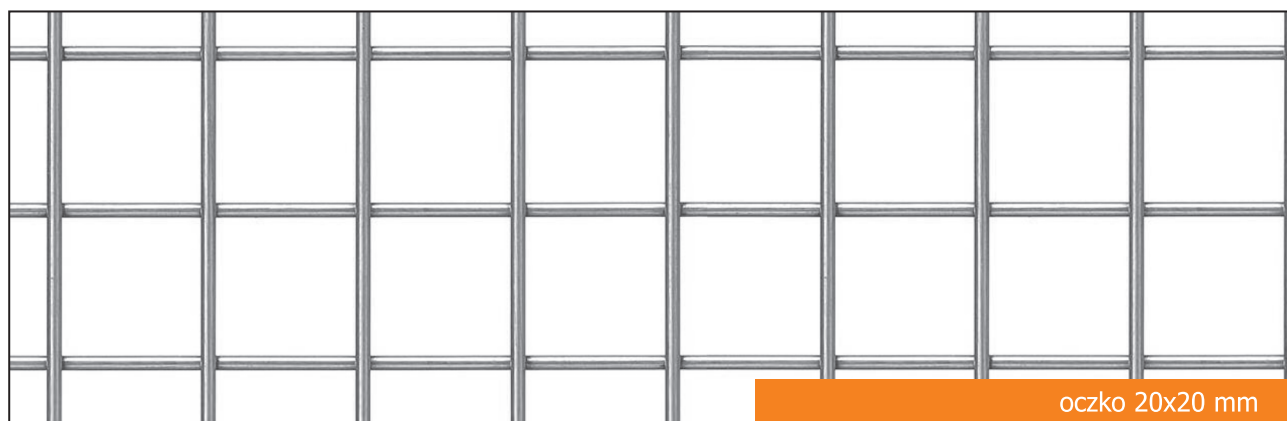
Maksymalna szerokość arkusza: 2500 mm

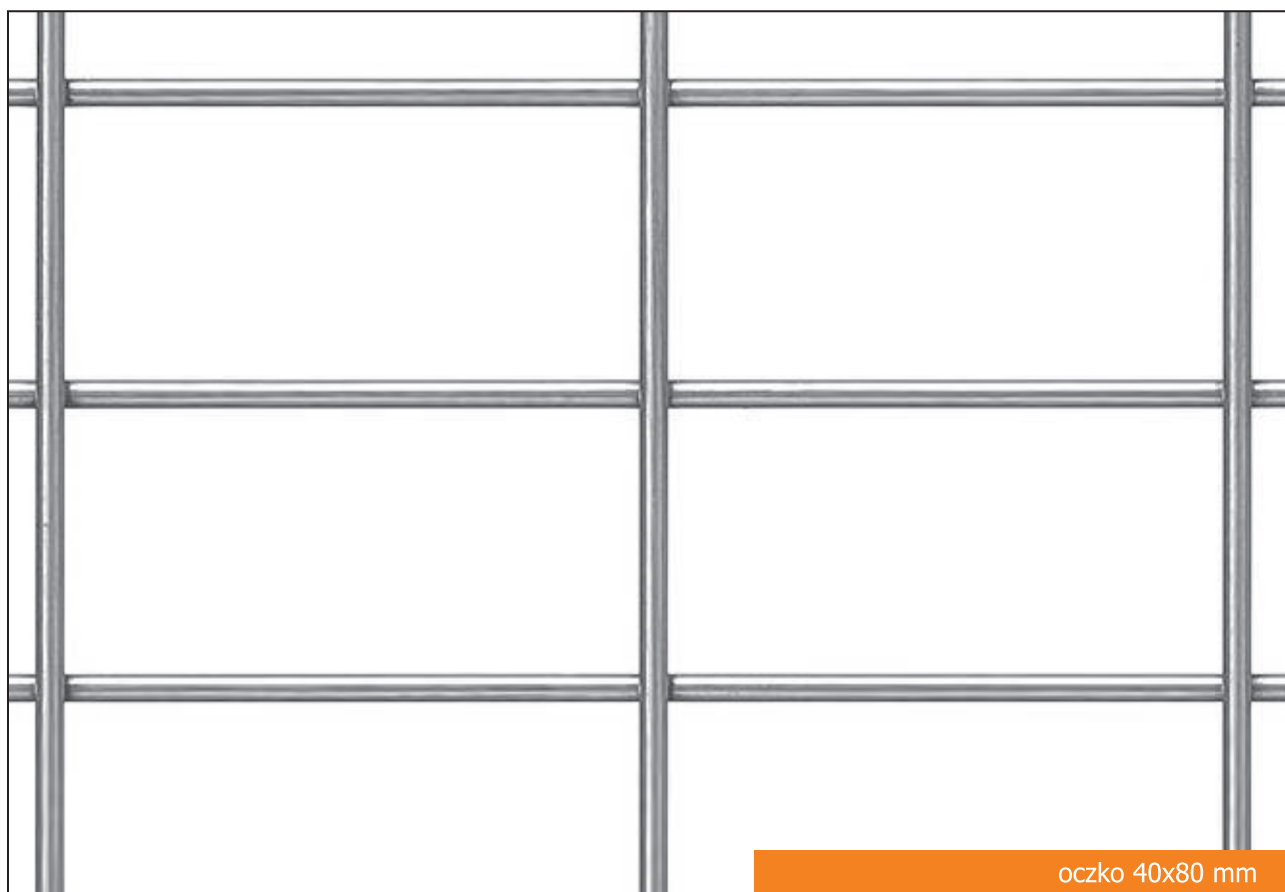
Maksymalna długość arkusza: 3000 mm

Materiały:

stal zwykła, stal ocynkowana (drut ocynkowany przed zgrzewaniem), stal nierdzewna.

Na specjalne zamówienia wykonujemy nietypowe oczka i formaty.

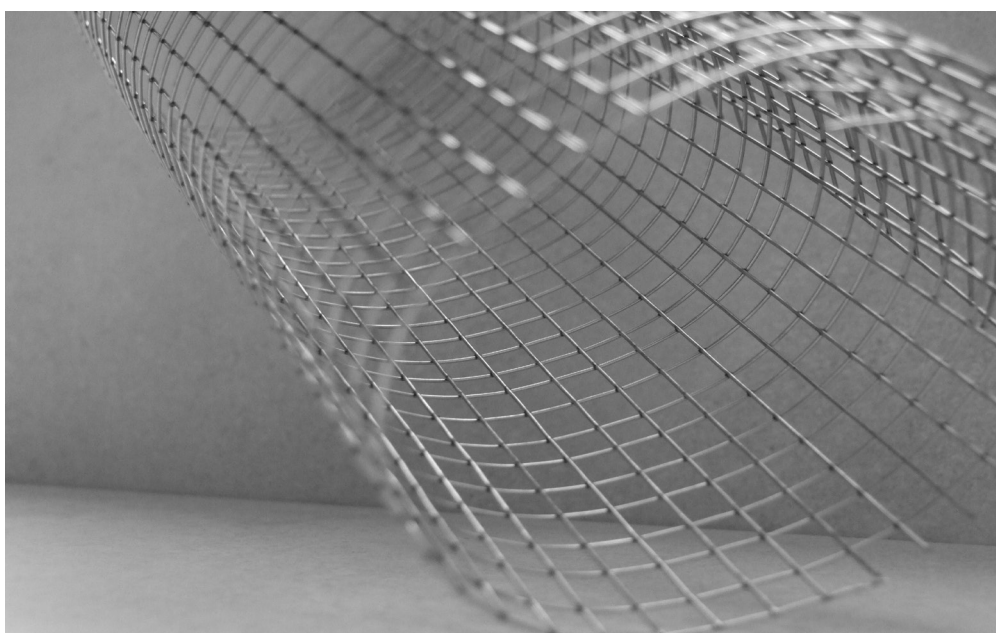
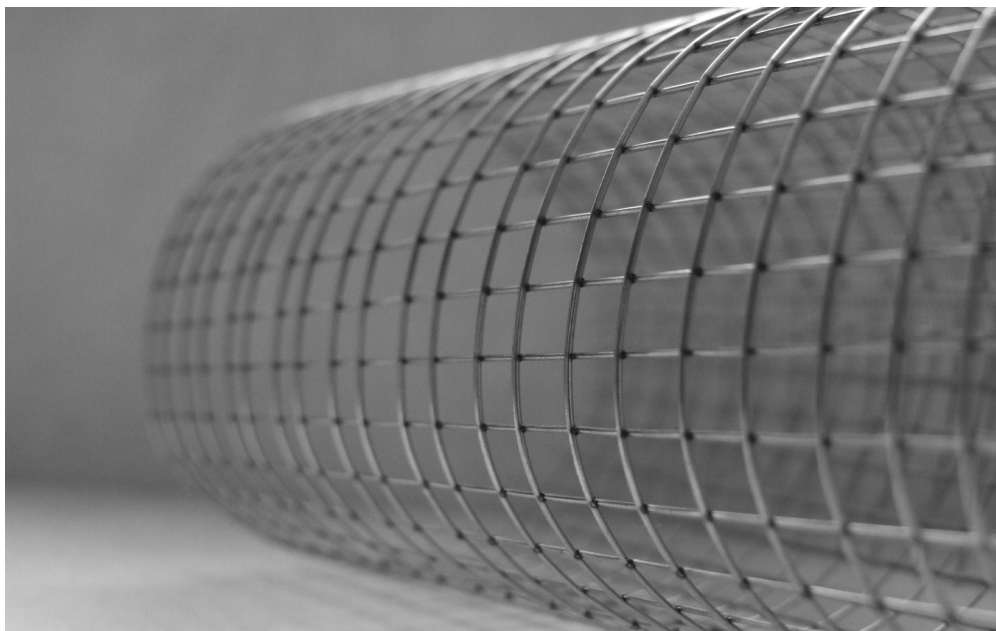




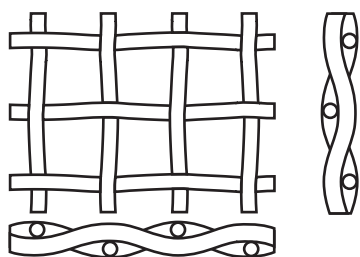
OCZKO W OSIACH (mm)	DRUT (mm)	OTWARCIE OCZKA (mm)	WAGA (kg/m ²)
6,35 x 6,35	0,63	5,72 x 5,72	0,80
8,46 x 8,46	1,00	7,46 x 7,46	1,60
11,00 x 11,00	1,00	10,00 x 10,00	1,20
12,71 x 12,71	0,71	12,00 x 12,00	0,50
12,71 x 12,71	1,24	11,46 x 11,46	1,60
16,00 x 16,00	1,00	15,00 x 15,00	0,80
20,00 x 20,00	1,00	19,00 x 19,00	0,60
25,40 x 25,40	1,47	23,93 x 23,93	1,20
25,40 x 25,40	2,00	23,40 x 23,40	2,00
50,80 x 50,80	2,00	48,80 x 48,80	1,00

Siatki zgrzewane w rolkach są wykonywane tylko ze stali nierdzewnej 1.4301 (304).

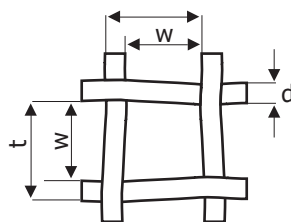
Szerokość rolek: 1000 mm



OCZKO (mm)	DRUT (mm)	A ₀ w %	OCZKO (mm)	DRUT (mm)	A ₀ w %	OCZKO (mm)	DRUT (mm)	A ₀ w %
0,025	0,025	25,0	0,75	0,50	36,0	2,50	0,80	57,4
0,04	0,03	32,7	0,80	0,20	64,0	2,50	1,00	51,0
0,04	0,035	28,4	0,80	0,25	58,0	2,80	0,80	60,5
0,05	0,035	34,6	0,80	0,30	52,9	3,00	0,50	73,5
0,056	0,045	30,7	0,80	0,32	51,0	3,00	1,20	51,0
0,063	0,04	37,4	0,80	0,40	44,4	3,20	0,50	74,8
0,075	0,05	36,0	0,90	0,25	61,2	3,20	0,80	64,0
0,08	0,063	31,3	0,90	0,28	58,2	3,20	1,00	58,0
0,09	0,05	41,3	1,00	0,25	64,0	4,00	0,50	79,0
0,10	0,04	51,0	1,00	0,30	59,2	4,00	0,80	69,4
0,10	0,063	37,6	1,00	0,32	57,4	4,00	1,00	64,0
0,10	0,08	30,9	1,00	0,40	51,0	4,00	1,20	59,2
0,12	0,08	36,0	1,00	0,50	44,4	5,00	0,50	82,6
0,125	0,08	37,2	1,20	0,30	64,0	5,00	0,80	74,3
0,125	0,09	33,8	1,20	0,32	62,3	5,00	1,00	69,4
0,14	0,05	54,3	1,20	0,40	56,3	5,00	1,20	65,0
0,16	0,10	37,9	1,20	0,50	49,8	5,00	1,60	57,4
0,20	0,10	44,4	1,20	0,60	44,4	5,00	2,00	51,0
0,20	0,12	39,1	1,20	0,80	36,0	5,60	1,00	72,0
0,20	0,16	30,9	1,25	0,63	44,2	6,00	1,00	73,5
0,20	0,20	25,0	1,44	0,80	41,3	6,30	0,80	78,7
0,25	0,16	37,2	1,50	0,32	67,9	6,30	1,00	74,5
0,25	0,20	30,9	1,54	1,00	36,8	6,30	1,60	63,6
0,315	0,20	37,4	1,60	0,25	74,8	6,40	1,00	74,8
0,32	0,10	58,0	1,60	0,30	70,9	6,55	1,20	71,4
0,32	0,16	44,4	1,60	0,40	64,0	7,50	2,20	59,8
0,32	0,20	37,9	1,60	0,50	58,0	8,00	1,00	79,0
0,37	0,25	35,6	1,60	0,60	52,9	8,00	1,20	75,6
0,40	0,20	44,4	1,60	0,80	44,4	8,00	1,60	69,4
0,40	0,25	37,9	1,60	1,00	37,9	10,00	1,00	82,6
0,50	0,20	51,0	1,80	0,32	72,1	10,00	1,20	79,7
0,50	0,25	44,4	1,80	0,60	56,3	10,00	1,60	74,3
0,50	0,30	39,1	2,00	0,30	75,6	10,00	2,20	67,2
0,50	0,32	37,2	2,00	0,50	64,0	10,00	2,50	64,0
0,63	0,20	57,6	2,00	0,60	59,2	12,00	2,00	73,5
0,63	0,25	51,3	2,00	0,80	51,0	16,00	1,60	82,6
0,63	0,315	44,4	2,00	1,00	44,4	17,50	2,20	78,9
0,63	0,32	44,0	2,20	1,30	39,5	17,70	2,00	80,7
0,63	0,40	37,4	2,30	1,00	48,6	19,00	2,20	80,3
0,71	0,28	51,4	2,50	0,50	69,4	20,00	2,50	79,0



splot płócienny



w – wymiar oczka w mm
d – średnica drutu w mm
t – podziałka w mm (t = w + d)

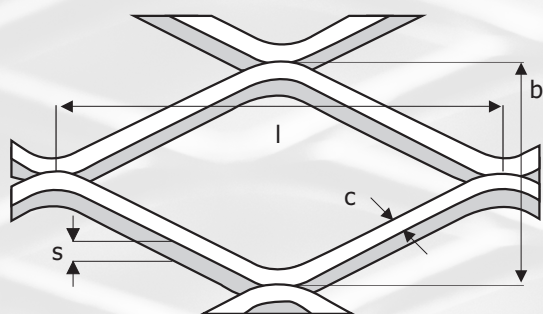
Orientacyjny prześwit względny:

$$A_0 = \left(\frac{w}{t}\right)^2 \cdot 100 (\%)$$

Liczba oczek na cm²:

$$A_m = \left(\frac{10}{t}\right)^2$$

Siatki cięto – ciągnione



$l \times b \times c \times s$ wg DIN 791

- l – dłuższa przekątna oczka mierzona w tzw. węzłach w mm
- b – krótsza przekątna oczka mierzona w tzw. węzłach w mm
- c – mostek powstały w procesie nacinania i rozciągania w mm
- s – grubość materiału, z którego wykonano siatkę w mm

Orientacyjny prześwit względny:

$$A_o = \left[1 - \left(\frac{2c}{b} \right) \right] \cdot 100 (\%)$$

L x B x C (mm)	A ₀ w %	L x B x C (mm)	A ₀ w %	L x B x C (mm)	A ₀ w %	L x B x C (mm)	A ₀ w %
Q 3 x 2,2 x 0,5	54,5	Q 10 x 7,8 x 1 *	74,4	R 28 x 13 x 2	69,2	R 50 x 22 x 4	63,6
Q 4 x 3,0 x 0,4	73,3	Q 11 x 8,5 x 1,5 *	64,7	R 29 x 10 x 2	60,0	Q 50 x 37 x 4,5*	75,7
Q 5 x 4 x 0,8	60,0	R 12 x 6 x 2	33,4	R 30 x 16,5 x 2,5	69,7	R 62 x 20 x 3	70,0
R 6 x 3 x 0,8	46,7	R 12 x 7 x 1	71,4	R 30 x 17 x 2,5	70,6	R 62 x 20 x 7	30,0
R 6 x 3 x 1	33,3	R 14 x 8 x 1	75,0	Q 30 x 24 x 2*	83,3	R 62 x 23 x 3	73,9
R 6 x 3,5 x 0,6	65,7	R 16 x 8 x 1,5	62,5	R 40 x 17 x 2	76,5	R 76 x 35 x 4	77,1
R 8 x 4 x 1	50,0	Q 16 x 12 x 1,5	75,0	R 40 x 17 x 2,5	70,6	R 76 x 35 x 11	37,1
D 8 x 5,8 x 1,5* (Ø3 mm)	48,3	R 20 x 10 x 2	60,0	Q 40 x 30 x 3*	80,0	R 90 x 30 x 3	80,0
R 8 x 6 x 1	66,7	R 20 x 12 x 2	66,7	R 43 x 13 x 2,5	61,5	R 110 x 52 x 24	7,7
R 10 x 5 x 1	60,0	Q 20 x 15 x 1,7*	77,3	R 43 x 13,5 x 3	55,6	R 115 x 48 x 3	87,5
R 10 x 6 x 1	66,7	D 20 x 15 x 3,2* (Ø10 mm)	57,3	E 45 x 18 x 4	55,6	R 115 x 48 x 16	33,3
D 10 x 7 x 1,5* (Ø5 mm)	57,1	R 25 x 13 x 1,2	81,5	R 45 x 20 x 4	60,0	R 250 x 90 x 30	33,3

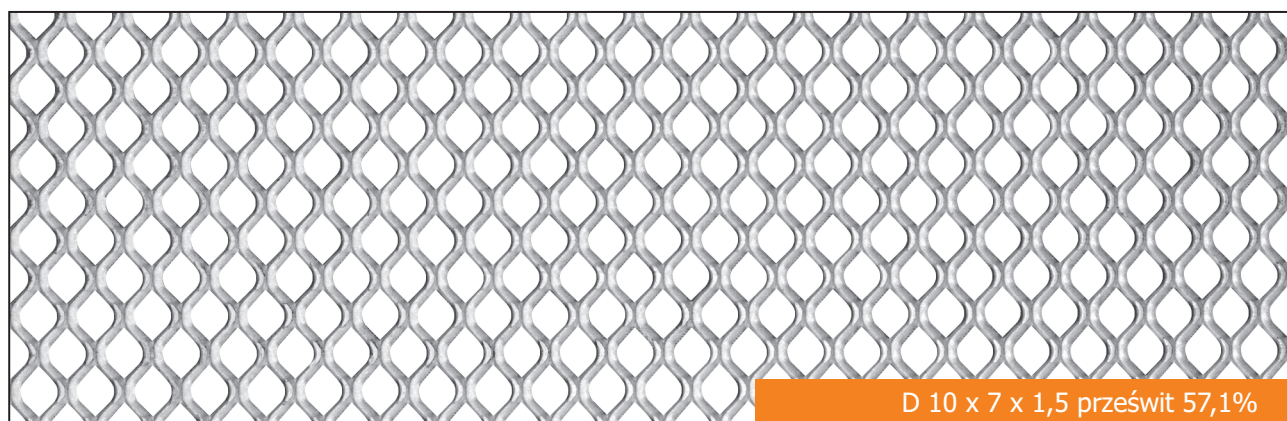
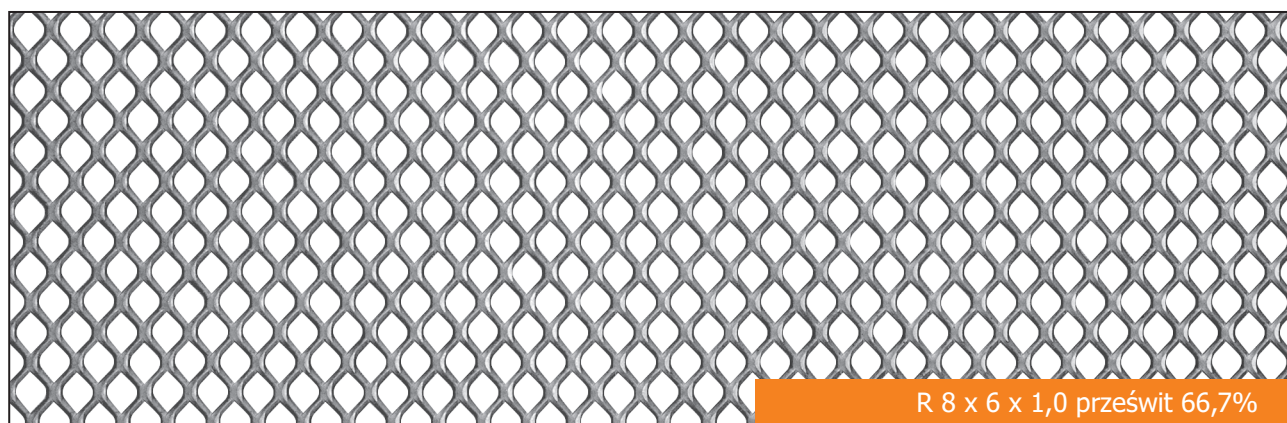
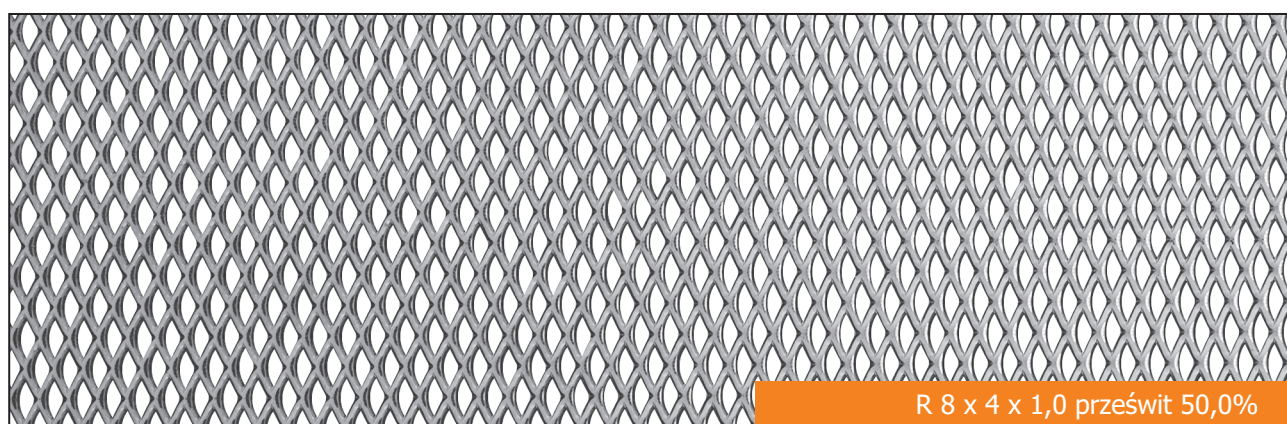
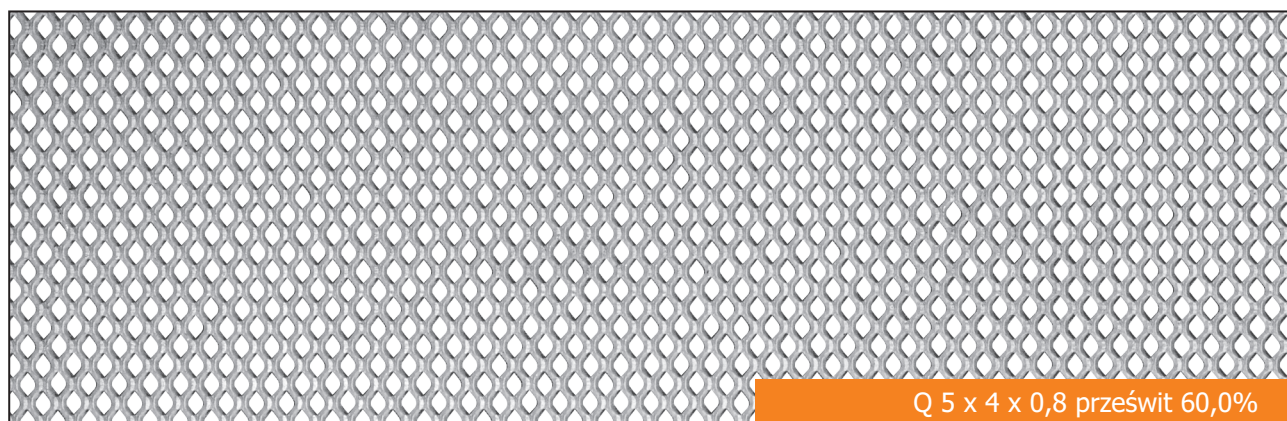
* siatki w wersji walcowanej

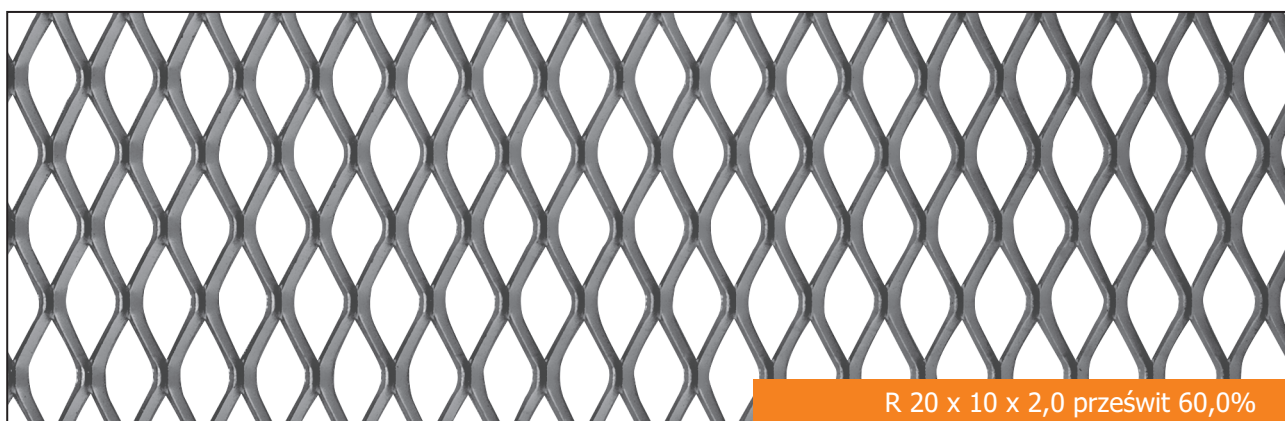
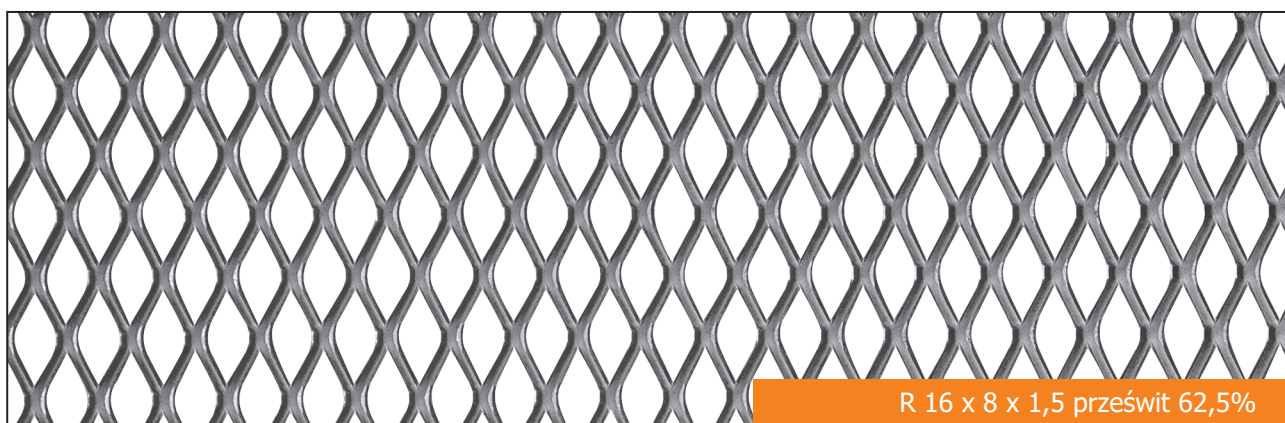
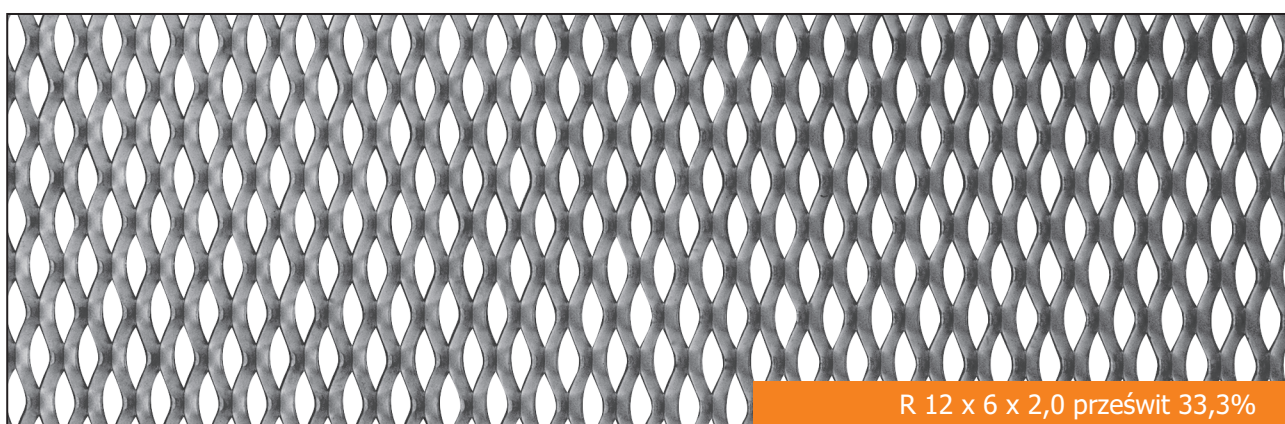
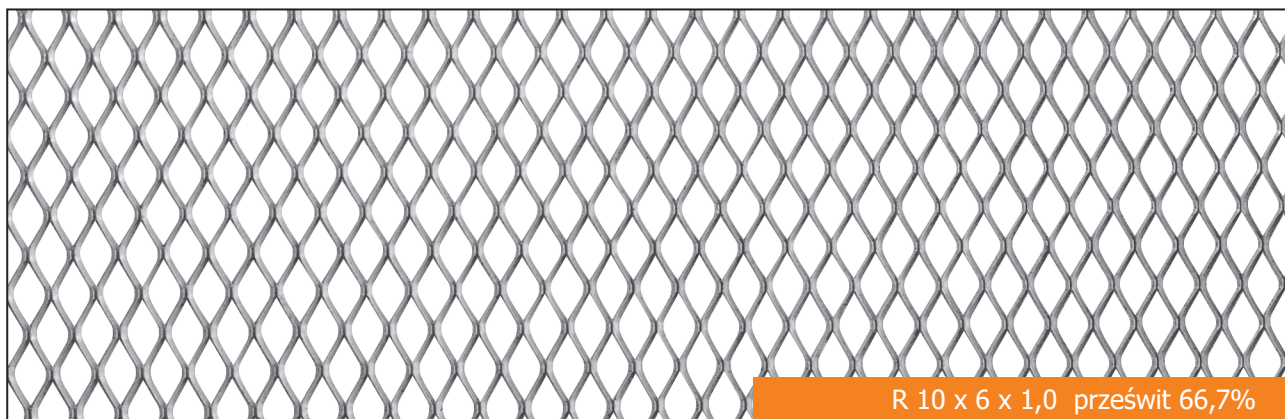
R – oczka rombów

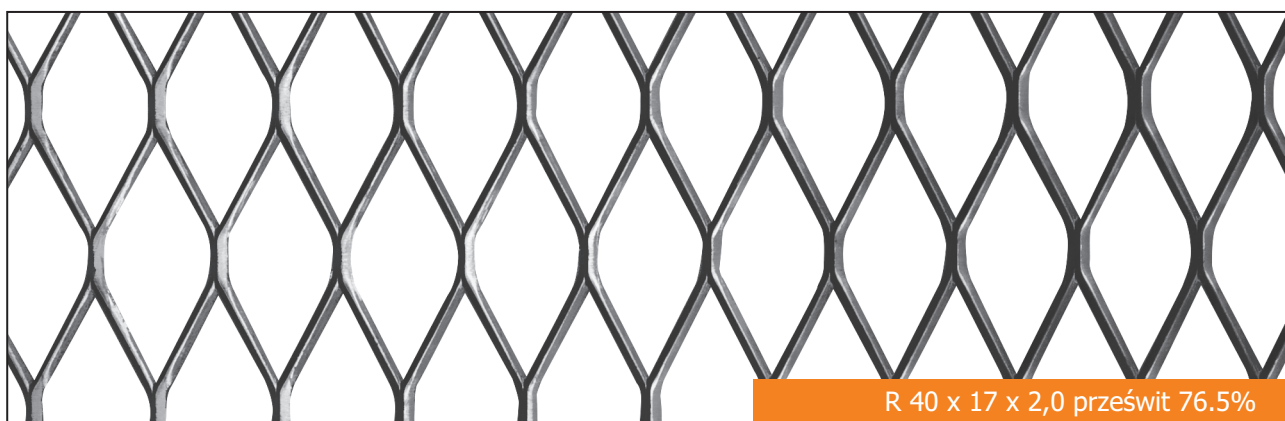
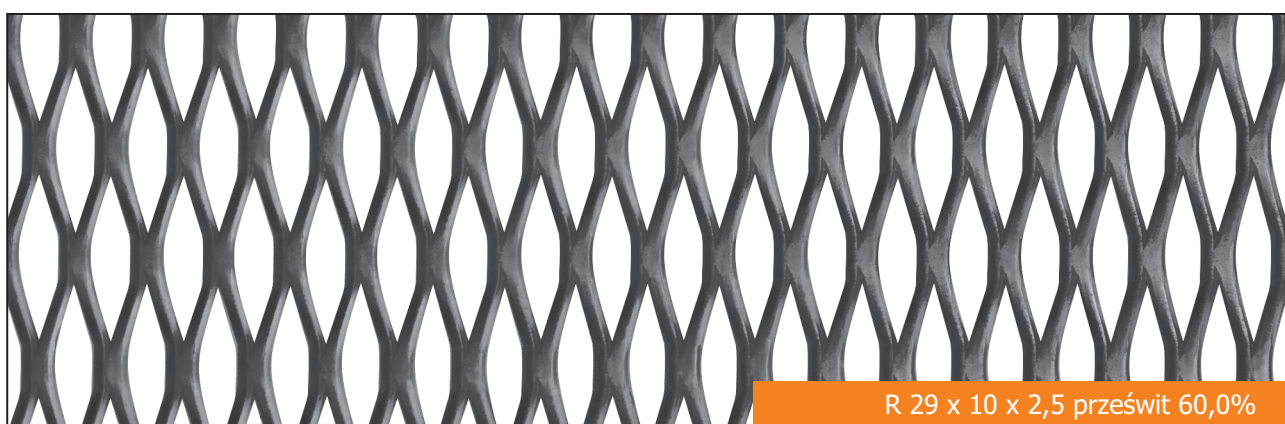
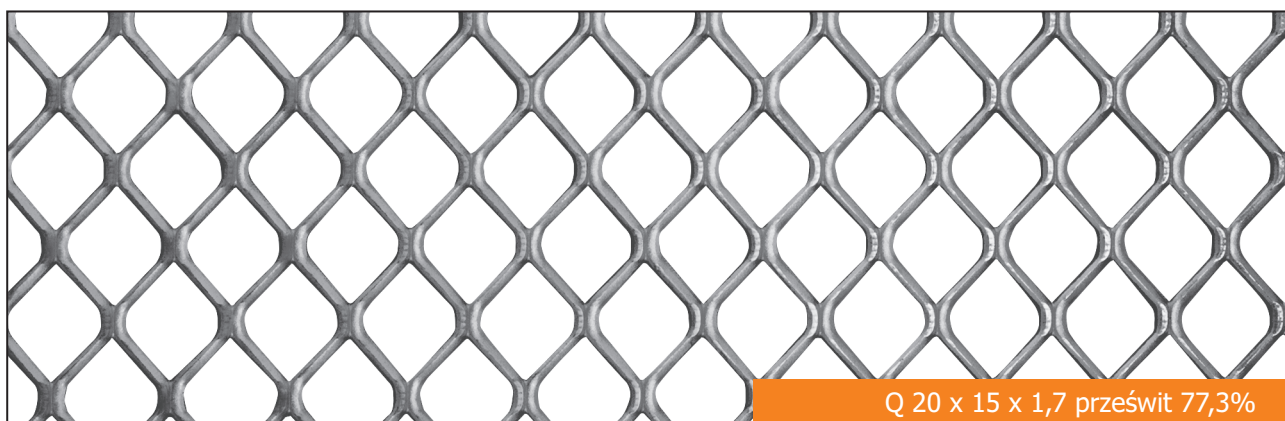
E – oczka sześciokątne

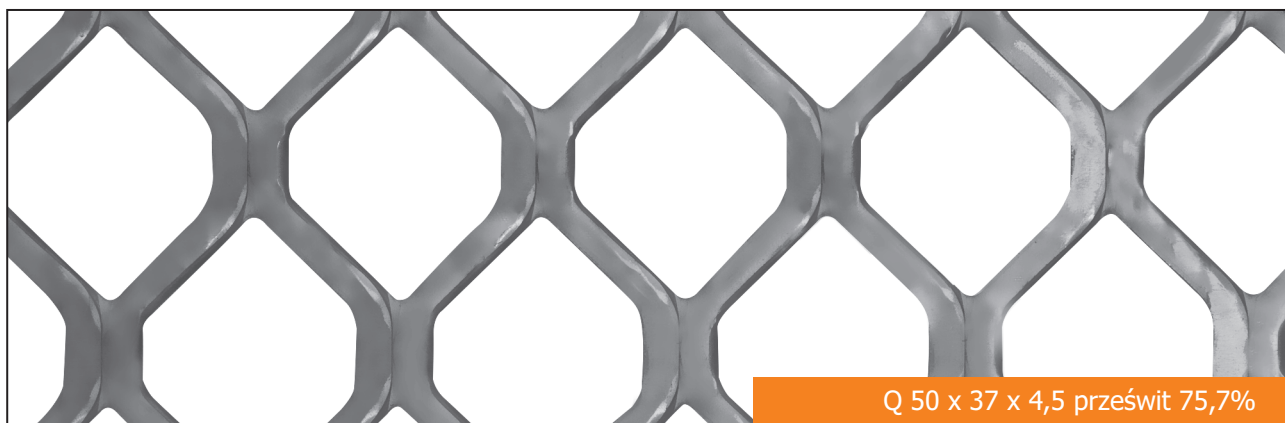
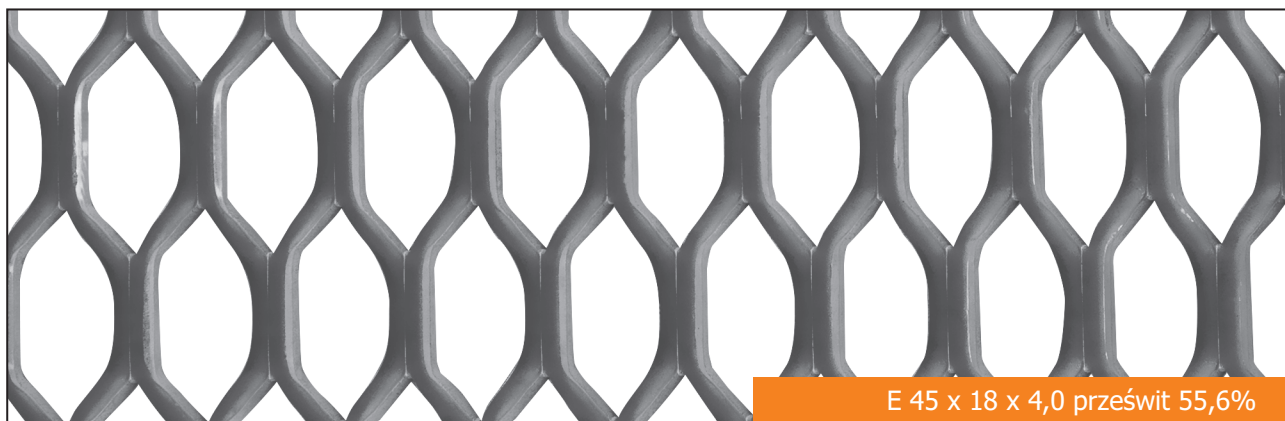
D – oczka okrągłe

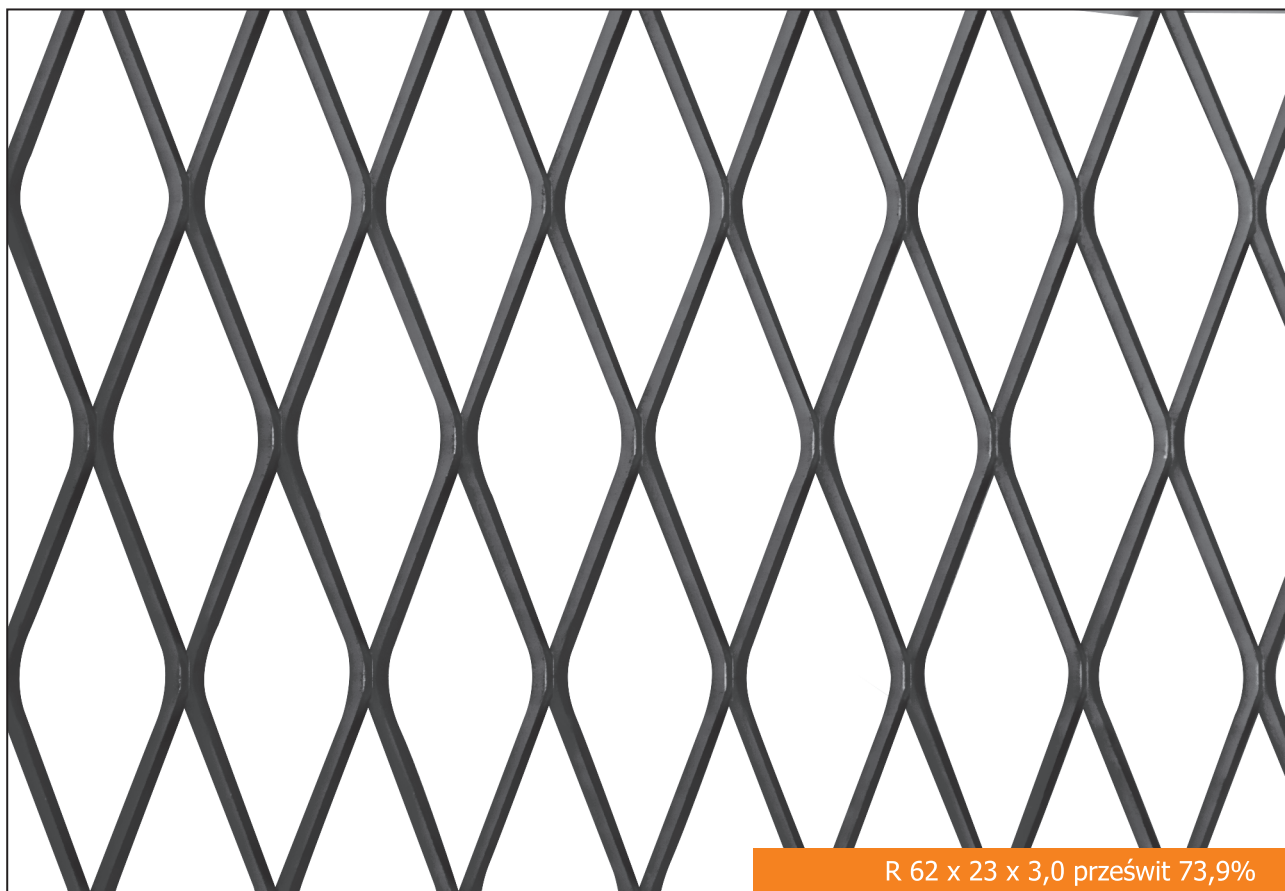
Q – oczka kwadratowe

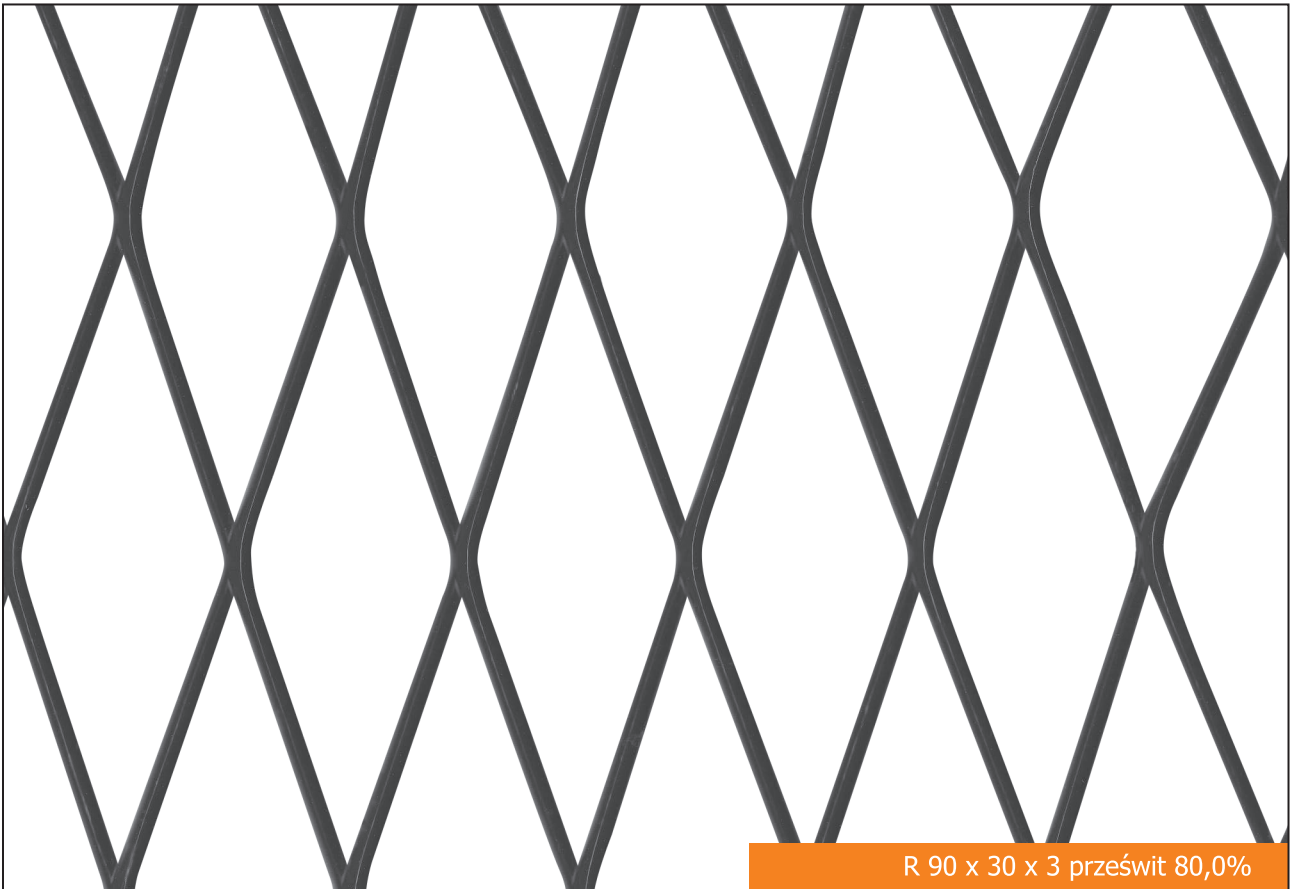


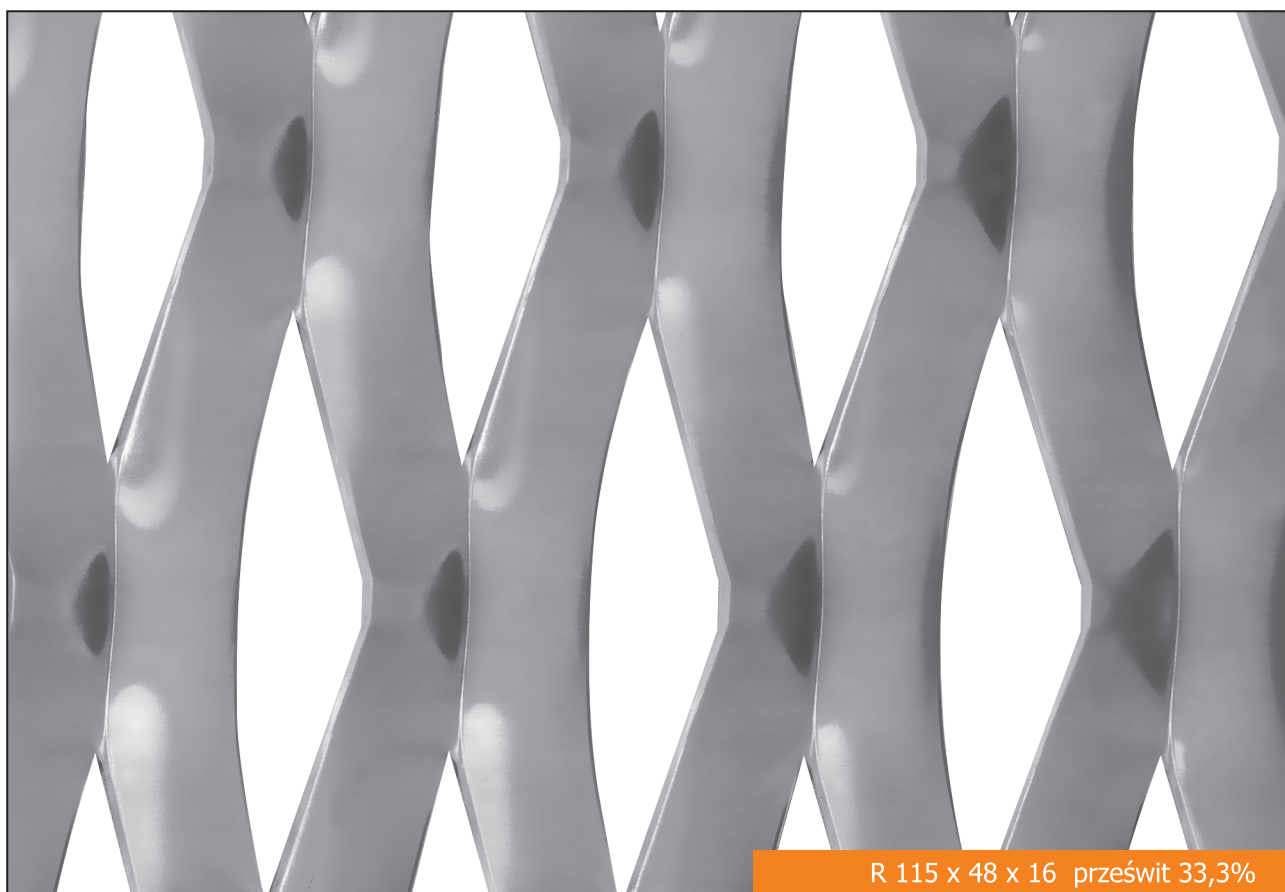
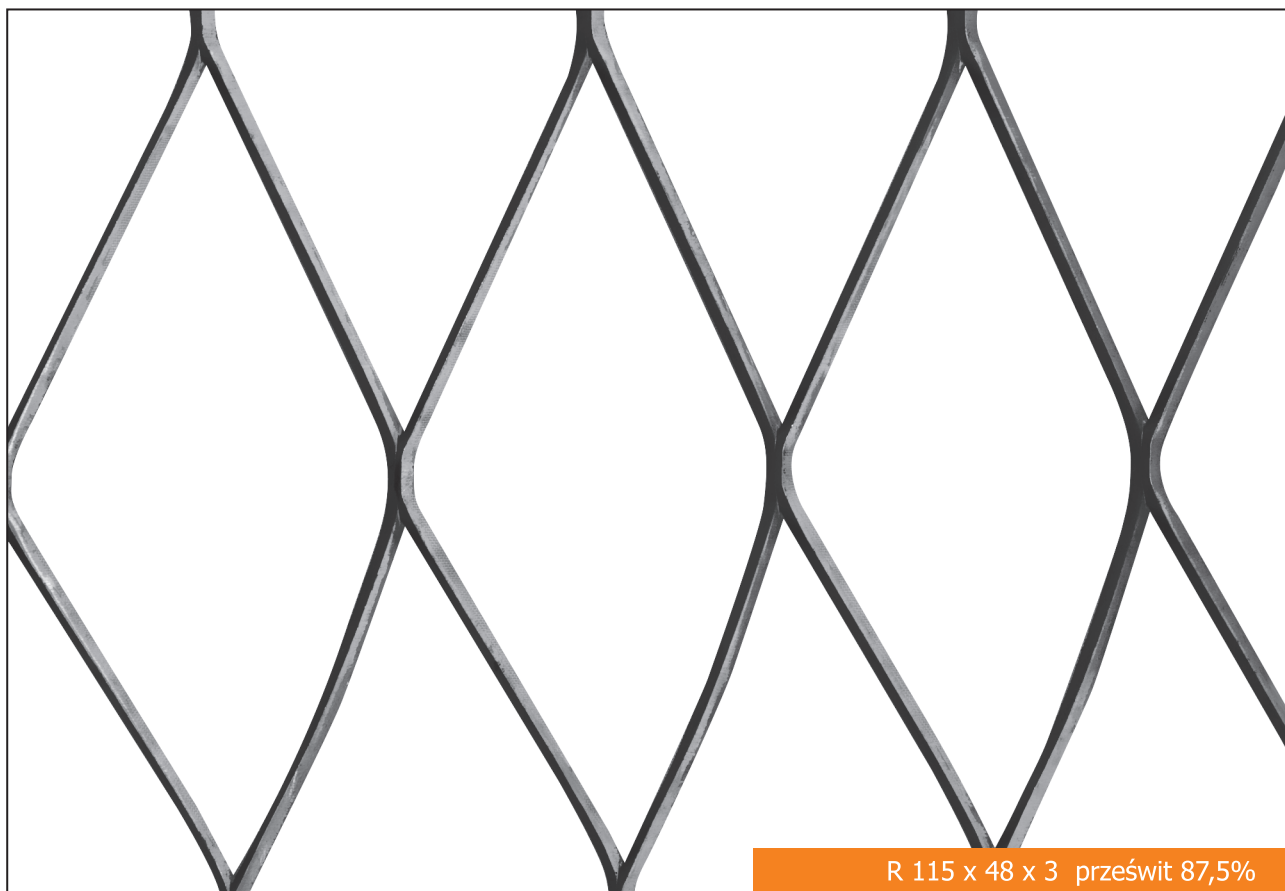


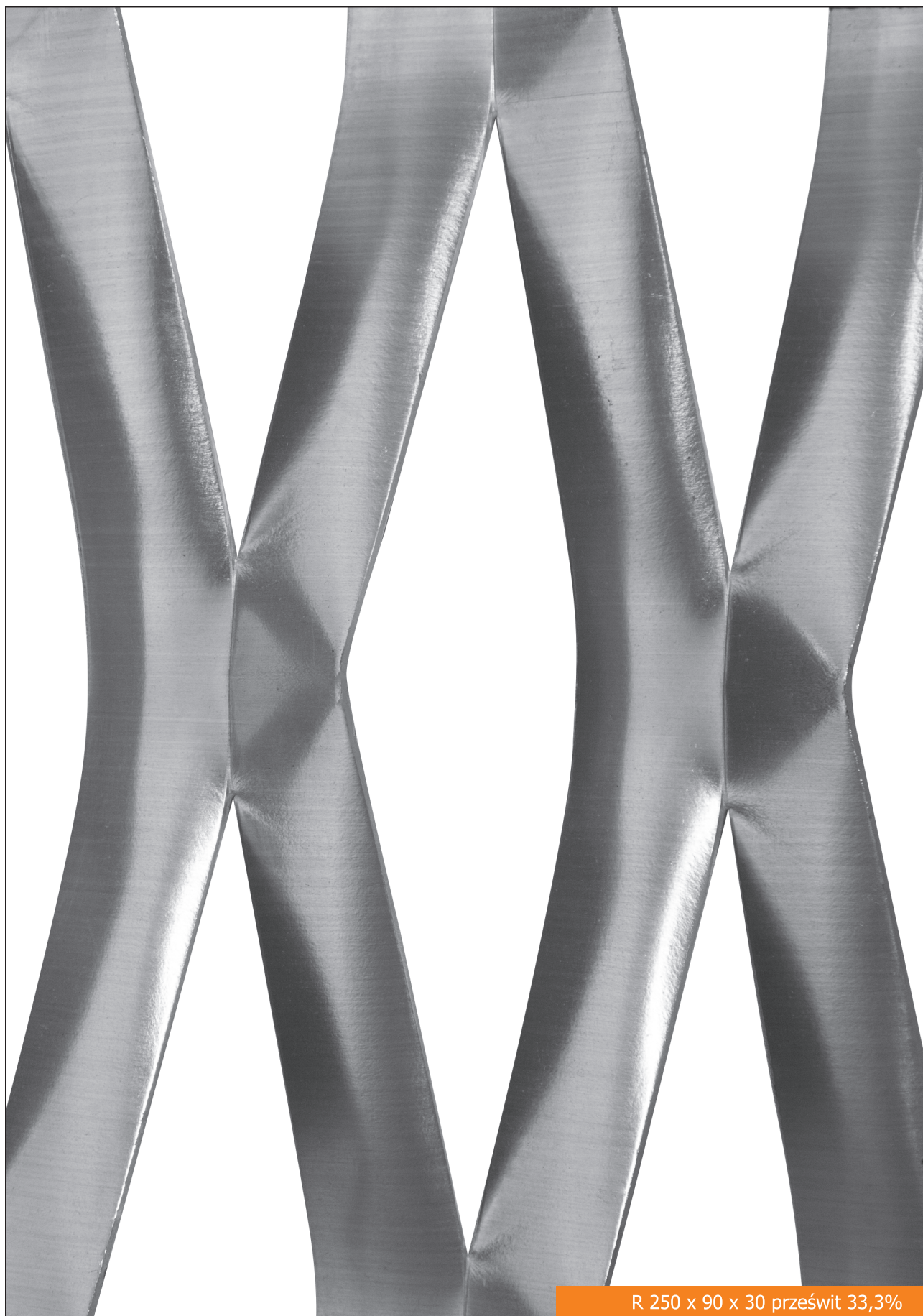








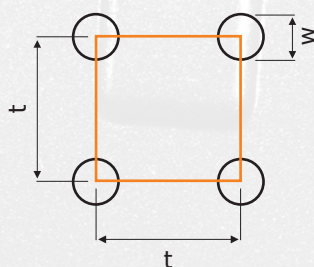




R 250 x 90 x 30 prześwit 33,3%

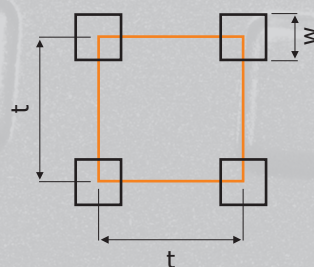
Blachy przetłaczane strukturalne

Rsg w - t



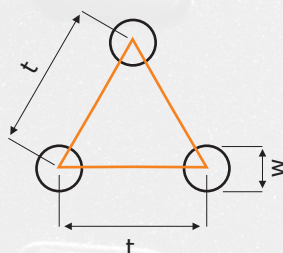
w – wielkość przetłoczenia w mm
t – podziałka w mm

Qsg w - t



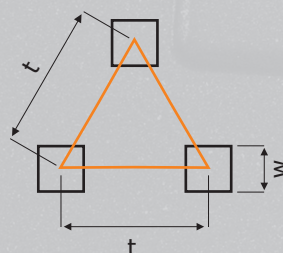
w – wielkość przetłoczenia w mm
t – podziałka w mm

Rsv w - t



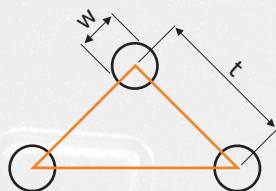
w – wielkość przetłoczenia w mm
t – podziałka w mm

Qsv w - t



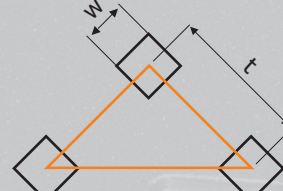
w – wielkość przetłoczenia w mm
t – podziałka w mm

Rsd w - t



w – wielkość przetłoczenia w mm
t – podziałka w mm

Qsd w - t



w – wielkość przetłoczenia w mm
t – podziałka w mm

rodzaj przetłoczenia
Rsg 10,0
Rsg 15,0
Rsv 10,0
Rsv 15,0
Rsd 10,0
Rsd 15,0

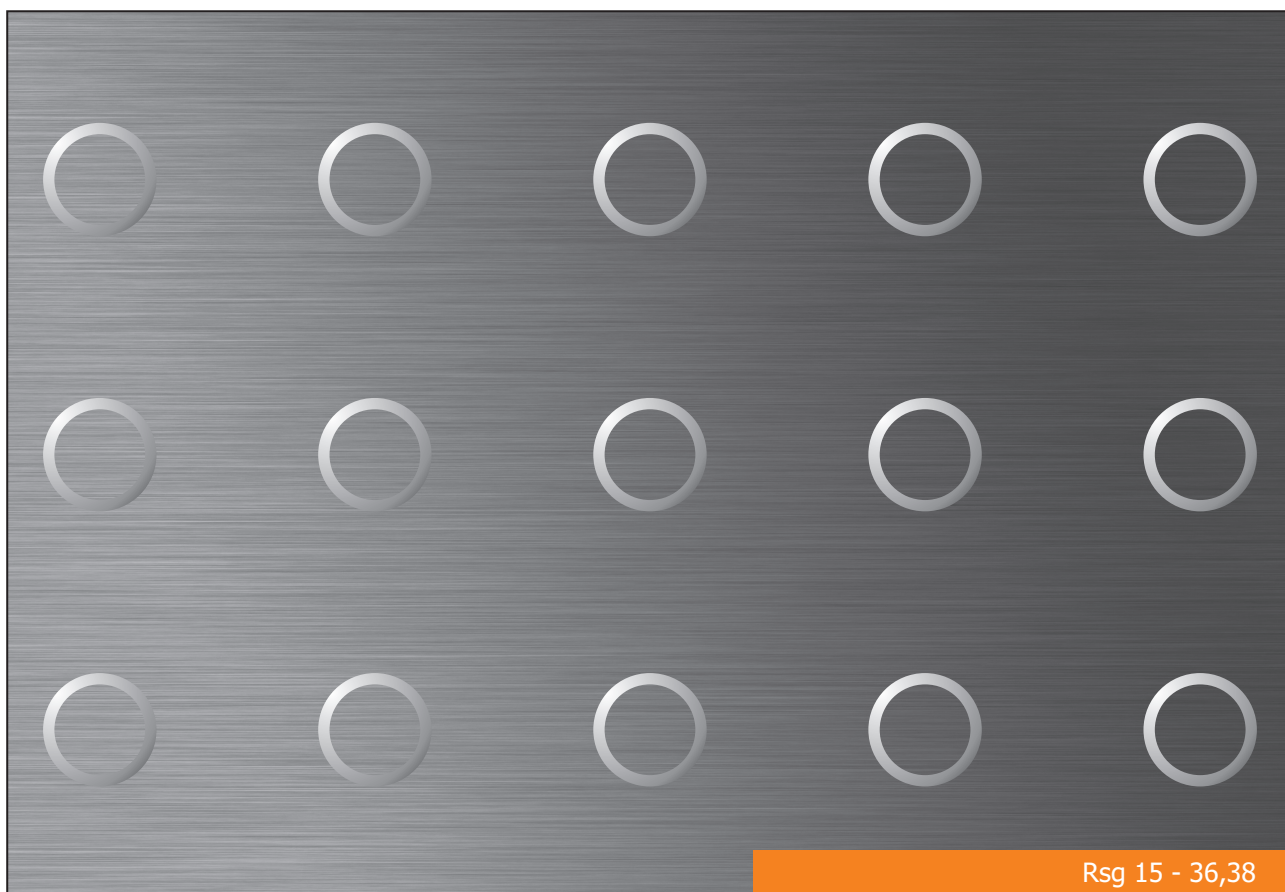
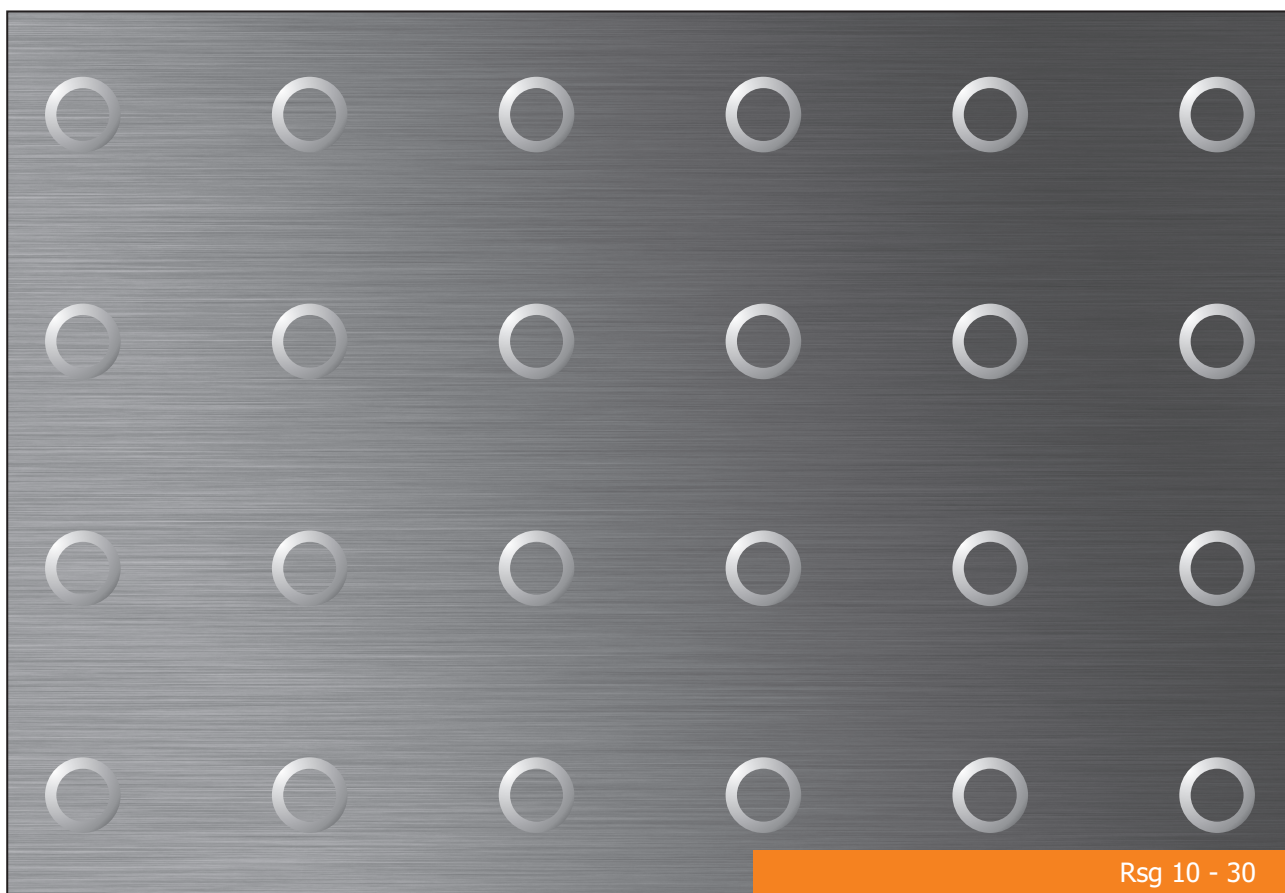
Rsg przetłoczenie okrągłe w układzie prostym (kąt 90°)
Rsv przetłoczenie okrągłe w układzie mijanym (kąt 60°)
Rsd przetłoczenie okrągłe w układzie diagonalnym (kąt 45°)

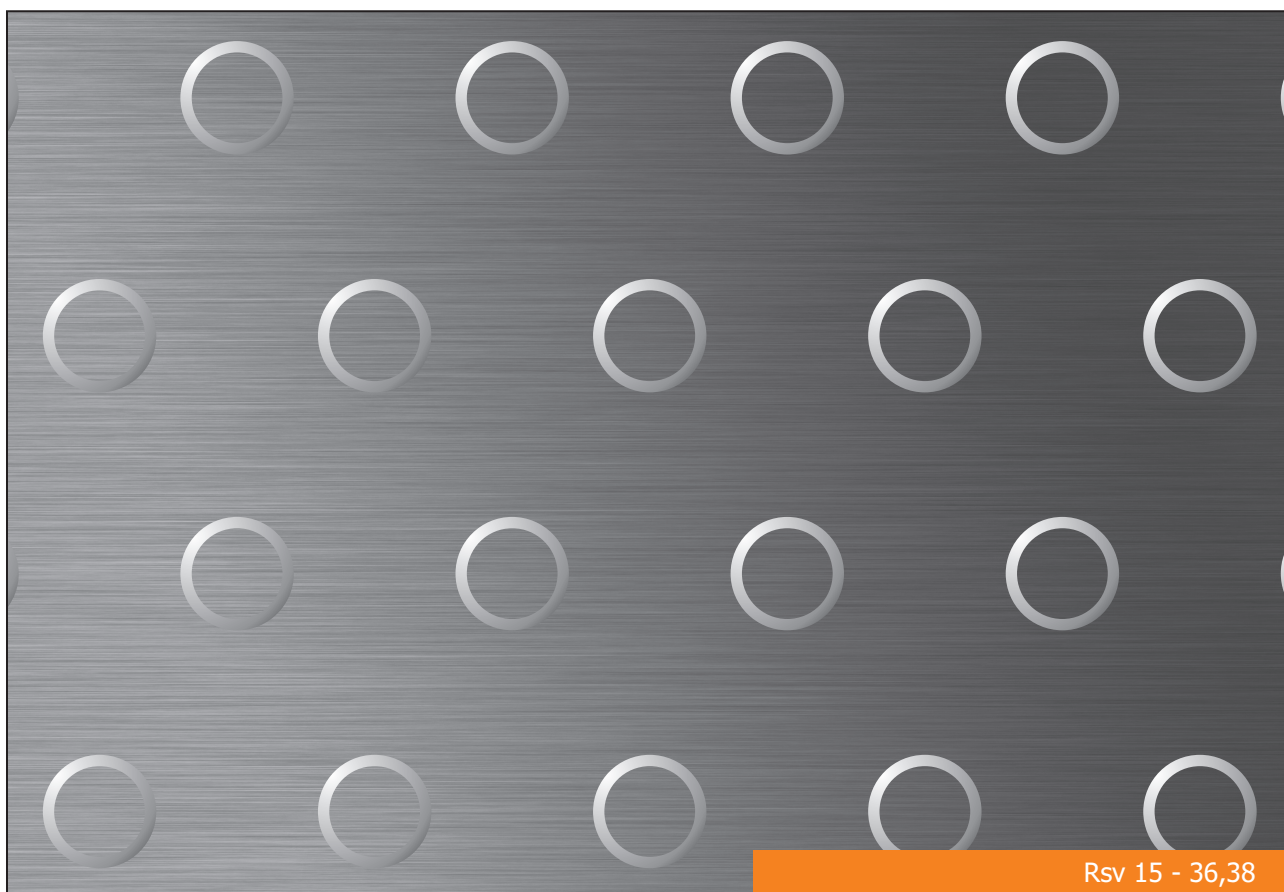
rodzaj przetłoczenia
Qsg 10,0
Qsg 16,0
Qsg 20,0
Qsv 10,0
Qsv 16,0
Qsv 20,0
Qsd 10,0
Qsd 16,0
Qsd 20,0

Qsg przetłoczenie kwadratowe w układzie prostym (kąt 90°)
Qsv przetłoczenie kwadratowe w układzie mijanym (kąt 60°)
Qsd przetłoczenie okrągłe w układzie diagonalnym (kąt 45°)

Podziałki: do ustalenia (wg. życzeń Klienta i możliwości technologicznych)
Wysokość tłoczenia: od 0,2 mm do 0,8 mm (zależy od rodzaju i grubości tłoczonego materiału)
Grubość materiału: stal "czarna" (DC01/DD11) do 2,0 mm
stal ocynkowana do 2,0 mm
aluminium do 2,0 mm
stal nierdzewna do 1,5 mm

Przetłoczenia okrągłe



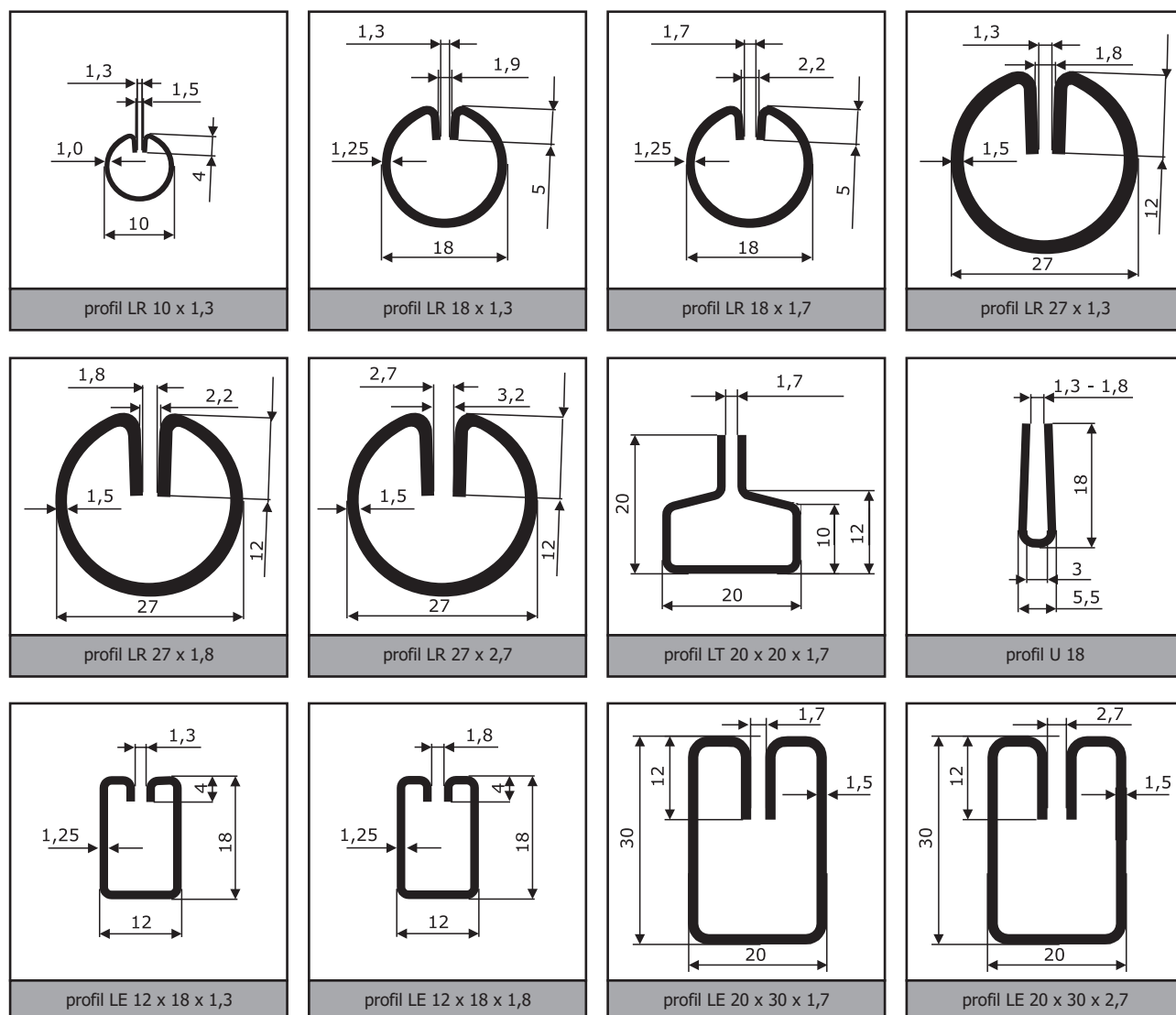


Przetłoczenia kwadratowe

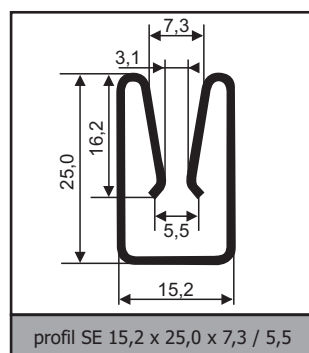




DO BLACH



DO SIATEK CIĘTO - CIĄGNIONYCH



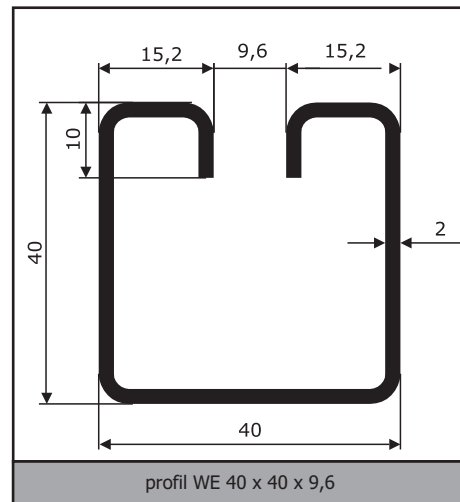
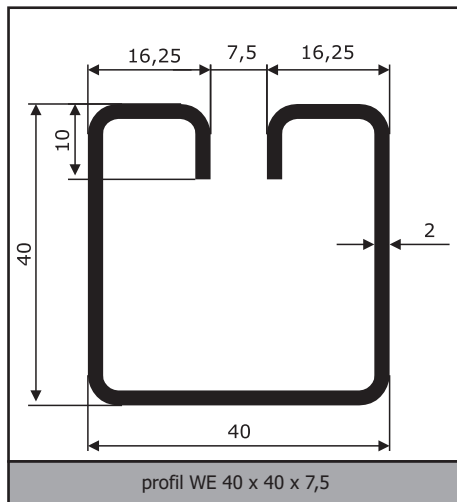
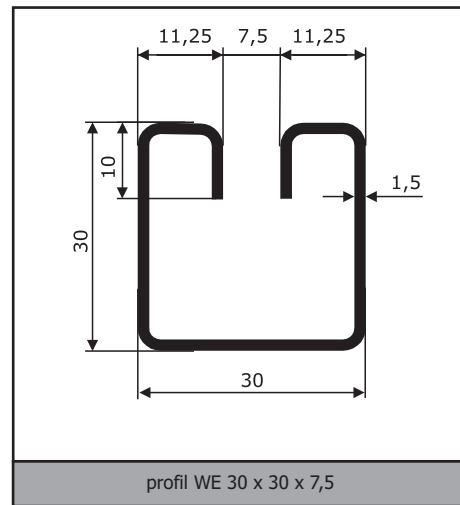
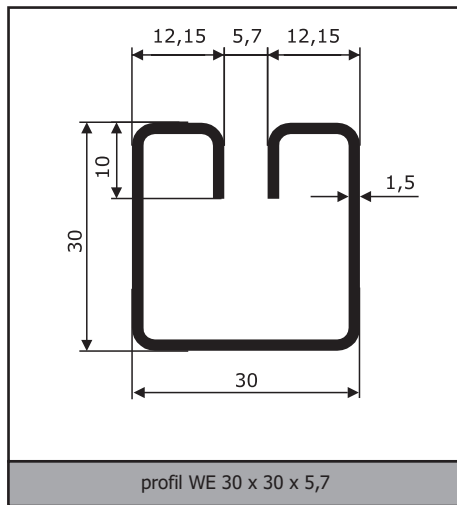
Materiały:

- stal zwykła (DC01 - zimnowalcowana lub S235JR - gorącowalcowana)
- stal ocynkowana DX51D
- stal nierdzewna 1.4301 (powierzchnia 2B lub szlifowana ziarnem 320)
- aluminium Al 99,5% hh (EN AW 1050A H24)

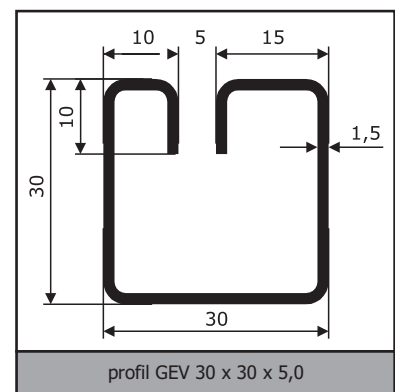
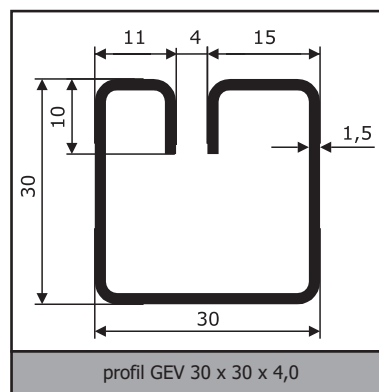
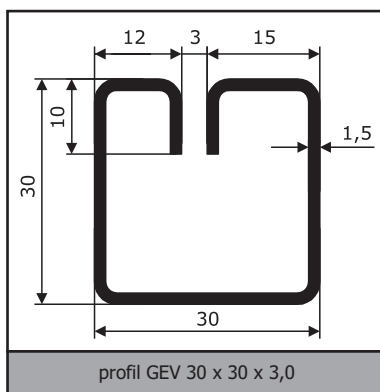
Standardowa długość profilu to 3000 mm.

Na zamówienie dostarczamy profile o krótszych odcinkach.

DO SIATEK PLECIONYCH



DO SIATEK ZGRZEWANYCH



Oferujemy dostawę rur perforowanych.

Minimalna średnica: Ø 7 mm

Maksymalna średnica: Ø 3000 mm

Maksymalna długość: 4500 mm

Materiały:

stal zwykła, stal ocynkowana, stal nierdzewna, aluminium

Wszystkie rury przygotowywane są wg wytycznych Klienta oraz możliwości produkcyjnych, nie posiadamy pozycji magazynowych w ciągłej sprzedaży.

